

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI



MEGEP

(MESLEKÎ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

ERKEK YELEK ÜRETİMİ I

ANKARA 2006

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşılabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1	3
1. BEDENDEN ÇIKAN YAKA TEKNİK ÇALIŞMALARI	3
1.1. Bedenden Çıkan Yakalar	3
1.2. Erkek Yaka Çalışması	3
UYGULAMA FAALİYETİ -1	4
1.3. Şal Yaka Çalışması	8
UYGULAMA FAALİYETİ -2	9
KONTROL LİSTESİ	12
ÖĞRENME FAALİYETİ-2	13
2. CEP TEKNİK ÇALIŞMALARI	13
2.1. Aplike Cep Çalışması.....	13
UYGULAMA FAALİYETİ -1	14
2.2. Körüklü Cep Çalışması	19
UYGULAMA FAALİYETİ-2	20
2.3. Yelek Cep Çalışması (Peto Cep).....	22
UYGULAMA FAALİYETİ -3	23
2.4. Fleto Cep Çalışması	26
UYGULAMA FAALİYETİ -4	27
2.5. Dikişten Açılan Cep Çalışması	29
UYGULAMA FAALİYETİ -5	30
2.6. Kapaklı Fleto Cep Çalışması.....	32
UYGULAMA FAALİYETİ -6	33
KONTROL LİSTESİ	37
MODÜL DEĞERLENDİRME	40
KAYNAKLAR.....	41

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD072
ALAN	Giyim Üretim Teknolojisi
DAL/MESLEK	Erkek Giyim Modelisti/ Hazır Giyim Model Makineci
MODÜLÜN ADI	Erkek Yelek Üretimi I
MODÜLÜN TANIMI	Bedenden çıkan yakalar ve cep teknik çalışmalarının anlatıldığı bir öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/24
ÖN KOŞUL	Makinede Düz Dikiş, Overlok, Ütüleme, Kesim, İlik-Düğme modüllerini başarmış olmak.
YETERLİK	Erkek yeleği üretmek.
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç: Bu modül ile uygun ortam sağlandığında tekniğine uygun erkek yelek üretimi yapabileceksiniz. Amaçlar: <ul style="list-style-type: none">➤ Bedenden çıkan yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabileceksiniz.➤ Cep çalışmalarını tekniğine uygun olarak çalışabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Teknik dikim için kesilmiş kumaş, tela, düz sanayi makinesi (DSM), overlok makinesi, zikzak makinesi, iplik, iğne, toplu iğne, kumaş, makas, kesim makasları, çizgi sabunu, ütü, ütü masası, mezura.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	<ul style="list-style-type: none">➤ Her öğrenme faaliyetinden sonra hazırlanan ölçme araçlarıyla kendi kendinizi değerlendirebileceksiniz.➤ Modül sonunda öğretmeniniz tarafından hazırlanacak ölçme araçlarıyla modülde kazandığınız bilgi ve beceriler değerlendirilecektir.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Günümüzde modanın etkisi ve insanların bulunduğu sosyal statü, giyinme ihtiyacına farklı bir boyut kazandırmıştır. Önceleri terzi aracılığıyla karşılanan giyim ihtiyacı, artan taleple birlikte hazır giyim sektörüne kaymıştır. Üretim tekniklerinde gelişmeler olmuş, günümüzde hazır giyim önemli bir sektör haline gelmiştir.

Erkek giyiminde ‘Yelek’ takım elbiseyi tamamlayan bir giysi olmakla beraber tek başına pantolon ve spor giysilerin üzerine rahatça giyilebilmektedir. Damatlıktan iş giysisine kadar her yer ve konum için değişik modellerde üretilebilen yelek, deriden örmeye kadar her tür kumaştan hazırlanabilmektedir.

Bu modülde bedenden çıkan yakaları ve çeşitli cep tekniklerini uygulayacaksınız. Uyguladığınız bedenden çıkan yakalar ve cep teknik çalışmalarını erkek dış giyim üretiminde kullanabileceksiniz.



ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

Bu faaliyette kazandırılacak bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında bedenden çıkan yakaları (erkek yaka ve şal yaka) tekniğine uygun çalışabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Bedenden çıkan yaka çeşitlerini araştırarak bir dosya hazırlayınız.

- Topladığınız bilgileri raporlaştırınız.
- Hazırladığınız raporu sınıfta sununuz.

1. BEDENDEN ÇIKAN YAKA TEKNİK ÇALIŞMALARI

1.1. Bedenden Çıkan Yakalar

Yakalar, giysilerin rahatça giyilip çıkarılmaları ve süsleme amacıyla yapılır. Bedenden çıkan yakalar, ön bedenle bir parça halinde kesilen yakalardır. Bedenden çıkan yakalar erkek yaka ve şal yaka olarak gruplandırılabilir.



1.2. Erkek Yaka Çalışması

Klapalı bir yakadır. Kumaşın cinsine göre tela ve diğer yardımcı malzemelerin seçimine dikkat edilmelidir.









UYGULAMA FAALİYETİ-1

Erkek Yaka

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Erkek yaka çalışması için gerekli olan parçaları temin ediniz.<ul style="list-style-type: none">• Ön beden• Arka beden• Klapa• Üst yaka• Ön beden telası• Klapa telası• Üst yaka telası• Alt yaka	<ul style="list-style-type: none">➤ Parça sayılarını kontrol ediniz.➤ Çıt işaretlerini kontrol ediniz.➤ Ön ortasının düz boy ipliğinde olduğunu kontrol ediniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Ön bedene, üst yaka ile mostranın uçlarına tela yapıştırınız. 	<ul style="list-style-type: none">➤ Ütü ısısını kumaşa ve teleya göre ayarlayınız.➤ Telayı kumaşa düz boy iplik yönünde yapıştırınız.➤ Overlokleri kumaşın yüzünden çekiniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Üst yaka ile yaka ayağını birleştirerek dikişi ikiye açıp ütöleyiniz.➤ Dikişin iki kenarına çima çekiniz. 	

