

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI



MEGEP

(MESLEKİ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

BLUZ ÜRETİMİ I

ANKARA 2007

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşılabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	iii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ- 1.....	3
1. KAPAMA PAYI TEKNİK ÇALIŞMALARI.....	3
1.1. Tek Sıra Düğmeli Kapama Payı Dikimi	3
UYGULAMA FAALİYETİ.....	4
1.2. Çift Sıra Düğmeli (Kruvaze) Kapama Payı Dikimi	7
UYGULAMA FAALİYETİ.....	7
1.3. Patlı Kapama Dikimi	9
1.3.1. Basit Pat Dikimi	9
UYGULAMA FAALİYETİ.....	9
1.3.2. Gizli Pat Dikimi	14
UYGULAMA FAALİYETİ.....	14
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2.....	17
2. YAKASIZ YAKA VE BEDENE TAKILAN YAKA TEKNİK ÇALIŞMALARI	17
2.1. Yakasız Yaka Dikim İşlemleri.....	17
2.1.1. U Yaka Dikimi (Katlı biye ile)	17
UYGULAMA FAALİYETİ.....	18
2.1.2. V Yaka Dikimi (Pervaz İle)	20
UYGULAMA FAALİYETİ.....	20
2.1.3. Sıfır Yaka Dikimi (Biye İle)	23
UYGULAMA FAALİYETİ.....	23
2.1.4. Kare Yaka Dikimi (Pervaz İle)	25
UYGULAMA FAALİYETİ.....	25
2.2. Bedene Takılan Yaka Dikim İşlemleri	28
2.2.1. Hakim Yaka Dikimi	28
UYGULAMA FAALİYETİ.....	28
2.2.2. Şömiziye Yaka Dikim İşlemleri.....	32
UYGULAMA FAALİYETİ.....	32
2.2.3. Bebe Yaka Dikim İşlemleri	35
UYGULAMA FAALİYETİ.....	35
2.2.4. Ayaklı Gömlek Yakası Dikimi	39
UYGULAMA FAALİYETİ.....	39
ÖĞRENME FAALİYETİ- 3.....	43
3. KOL AĞZI TEMİZLEME TEKNİK ÇALIŞMALARI	43
3.1. Kol Yırtmacı Çeşitleri	43
3.1.1. Basit Kol Yırtmacı	43
3.1.3. Erkek Gömlek Kol Yırtmacı (Apartura).....	43
3.2. Kol Yırtmacı Dikim İşlemleri	44
3.2.1. Basit Kol Yırtmacı Dikim İşlemleri	44
UYGULAMA FAALİYETİ.....	44
3.2.2. Biyeli Kol Yırtmacı Dikim İşlemleri.....	47
UYGULAMA FAALİYETİ.....	47
3.2.3. Erkek Gömlek Kol Yırtmacı (Apartura) Dikim İşlemleri	50
UYGULAMA FAALİYETİ.....	50

3.3. Manşet Dikim işlemleri	53
3.2.1. Basit Manşet Dikim İşlemleri (Yuvarlak, Köşeli).....	53
uygulama faaliyeti.....	53
3.4. Kol Ağzı Temizleme Teknikleri	56
3.4.1. Manşet İle Kol Ağzı Temizleme İşlemleri	56
UYGULAMA FAALİYETİ.....	56
3.4.2. Baskı İle Kol Ağzı Temizleme İşlemleri.....	58
UYGULAMA FAALİYETİ.....	58
3.4.3. Biye ile Kol Ağzı Temizleme İşlemleri.....	60
UYGULAMA FAALİYETİ.....	60
3.3.4. Volan-Fırfır İle Kol Ağzı Temizleme İşlemleri	62
UYGULAMA FAALİYETİ.....	62
MODÜL DEĞERLENDİRME.....	66
KAYNAKÇA	68

