

TC.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI



MEGEP

(MESLEKÎ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

BOXER DİKİMİ

ANKARA 2006

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılan değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşılabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR.....	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1.....	3
1. BOXER KESİMİ	3
1.1. Model Analiz İşlemleri.....	3
1.2. Boxer Asgari Çalışma Talimatları.....	4
1.3. Boxer Kalite Nitelikleri.....	4
1.4. Boxer Kesimi.....	5
1.4.1. Poplin Kumaşı Kesime Hazırlama İşlemleri.....	5
1.4.2. Boxer Kalıbını Kumaşa Yerleştirme ve Kesme	5
UYGULAMA FAALİYETİ.....	6
ÖĞRENME FAALİYETİ-2.....	9
2. BOXER DİKİMİ.....	9
2.1. Boxer Dikim Planı Hazırlama İşlemleri.....	9
2.2. Makine Parkı Belirleme İşlemleri.....	9
UYGULAMA FAALİYETİ.....	11
ÖĞRENME FAALİYETİ – 3	18
3. BOXER SON ÜTÜ VE SON KONTROLÜ.....	18
3.1. Boxer Ütüleme İşlemi.....	18
3.2. Boxer Son Kontrol İşlemleri.....	19
MODÜL DEĞERLENDİRME	21
KAYNAKÇA.....	23

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD047
ALAN	Giyim Üretim Teknolojisi
DAL/MESLEK	Alan Ortak
MODÜLÜN ADI	Boxer Dikimi
MODÜLÜN TANIMI	Elde boxer kesimi, boxer için dikim planı, boxer dikimi, son ütü ve son kontrol işlemlerinin anlatıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/16
ÖN KOŞUL	“Makinede Düz Dikiş, Overlok, Ütüleme, Kesim” modüllerini başarmış olmak
YETERLİK	Boxer Dikimi Yapmak
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Gerekli ortam sağlandığında kalite niteliklerine uygun boxer dikimi yapabileceksiniz. Amaçlar ➤ Boxer ana ve yardımcı malzemelerini kesim tekniğine uygun kesebileceksiniz. ➤ Boxer dikimini kalite niteliklerine uygun yapabileceksiniz. ➤ Boxer son ütü ve son kontrol işlemlerini kalite niteliklerine uygun yapabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Yuvarlak örme kumaş, boxer kalıpları, kesilmiş parçalar, reçme makinesi, lok makinesi, lastik makinesi, ilik-düğme otomatı, makas, mezür, toplu iğne, çizim sabunu, dikiş ipliği, süsleme gereçleri, ütü vb.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	➤ Modülün içinde yer alan her faaliyetten sonra, verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. ➤ Modül sonunda ise kazandığınız bilgi ve becerileri ölçmek amacıyla, öğretmeniniz tarafından hazırlanacak ölçme araçları ile değerlendirileceksiniz.

GİRİŞ



ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

Bu faaliyette kazanacağınız bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında boxer ana ve yardımcı malzemelerini kesim tekniğine uygun kesebileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Boxer dikiminde kullanılan kumaş çeşitlerini araştırarak katalog hazırlayınız ve sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

1. BOXER KESİMİ

1.1. Model Analiz İşlemleri

Kesim için model analizi yaparken boxerın model özelliği değerlendirilir. Hazırlanmış kalıpların parça sayılarının tam ve doğru olduğu kontrol edilir. Kullanılacak ana ve yardımcı malzemenin dokuma ve desen özellikleri değerlendirilir.

MODEL ANALİZİ	
ÜRÜN: Boxer	SEZON:
FORM:	HAZIRLAMA TARİHİ:
BEDEN NU: L	HAZIRLAYAN
	SAYFA NU:
	BİÇİM TANIMLAMA ➤ Ağ, temiz dikiş tekniğine göre çalışılacaktır. ➤ Yırtmaç, tekniğine uygun olarak çalışılacaktır. ➤ Paçada temiz kapama tekniği uygulanacak, çima çekilecek ➤ (Bitmiş görüntü 1 cm) ➤ Bel 3,5 cm'den kıvrılıp çima çekilecek. DİKİŞ PAYLARI ➤ Paça kenarı: 2cm ➤ Ağ: 1cm. ➤ Sol yırtmaç: 4,5 cm ➤ Sağ yırtmaç: 8 cm ➤ Bel: 4,5 cm (lastik için)
Parça Listesi Boxer kalıbı x 1	Boxer ağ kalıbı x1
Alınacak Malzeme	Malzeme örnekleri