 <ul style="list-style-type: none">➤ Alt yaka (ince keçeden kesilmiş) ile üst yakayı zikzak makinede yakanın şekline göre dikiş.	<ul style="list-style-type: none">➤ Yaka dikimi sırasında yaka formunun bozulmaması için dikkatli çalışınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Yakanın uç noktalarından çıtlatma yaparak yakayı ters çeviriniz. 	<ul style="list-style-type: none">➤ Paylarını resimde görüldüğü gibi katlayarak çeviriniz (yaka ucu paylarını köşede üst üste katlayarak çeviriniz).
<ul style="list-style-type: none">➤ Yakanın formunu vererek ütüleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none">➤ Alt yakanın görünüşü.

<p>➤ Üst yakayı klapanın çıtına denk getirerek birleştiriniz. Paylarını ikiye açıp ütöleyiniz.</p> 	<p>➤ Başlangıç ve bitişte pekiştirme yapmayı unutmayınız.</p>
<p>➤ Arka ve ön beden omuzlarını birleştirerek ikiye açıp ütöleyiniz.</p> 	<p>➤ Dikiş paylarının 1 cm den fazla olmamasına dikkat ediniz.</p> <p>➤ Makine dikişlerinin düzgünlüğünü kontrol ediniz.</p>
<p>➤ Ön beden ile klapayı yüz yüze yerleştirerek çitlarını denk getirip (yaka ve klapanın kesişme noktası) yakanın dış kenar dikişini makineye çekiniz. Makine dikişini yakanın alt parçasındaki çıkıntılı kısma kadar getiriniz.</p>	<p>➤ Makine dikişlerinin kenara paralel olmasına dikkat ediniz.</p> <p>➤ Dikişleri ikiye açarak ütölemeye önem veriniz.</p>
<p>➤ Yaka iç köşesini çitlatarak çeviriniz ve formunu vererek ütöleyiniz.</p> 	<p>➤ Ütü ısısını kumaşınıza göre ayarlayınız</p>

<p>➤ Alt yakanın dikilmemiş olan kenarını bedendeki payın üzerine omuz çıtını denk getirerek zikzak makine dikişi ile birleştiriniz.</p> 	<p>➤ Alt yakanın köşe dikişinin formuna önem veriniz.</p> 
<p>➤ Yaka ayağına astar birleştirileceğini düşünerek açık bırakınız.</p>	
<p>➤ Son olarak erkek yakanın duruşunu ve formunu kontrol ediniz.</p>	


1.3. Şal Yaka Çalışması



Klapa ve bedenın devamı şeklinde bütün, dikişsiz olarak birlikte kesilen ve dikilen yaka şeklidir. Şal yaka boyun kısmını şal gibi sarar. Smokin, spor ceket, sabahlık gibi giysilerde oldukça sık kullanılan bir yaka çalışmasıdır.





UYGULAMA FAALİYETİ-2

ŞAL YAKA

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Şal yaka çalışması için gerekli olan parçaları temin ediniz.<ul style="list-style-type: none">• Ön beden (2 adet)• Arka beden (kk. 1 adet)• Klapa (2 adet)• Arka pervaz (kk. 1 adet)• Klapa telası (2 adet)	<ul style="list-style-type: none">➤ Parça sayılarını kontrol ediniz.➤ Çıt işaretlerini kontrol ediniz.➤ Ön ortasının düz boy ipliğinde olduğunu kontrol ediniz.
 <ul style="list-style-type: none">➤ Klapanın telalarını yapıştırıp arka ortasını birleştiriniz. Dikiş paylarını açarak ütöleyiniz. Pervaz takımına hazırlık amacıyla resimdeki gibi köşelere çıt atınız. Pervazı çıtlarına uygun olarak klapayla birleştiriniz, dikiş paylarını ikiye açarak ütöleyiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Çıtlatma yapmadan önce köşe dikim hatlarında kısa mesafede makine dikişi yapılırsa köşenin netliğini korursunuz.➤ Çıtların dikiş payında yapılmasına, köşe dikişlerini geçmemesine dikkat ediniz.➤ Kavisli yerlerde rahat dönüş için dikiş paylarını çıtlatınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Klapa ve pervazın açıkta kalacak kenarına ve ön-arka bedenini omuzlarına overlok çekiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Overlokları kumaşın ön yüzünden yapınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Beden yakasının arka orta dikişini yapınız. İkiye açarak ütöleyiniz.	

 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön beden omuz köşelerine çıt atınız. ➤ Omuz hatlarını aynı hizaya getirerek ön beden yüzünü arka beden yüzüne yerleştiriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön bedenlerde de köşe dikim hatlarında kısa mesafede makine ile pekiştirme dikişi yapınız.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Klapa ve beden omuz hatlarını eşleyerek çıtlattığınız noktaya kadar dikişinizi, makine iğnesini çıtlattığınız köşede aşağıya pozisyonlayınız, bedeni döndürünüz ve arka yakayı dikişinizi. Karşı köşede yine aynı işlemi tekrarlayarak ikinci omuz dikişini de tamamlayınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Makine dikişlerinin düzgünlüğünü kontrol ediniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Omuz ve yaka çevresi dikiş paylarını ikiye açarak ütölünüz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kavisli yerleri çıtlatarak rahatlatınız. ➤ Ütü ısını kumaşınıza göre ayarlayınız.