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD054
ALAN	Giyim Üretim Teknolojisi
DAL/MESLEK	Kadın Giyim Modelisti, Hazır Giyim Model Makineci
MODÜLÜN ADI	Bluz Üretimi I
MODÜLÜN TANIMI	Kapama payı çalışmaları, yakasız yakalar ve bedene takılan yakalar ile kol ağzı temizleme çeşitlerini ile ilgili temel bilgi ve becerilerinin anlatıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/32
ÖN KOŞUL	“Makinede Düz Dikiş, Overlok, Ütüleme, Kesim, İlik-Düğme” modüllerini başarmış olmak.
YETERLİK	Bluz üretmek
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Bu modül ile gerekli ortam sağlandığında tekniğe uygun bluz üretimi yapabileceksiniz. Amaçlar 1. Kapama payı çalışmalarını tekniğe uygun yapabileceksiniz. 2. Yakasız yaka ve bedene takılan yaka çalışmalarını tekniğe uygun yapabileceksiniz. 3. Kol ağzı temizleme çeşitlerini tekniğe uygun yapabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Düz sanayi dikiş makinesi, üç iplik overlok makinesi, buharlı ütü, ütü masası, kesilmiş parçalar, iğne, iplik, toplu iğne, masanın olduğu aydınlık ortam.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modülde yer alan her öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendireceksiniz. Modül sonunda kazandığınız bilgi ve becerileri ölçmek amacıyla, hazırlanan ölçme aracı ile değerlendirileceksiniz.



GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

‘İnsan giysisiyle karşılaşılır, fikirleriyle uğurlanır’ sözü günümüzde ne kadar sık kullanılır. Bu söz bize giyinmenin önemini bir cümleyle özetlemiştir. Bununla beraber giysi ortama ve zamana uygun giyildiğinde kişiye güven verir, kişilik kazandırır. O halde çeşitlilikte önemlidir. Bluz da bu çeşitlilikte yerini almıştır. Spor, abiye, günlük tarzlarda giyimini iyi bir tamamlayıcısıdır.

Bu modülle model uygulamalı bluz dikimi yeterliliğini sizlere kazandırmak amaçlanmıştır. Tanımlamak istediğimiz bluz modelini yaka, kol, manşet, kapama şekli gibi ana hatları ile değerlendiririz. Bu özellikler ilk bakışta göze çarpan detaylardır. O halde bu detayların doğru ve net dikilmesi, modelin kalite ve estetiğini artıracaktır.

Bu modülde, bluz üretiminde kullanacağınız model özelliklerini içeren kapama payı, yaka ve kol ağzı temizleme teknikleri ile ilgili bilgi ve beceriyi bulacaksınız. Bu teknik çalışmaların öğrenilmesi model uygulamalı Bluz Dikimi II modülünde sizin daha bilinçli çalışmanızı ve başarılı olmanızı sağlayacaktır.

Ayrıca bu bilgiler, hazır giyim sektörünün herhangi bir bölümünde yer aldığınızda daha verimli çalışmanızı sağlayacaktır. Modelin yaka, kol ağzı temizleme, kapama payı çeşidinin teknik dikiminin bilinmesi, doğru bluz üretimi yapmanın ilk şartıdır. Bununla birlikte ürün prototipi (numunesi) hazırlama veya bir makineciyi bu çalışma için yönlendirmeniz açısından da önemlidir.



ÖĞRENME FAALİYETİ- 1

AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgiler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında kapama payı çalışmalarını tekniğe uygun yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

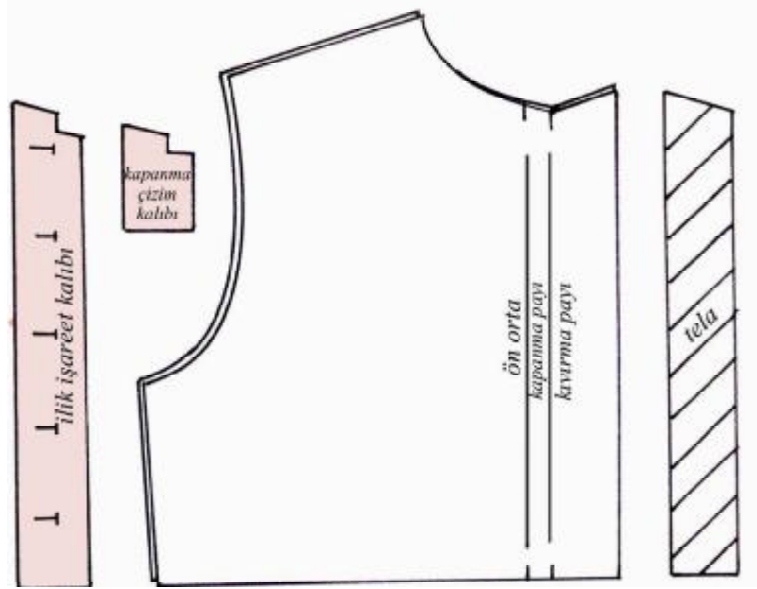
Farklı bluz modellerinde çalışılmış kapama paylarını arkadaşlarınızla birlikte inceleyiniz. İşlem basamaklarını çözümlenmeye çalışınız.

