

T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI



# MEGEP

(MESLEKİ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN  
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

**GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ**

**DERİ DÜZ DAR ETEK DİKİMİ - II**

ANKARA 2007

**Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;**

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğrenme materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

# İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR .....	ii
GİRİŞ .....	1
ÖĞRENME FAALİYETİ- 1.....	3
1. DERİ DÜZ DAR ETEK KESİMİ.....	3
1.1. Deri Düz Dar Etek Model Analizi.....	3
1.2. Deri Düz Dar Etek Asgari Çalışma Talimatları .....	4
1.3. Düz Dar Etek Kalite Nitelikleri.....	5
1.4. Deri Düz Dar Etek Kesim İşlemleri.....	6
UYGULAMA FAALİYETİ .....	6
1.5. Astar Kesim İşlemleri.....	10
UYGULAMA FAALİYETİ .....	10
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2 .....	12
2. DERİ DÜZ DAR ETEK DİKİMİ .....	12
2.1. Deri Düz Dar Etek Dikim Planı İşlemleri.....	12
2.2. Deri Düz Dar Etek Dikim İşlemleri.....	13
UYGULAMA FAALİYETİ .....	13
ÖĞRENME FAALİYETİ- 3 .....	28
3. DERİ DÜZ DAR ETEKTE SON ÜTÜ VE SON KONTROL.....	28
3.2. Deri Düz Dar Etek Son Ütüleme İşlemleri .....	28
UYGULAMA FAALİYETİ .....	28
3.6. Deri Düz Dar Etek Son Kontrol İşlemleri.....	31
UYGULAMA FAALİYETİ .....	31
KAYNAKÇA .....	37

# AÇIKLAMALAR

<b>MODÜLÜN KODU</b>	<b>542TGD209</b>
<b>ALAN</b>	<b>Giyim Üretim Teknolojileri</b>
<b>DAL/MESLEK</b>	<b>Deri Giyim</b>
<b>MODÜLÜN ADI</b>	<b>Deri Düz Dar Etek Dikimi - II</b>
<b>MODÜLÜN TANIMI</b>	Deri düz dar eteğin kesimi, dikimi, son ütü ve son kontrol işlemlerinin anlatıldığı bir öğrenme materyalidir.
<b>SÜRE</b>	40/24
<b>ÖN KOŞUL</b>	Deri düz dar etek dikimi 1' modülünü almış olmak
<b>YETERLİK</b>	Deri düz dar etek dikmek
<b>MODÜLÜN AMACI</b>	<b>Genel Amaç</b> Uygun ortam sağlandığında tekniğe uygun olarak deri düz dar etek dikimi yapabileceksiniz. <b>Amaçlar</b> 1. Deri düz dar etek ana ve yardımcı malzemelerini tekniğe uygun olarak kesimini yapabileceksiniz. 2. Deri düz dar eteği tekniğe uygun olarak dikebileceksiniz. 3. Deri düz dar eteğin son ütü ve son kontrolünü kalite niteliklerine uygun olarak yapabileceksiniz.
<b>EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAM VE DONANIMLARI</b>	Deri etek kalıpları, makas, falçata, kesim masası, gümüş kalem, mezura, düz deri dikiş makinesi, solüsyon, fırça, çekiş, ayakçı masası, uya, fermuar, düğme aydınlatılmış bir ortamda bulunmalıdır.
<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	Modülün içinde yer alan her öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Modül sonunda, kazandığımız bilgi ve becerileri belirlemek amacıyla, öğretmeniniz tarafından hazırlanacak ölçme aracıyla değerlendirileceksiniz.

# GİRİŞ

## **Sevgili Öğrenci,**

Deri konfeksiyon sektörü hemen bütün üretim aşamalarında el emeğinin yoğun olarak kullanıldığı bir sektördür.

Ayrıca deri konfeksiyonun ana hammaddesini oluşturan deri standart ve her zaman ihtiyaçlara uygun olarak hazır bulunmadığından, hammaddenin talepler doğrultusunda hazırlanması da deri konfeksiyonda önemli bir üretim aşaması olmaktadır.