 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Yakanın dış kenarını dikmek için klapanın yüzü beden yüzüne gelecek şekilde yerleştiriniz. Yaka dış kenarlarını dikiş paylarını inceltiniz. 	
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Klapyı çeviriniz ve yakayı ütöleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Yaka çevresinde ütöleme işlemi sırasında dikiş 1mm kaydırarak ön yüzden görünmemesini sağlayınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Klapa ve arka yaka oyuntusunu üst üste yerleştirerek yaka oyuntusunu dikiş. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikişlerin tam üst üste denk gelmesine dikkat ediniz.
	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendi kendinize ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ	Evet	Hayır
➤ Yaka teknik çalışmalarını yapmak için uygun araç ve gereçleri hazırladınız mı?		
Erkek yaka		
➤ Erkek yaka telalarını tekniğine uygun ve doğru yerlere yapıştırdınız mı?		
➤ Üst yaka ile yaka ayağını tekniğine uygun birleştirdiniz mi?		
➤ Alt yaka (ince keçeden kesilmiş) ile üst yakayı zikzak makinede birleştirdiniz mi?		
➤ Çıtlatma işlemlerini tekniğine uygun ve yerinde yaptınız mı?		
➤ Yakayı çevirip formunu vererek doğru ütülediniz mi?		
➤ Üst yakayı klapaya tekniğine uygun birleştirdiniz mi?		
➤ Omuz dikişini tekniğine uygun diktiniz mi?		
➤ Dikiş paylarının ikiye açıp ütülediniz mi?		
➤ Yaka ile klapyayı birleştirerek dış kenar dikimini yaparken kenara paralel ve düzgün olmasına dikkat ettiniz mi?		
➤ Erkek yaka teknik çalışmasını yaparken ara kontrolleri yaptınız mı?		
➤ Erkek yaka çalışmanızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
➤ Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
➤ Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		
Şal yaka		
➤ Yaka telalarını tekniğine uygun yerlere yapıştırdınız mı?		
➤ Şal yaka teknik çalışmasında ön bedende köşe pekiştirme dikişi yaptınız mı?		
➤ Şal yaka çalışmasında omuz dikişlerinin her birini tekniğine uygun yaptınız mı?		
➤ Dikiş paylarının ikiye açıp ütülediniz mi?		
➤ Alt ve üst yakaları birleştirirken tekniğine uygun çalıştınız mı?		
➤ Yakanın dış kenarını dikebilmek için yaka oyuntu hatlarının üst üste gelmesine dikkat ettiniz mi?		
➤ Yaka dış kenarının dikimini yaparken kenara paralel ve düzgün olmasına dikkat ettiniz mi?		
➤ Çıtlatma işlemlerini tekniğine uygun ve yerinde yaptınız mı?		
➤ Yaka teknik çalışmalarını yaparken ara kontrolleri yaptınız mı?		
➤ Dış kenar dikişlerini çevirerek tekniğine uygun ütü yaptınız mı?		
➤ Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
➤ Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
➤ Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

Bu öğrenme faaliyetinde kazandırılacak bilgi ve beceriler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında cep çeşitlerini tekniğine uygun çalışabileceksiniz.

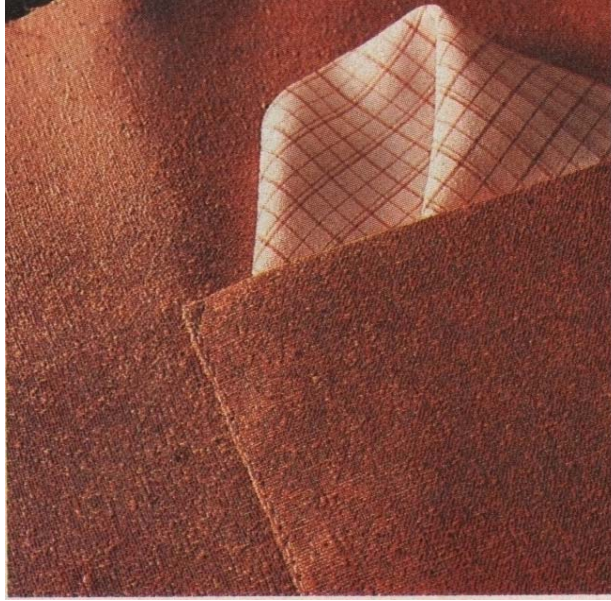
ARAŞTIRMA

Çevrenizdeki mağaza ve vitrinleri dolaşarak yelek modellerinde kullanılan cepleri inceleyiniz. Gözlemlerinizi sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

2. CEP TEKNİK ÇALIŞMALARI

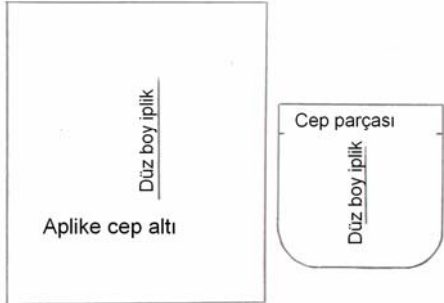

2.1. Aplike Cep Çalışması



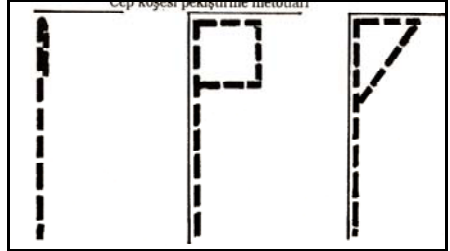
Kumaşın kendisinden veya uygun bir kumaştan model özelliğine göre hazırlanıp giysi üzerine monte edilir. Her türlü giysi çeşidinde kullanılır. Model özelliğine göre astarlı ya da astarsız olabilir.

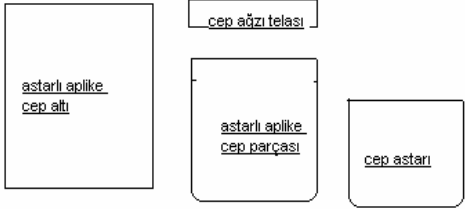
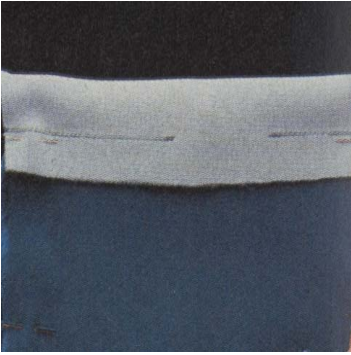



UYGULAMA FAALİYETİ- 1

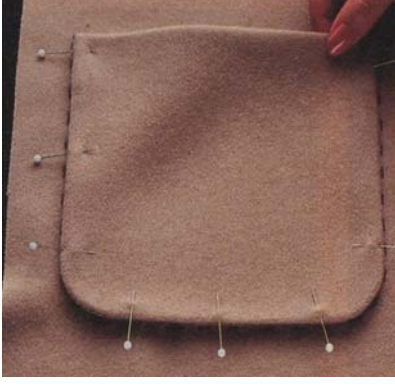
APLIKE CEP ÇALIŞMASI

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Apliance cep çalışmak için gerekli olan kumaş parçalarını temin ediniz.<ul style="list-style-type: none">• Cep parçası (1 adet)• Ana parça (monte için) (1 adet)	<div style="text-align: center;"></div> <ul style="list-style-type: none">➤ Parça sayılarını kontrol ediniz.
<div style="text-align: center;"></div> <ul style="list-style-type: none">➤ Cep ağzını temizlemek için kıvrıma payını önce 1cm, sonra çitlara göre terse katlayınız ve çima dikişi ile temizleyiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Kıvrıma payının cep ağzına paralel olmasına ve çıma dikişinin netliğine dikkat ediniz.