1. KAPAMA PAYI TEKNİK ÇALIŞMALARI

Bluz modellerinde kullanım amacı ve rahatlığı, tasarımı, modeli zengin kılmak veya süsleme amaçlarıyla kapama payı kullanılır. Yine aynı amaçlarla düğme, fermuar, çit çit (fermejüp), cırt bant (velkro) vb. kapama malzemeleri olarak kullanılır. Ayrıca kapama payları giysinin ön orta, arka orta, omuz, raglan kesiti gibi hatlarına çalışılabilir.

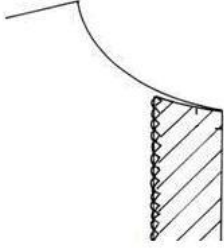
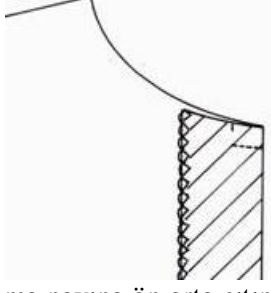
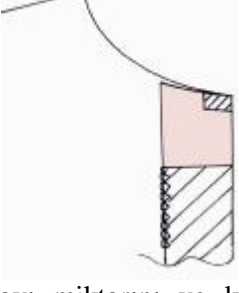
Bu faaliyette ön orta hattına uygulanabilecek düğmeli temel kapama payı teknikleri örneklendirilmiştir. Uygulama faaliyetlerinde ütü, işaret, çizim kalıplarını kullanmanız seri, net ve pratik çalışmanızı sağlar.

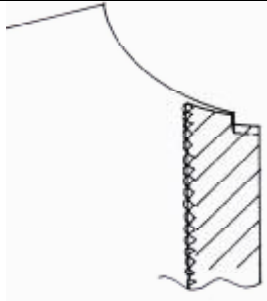
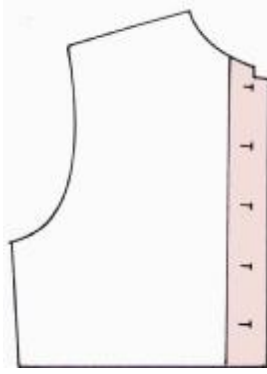
1.1. Tek Sıra Düğmeli Kapama Payı Dikimi



Şekil 1.1: Tek sıra düğmeli kapama payı için hazırlanmış malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Kıvrırma paylarına tela yapıştırınız.</p>	<p>Ø Ters yüzü aynı kumaşlarda ön bedenleri oyuntuları birbirine bakacak pozisyonda sermeye dikkat ediniz.</p> <p>Ø Modele ve kumaşa göre tela seçmeye özen gösteriniz.</p>
<p>Ø Kıvrırma payı kenarlarına overlok çekiniz.</p>	<p>Ø Overloğu kumaşın düz yüzünden çekmeye dikkat ediniz.</p>
 <p>Ø Yaka oyuntusu ve etek ucundaki kapama payı çitlerini karşılıklı tutup kıvrırma payını terse katlayarak ütüleyiniz.</p>	
 <p>Ø Kapama payına ön orta çitna kadar makine çekiniz.</p>	 <p>Ø Dikiş payı miktarını ve kapama payı genişliğini net ayarlamak amacıyla çizim şablonu kullanabileceğinizi unutmayınız.</p> <p>Ø Dikiş başlangıç ve bitişlerinde en fazla 3 dikişlik ileri geri (pekiştirme) uygulamaya özen gösteriniz.</p>

 <p>Ø Ön orta çıtını dikişe kadar çıtlatınız. Kapama payındaki dikiş payını küçültünüz.</p>	<p>Ø Ön ortada kesik oluşmasını engellemek için çıtı 1mm dikişten yukarıda bırakmaya dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Azaltılan payı telalı yüze katlayarak içe çeviriniz.</p>	
<p>Ø Kapama payını ütüleyiniz.</p>	<p>Ø Ütüleme işlemini kumaşın tersinden yapmaya özen gösteriniz.</p>
 <p>Ø İlik işaret şablonunu yerleştirerek ilik yerlerini işaretleyiniz.</p>	

Not: Kapama payına uygulanan dikim işlemleri, kullanılacak yaka tasarımına göre değişebilir.