Poplin kumaş (Tek en kumaş için 2 model boyu) (Çift en kumaş için 1 model boyu) Lastik, İplik(kumaş renginde), Yıkama talimatı etiketi	
--	--

1.2. Boxer Asgari Çalışma Talimatları

- Birleştirme dikişlerinde düz sanayi makinesi kullanılacaktır.
- Dikiş ipliği ve yan malzemeleri kumaş rengine uygun olmalıdır.
- Dikiş sıklığı 1cm’ de 5 batış olmalıdır.
- Bütün dikişlerin başlangıç ve sonunda sağlamlaştırma olmalıdır.
- Beden etiketi kumaş ile aynı renkte olmalıdır.
- Beden etiketi arka ağ üzerinde bel lastiği altında olmalıdır.
- Boxer buharlı ütü ile ütülenmelidir.

1.3. Boxer Kalite Nitelikleri

KALİTE NİTELİKLERİ						
ÜRÜN: Boxer						
Çalışma Aracı: Düz sanayi makinesi(DSM), ütü						
İlave Aparatlar: Çıma aparatı						
No	TANIMLAMA	STANDART	TOLERANS		GERÇEKLEŞEN	
			+	-	+	-
1	Dikiş payı genişliği	1	0	0		
2	Kalça genişliği	110	1	1		
3	Bel genişliği(Lastik)	74	1	1		
4	Paça genişliği	60	1	1		
5	Yırtmaç uzunluğu	13	1	1		
6	İç paça boyu	8	0	0		
7	Boxer boyu	31	1	1		
8	Ağ uzunluğu	20	0,5	0.5		
Bütün ölçüler cm cinsindendir. Ölçü kontrolleri model föyündeki ölçüm yerlerinden yapılır. Ölçü aracı doğru ve düzgün olmalıdır. Giysi düz bir zemine rahat bir şekilde serilerek ölçülmelidir. Standart ölçüler, kalıp hazırlamada kullanılan ölçülerdir. Diktiğiniz boxerın ölçü tablosundaki ölçülerini tablonun standart sütununa taşıyınız. ?						

1.4. Boxer Kesimi

1.4.1. Poplin Kumaşı Kesime Hazırlama İşlemleri

Pamuklu kumaşların çekme özelliği vardır. Bu özelliği dikkate alınarak kesime hazır hale getirilmesi şarttır. Pamuklu kumaşlar suda ıslatılarak kesime hazır hale getirilir. Bunun için bir küvete su konur, kesimi yapılacak kumaş içine batırılıp bir müddet bekledikten sonra alınıp, sıkılır ve kurutulup ütülenir. İşletmelerde çekme payı düşünülerek kalıba kumaşın çekme payı kadar ek pay verilir. Böylece buharla ütülerek kesime hazır hale getirilir.

1.4.2. Boxer Kalıbını Kumaşa Yerleştirme ve Kesme

Dikimi yapılacak boxer kalıplarının yerleştirilmesi ve kesilmesi aşağıdaki uygulama faaliyetine göre yapılır.

UYGULAMA FAALİYETİ

Boxer Kesimi

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Dikimi yapılacak boxer kalıplarının kontrolünü yapınız.	➤ ➤ Kalıpların form düzgünlüğüne bakınız. ➤ Modele ait kalıp parçaları sayısının, üzerindeki yazı ve işaretlerinin tam olmasına bakınız.
➤ Kesim ve serim için uygun araç gereçleri seçerek hazırlayınız.	➤ Kesilecek kalıplar ve kullanılacak gereçleri göz önünde bulundurunuz.
➤ Kumaşı kesim masasına seriniz. Kumaşın baskı desenine, üst üste gelmesine, yüzey yapılarına ve kaymamasına dikkat ediniz.	➤ Serim yapılacak masanın genişliği kumaş enine uygun olmalıdır. Kumaş masaya yüzünden serilir.
➤ Kumaş kenarlarını düzeltiniz.	➤ Kumaş kenarındaki eğrilikler cetvelle çizilerek düzeltilir.
 ➤ Kalıpları kumaşa yerleştiriniz.	➤ Kalıplar, kumaşın boy ipliği doğrultusunda, düz iplik çizgileri kumaş kenarıyla ölçülüp yerleştirilir.
➤ Kalıpları kumaşın üstüne sabitleyiniz.	➤ Uygun ağırlıklar kullanınız. ➤ Toplu iğne ile sabitlemede ince ve düzgün uçlu iğne kullanınız.
➤ Kalıpların etrafından çiziniz.	➤ Leke bırakmayacak ve rahat görülebilecek çizim araç gereçleri kullanınız.
➤ Kalıpları kumaşın üzerinden alarak metraj ölçümü yapınız.	➤ Verimlilik ilkelerine dikkat ediniz.