 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ütü şablonunu cep ağzına gelecek şekilde testen yerleştirerek üç kenara şablon yardımıyla şekil ütüsü yapınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep şekil ütüsü yaparken cep şeklinin net olmasına dikkat ediniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ana parça üzerinde şablonla cep yerini işaretleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep yerini başlangıç noktalarına sabunla işaret koyarak belirleyiniz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cebi şablonla belirlediğiniz cep yerine yerleştirin ➤ Cebin dikimini çima dikişiyile yapınız. 	 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep ağzında şekildeki sağlamlaştırma dikişlerinden birini yapınız. Cep dönüşlerinin net olmasına dikkat ediniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Son ütü ve son kontrollerini yapınız. 	

Astarlı Aplike Cep Çalışması	
<p>➤ Astarlı applike cep parçalarını temin ediniz.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cep parçası (1 adet) • Cep astar parçası(1 adet) • Cep ağzı telası(1 adet) • Cep ana parçası(1 adet) 	
 <p>➤ Cep ağzına telayı kıvrıma payına gelecek şekilde yapıştırınız</p>	<p>➤ Telayı cep ağzının dışına taşırmadan yapıştırmaya dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Ön yüzler üst üste gelecek biçimde astarı cep ağzı kıvrıma payına dikişiniz.</p>	<p>➤ Ortada açıklık bırakmayı (çevirmek için) unutmayınız.</p>
 <p>➤ Ön yüzler üst üste gelecek biçimde cep ağzı çıtlarından katlayınız.</p>	<p>➤ Dış kenarların çakışmasına dikkat ediniz.</p>

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Çizim kalıbını kullanarak oluşturduğunuz işaretli dikiş çizgisi üstünden dikiş. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikimlerde hatasız makine çekmeye özen gösteriniz.
<div data-bbox="289 445 630 777" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="289 808 630 1118" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikiş paylarını azaltarak ütöleyiniz. Cep astarında bıraktığınız açıklıktan çeviriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kavisli cep kenar paylarını 2-3 mm mesafe ile inceltiniz.
<div data-bbox="304 1295 615 1605" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarlı yüzden dikişleri astara doğru döndürerek ütöleyin. ➤ Açıklığı ara dikişle kapatın. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ütü sıcaklığını kumaş ve astara uygun ayarlayınız.



- Cebi şablonla belirlediğiniz cep yerine yerleştiriniz.

- Cebin cep yeri işareti dışına taşmamasına dikkat ediniz.

- Bitmiş kenarlara çima dikişi yaparak kumaşa monte ediniz.
- Cep ağzı pekiştirme metotlarına bakıp uygun olan metodu uygulayınız.

- Astarın ön yüzden görünmemesine dikkat ediniz.

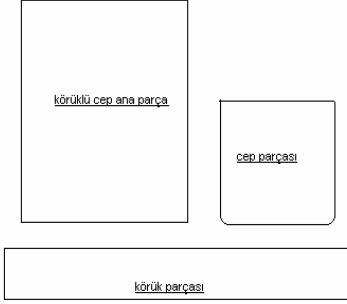
2.2. Körüklü Cep alışması





Model özelliğine göre giyisinin değişik yerlerinde kullanılan, derinliği olan, geniş hacimli applike cep çeşididir. Genellikle spor giysilerde, üniforma, safari giysiler ve yeleklerde kullanılır.

UYGULAMA FAALİYETİ- 2

KÖRÜKLÜ CEP ÇALIŞMASI

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Körüklü cep çalışmak için gerekli olan kumaş parçalarını temin ediniz.<ul style="list-style-type: none">• Cep parçası (1 adet)• Körük parçası(1 adet)• Ana parça (monte için) (1 adet)	 <ul style="list-style-type: none">➤ Parça sayılarını kontrol ediniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Körük parçasının bir kenarı (uzun kenarı) bir cm den katlayarak ütöleyiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Bedene dikilen kenar 1cm den fazla katlanmamalıdır.
<ul style="list-style-type: none">➤ Körük parçası cebe yüz yüze kapatılarak yerleştiriniz ve makine çekiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Başlangıçta ve sonunda pekiştirme yapmayı unutmayınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Cep ağzı ve körük kısa kenarlarını overlok çekerek temizleyiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Ovarlok çekerken dikkatli olunuz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Cep ağzını katlayıp overlok kenarından makine çekiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Yaptığınız çalışmanın temiz ve düzgün olmasına dikkat ediniz.

 <ul style="list-style-type: none">➤ Körük ütülen kenardan bedene yerleştiriniz ve çima ile dikiş.	<ul style="list-style-type: none">➤ Detaylara önem veriniz.
 <ul style="list-style-type: none">➤ Cep ağzında körük parçasını düzgün katlayarak pekiştirme modellerinden birini uygulayınız.	<ul style="list-style-type: none">➤ Körük parçasının cep kenarı boyunca düzgünlüğünü kontrol ediniz.➤ Son kontrolünü yapınız.

