

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI



MEGEP

(MESLEKÎ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

GIYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

ERKEK FANİLA ÜRETİMİ

ANKARA 2007

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşılabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1.....	3
1. ERKEK FANİLASI KESİMİ	3
1.1. Erkek Fanılası Model Analiz İşlemleri.....	3
1.2. Erkek Fanılası Asgarî Çalışma Talimatı.....	4
1.3. Erkek Fanılası Kalite Nitelikleri	4
1.4. Erkek Fanılası Kesim İşlemleri.....	5
1.4.1. Kumaşı Kesime Hazırlama İşlemleri	5
UYGULAMA FAALİYETİ.....	5
1.4.2. Kalıbı Kumaşa Yerleştirme İşlemleri.....	5
UYGULAMA FAALİYETİ.....	5
1.4.3. Erkek Fanılası Kesim İşlemleri.....	6
UYGULAMA FAALİYETİ.....	6
ÖĞRENME FAALİYETİ-2.....	8
2. ERKEK FANİLASI DİKİMİ.....	8
2.1. Erkek Fanılası Dikim Planı.....	8
2.2. Makine Parkını Belirleme İşlemleri	9
2.3. Erkek Fanılası Dikimi	9
UYGULAMA FAALİYETİ.....	9
ÖĞRENME FAALİYETİ - 3	14
3. ERKEK FANİLASI SON ÜTÜ VE SON KONTROLÜ	14
3.1. Erkek Fanılası Son Ütüleme	14
UYGULAMA FAALİYETİ.....	15
KAYNAKÇA	18

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD191
ALAN	Giyim Üretim Teknolojisi
DAL/MESLEK	İç Giyim Modelistliği
MODÜLÜN ADI	Erkek Fanila Üretimi
MODÜLÜN TANIMI	Erkek fanila kesimi, üretimi, son ütü ve son kontrol işlemleri ile ilgili bilgi ve becerilerin anlatıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/16
ÖN KOŞUL	“Overlok, Reçme” modüllerini başarmış olmak.
YETERLİK	Erkek fanilasını üretmek.
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Bu modül ile uygun ortam sağlandığında tekniğe uygun erkek fanilasını dikimi yapabileceksiniz. Amaçlar Ø Erkek fanilasını ana ve yardımcı malzemelerini tekniğe uygun olarak kesebileceksiniz. Ø Erkek fanilasını tekniğe uygun olarak dikebileceksiniz. Ø Erkek fanilasında son ütü ve son kontrol işlemlerini kalite niteliklerine uygun olarak yapabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Ortam: Atölye Donanım: Kumaş, makas, kesim kalıpları, toplu iğne, overlok, reçme, iplik, mezür, aparatlar, ütü ve malzemeleri.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modülün içinde yer alan her faaliyetten sonra, verilen ölçme araçlarıyla kazandığınız bilgileri ölçerek kendi kendinizi değerlendirebileceksiniz. Modül sonunda öğretmenin tarafından hazırlanacak ölçme aracıyla kazandığınız bilgi ve beceriler ölçülerek değerlendirilecektir.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

İç giyim; kadın, erkek ve çocuk tarafından kullanılan giysilerimizin içine giyilen bir giysi çeşididir. Vücudu dış etkilerden korumak, hijyen sağlamak, ter emmek gibi ihtiyaçlarından dolayı kullanılmaktadır. Pamuklu kumaşların yanı sıra yünü, pamuk, sentetik karışımı kumaşlardan üretilmektedir. Yuvarlak örme kumaşlar, iç giyimlerin üretiminde tercih edilmektedir.

Erkek iç giyiminde fanila değişik form ve modellerde üretilebilir. Model özelliklerinde V yaka, sıfır yaka, uzun veya kısa kol kullanılır. Kol ve yaka kenarları biye veya reçme ile temizlenebildiği gibi ribana da kullanılabilir. Değişik renklerde üretilebilir. Ana ve yardımcı malzemenin birbirine uyumlu olması gerekir.

Bu modülde, erkek fanila kesim, üretim, son ütü ve kontrol işlemlerini öğreneceksiniz. Edindiğiniz bilgi ve kazandığınız beceriler iç giyim dalı ve bu dalın çalışma koşullarını tanımanıza yardımcı olacak ve sonraki öğreniminize temel oluşturacaktır.

ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

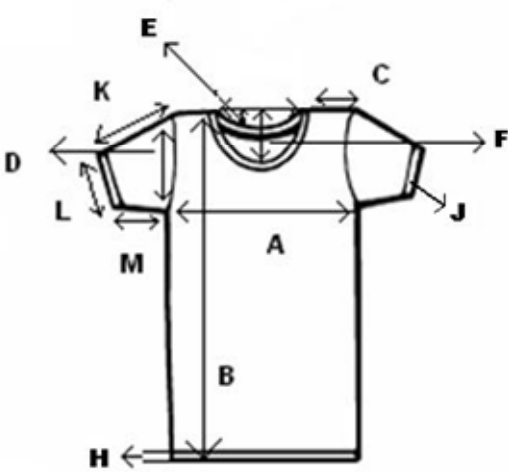
Bu faaliyette verilecek bilgi ve kazandırılacak beceriler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında, erkek fanila ana ve yardımcı malzemelerini tekniğe uygun olarak kesebileceksiniz.

ARAŞTIRMA

İç giyim mağazalarını gezerek, erkek fanila çeşitlerini inceleyiniz. Edindiğiniz bilgileri sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

1. ERKEK FANILASI KESİMİ

1.1. Erkek Fanilasını Model Analiz İşlemleri

MODEL FÖYÜ	
ÜRÜN: Erkek Fanilasını	SEZON:
FORM:	HAZIRLAMA TARİHİ:
BEDEN NU: S	HAZIRLAYAN
 <p>Şekil 1.1</p>	BİÇİM TANIMLAMA <ul style="list-style-type: none">Ø Sıfır yakalıØ Kısa kolluØ Yaka ve kol uçları biye ile temizlenmişØ Etek ucu reçme ile temizlenmiş DİKİŞ PAYLARI <ul style="list-style-type: none">Ø Her kenarda 1cm dikiş payı, etek ucu için 3 cm dikiş payı verilir.
Alınacak Malzemeler: <ul style="list-style-type: none">Ø Penye kumaş 95 cmØ İplikØ Yıkama talimatı etiketiØ Biye parçası (4 cm genişliğinde)	Parça Listesi: <ul style="list-style-type: none">Ø Ön Beden x 1Ø Arka Beden x 1Ø Kol x 1

1.2. Erkek Fanilasý Asgarî Çalıřma Talimatı

- Ø Omuzlar, kol altı ve yan dikişler 4 iplikli overlok ile kapatılacak.
- Ø Kollar bedene 4 iplikli overlok ile takılacak.
- Ø Yıkama talimatı, yakaya biye geçmeden düz dikiş ile tutturulacak.
- Ø Yaka ve kol uçlarının biye genişliği 1,5 cm olacak.
- Ø Biyeler 2 iğneli reçme makinesine biye aparatı takılarak yapılacak.
- Ø Fanila etek ucu 2 iğne reęme ile kapatılacak.
- Ø Fanila buharla ütölenecek.

1.3. Erkek Fanilasý Kalite Nitelikleri

KALİTE ÖZELLİKLERİ								
ÜRÜN: Erkek fanila								
Çalışma Aracı: Overlok makinesi, reçme, ütü								
İlave Aparatlar: Biye aparatı								
		S	M	L	XL	XXL	TOLERANS + -	GERÇEKLEŐEN + -
A	Göęüs (2.5cm kol altından)	36	39	42	45	48	1	
B	Boy	72	74	76	78	80	1	
C	Omuz	6	6,5	6,5	7	7	0,5	
D	Kol evi	29	30	31	32	33	1	
E	Arka yaka düřüklüęü (biye hariç)	5	5	5	5	5	0,5	
F	Ön yaka düřüklüęü (biye hariç)	17	17,5	18	18,5	19	0,5	
H	Etek reęme	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,5	
J	Yaka-kol-biye eni	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0,5	
K	Kol boyu	20	20,5	21	21,5	22	0,5	
L	Kol aęzı eni	14	14,5	15	15,5	16	0,5	
M	Kol altı boyu	16	16,5	17	17,5	18	0,5	
<ul style="list-style-type: none">Ø Bütün ölçüler cm cinsindedir.Ø Ölçü kontrolleri model föyündeki ölçüm yerlerinden yapılır.Ø Ölçme aracı düzgün olmalıdır.Ø Fanila düz bir zemine rahat bir şekilde serilerek ölçülmelidir.Ø Standart ölçüler kalıp hazırlamada kullanılan ölçülerdir.Ø Diktięiniz erkek fanilasının ölçülerini tablonun gerçekteşen sütununa yazınız.								