Deri konfeksiyon sektöründe üretimde kullanılan teçhizatın yeniliği ve kalitesi ürünün kalitesini ve genel olarak verimliliği etkilediğinden, üretim teknolojisinde meydana gelen değişiklikleri yakından takip edilmelidir.

Türk deri konfeksiyon sektöründe kullanılan teknoloji rakip ülkelerin birçoğuna göre ileri durumdadır.

Deri Düz Dar Etek Dikimi I modülünde deri etek dikiminde uygulanan teknik çalışmaları ve bunlarla ilgili teorik bilgileri aldınız. Deri Düz Dar Etek Dikimi II modülünde ise eteğinizin ana ve yardımcı malzemelerinin kesimi, dikimi ile son ütü-son kontrol işlemlerini bulacaksınız. Tüm önerileri de dikkate alarak çalıştığınızda kaliteli bir ürün elde ederek, üretim yapmanın zevkine varacaksınız.



# ÖĞRENME FAALİYETİ- 1

## AMAÇ

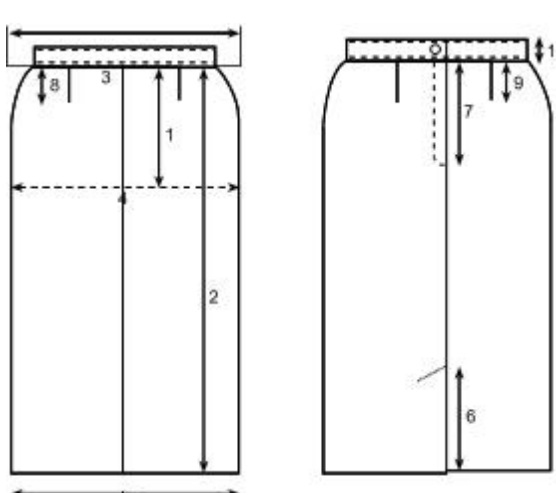
Bu faaliyette verilen bilgi ve beceriler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında deri düz dar etek ana ve yardımcı malzemelerini tekniğe uygun bir şekilde kesebileceksiniz.

## ARAŞTIRMA

Deriyi kesime hazırlarken dikkat edilecek noktaları araştırınız. Bilgilerinizi arkadaşlarınızla paylaşınız.

## 1. DERİ DÜZ DAR ETEK KESİMİ

### 1.1. Deri Düz Dar Etek Model Analizi

MODEL ANALİZİ					
<b>FİRMA ADI:</b>	<b>BEDEN NU: 40</b>	<b>İŞ NU:</b>			
		<b>SAYFA NU:</b>			
<b>ÜRÜN:</b> Düz Dar Etek (Astarlı)	<b>TARİH:</b>	<b>SEZON:</b>			
<b>1</b>	Kalça Düşüklüğü	<b>20</b>	<b>PARÇA LİSTESİ</b>		
<b>2</b>	Etek Boyu	<b>55</b>	<b>Deri</b>	<b>Astar</b>	<b>Tela</b>
<b>3</b>	Bel 1 / 2 Genişliği	<b>37</b>	—Ön:2	—Ön:1	
<b>4</b>	Kalça 1 / 2 Genişliği	<b>49</b>	—Arka:2	—Arka:2	—Kemer:2
<b>5</b>	Etek Boyu 1 / 2 Genişliği	<b>49</b>	—Kemer:2		
<b>GRAFİK ÇİZİM</b>			<b>MODEL ANALİZİ</b>		
			Ø Ön 2 parça Ø Arka orta 16 cm' lik fermuar Ø Yırtmaç boyu 20 cm Ø Kemerin bitmişi 3cm Ø Kemer 2 parça, telalı Ø Çıtçıt çapı 1, cm		
			Malzemeler		
			Ø 16cm' lik fermuar Ø Bir çıtçıt Ø Deri Ø Astar Ø Dikiş ipliği Ø Uya (1 cm)		