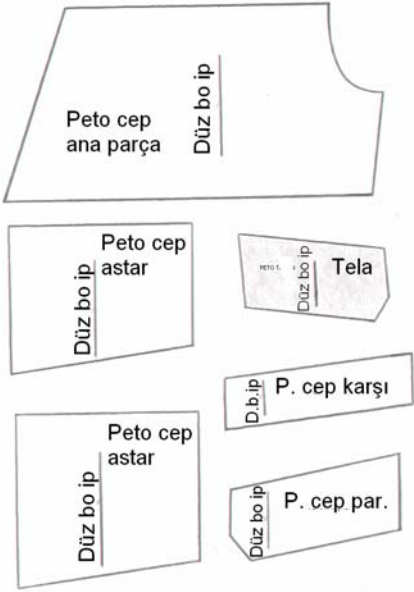
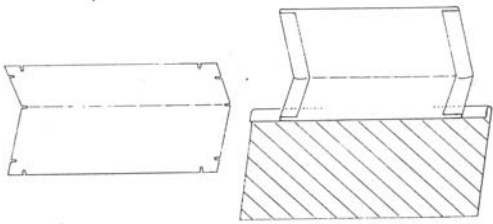
2.3. Yelek Cep Çalışması (Peto Cep)

Model özelliğine göre ceket, yelek, etek ve benzeri giysilerin değişik yerlerinde kullanılan tek parça kapak görünümünde olan torbalı bir ceptir. Peto cep de denir. Yelek cebi göğüs hizasında yerleştirildiğinde göğüs cebi ya da mendil cebi diye adlandırılır.


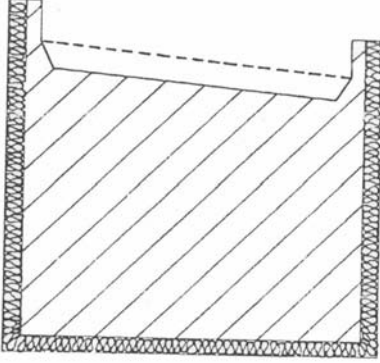



UYGULAMA FAALİYETİ- 3

YELEK CEP ÇALIŞMASI

İşlem Basamağı	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Yelek cep parçalarını temin ediniz.<ul style="list-style-type: none">• Peto cep parçası (1 adet)• Cep karşılığı (1 adet)• Cep torbası alt (1 adet)• Cep torbası üst (1 adet)• Cep telası (1 adet)• Cep ana parçası (1 adet)	 <ul style="list-style-type: none">➤ Parça sayılarını kontrol ediniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Cep yeri işaretleme şablonu kullanarak cep yerini işaretleyiniz.	
<ul style="list-style-type: none">➤ Peto parçasına tela yapıştırınız. İkiye katlayarak ütünüz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Telanın cebi daha net göstereceği gerçeğini unutmayınız.
 <ul style="list-style-type: none">➤ Üst (kısa) astarı peto parçasının arkada kalacak kenarı ile birleştiriniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Peto parçasını çitlerinden, düz ipliğine dikkat ederek katlayınız.

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Karşılığın alt kenarını katlayınız, alt torba parçasını çima ile dikişiniz. 	
<div data-bbox="289 445 630 828" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Tesbit edilen cep yerine peto üst kenarı yerleştiriniz ve makine çekiniz. ➤ Peto üst kenar karşısına alt cep torbasının karşılık altta kalacak şekilde yerleştiriniz ve makine çekiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Peto üst kenarı ile cep astarı arası 1cm olmalıdır. ➤ Makine dikişlerinin aynı doğrultuda başlamalı ve bitmelidir.
<div data-bbox="244 1160 682 1429" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> ➤ İki dikişin ortasından köşelere 1cm kalana kadar düz kesiniz. Köşelere doğru 1mm mesafede verev kesiniz. Cebi çeviriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tam köşelere doğru olarak makasla kesiniz. ➤ Çıtlatma işlemini dikkatli yapınız, makası kaçırmayınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Çevrildikten sonra cebin duruşunun kontrolünü yapınız, dikim öncesi cep duruş formunu veriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep dikişinin güzel olması için çıtlatmanın önemli olduğunu unutmayınız.

 <ul style="list-style-type: none">➤ Çıtlattığınızda oluşan üçgenleri petonun altına alınız ve cebin iki kenarını üstten çima ile dikişiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Peto kenarlarının düz boy iplik doğrultusunda olmasına dikkat ediniz.➤ Makine dikişlerinin birbirine paralel olmasına dikkat ediniz.
 <ul style="list-style-type: none">➤ Ceb torbalarını tersten dikerek, kenar temizliği yapınız.	<ul style="list-style-type: none">➤ Ceb torbalarının dikişlerinin sağlam ve düzgün olmasına dikkat ediniz.
 <ul style="list-style-type: none">➤ Cebin son ütü ve son kontrollerini yapınız.	


2.4. Fleto Cep Çalışması

Parçalı ilik tekniğinde çalışılan torbalı bir ceptir. Genellikle ceket, manto, pantolon gibi giysilerde kullanılır. Tek veya çift taraflı şerit görünümündedir. Bu uygulama faaliyetinde tek taraflı fleto cep anlatılmaktadır.



UYGULAMA FAALİYETİ-4

FLETO CEP ÇALIŞMASI

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Fleto cep parçalarını temin ediniz.<ul style="list-style-type: none">• Fleto parçası (1 adet)• Cep karşılığı (1 adet)• Cep torbası alt (1 adet)• Cep torbası üst (1 adet)• Ana parça (1 adet)• Cep destek tela (1 adet)• Cep fleto tela (1 adet)	 <p>➤ Parça sayılarını kontrol ediniz.</p>
<ul style="list-style-type: none">➤ Destek telasını cebin çalışılacağı yere yapıştırınız.➤ Cep yeri işaretleme şablonunu kullanarak cep yerini işaretleyiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Telanın kumaşa uygun olmasına dikkat ediniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Fleto parçasına tela yapıştırınız.	<ul style="list-style-type: none">➤ Isıyı kumaş ve tela cinsine göre ayarlayınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Fleto parçasının bir kenarını telalı kısım içte kalacak şekilde 2cm'den katlayınız.	
<ul style="list-style-type: none">➤ Üst(kısa) astarı fleto parçasının arkada kalacak kenarı ile birleştiriniz.➤ Karşılığın alt kenarını katlayınız, alt torba parçasına çima ile dikiş.	