1.4. Erkek Fanilasý Kesim İşlemleri

1.4.1. Kumaşı Kesime Hazırlama İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Örgü kumaşların esneme, kayma ve may takibi gibi farklı dokuma özelliklerinin kontrollerini yapınız.	Ø Dikkatli çalışınız
Ø Kontrolü yapılmış kumaşı kesim masasına yerleştiriniz.	Ø Kumaşı masaya yüzünden tek kat seriniz. Kesim yapılacak masanın genişliği kumaş enine uygun olmalıdır.
Ø Kumaş kenarlarını düzeltiniz.	Ø Eğer tüp kumaş ortadan kesilmiş ve açık en olarak çalışılıyorsa, kumaş kenarındaki eğrilikleri cetvel yardımıyla çizerek düzeltiniz.

1.4.2. Kalıbı Kumaşa Yerleştirme İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Üretimi yapılacak, erkek fanila pastal planını kontrol ediniz.	Ø Modele ait kalıp parçalarının sayısını, üzerindeki yazı ve işaretlerin tam olmasına dikkat ediniz. Ø Kalıpların form düzgünlüğüne bakınız.
Ø Kesim masasına yerleştirilmiş kumaş üzerine pastal resmini yerleştiriniz.	Ø Dikkatli olunuz.
Ø Ağırlıkları koyarak kalıbın kaymasını engelleyiniz.	Ø Ağırlıkları yerleştirirken pastal resmini kaydırmayınız.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetlerinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ		Evet	Hayır
1	Örgü kumaşların esneme, kayma ve may takibi gibi farklı dokuma özelliklerinin kontrollerini yaptınız mı?		
2	Kontrolü yapılmış kumaşı kesim masasına yerleştirip, kumaş kenarlarını düzelttiniz mi?		
3	Üretimi yapılacak, erkek fanila pastal planını kontrol ettiniz		
4	Kesim masasına yerleştirilmiş kumaş üzerine pastal resmini yerleştirip, ağırlıklarla kalıbın kaymasını engellediniz mi?		
5	Büyük ve küçük parçaların kesimini doğru ve düzgün yaptınız mı?		
6	Parçaların yuvarlak hatlarının kesimini doğru ve düzgün yaptınız mı?		
7	Çıt yerlerini tekniğe uygun işaretlediniz mi?		
8	Biye kesme işlemi tekniğe uygun yaptınız mı?		
9	Araç ve gereçleri doğru kullandınız mı?		
10	İş kazalarına karşı önlem aldınız mı?		
TOPLAM			

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetine dönerek işlemi tekrar ediniz. Yoksa diğer öğrenme faaliyetine geçiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

Bu faaliyette verilecek bilgiler ve kazandırılacak beceriler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında erkek fanılası dikim işlemlerini yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Yuvarlak örme kumaşlardan yapılan erkek fanila modellerinin dikim planlarını araştırınız.

2. ERKEK FANILASI DİKİMİ

2.1. Erkek Fanılası Dikim Planı

Dikim planı hazırlarken ürün dikiminde izlenecek işlem sırası belirlenir. Bu işlem sırasına göre makine parkı belirlenir. Bu plan, hazır giyim işletmelerinde iş akış planı olarak da düzenlenmektedir. Çalışma araçlarının işlevlerinin bilinmesi ve dikim planındaki her işlem basamağına uygun çalışma aracı seçilmesi gerekmektedir.