<b>Dikiş Payları</b>	
<b>Dikiş payları 1cm dir.</b>	

## 1.2. Deri Düz Dar Etek Asgari Çalışma Talimatları

<b>ASGARI ÇALIŞMA TALİMATLARI</b>
<b>Firma :</b>
<b>Ürün :</b>
<b>Beden Nu:</b>
<b>Sayfa/ İş Nu:</b>
<b>Tarih/ Sezon :</b>
<b>Dikişler</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Dikiş payları 1 cm'dir. En az 7 mm olmalıdır.</li><li>2. Dikiş sıklığı deride 1cm de 5 batış olmalıdır.</li><li>3. Bütün dikiş başlangıcı ve sonunda sağlamlaştırma dikişi yapılmalıdır.</li><li>4. Düzgün bir dikiş için deri türüne göre iğne seçimi yapılmalıdır.</li><li>5. Tüm dikiş açmalarında solüsyon kullanılmalıdır.</li><li>6. Kıvrımalarda birlik uya kullanılmalıdır.</li><li>7. Üst dikişlerdeki çıma ve gaze dikişlerinde iplik kopmadan dikiş tamamlanmalıdır.</li><li>8. Fermuar üst genişlik 7 mm olmalıdır.</li></ol>
Fermuar 1.Deri eteğin modeline 2.Deri rengine 3.Deri türüne uygun seçilmelidir.



### 1.3. Düz Dar Etek Kalite Nitelikleri

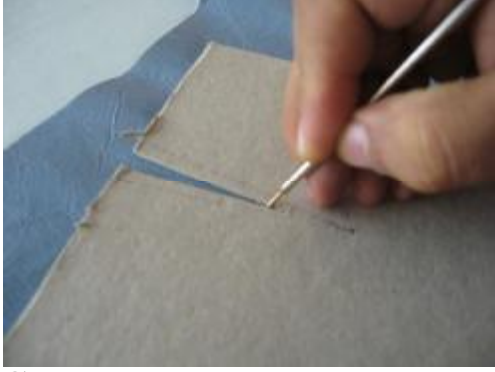


Kalite Niteliği Tanımlama	Model 1		
	Std (mm)	Tolerans (mm)	
		+	-
Kemer genişliği	30	2	2
Kemer alt çıkıntısı	20	1	2
Kenarların eşitliği	30	1	2
Fermuar dikişinin genişliği	7	1	1
Fermuarın genel görünüşü	0	1	1
Yırtmaç boyu uzunluğu	200	5	5
Sağ ve sol yırtmaç boyu eşitliği	0	1	1
Yan dikişlerin genişliği	10	1	1
Arka orta dikiş genişliği	10	1	1
Astar yan ve arka orta dikiş genişliği	10	1	1
Sağlamlaştırma boyu	5	1	1
Astarı eteğe yerleştirme	0	0	0
Çıtçıt yerinin uygunluğu	0	1	1
Etek ucu kıvrıma payı	10	2	2

## 1.4. Deri Düz Dar Etek Kesim İşlemleri

### UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø Birbirine uygun renk ve dokudaki derileri boyuna katlayarak yan yana yerleştiriniz.</p>	<p>Ø Derileri açıktan koyuya ya da koyudan açığa olacak şekilde yerleştiriniz.</p> <p>Ø Çalışma ortamının güneş ışığı görmemesine ve floresan ışığıyla aydınlatılmış olmasına dikkat ediniz.</p>
 <p>Ø Farklı tondaki derileri çıkartarak etek dikiminde kullanacağınız derileri belirleyiniz.</p>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø Gümüş kalemle yuvarlak içine alınız.</li> <li>Ø Kalıpları yerleştirirken hataların dışarıda kalmasına dikkat ediniz.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ø Deride kat izleri varsa pres ütüde açınız.</li> </ul>
	 <ul style="list-style-type: none"> <li>Ø Ön ve arka etek kalıplarını derinin üzerine yerleştirerek kalıbın etrafından gümüş kalemle çiziniz.</li> <li>Ø Kalıp parçalarını yerleştirirken hatalı kısımları dışarıda bırakmaya dikkat ediniz.</li> <li>Ø Kalıpları ekonomik bir şekilde istediğiniz yönde yerleştiriniz.</li> </ul>