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tesbit edilen cep yeri alt çizgine fleto üst kenarını yerleştiriniz ve makine çekiniz. ➤ Cep yeri üst çizgisine alt cep torbasını karşılık altta kalacak şekilde yerleştiriniz ve makine çekiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Fleto kenarlarının düz boy iplik doğrultusunda olmasına dikkat ediniz. ➤ Makine dikişlerinin birbirine paralel olmasına dikkat ediniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ İki dikişin ortasından köşelere 1cm kalana kadar düz kesiniz. Köşelere doğru 1mm mesafede verev kesiniz. Cebi çeviriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tam köşelere doğru makasla kesiniz. ➤ Çıtlatma işlemini dikkatli yapınız, makası kaçırmayınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Çevrildikten sonra cebin duruşunun kontrolünü yapınız, dikim öncesi cep duruş formunu veriniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep dikişinin güzel olması için çıtlatmanın önemli olduğunu unutmayınız.
<div data-bbox="276 783 676 1251" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ceb torbalarını tersten dikerek, kenar temizliği yapınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Çıtlattığımızda oluşan üçgenleri cep torbalarını dikerken tersten tutturunuz. ➤ Cep torbalarının dikişlerinin sağlam ve düzgün olmasına dikkat ediniz.
<div data-bbox="198 1386 750 1653" data-label="Image"> </div>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cebin son ütü ve son kontrollerini yapınız.

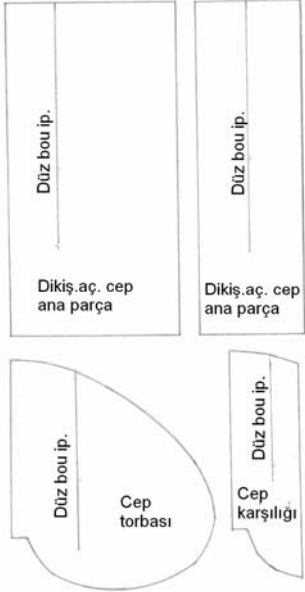
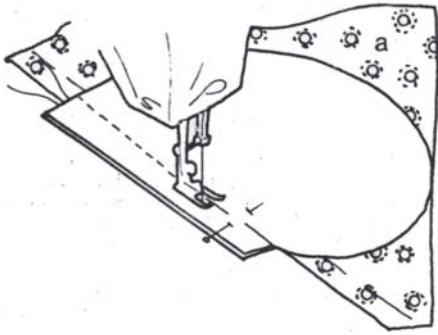
2.5. Dikişten Açılan Cep Çalışması

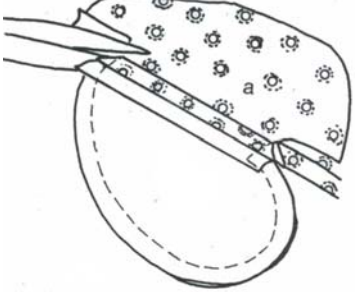
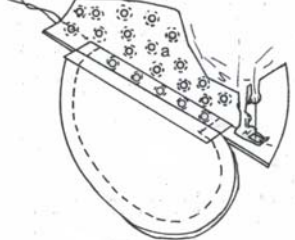

Genellikle yan ve kup gibi dikişlerden açılan ve iki torba parçasının bu açıklığa tutturulması ile oluşturulan cep tekniğidir.



UYGULAMA FAALİYETİ-5

DİKİŞTEN AÇILAN CEP ÇALIŞMASI

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Dikişten açılan cep kumaş parçalarını temin ediniz.</p> <ul style="list-style-type: none">• Ön beden parçası (1 adet)• Arka beden parçası (1 adet)• Cep karşılığı (1 adet)• Astar torba parçası (2 adet)	<p>Öneriler</p>  <p>➤ Parça sayılarını kontrol ediniz.</p>
 <p>➤ Birinci cep torba parçasını çitlarına denk getirerek, 1cm'den ön bedene dikiş yapınız.</p>	<p>➤ Dikiş başlangıç ve bitiş noktalarında sağlamlaştırma yapınız.</p>
<p>➤ Pekiştirme dikişlerinde çitlatarak torbayı içe döndürüp cep ağzına çima dikişi yapınız.</p>	<p>➤ Çima dikişiniz cep ağzının boyunu geçmemelidir.</p>

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep karşılığını ikinci torba parçasının üzerine yerleştirerek overloğun üzerinden makine çekerek tutturunuz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ İkinci torba parçasını yerine dikmeden önce cep karşılığını dikmeyi unutmayınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep karşılığı dikilmiş torbayı çıtlarına denk getirip yüz yüze koyarak arka bedendeki yerine dikiş yaparsınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Torbaları yerleştirirken kumaşın yüz yüze gelmesine dikkat ediniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ İki torba parçasını üst üste getirerek, cep torbalarını dikiş payına uygun olarak makineye çekiniz. Torba çevresini overlokla temizleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Overlok çekerken yuvarlak hatlarda özellikle dikkatli olunuz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cebin ikinci astar parçasına köşede çıt atılarak öne dönüşünü rahatlatınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Çıtlatmaları dikkatli yaparak dikişleri kesmeyiniz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cebin alt ve üst tarafında kalan kapama dikişlerini makineye çekiniz. ➤ Dikiş paylarına birlikte overlok çekiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Overloğu ön beden tarafından çekiniz.
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Son ütüsünü yaparak kontrol ediniz.

2.6. Kapaklı Fleto Cep Çalışması

Fleto cep tekniğine kapak ilave edilerek çalışılır. Cep kapağı, kalınlığı önlemek için astar kumaşıyla astarlanabilir.