➤ Büyük parçanın kesimini yapınız (kaba kesim). 	➤ Kumaşın esnememesi ve zarar görmemesi için iyi kesen kesim aracı kullanınız. Kumaşı yerinden kaldırmayınız.
➤ Küçük parçanın kesimini yapınız.	➤ Kesim aracını dikkatli kullanınız. İş kazalarına karşı güvenlik önlemlerine dikkat ediniz.
➤ Parçaların yuvarlak hatlarının kesimini yaparak çıt yerlerini belirleyiniz (ince kesim).	➤ Formların düzgün olmasına dikkat ediniz. ➤ Çıtların derin olmamasına ve tam olmasına dikkat ediniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

Değerlendirme Kriterleri	Evet	Hayır
Modeli doğru analiz ettiniz mi?		
Boxer asgari çalışma talimatını hazırladınız mı?		
Boxer kalite niteliklerini hazırladınız mı?		
Kalıpları kontrol ettiniz mi?		
Kesim ve serim için uygun araç gereçleri seçtiniz mi?		
Kumaşı kesime hazırlamayı tekniğine uygun ve doğru yaptınız mı?		
Kalıpları kumaşa, tekniğine uygun ve doğru yerleştirdiniz mi?		
Kalıpların etrafından doğru ve düzgün çizdiniz mi?		
Kumaşı verimli kullandınız mı?		
Zamanı verimli kullandınız mı?		
Araç- gereçleri doğru ve yerinde kullandınız mı?		
Büyük parçanın kesimini (kaba kesim) tekniğine uygun ve doğru yaptınız mı?		
Küçük parçanın kesimini tekniğine uygun ve doğru yaptınız mı?		
Yuvarlak hatların kesimini (ince kesim) ve çiz işaretlemeleri doğru ve tekniğine uygun yaptınız mı?		
Araç gereçleri doğru ve yerinde kullandınız mı?		
İş kazalarına karşı gerekli önlemleri aldınız mı?		
T		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetine dönerek ilgili işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

Bu faaliyette kazanacağınız bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında boxer için işlem sırasına uygun dikim planını ve dikim işlemlerini kalite niteliklerine uygun olarak yapabileceksiniz

ARAŞTIRMA

Döküma kumaşlardan yapılan boxer modellerinin dikim planı ve dikim işlemlerini araştırarak, kullanılan dikim tekniklerinden dosya hazırlayınız.

2. BOXER DİKİMİ

2.1. Boxer Dikim Planı Hazırlama İşlemleri

Her bir çalışma işlemi için çalışma araçları, tahmini ve gerçekleşen süreler verilir. Ürünlerin nasıl ve ne ile üretilceğine karar verilir. Bu plan, hazır giyim işletmelerinde iş akış planı olarak da düzenlenmektedir.

- Dikim Planı Hazırlarken Dikkat Edilecek Noktalar
 - Modelin bütün detayları doğru olarak analiz edilmelidir.
 - Üretim sırasında uygulanacak teknikler ve metodlar bilinmelidir.
 - Ürünün dikiminde işlem basamakları doğru olarak sıralanabilmelidir.
 - Kalite özellikleri ve toleransları saptanmalıdır.
 - İşlem basamaklarına uygun çalışma araçları saptanmalıdır.

2.2. Makine Parkı Belirleme İşlemleri

- Makine parkı belirlenirken çalışma araçlarının işlevlerinin bilinmesi ve dikim planındaki her işlem basamağına uygun çalışma aracı seçilmesi gerekmektedir.
- Bazı dikişlerin dikiminde kaliteyi ve hızı arttırmak amacıyla aparatlar kullanılmalıdır (Gaze ayağı, biye aparatı vb.).
- Kullanılacak ütü uygun özellikte olmalıdır.
- Çalışma araçlarının dağıtım ve yerleştirilmesi iş akış planına uygun olmalıdır.
- Boxer dikim planı ve makine parkı aşağıda verilen tablodaki gibidir.