	<p>Ø İşaretlemede gümüş kalem kullanınız.</p>
<p>Ø Kalıp üzerindeki işaretleri deri üzerine geçiriniz.(pens, fermuar ve yırtmaç boyu gibi.</p>	
	<p>Ø İş güvenliği kurallarına dikkat etmeyi unutmayınız. Ø Kumaşa zarar vermeye özen gösteriniz.</p>
<p>Ø Çizgiler üzerinden makasla kesiniz.</p>	
	
<p>Ø Kemer parçası kalıbını deri üzerine yerleştirerek etrafından çiziniz.</p>	

## KONTROL LİSTESİ




Uygulama faaliyetinde düz dar etek kesimi ile ilgili yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Birbirine uygun renkteki derileri tespit ettiniz mi?		
Derideki yırtık ve lekeli kısımları tespit ettiniz mi?		
Ön etek kalıplarını deriye doğru ve ekonomik bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Kalıpların etrafından doğru ve düzgün bir şekilde çizdiniz mi?		
Ön eteği çizilen yerlerden tekniğe uygun olarak kestiniz mi?		
Arka etek kalıplarını deriye ekonomik bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Arka etek kalıplarını deriye yerleştirerek düzgün bir şekilde çizdiniz mi?		
Arka eteği çizilen yerlerden tekniğe uygun olarak kestiniz mi?		
Kemer parçası kalıbını deriye yerleştirerek düzgün bir şekilde çizdiniz mi?		
Kemer parçasını tekniğe uygun olarak kestiniz mi?		
Zamanı iyi kullandınız mı?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		

## DEĞERLENDİRME

Yaptığımız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek faaliyeti tekrarlayınız.

## 1.5. Astar Kesim İşlemleri

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Ön, arka astar kalıbını astara yerleştiriniz.</p> 	<p>Ø Kalıbı astara yerleştirirken düz boy iplik yönüne dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Kalıpların etrafından çizgi taşı yardımıyla çiziniz.</p> 	
<p>Ø Kalıpları kaldırarak astarı kesiniz.</p> 	<p>Ø Arka ortasında fermuar açıklığı ve etek ucu yırtmaç boyu, ön–arka etek yan dikişlerinde kalça düşüklüğü, ön ve arka etekte pens payı ve pens boyu, yan dikişlerde etek ucu kıvrım hattı işaretlerini alınız.</p>
<p>Ø Kesilen astar parçaları üzerine gereken işaretleri alınız.</p>	

## KONTROL LİSTESİ

Uygulama Faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Ön, arka astar kalıbını astara doğru ve düzgün bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Kalıpların etrafından doğru ve düzgün çizdiniz mi?		
Kesilen astar parçaları üzerine gereken işaretleri tam ve doğru aldınız mı?		
Astar kesimini tekniğine uygun olarak doğru yaptınız mı?		
İşi planlanan zamanda bitirdiniz mi?		

## DEĞERLENDİRME

Yaptığımız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

# ÖĞRENME FAALİYETİ- 2

## AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında deri düz dar etek dikimini tekniğe uygun olarak yapabileceksiniz.

## ARAŞTIRMA

Çevrenizde bulunan işletmelerde deri etek dikiminin planlanmasına yönelik işlemleri araştırınız.