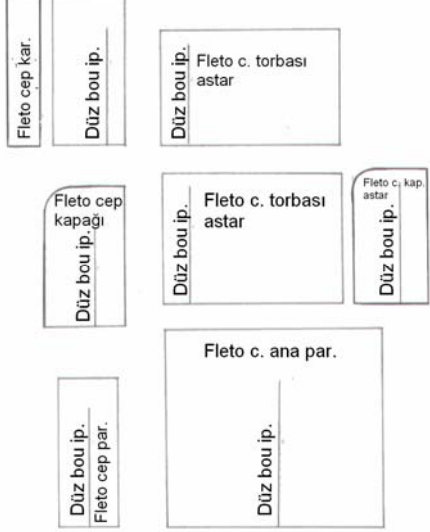

Resim 2.1: Çift taraflı fleto cep



Resim 2.2: Kapaklı fleto cep

UYGULAMA FAALİYETİ-6

KAPAKLI FLETO CEP ÇALIŞMASI

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Çift parçadan çift fleto cep çalışmak için gerekli kumaş parçalarını temin ediniz. <ul style="list-style-type: none"> • Fleto parçası (2 adet) • Cep karşılığı (1 adet) • Cep kapağı (1 adet) • Cep kapağı telası (1 adet) • Cep ana parçası (1 adet) • Cep yeri destek telası (1 adet) • Cep kapağı astarı (1 adet) • Cep torbası (alt torba) (1 adet) • Cep torbası (üst torba) (1 adet) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Parça sayılarını kontrol ediniz. 
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cebin çalışılacağı kısmın arkasındaki bölgeye destek telasını yapıştırınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Isıyı kumaş ve tela cinsine göre ayarlayınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ İlik parçalarını arka yüzler üst üste gelecek şekilde boyuna ikiye katlayarak ütöleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Her iki fleto parçasının eşit ütülendiğine dikkat ediniz.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep yerini şablonla işaretleyerek belirleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Şablonu doğru yerleştirdiğinizden emin olunuz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ İlik parçalarını kapalı tarafları dışarıda kalacak şekilde 6mm'den ilik yerine yerleştirin. ➤ Fletolar üstünde dikiş başlangıç ve bitiş noktalarını işaretleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bitmiş fleto genişliği 12mm olacaktır. ➤ Hazırladığımız fleto parçalarının genişliğine göre bitmiş fleto genişliği değişir. ➤ Fleto başlangıç ve bitiş noktalarının aynı hizada olmasına dikkat ediniz.

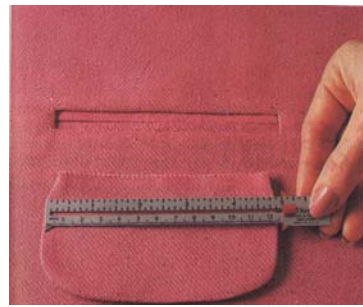
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön yüzden ilik parçalarını dikişiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ İşaretli ilik boylarının dışına taşmayınız. ➤ Uçlarda pekiştirme yapmayı unutmayınız.
<div data-bbox="249 513 690 803" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cebin kesiminden önce ara kontrolünü yapınız. ➤ Tersten çıtlatarak kesiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dikişi arka yüzden kontrol ediniz. ➤ Çıtlatma işleminde peto cep kesimine bakınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ İlikleri içe doğru çeviriniz ve ütöleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Fleto genişliğinin düz ve eşit olması için gerekli kontrolleri yapınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep kapağına tela yapıştırınız. ➤ Çizim şablonuna göre çiziniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep kapağı çizim şablonunun düzgün olması cebinizin net olmasını sağlayacaktır.
<div data-bbox="304 1212 635 1558" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarı ve cep kapağını yüzyüze yerleştirerek makinesini cep ağızı açık kalacak şekilde çekiniz. ➤ Paylarını azaltarak çeviriniz ve dikişleri astara doğru kaydırarak cep kapağının tersinden ütöleyin. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Astarın cep kapağı ön yüzünde görünmemesi için dikerken gergin tutunuz. ➤ Köşeleri katlayarak, yuvarlak kenarlarda dikiş paylarını inceltmek için çevirmeyi unutmayınız. ➤ Cep kenarında çıma veya gaze dikişi kullanabilirsiniz.





- Alt cep astarını tersten alt fletö payına yerleştirerek makine çekiniz.
- Astarı aşağı doğru ütöleyiniz.



- Cep kapağının genişliğini kontrol ederek cep açıklığının içine doğru kaydırınız.



- Kapak cep açıklığından 3 mm küçük olmalıdır. Cep kapağının dikiş çizgisi üst ilik kenarının çizgisiyle çakışacak biçimde yerleştiriniz.

<ul style="list-style-type: none"> ➤ Üst astar parçasına cep karşılığını dikişiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Peto ve tek taraflı fleto cep karşılık dikim işlemlerine bakınız.
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tersten cep karşılığı dikilmiş astarın yüzünü cebin üst iliğinin payına yerleştiriniz ve bir önceki dikiş üzerinden makine çekiniz. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Alt fleto astar dikim işlemine bakınız.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cep torbalarını tersten dikerek, kenar temizliği yapınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Çıtlattığınızda oluşan üçgenleri cep torbalarını dikerken tersten tutturunuz. ➤ Cep torbalarının dikişlerinin sağlam ve düzgün olmasına dikkat ediniz.
 <ul style="list-style-type: none"> ➤ Son ütüsünü ve kontrolünün yapınız. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ön taraftan iliğin kontrollerini yapın, cep kapağının duruşunu kontrol ediniz.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendi kendinize ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME KRİTERLERİ	Evet	Hayır
➤ Cep teknik çalışmalarını yapmak için uygun araç ve gereçleri hazırladınız mı?		
Aplike cep		
➤ Cep ağzı kıvrırma payını tekniğine uygun diktiniz mi?		
➤ Cep şekil ütülerini tekniğine uygun yaptınız mı?		
➤ Cep yerini doğru belirleyerek düzgün yerleştirdiniz mi?		
➤ Cebi belirlediğiniz yere düzgün diktiniz mi?		
➤ Aplike cep üst dikişlerinde köşe pekiştirme dikişlerini yaptınız mı?		
➤ Cep teknik çalışmalarınızı temiz ve düzgün çalıştınız mı?		
➤ Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
➤ Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
➤ Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		
Astarlı aplike cep		
➤ Cep ve cep ağzı telasını tekniğine uygun ve doğru yerlere yapıştırdınız mı?		
➤ Cep astarını çitlarına dikkat ederek birleştirdiniz mi?		
➤ Cep astarını tekniğine uygun çevirerek ütülediniz mi?		
➤ Cep yerini doğru belirleyerek düzgün yerleştirdiniz mi?		
➤ Cebi belirlediğiniz yere düzgün diktiniz mi?		
➤ Aplike cep üst dikişlerinde köşe pekiştirme dikişlerini yaptınız mı?		
➤ Cep teknik çalışmalarınızı temiz ve düzgün çalıştınız mı?		
➤ Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
➤ Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
➤ Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		
Körüklü cep		
➤ Körük parçasını tekniğine uygun hazırladınız mı?		
➤ Körük parçasını cep parçasına doğru şekilde yerleştirerek makine çektiniz mi?		
➤ Cep ağzını tekniğine uygun temizlediniz mi?		
➤ Cep yerini doğru belirleyerek cebi düzgün yerleştirdiniz mi?		
➤ Cebi belirlediğiniz yere düzgün diktiniz mi?		
➤ Körüklü cep tutturma dikişlerini tekniğine uygun diktiniz mi?		
➤ Cep teknik çalışmalarınızı temiz ve düzgün çalıştınız mı?		
➤ Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
➤ Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
➤ Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		