Kontrol Listesi

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

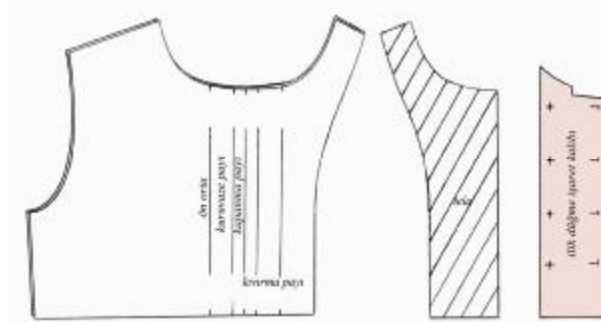
Değerlendirme Kriterleri		Evet	Hayır
1	Tek sıra düğmeli kapama payı için kıvrma paylarına tekniğe uygun telalarını yapıştırdınız mı?		
2	Kıvrma payı kenarlarına tekniğe uygun overlok çektiniz mi?		
3	Yaka oyuntusu ve etek ucundaki kapama payı çıtlarını karşılıklı tutarak kıvrma payını terse doğru ütülediniz mi?		
4	Kapama payına ön orta çıtına kadar doğru makine çektiniz mi?		
5	Ön orta çıtını dikişe kadar tekniğe uygun çıtlattınız mı?		
6	Kapama payındaki dikiş payını küçülttünüz mü?		
7	Azaltılan payı telalı yüze katlayarak içe çevirdiniz mi?		
8	Tek sıra düğmeli kapama payını tekniğe uygun ve ütülediniz mi?		
9	İlik işaret şablonunu yerleştirerek ilik yerlerini doğru işaretlediniz mi?		

Değerlendirme

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

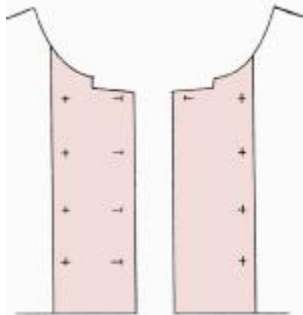
Yapmış olduğunuz değerlendirme sonucunda eksiğiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

1.2. Çift Sıra Düğmeli (Kruvaze) Kapama Payı Dikimi



Şekil 1.2: Çift Sıra Düğmeli Kapama Payı İçin Hazırlanmış Malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Kıvrırma paylarına telaları yapıştırdınız.	
Ø Kıvrırma payı kenarlarına overlok çekiniz.	Ø Temiz ve düzenli çalışmaya özen gösteriniz.
Ø Yaka oyuntusu ve etek ucundaki kapama payı çitlerinden kıvrırma payını terse katlayarak ütöleyiniz.	
Ø Kapama payına ön orta çıtına kadar makine çekiniz.	
Ø Ön orta çitimi dikişe kadar çitlatınız.	Ø Ön ortada kesik oluşmasını engellemek için çit 1 mm dikişten yukarıda bırakmaya dikkat ediniz.
Ø Kapama payındaki dikiş payını küçültünüz.	
Ø Kapama payını yüze çeviriniz.	
Ø Kapama payını ütöleyiniz.	Ø Ütöleme işlemini kumaşın tersinden yapmaya özen gösteriniz.
	
Ø İşaret şablonunu kapama payına yerleştiriniz.	
Ø İlik ve düğme yerlerini işaretleyiniz.	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Kriterleri		Evet	Hayır
1	Çift sıra düğmeli kapama payı için kıvrma paylarına tekniğe uygun telaları yapıştırdınız mı?		
2	Kıvrma payı kenarlarına tekniğe uygun overlok çektiniz mi?		
3	Kapama payı çitlerini karşılıklı tutarak kıvrma payını tekniğe uygun ütülediniz mi?		
4	Kapama payına ön orta çıtına kadar makine çektiniz mi?		
5	Ön orta çıtını dikişe kadar tekniğe uygun çıtlattınız mı?		
6	Kapama payındaki dikiş payını küçülttünüz mü?		
7	Kapama payını yüze çevirdiniz mi?		
8	Çift sıra düğmeli kapama payını tekniğe uygun ütülediniz mi?		
9	İşaret şablonunu yerleştirerek ilik ve düğme yerlerini doğru işaretlediniz mi?		