## 2. DERİ DÜZ DAR ETEK DİKİMİ

### 2.1. Deri Düz Dar Etek Dikim Planı İşlemleri


DİKİM PLANI				
Ürün: Deri Düz Dar Etek (Astarlı)		Tarih:		
Hazırlayan:		Sezon:		
Üretim sıra nu	Akış basamakları	Çalışma aracı	Ön görülen Zaman	Ölçülen zaman
1	Kemere tela yapıştırma	Pres Ütü		
2	Arka orta çatma	DSM (Deri Dikiş Makinesi)		
3	Ön-arka etekte penslerin dikimi	DSM (Deri Dikiş Makinesi)		
4	Fermuar ve yırtmaç yerine uya çekme	Uya, solüsyon		
5	Arka dikiş ve pens açma	Solüsyon, çekiç		
6	Arka ortasına fermuarı yerleştirme	Solüsyon		
7	Fermuar üst dikiş çekme	DSM (Deri Dikiş Makinesi)		
8	Yırtmaç üst dikişi	DSM(Deri Dikiş Makinesi)		
9	Yan dikişleri çatma	DSM (Deri Dikiş Makinesi)		
10	Yan dikişleri açma	Solüsyon, çekiç		
11	Etek beline uya çekme	Uya, solüsyon		
12	Etek belini kıvrırma	Çekiç		
13	Astarda pens dikimi	DSM		
14	Astarda arka ortası dikimi	DSM		
15	Astar bel ve etek ucu yırtmaç çalışması	DSM		









16	Astar yan dikişlerinin dikimi	DSM		
17	Astarda dikiş paylarının kenar temizliği	3ip.OVL.		
18	Astar etek ucu kıvrırma	DSM		
19	Kemerin eteğe yerleştirilmesi ve dikimi	DSM (Deri Dikiş Makinesi)		
20	Kemer üst çırtıcısının çekme	DSM (Deri Dikiş Makinesi)		
21	Kemere çitçit basma	Çit. M.		
22	Etek ucuna uya çekme	Uya solüsyon		
23	Etek ucunu kıvrırma	Çekiç		
24	İpliklerinin, solüsyon ve gümüş kalem izlerinin temizlenmesi	El Çalışması		
25	Son ütü	Pres ütü		
26	Kalite kontrol	Kalite nitelikleri tablosu		




## 2.2. Deri Düz Dar Etek Dikim İşlemleri

### UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø Hazırladığınız etek parçasının fermuar yeri ve yırtmaç boyunu işaretleyiniz.</p>	<p>Ø Fermuar boyunu 18 cm, yırtmaç boyunu 20 cm alınız.</p>
	<p>Ø Dikişin başlangıç ve bitim yerlerinde pekiştirme yapınız.</p> <p>Ø Makine dikiş ayarını kontrol ediniz.</p>

	
<p>Ø İşaretlenen yerlerden arka ortasını dikişiniz.</p>	
	
<p>Ø Arka orta dikişinin bittiği yere iğneyi batırarak yırtmaç payını 1cm kalıncaya kadar dikişiniz.</p>	
	<p>Ø Dikiş pens ucunda sıfırlayınız. Ø Pens dikiş başlangıcında sağlamlaştırma yapınız.</p>
<p>Ø Ön ve arka pens çitlerini karşılıklı gelecek şekilde katlayarak makinede dikişiniz.</p>	

	<p>Ø Çekilen uyanın gergin ve düzgün olmasına dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Birleştirdiğiniz etek parçasının fermuar ve yırtmaç payına uya çekiniz.</p>	
	<p>Ø Tam köşeden dikişe girmeden çitlatınız.</p>
<p>Ø Yırtmaç köşesini çitlatınız.</p>	
	<p>Ø Temiz ve düzenli çalışmaya dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Dikiş paylarına solüsyon sürünüz.</p>	
	<p>Ø Derinin zarar görmemesine özen gösteriniz.</p>

	
	<p>Ø Dikiş paylarını çekiçleyerek yapıştırınız.</p> <p>Ø Solüsyonu sürdükten sonra 20–30 saniye kadar bekletiniz.</p>
	<p>Ø Penslere solüsyon sürünüz.</p> <p>Ø Derinin zarar görmemesine özen gösteriniz.</p>
<p>Ø Pensleri çekiçleyerek yapıştırınız.</p>	<p>Ø 1cm lik uya kullanınız.</p> <p>Ø Uyanın gergin ve düzgün olmasına dikkat ediniz.</p>






Ø Pens uçlarına 1,5 cm uzunluğunda uya yapıştırınız.









Ø Yırtmacın altta kalan kenarını 1cm' den çekiçleyerek kıvrınız.