Doğru dikim planı için;

- Ø Modelin bütün detayları doğru olarak analiz edilmelidir.
- Ø Üretim sırasında uygulanacak teknikler ve metotlar bilinmelidir.
- Ø Ürünün dikiminde işlem basamakları doğru olarak sıralanabilmelidir.
- Ø Örme kumaşlarda kumaşın delinmemesi, yıpranmaması için yuvarlak uçlu makine iğneleri kullanılmalıdır. Numaralar, 60-8-100 16 arasında değişir.
- Ø Bazı dikişlerin dikiminde kaliteyi ve hızı arttırmak amacıyla aparatlar kullanılmalıdır (biye aparatı vb.).
- Ø Çalışma araçlarının dağıtım ve yerleştirilmesi iş akış planına uygun olmalıdır.



(Dikim Planı ve Makine Parkı Aynı Tabloda Verilmiştir.)

2.2. Makine Parkını Belirleme İşlemleri

İşlem Nu	AKIŞ BASAMAKLARI	Çalışma Aracı
1	Sağ omuz birleştirme.	4 iplik overlok
2	Yaka ve kol ucuna biye çekme.	2 iğneli reçme Biye aparatı takılmış
3	Sol omuz birleştirme.	4 iplik overlok
4	Kol takma.	4 iplik overlok
5	Kol altı ve yan dikişi birleştirme.	4 iplik overlok
6	Etek ucu temizleme.	2 iğneli reçme
7	Son ütü, son kontrol + paketleme.	Ütü

2.3. Erkek Fanilas Dikimi

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Dikime başlamadan önce parçaları kontrol ederek eşleştirme yapınız.</p> 	<p>Ø Beden numaralarını kontrol ederek eşleştiriniz.</p>
<p>Ø Sağ omuzu overlok çekerek birleştiriniz.</p> 	<p>Ø Kumaş yüzlerinin üst üste gelmesine dikkat ediniz.</p>

Ø Arka yaka ucundan başlayarak biye çekiniz.



Ø Biye aparatının genişliği ile biye parçasının genişliği kesinlikle aynı olmalıdır.



Ø Kol uçlarına biye çekiniz.



Ø Biye aparatı kullanmak daha düzgün ve kolay çalışma sağlar.

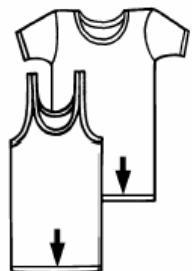
Ø Kumaşa uygun makine iğnesi ve dikiş ayarı seçilmelidir.



Ø Sol omuzu overlok ile birleştiriniz.



Ø Örne kumaşın esneme özelliğinden dolayı potluklar, çekme, dikişlerinde büzülme, dönme gibi çeşitli hatalar olabilir, dikkat ediniz.

<p>Ø Kol ile bedeni düz yüzleri üst üste gelecek şekilde yerleştiriniz.</p> <p>Ø Kol yerleştirmede kol ortası çıt yeri ve omuz dikişini karşılıklı getiriniz.</p> <p>Ø Esnemeleri önlemek için, kol altından başlayarak, dikişinizi.</p>	<p>Ø Kol dikişinde, pili, büzgü, potluk olmaması için kol tarafından dikilmelidir.</p>
<p>Ø Kol altından başlayarak yan dikişleri birleştiriniz.</p>	<p>Ø Kol altı dikişinin karşılıklı gelmesinedikkat ediniz.</p>
<p>Ø Etek ucuna reçme çekiniz.</p>	

Ø Dikiřten kalan iplikleri kesiniz.



Ø Dikkatli olunuz.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ		Evet	Hayır
1	Dikime başlamadan önce parçaları doğru olarak eşleştirdiniz mi?		
2	Sağ omuzu overlok çekerek birleştirdiniz mi?		
3	Yaka ucuna arka yakadan başlayarak biye çektiniz mi?		
4	Kol uçlarına tekniğe uygun biye çektiniz mi?		
5	Sol omuzu overlok ile birleştirdiniz mi?		
6	Kol ile bedeni düz yüzleri üst üste gelecek şekilde yerleştirdiniz mi?		
7	Kol ortası çit yeri ve omuz dikişini karşılıklı getirerek, kol altından başlayıp tekniğine uygun diktiniz mi?		
8	Kol altından başlayarak yan dikişleri doğru birleştirdiniz mi?		
9	Etek ucunu reçme ile temizlediniz mi?		
10	İş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
11	Çalışmalarınız sırasında verimlilik ilkelerine uydunuz mu?		
12	Çalışmalarınızı planlanan zamanlara bitirdiniz mi?		
TOPLAM			