Peto cep		
➤ Cep yerini doğru işaretlediniz mi?		
➤ Peto cep ütü şablonunu kullanırken düz ipliğine dikkat ettiniz mi?		
➤ Peto cebi çalışırken cep yerinin arkasını telaladınız mı?		
➤ Peto cep kesme işlemini yaparken köşelerde çıtlatmaya dikkat ettiniz mi?		
➤ Cepleri çıtlattıktan sonra çevirerek form ütüsü yaptınız mı?		
➤ Peto cep üst çima dikişlerinde başlangıç ve bitiş noktalarında pekiştirme yaptınız mı?		
➤ Cep torbalarını tekniğine uygun birleştirdiniz mi?		
➤ Cep teknik çalışmalarınızı temiz ve düzgün çalıştınız mı?		
➤ Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
➤ Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
➤ Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		
Fleto cep		
➤ Fleto cep telalarını tekniğine uygun yerlere yapıştırdınız mı?		
➤ Cep yerini doğru işaretlediniz mi?		
➤ Fleto cep yerinin arkasını telaladınız mı?		
➤ Fleto parçalarını doğru yerleştirdiniz mi?		
➤ Fleto cep astarlarını doğru yerlere tekniğine uygun yerleştirdiniz mi?		
➤ Fleto makinelerini düzgün çektiniz mi?		
➤ Torbalı ceplerde kesme işlemini yaparken köşelerde çıtlatmaya dikkat ettiniz mi?		
➤ Cepleri çıtlattıktan sonra çevirerek ütülediniz mi?		
➤ Dikişlerin hatalarını iyi görebilmek için arka taraftan kontrol ettiniz mi?		
➤ Cep dikişlerinde başlangıç ve bitiş noktalarında pekiştirme yaptınız mı?		
➤ Cep torbalarını tekniğine uygun birleştirdiniz mi?		
➤ Cep teknik çalışmalarınızı temiz ve düzgün çalıştınız mı?		
➤ Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
➤ Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
➤ Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		
Dikişten açılan cep		
➤ Torba parçalarını doğru yerlere çitlarına denk getirerek yerleştirerek makinesini çektiniz mi?		
➤ Cep torbalarını tekniğine uygun çitlatarak tersine çevirdiniz mi?		
➤ Cep torbalarını tekniğine uygun birleştirdiniz mi?		
➤ Cep dikişlerinde başlangıç ve sonda pekiştirme yaptınız mı?		
➤ Cep teknik çalışmalarınızı temiz ve düzgün çalıştınız mı?		
➤ Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
➤ Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
➤ Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		

Kapaklı fleto cep		
➤ Cep ve cep kapağı telalarını tekniğine uygun ve doğru yerlere yapıştırdınız mı?		
➤ Kapaklı fleto cep yerinin arkasını telaladınız mı?		
➤ Cep yerini doğru işaretlediniz mi?		
➤ Fleto parçalarını tekniğine uygun ve doğru yerleştirdiniz mi?		
➤ Fleto parçalarının makine dikişlerini hatasız çektiniz mi?		
➤ Dikişlerin hatalarını görebilmek için arka taraftan kontrol ettiniz mi?		
➤ Torbalı ceplerde kesme işlemini yaparken köşelerde özellikle çıtlatmaya dikkat ettiniz mi?		
➤ Cep kapağı çalışırken astarın kumaştan küçük olmasına dikkat ettiniz mi?		
➤ Cep kapağının fleto cep boyundan 3 mm kısa olmasını sağladınız mı?		
➤ Cep dikişlerinde başlangıç ve sonda pekiştirme yaptınız mı?		
➤ Cep torbalarını tekniğine uygun birleştirdiniz mi?		
➤ Cep teknik çalışmalarınızı temiz ve düzgün çalıştınız mı?		
➤ Çalışmalarınızı planlanan zamanda tamamladınız mı?		
➤ Çalışmalarınız süresince iş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
➤ Araç ve gereçleri yerinde ve doğru kullandınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetine dönerek ilgili işlemi tekrarlayınız.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Bu modüldeki öğrenme faaliyetlerini başarı ile tamamladıysanız, bir sonraki modüle geçmek için öğretmeninize başvurunuz.

KAYNAKLAR

- ANONİM, **Singer Dikiş Ansiklopedisi, (2. 3. Ciltler)** Bir Numara Yayıncılık, İstanbul.
- SHOBEN Martın M & WARD Janet P, **Kalıp Hazırlama ve Uygulama**, Gaye Flimcilik ve Matbaacılık, Ankara, 1995.
- BAYRAKTAR, Fatma, **Giyim**, Sim Matbaası, Ankara, 1993.
- KURT, Müferrah, **Giyim Teknolojisi ve Uygulaması**, Şafak Matbaacılık, Ankara, 1995.
- Rüştü Uzel Anadolu Hazır Giyim, Deri Hazır Giyim Meslek Lisesi, Türk-Alman Teknik İşbirliği Projesi, **Tekstil Uygulama**, İstanbul, 1994.
- YAKARTEPE, Mehmet, Zerrin YAKARTEPE, **Tekstil ve Konfeksiyon Ansiklopedisi-Cilt11(J-K)**, Tekstil ve Konfeksiyon Araştırma Merkezi, İstanbul, 1993.