Ø Yırtmacın üste kalan kısmını kıvrarak yapıştırınız.

	
<p>Ø Fermuarın üst görünümünü gümüş kalem ile çiziniz.</p>	
	<p>Ø Solüsyonun fermuar dişlilerine bulaşmamasına dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Fermuara solüsyon sürünüz.</p>	
	<p>Ø Fermuarı yerleştirirken bel ve fermuar dikiş payının aynı hizada olmasına dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Kenarları fermuarın üzerine yerleştirerek yapıştırınız.</p>	

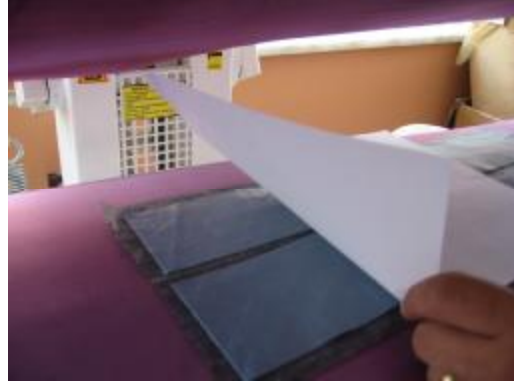
	<p>Ø Sağ kenarı 2mm taşırınız.</p>
<p>Ø Sağ kenar, sol kenarın üstüne gelecek şekilde yapıştırınız.</p>	
	<p>Ø Fermuar ayağı kullanınız.</p>
<p>Ø Fermuarı makineye yerleştirerek sol kenardan 2 mm den dikiş.</p>	
	<p>Ø Fermuar dikişinin başlangıç ve bitiş noktalarında sağlamlaştırma yapınız.</p>
<p>Ø İğne batık konumda iken diğer kenara geçerek fermuarı 1cm den dikiş.</p>	

	
<p>Ø Yırtmacın başlangıç noktasından aşağıya doğru hafif eğimli bir çizgi çizersiniz.</p>	
	<p>Ø Altına parça koyunuz.</p>
<p>Ø Yırtmaç üst dikişini çekiniz.</p>	<p>Ø Kaydırmamaya dikkat ediniz.</p>
	
<p>Ø Ön ve arka eteği yüz yüze kapatarak yan dikişleri çatınız.</p>	





Ø Dikiş paylarını solüsyon sürerek açınız.



Ø Kemer parçasına tela yapıştırınız.



Ø Kemer parçasının yan dikişlerini çatınız.

- Ø Buharlı ütü kullanmayınız.
- Ø Telada taşan kısımlar varsa tıraşlayınız
- Ø Tela yapıştırmada mülaj kâğıdı kullanınız.



Ø Solüsyon sürerek çekiçleyin.



Ø Etek astarın arka ortasını bel ve etek yırtmaç yerini bırakarak birleştiriniz.



Ø Astar penslerini dikiş.






Ø Dikiş paylarına overlok çekiniz.













Ø Astar yan dikişlerini birleştiriniz.



Ø Astar etek ucunu kıvrınız.

	
<p>Ø Astar ile eteğin bel kısmını tersi birbirine bakacak şekilde makinede çatınız.</p>	
	<p>Ø Kemerini bele yerleştirirken çıtlara dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Yüz yüze gelecek şekilde kemer parçasını eteğin bel kısmına yerleştirerek makine çekiniz.</p>	
	
<p>Ø Kemer parçasına solüsyon sürünüz.</p>	

 <p>Ø Kemerin uç kısımlarını içeriye doğru kıvrarak solüsyon sürüp yapıştırınız.</p>	
 <p>Ø Kemer parçasını içeriye doğru kemer genişliği kadar kıvrınız.</p>	
 <p>Ø Kemer parçasına çıma çekiniz.</p>	<p>Ø Çıma çekerken üst kısımdan başlayınız. Ø Fermuar kapatıldığında kemerin iki ucunun da aynı hizaya gelmesine dikkat ediniz.</p> 
 <p>Ø İç kısımdaki fazlalığı sürfile maskıyla tıraşlayınız.</p>	