İşlem Nu	AKIŞ BASAMAKLARI	Çalışma Aracı
1	Ağ dikimi	DSM
2	Yırtmaç ütüleme	Ütü
3	Yırtmaç dikme	DSM
4	Ağ parçasını dikme	DSM
5	Paça ütüleme	Ütü
6	Paça dikme	DSM
7	Bel ütüleme	Ütü
8	Bel dikme	DSM
9	Lastik dikme	DSM
10	Bitmiş ütü yapma	Ütü
11	Kalite kontrol yapma	Mezura

UYGULAMA FAALİYETİ

Boxer Dikimi

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Ön ağ 1 cm den,13cm makine çekiniz. 	➤ Dikişte, karışıklı, polyester, pamuklu iplik kullanabilirsiniz. ➤ Dikişe başlarken ve bitirirken pekiştirme yapınız. ➤ Ağ dikişini dikmeden önce ve diktikten sonra mutlaka ütölmelidir.
➤ Ön ağ sol payı 0,5cm kalmak koşulu ile kesiniz. 	➤ Ağ dikişini sivri uçlu bir makasla dikkatlice kesiniz.

➤ Sağ payı 0,5cm içe kıvrırarak ütöleyiniz ve kenarından çıma çekiniz. 	➤ Ağ dikişini dikmeden önce ve diktikten sonra mutlaka ütölem yapınız.
➤ Yırtmaç sağ ve sol kenarlarını 1'er cm kıvrınız. ➤ Sağ ve sol kenarları 3,5cm'den katlayıp ütöleyiniz 	➤ Ütü yaparken düzgün olmasına mutlaka dikkat ediniz. Düzgün olması için cetvel ve sabun kullanabilirsiniz.
➤ Sol kısma spor dikiş çekmek için sabun ve cetvel kullanarak çiziniz. 	➤ Spor dikişi çizmek için fermuar dikerken kullanılan spor dikiş tekniği kullanılır.

➤ Yırtmacın sağ kısmına çıma, sol kısmına 3.5 cm den yırtmaç üst dikişi çekilir. 	➤ Dikişe başlarken ve bitirirken pekiştirme yapınız. ➤ Dikkatli çalışınız.
➤ Yırtmacı ütöleyiniz. 	➤ Ütü yaparken mutlaka düzgün olmasına dikkat ediniz.
➤ Ağ destek parçasını ön-arka iç boy ile 1 cm'den dikişiniz. ➤ Ön-arka iç boy paylarını 0,5cm'den kesin. ➤ Ağ destek parçasının payını 0,5cm'den kıvrıp çıma çekiniz (Baskı dikiş tekniği). 	➤ Ağ parçasını 2 kat olarak da çalışabilirsiniz. ➤ Dikişe başlarken ve bitirirken pekiştirme yapınız. ➤ Küçük pililerin olmamasına dikkat ediniz.

➤ Boxer paçalarını 2cm'den katlayarak ütöleyiniz. ➤ Açık kenarıl cm içe kıvrarak ütöleyiniz. 	➤ Ütüleme yaparken dikkatli olunuz. ➤ Mutlaka cetvel ile ölçerek ütöleyiniz.
➤ Paçalara çıma çekiniz. 	➤ Dikiş başlarken ve bitirirken pekiştirme yapınız. ➤ Küçük pililerin olmamasına dikkat ediniz.
➤ Beli önce 1cm sonra 3,5cm' den kıvrarak ütöleyiniz. Beli ön ve arka yüzünden dikmeden önce ütöleyiniz. 	➤ Ütülemeden sonra mutlaka cetvel ile kontrol yapınız.

➤ Bele çıma çekiniz. Lastiği geçirmek için 2cm boşluk bırakınız. 	➤ Dikiş başlarken ve bitirirken pekiştirme yapınız.
➤ Makine çektikten sonra ütöleme yapınız. 	➤ Boxer bitmiş ütüsünü yapmadan önce iplik temizliklerini yapınız.
➤ Yan boyları, yırtmaç boyunu ve dikişleri kontrol ediniz. 	➤ Kontrol yaparken düz bir zeminde boxerı yerleştiriniz. Cetvel ile ölçünüz.