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetine dönerek işlemi tekrar ediniz. Yoksa diğer öğrenme faaliyetine geçiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ-3

AMAÇ

Bu faaliyette verilecek bilgiler ve kazandırılacak beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında erkek fanilas1 son ütü ve son kontrolünü tekniğe uygun olarak yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Erkek fanila üretimi yapan bir firmada son ütü ve son kontrol işlemlerinin nasıl yapıldığını araştırınız. Elde ettiğiniz bilgileri arkadaşlarınızla paylaşınız.


3. ERKEK FANILASI SON ÜTÜ VE SON KONTROLÜ

3.1. Erkek Fanilas1 Son Ütüleme

Giysi üretiminde, dikim işlemleri arasında ve dikim işlemleri tamamlandıktan sonra form vermek, yüzeyi düzgünleştirmek ve dikişleri açmak amacıyla ütüleme işlemi gerekmektedir. Ütülemede kumaşın cinsine ve ütüleme amacına uygun ütüleme araç gereçleri seçerek uygun ısı ve buhar ayarları yapılmalıdır. Küçük parçaların hazırlanması sırasında dikiş açma, kenar kıvrırma, şekil verme amacıyla yapılan ara ütüler üretimi kolaylaştırmaktadır. Bitmiş giyside ütülemenin amacı; giyside üretim sırasında meydana gelen kırışıklık ve katlanmaları yok etmek, ayrıca giysinin görünümünü güzelleştirmektir.

Ütüleme işlemi başarılı dikiş dikmenin ayrılmaz bir parçasıdır. Kusursuz bir sonuca ulaşmanın en iyi yolu her dikilen parçanın dikkatlice ütülendikten sonra kontrol edilmesidir.



UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Ütü yapılacak çalışma ortamını hazırlayınız.	Ø Geniş (düz) paskalalı ütü masası tercih ediniz.. Ütü yapılacak yerin sert olmasına dikkat ediniz. Ø Ortamın aydınlık olmasına dikkat ediniz. Ütünün altına kumaşın zarar görmemesi için koruyucu altlık takınız. Ø Ütüleme ısı ve buhar ayarını kumaş özelliğine göre yapınız.
Ø Erkek fanilasını masaya yerleştiriniz.	Ø Fanilanın formunu bozmadan sermeye dikkat ediniz.
Ø Kolları ütöleyiniz.	Ø Ütü giysinin üstünde çeşitli yönlerde dolaştırılmadan, dokuma yönüne göre (boy iplik yönü) hafifçe bastırıp kaldırmaya özen gösteriniz.
Ø Ön bedeni ütöleyiniz. 	Ø Ütü buharından ellerinizin yanmamasına dikkat ediniz. Ø Ütüyü yerine koyarken dikkat ediniz.
Ø Arka bedeni ütöleyiniz.	Ø Ütüleme yaparken giyside kat yerleri oluşturulmamalıdır. Ø Ütüleme işleminden sonra mutlaka soğutma işlemi uygulayınız.
Ø Bitmiş ütü kontrolünü yapınız.	Ø Ütüleme hatalarını gideriniz.

3.2. Erkek Fanilasý Son Kontrol

Kalite kontrol, bir ürünün üretimi sırasında oluşabilecek hataları engellemek, en aza indirmek veya oluşan hataların düzeltilmesini sağlamak amacıyla yapılır. Giysinin ütülenmesinden sonra giysiye son kontrol işlemleri yapılır. Dikilen üründe, model özelliklerinin, dikim tekniklerinin ve ölçülerin istenilen nitelikte olup olmadığının kontrolü yapılır.