	
<p>Ø Kemer kapama paylarına çitçit yerlerini işaretleyiniz.</p>	
	<p>Ø Sağlamlığını kontrol ediniz.</p> 
<p>Ø İşaretlenen yerlere çitçit basınız.</p>	
	<p>Ø Gümüş kalem izlerini temizlemek için deri türüne göre vazelin kullanınız.</p>
<p>Ø İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz.</p>	

## KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Arka ortasını tekniğe uygun olarak birleştirdiniz mi?		
Pens dikimini tekniğine uygun olarak yaptınız mı?		
Pensleri çekiçleyerek düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
Etek parçasının fermuar ve yırtmaç yerine düzgün bir şekilde uya çektiniz mi?		
Dikiş paylarını tekniğe uygun olarak açtınız mı?		
Fermuar ve yırtmaç üst görünümünü düzgün bir şekilde çizdiniz mi?		
Fermuarı düzgün bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Fermuar ve yırtmaç üst dikişini kalite niteliklerine uygun olarak diktiniz mi?		
Ön etekle arka eteği düzgün bir şekilde birleştirdiniz mi?		
Kemer telasını düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
Etekte bel kısmına düzgün bir şekilde uya çektiniz mi?		
Etek astarını kalite niteliklerine uygun olarak hazırladınız mı?		
Astarı eteğe tekniğe uygun bir şekilde diktiniz mi?		
Kemer parçasını eteğe tekniğe uygun bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Kemere kalite niteliklerine uygun olarak çıma çektiniz mi?		
Kemerin iç kısmındaki fazlalığı sürfile makasıyla temizlediniz mi?		
Kemer kapama paylarına çıtçıtlarını doğru bir şekilde işaretlediniz mi?		
Çıtçıtları düzgün bir şekilde bastınız mı?		
Dikişin başlangıç ve bitiminde pekiştirmeler yaptınız mı?		
İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		

## DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek faaliyeti tekrarlayınız.

## ÖĞRENME FAALİYETİ- 3

### AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında deri düz dar eteğin son ütü ve son kontrol işlemlerini kalite niteliklerine uygun olarak yapabileceksiniz.


### ARAŞTIRMA

Çevrenizdeki işletmelerde deri düz dar eteğin ütüleme yöntemlerini araştırınız.

## 3. DERİ DÜZ DAR ETEKTE SON ÜTÜ VE SON KONTROL

### 3.2. Deri Düz Dar Etek Son Ütüleme İşlemleri

### UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø Deri türüne göre ütünün ısı derecesine ayarlayınız.</p>	



	<ul style="list-style-type: none"><li>Ø Astarı dışarı alınız.</li><li>Ø Bel kısmı dışarıda kalacak şekilde yerleştiriniz.</li><li>Ø Eteğin katlanmamasına dikkat ediniz.</li></ul>
	<ul style="list-style-type: none"><li>Ø Fermuar kısmına üst plakayı fazla bastırmayınız.</li></ul>
	

Ø Deri eteği pres ütüye yerleştiriniz.

Ø Arka orta dikişi, yırtmaç ve fermuarı ütöleyiniz.

Ø Ön ve arka pensleri ütöleyiniz




	<p>Ø Çevirerek ütöleyeniz.</p>
<p>Ø Yan dikişleri ve eteğin düz yüzeylerini ütöleyiniz.</p>	
	<p>Ø Kemer kısmını pres ütüye yerleştiriniz.</p>
<p>Ø Kemerü ütöleyiniz.</p>	
	<p>Ø Astarın arka orta dikişü, yırtmaç yerlerini ütöleyiniz.</p>

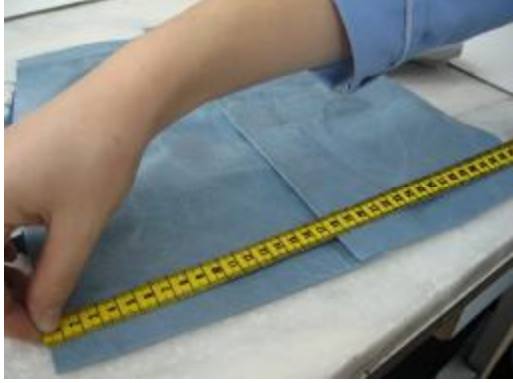


 <p>Ø Yan dikişleri ve astarın düz yüzeylerini ütöleyiniz.</p>	
 <p>Ø Ütüleme işlemlerini kontrol ediniz.</p>	