➤ Kalça genişliğini kontrol ediniz. 	➤ Cetvel ile ölçünüz.
➤ 72cm lastik kesiniz. Kilitli iğne kullanarak boxera takınız. Lastik uçlarını üst üste koyarak makine çekiniz ve 2cm boşluğu dikiş.	➤ Dikiş başlarken ve bitirirken pekiştirme yapınız. ➤ Lastiğin birleşim yerinde sağlam olması için 3-4 defa makine çekiniz.
➤ Boxerin bitmiş görünüşü. 	

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde hazırlamış olduğunuz dikim planını kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ	Evet	Hayır
Boxer dikim planını tekniğine uygun hazırladınız mı?		
Makine parkını ve aparatları doğru belirlediniz mi?		
Makinelerin dikiş ayarlarını doğru yaptınız mı?		
Ütü ve ütöleme gereçlerini doğru belirlediniz mi?		
Ütü ve ütöleme gereçlerinin ayarlarını doğru yaptınız mı?		
Ağ dikimini temiz dikiş yaptınız mı?		
Boxer yırtmaç çalışmasını doğru yaptınız mı?		
Ağ destek parçasını ekleyip temiz dikiş ile diktiniz mi?		
Paça kıvrıma ve dikme işlemini düzgün yaptınız mı?		
Beli düzgün bir şekilde ütöleyip diktiniz mi?		
Lastiği düzgün bir şekilde taktınız mı?		
Lastiği üst üste koyup makinede diktiniz mi?		
Araç gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		
Çalışmalarınız temiz ve düzgün mü?		
Çalışmalarınızı planlanan zamanlarda tamamladınız mı?		
Çalışmalarınız süresince iş güvenliği ve çevre güvenliği kurallarına uydunuz mu?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetine dönerek ilgili işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-3

AMAÇ

Bu faaliyette kazanacağınız bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında boxerın son ütü ve son kontrolünü tekniğe uygun yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Boxer üretimi yapan bir firmada son ütü ve son kontrol işlemlerinin nasıl yapıldığını araştırınız. Elde ettiğiniz bilgileri arkadaşlarınızla paylaşınız.

3. BOXER SON ÜTÜ VE SON KONTROLÜ

3.1. Boxer Ütüleme İşlemi

Giysi üretiminde, dikim işlemleri arasında ve dikim işlemleri tamamlandıktan sonra form vermek, yüzeyi düzgünleştirmek ve dikişleri açmak amacıyla ütüleme işlemi gerekmektedir. Ütülemede kumaşın cinsine ve ütüleme amacına uygun ütüleme araç-gereçleri seçerek uygun ısı ve buhar ayarları yapılmalıdır. Küçük parçaların hazırlanması sırasında dikiş açma, kenar kıvrıma, şekil verme amacıyla yapılan ara ütüler üretimi kolaylaştırmaktadır.

Bitmiş giyside ütülemenin amacı giyside üretim sırasında meydana gelen kırışıklık ve katlanmaları yok etmek, ayrıca giysinin görünümünü güzelleştirmektir.

Ütüleme işlemi başarılı dikiş dikmenin ayrılmaz bir parçasıdır. Kusursuz bir sonuca ulaşmanın en iyi yolu her dikilen parçanın dikkatlice ütülendikten sonra kontrol edilmesidir.

➤ **Boxer ütülemede şu noktalara dikkat edilmelidir**

- Ütü ısısı kumaş özelliğine göre ayarlanır.
- Ütü sıcaklığı kumaş örnekleri üzerinde denenir.
- Ütü altının ve ütü yapılacak yerin temiz olmaması giyside kalıcı lekeler meydana gelebilir.
- Ütü giysinin üstünde çeşitli yönlerde dolaştırılmadan dokuma yönüne göre (boy iplik yönü) hafifçe bastırılıp kaldırılır.
- Ütüleme yaparken giyside kat yerleri oluşturulmamalıdır. Ütü çizgilerinin (yan ütü çizgisi vb) birbirini takip etmesine dikkat edilmelidir.

3.2. Boxer Son Kontrol İşlemleri

Kalite kontrol, bir ürünün üretimi sırasında oluşabilecek hataları engellemek, en aza indirmek veya oluşan hataların düzeltilmesini sağlamak amacıyla yapılır. Giysinin ütülenmesinden sonra giysiye son kontrol işlemleri yapılır. Dikilen üründe, model özelliklerinin, dikim tekniklerinin ve ölçülerin istenen nitelikte olup olmadığının kontrolü yapılır.