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<input type="checkbox"/> Dikilen fanila, pürüzsüz bir yüzey üzerine çok düzgün bir şekilde seriniz.	
<input type="checkbox"/> Fanila gerilmeden ve herhangi bir baskı uygulamadan model tanımlamada belirtilen yerlerden, mezürle kontrollerini yapınız. 	<input type="checkbox"/> Ölçü sapmalarının belirlenen ölçü toleranslarının (kalite nitelikleri tablosu ve ölçü kontrol listesindeki) dışına çıkmaması gerekir. 
<input type="checkbox"/> Yaka ve kol ucu biye genişliklerinin eşitliğini kontrol ediniz.	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Dikiş ipliğinin kalitesi, kalınlık-incelik ve renginin kullanılan kumaşa uygunluğunu kontrol ediniz.	<input type="checkbox"/> Aydınlık ortamda kontrol yapınız.
<input type="checkbox"/> Kullanılan talimat etiketinin uygunluğunu kontrol ediniz.	<input type="checkbox"/> Rengine ve kumaş kalitesine bakınız.
<input type="checkbox"/> Etek ucunda dalgalanma ve esnemelerin olup olmadığını kontrol ediniz.	<input type="checkbox"/> Titiz çalışınız.
<input type="checkbox"/> Dikiş kalitesini kontrol ediniz.	<input type="checkbox"/> Dikişte kayma, kopma, açılma, büzülme kontrolünü yapınız.
<input type="checkbox"/> Leke ve iplik kalıntılarını kontrol ediniz.	<input type="checkbox"/> Aydınlık ortamda kontrol yapınız.
<input type="checkbox"/> Ütü kalitesini kontrol ediniz.	<input type="checkbox"/> Dikişlerin ütüsüne bakınız.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ		Evet	Hayı
1	Erkek fanilas1 ütüleme için, ütüleme araç ve gereçlerini doğru seçerek verimli çalışmaya uygun ergonomik bir çalışma ortamı hazırladınız mı?		
2	Ütüleme için ısı ve buhar ayarını doğru yaptınız mı?		
3	Ütüleme işlemini işlem sırasını D.B.İ. yönünde doğru ve düzgün		
4	Ütünün bitmiş kontrolünü yaparak kalite toleransları dışındaki		
5	Erkek fanilas1 form kontrolünü tekniğine uygun ve doğru yaptınız mı?		
6	Erkek fanilas1 ölçü kontrolünü model föyündeki ölçüm yerlerinden, ölçü kontrol listesine göre tekniğine uygun ve doğru yaptınız mı?		
7	İş güvenliği kurallarına uydunuz mu?		
8	Çalışmalarınız sırasında verimlilik ilkelerine uydunuz mu?		
9	Çalışmalarınızı planlanan zamanda bitirdiniz mi?		
TOPLAM			

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetine dönerek işlemi tekrar ediniz. Yoksa modül değerlendirme sorularına geçiniz.

DEĞERLENDİRME

Bu modüldeki öğrenme faaliyetlerini başarı ile tamamladıysanız, bir sonraki modül için öğretmeninize başvurunuz.

KAYNAKÇA

- Ø AĞAÇ, Saliha ve Birsen Gül Çilerođlu, **Kalite Kontrol 1 Kalite ve Kalite Kavramları Hazır Giyim Üretiminde Ana ve Yardımcı Malzeme Kontrolü**, Ya-Pa Yayın Pazarlama San. ve Tic. A.Ş., İstanbul, 2004.
- Ø AĞAÇ, Saliha ve Şule Çivitci, **Kalite Kontrol 2 Hazır Giyim Üretim Sürecinde Kalite Kontrol**, Ya-Pa Yayın Pazarlama San. ve Tic. A.Ş., İstanbul, 2004.
- Ø AYDOĞAN Ayşe, **Yayınlanmamış Ders Notları**.
- Ø BAYRAKTAR Fatma, **Giyim**, Sim Matbaası, Ankara, 1993.
- Ø Birsen Çilerođlu, Saliha Ağaç, **Sipariş Formu Hazırlama**, YA-PA Yayınları, İstanbul, 2006.
- Ø Koca Fatma, Emine Koç **Temel Dikiş Teknikleri 1 Etek-Pantolon**, Kök Yayıncılık, Ankara, 2006.
- Ø MEB KOMİSYON **Tekstil Uygulama**, Milli Eğitim Basımevi, İstanbul, 1994.
- Ø Turay İç Giyim Sanayi.
- Ø www.unionspecial.com
- Ø www.turay.com