### 3.6. Deri Düz Dar Etek Son Kontrol İşlemleri

#### UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Deri Düz Dar Etek Ölçü Kontrolü	
 <p>Ø Fermuar ve etek ucu yırtmacını kapatarak düzgün bir şekilde masaya yerleştiriniz.</p>	<p>Ø Düzgün bir mezür seçiniz.  Ø Ölçüleri doğru yerden almaya dikkat ediniz.  Ø Eteği düzgün bir yere seriniz.</p>

	
<p>Ø Kemer genişliği ve çıtçıt yeri ölçülerini kontrol ediniz.</p>	
	
<p>Ø Kemer üst dikişinin düzgünlüğünü kontrol ediniz.</p>	
	
<p>Ø Kalça genişlik ölçüsünü kontrol ediniz.</p>	

	<p>Ø Etek ucu yırmacının kapalı olmasına dikkat ediniz.</p>
	<p>Ø Ön ve arka etekte pens boyu ölçülerini kontrol ediniz.</p>
	<p>Ø Fermuar üst dikişinin düzgünlüğünü kontrol ediniz.</p>

	
<p>Ø Etek ucu yırtmaç boyu ve yırtmaç payı ölçülerini kontrol ediniz.</p>	
	
<p>Ø Etek ucu kıvrırma payı ölçüsünü kontrol ediniz.</p>	
	
<p>Ø Etek boyu ölçüsünü kontrol ediniz.</p>	



Ø Astarın genişlik ölçüsünü kontrol ediniz.



Ø Astar boyu ölçüsünü kontrol ediniz.

## KONTROL LİSTESİ

Farklı işletmelerde deri düz dar etek son ütü ve son kontrol işlemleri ile ilgili araştırma yaparak arkadaşlarınızla paylaşınız.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Deri etek için ütüleme ortamını eksiksiz olarak hazırladınız mı?		
Deri türüne uygun olarak ütü ısınıyı doğru ayarladınız mı?		
Deri düz dar eteğin son ütüsünü işlem sırasına uygun olarak yaptınız mı?		
Deri düz dar eteğin son ütüleme işlemlerini kalite niteliklerine uygun olarak yaptınız mı?		
Deri düz dar eteğin genişlik ölçü kontrolünü tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		
Deri düz dar eteğin boy ölçü kontrolünü tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		
Astar dikiş kontrollerini kalite niteliklerine uygun olarak yaptınız mı?		
Deri düz dar etek dikiş kontrollerini kalite niteliklerine uygun olarak yaptınız mı?		
Verilen sürede çalışmalarınızı tamamladınız mı?		

## DEĞERLENDİRME

Yaptığımız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa, öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek faaliyeti tekrarlayınız.



## KAYNAKÇA

- Ø BİNGÖLLÜ, B. (1993). (Y. Lisans Tezi) **Planlı dönem Boyunca Deri ve Deri Mamulleri Sanayi**, Gazi Üniversitesi Sosyal Bilimler Enstitüsü, Ankara.
- Ø Devlet Planlama Teşkilatı, Sekizinci **Beş Yıllık Kalkınma Planı Deri ve Deri Mamulleri Sanayi** Özel İhtisas Komisyonu Raporu, Ankara 2000
- Ø İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (1993). **Türk Deri Sektörü**, İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İTKİB), Sayı; Ocak 1993, s.6, İstanbul.
- Ø MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü **Deri Teknolojisi**, İstanbul, 1993
- Ø Rüştü Uzel Anadolu Hazır Giyim – Deri Hazır Giyim Meslek Lisesi, **Deri Teknolojisi**, İstanbul, 1994