Son kontrol işlemlerinde ölçü kontrolü de büyük önem taşır. Ölçü sapmaları, kullanılan malzemelerden, dikim tekniklerinden ve dikiş hatalarından kaynaklanabilir. Bu hataların giderilmesi için gerekli kontroller yapılır.

Dikilen ürün, pürüzsüz bir yüzey üzerine çok düzgün bir şekilde serilir. Giysi gerilmeden ve herhangi bir baskı uygulanmadan model tanımlamada belirtilen yerlerden, ölçülerin kontrolleri mezürle yapılır.

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçeği	Evet	Hayır
Boxer ütüleme için, ütüleme araç ve gereçlerini doğru seçerek verimli çalışmaya uygun ergonomik bir çalışma ortamı hazırladınız mı?		
Ütüleme için ısı ve buhar ayarını doğru yaptınız mı?		
Boxerın ütü masasına serilmesi tekniğine uygun, mu?		
Ütüleme işlemini yırtmaç, paça, ağ dikişleri ve bel dikişleri sırasını izleyerek tekniğine uygun yaptınız mı?		
Bedende (ön-arka) ütüleme işlemini paça ucundan bele doğru yaptınız mı?		
Ütünün bitmiş kontrolünü yaparak kalite toleransları dışındaki hataları tespit edebildiniz mi?		
Boxer form kontrolünü tekniğine uygun mı?		
Boxer ölçü kontrolünü model föyündeki ölçüm yerlerinden, ölçü kontrol listesine göre tekniğine uygun yaptınız mı?		
Ölçü hatalarının nedenlerini doğru tespit ederek, düzeltmeleri tekniğine uygun yaptınız mı?		
İş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
Çalışmalarınız sırasında verimlilik ilkelerine uydunuz mu?		
Çalışmalarınızı planlanan zamanlara bitirdiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetine dönerek ilgili işlemi tekrarlayınız.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Size verilen bilgiler doğrultusunda S (small) beden boxerin:

- Model analizini yapınız.
- Asgari çalışma talimatını hazırlayınız.
- Boxer kesim işlemini yapınız.
- Boxer dikim işlemini yapınız.
- Boxer son ütü ve son kontrolünü yapınız.

Değerlendirme Kriterleri	Evet	Hayır
Modeli doğru analiz ettiniz mi?		
Boxer asgari çalışma talimatını hazırladınız mı?		
Kesim ve serim için uygun araç gereçleri seçtiniz mi?		
Kumaşı kesime hazırlamayı tekniğine uygun yaptınız mı?		
Kalıpları kumaşa, tekniğine uygun yerleştirdiniz mi?		
Kalıpların etrafından doğru ve düzgün çizdiniz mi?		
Kumaşı verimli kullandınız mı?		
Boxer dikim planını tekniğine uygun hazırladınız mı?		
Makinelerin dikiş ayarlarını doğru yaptınız mı?		
Ütü ve ütüleme gereçlerinin ayarlarını doğru yaptınız mı?		
Ağ dikimini temiz dikiş yaptınız mı?		
Boxer yırtmaç çalışmasını doğru yaptınız mı?		
Ağ destek parçasını ekleyip temiz dikiş ile diktiniz mi?		
Paça kıvrıma ve dikme işlemini düzgün yaptınız mı?		
Beli düzgün bir şekilde ütüleyip diktiniz mi?		
Lastiği düzgün bir şekilde taktınız mı?		
Lastiği üst üste koyup makinede diktiniz mi?		
Ütünün son kontrolünü yaparak hataları tespit edebildiniz mi?		
Boxer form kontrolünü tekniğine uygun yaptınız mı?		
Çalışmalarınız süresince iş güvenliği ve çevre güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
Çalışmalarınız temiz ve düzgün mü?		
Çalışmalarınızı planlanan zamanlarda tamamladınız mı?		
Çalışmalarınız sırasında verimlilik ilkelerine uydunuz mu?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız çalışma sonunda eksikleriniz varsa modülün ilgili kısmına dönerek tekrarlayınız. Modüldeki öğrenme faaliyetlerini ve modül değerlendirme bölümündeki çalışmaları başarı ile tamamladıysanız öğretmeninizle iletişim kurarak diğer modüle geçiniz.

KAYNAKÇA

- AYDOĞAN, Ayşe, **Yayımlanmamış giyim ders notları.**