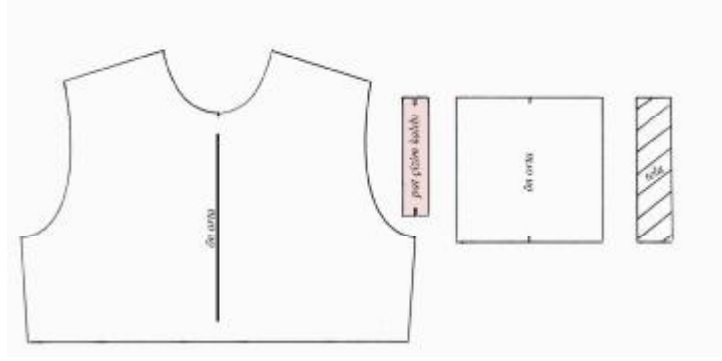
DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikliğiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

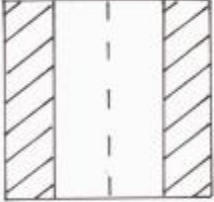
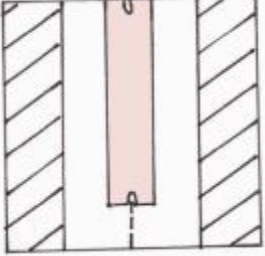
1.3. Patlı Kapama Dikimi

1.3.1. Basit Pat Dikimi

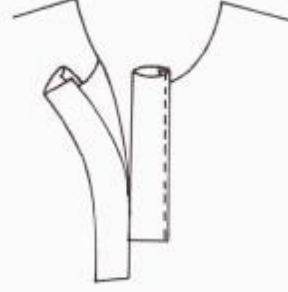

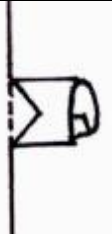



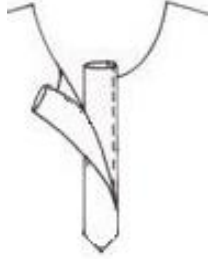

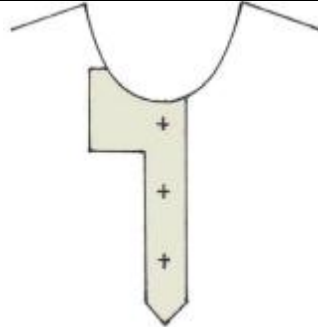
Şekil 1.3 Patlı Kapama Payı İçin Hazırlanmış Malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø Telaları pat parçasının sağ ve sol kenarına dayalı olarak yapıştırınız.</p> <p>Ø Pat parçasını ön orta çitından katlayarak kat izi oluşturacak şekilde ütöleyiniz.</p>	<p>Ø Gerekli güvenlik önlemlerini almaya özen gösteriniz.</p>
 <p>Ø Pat parçasının ütü katına çizgisine çizim kalıbını yerleştiriniz.</p> <p>Ø Çizim kalıbının sağ ve solunu çiziniz.</p> <p>Ø Bedende ön ortayı belirleyiniz.</p>	<p>Ø Çizim kalıbı ön orta çitlarının, pat ütü katı çizgisinde olmasına dikkat ediniz.</p> <p>Ø Ütü buharı ile uçabilecek özel çizim kalemi kullanmaya dikkat ediniz.</p>

<p>Ø Bedenin ters yüzüne pat parçasının yüzünü yerleştiriniz.</p>	<p>Ø Ön orta çitlerinin üst üste gelmesine dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Çizim uyguladığımız hatlar üzerinden makine çekiniz.</p>	<p>Ø Sağ ve sol dikişin aynı noktada bitmesine özen gösteriniz. Ø Dikiş başı ve sonunda pekiştirme dikişi yapmayı unutmayınız.</p>
<p>Ø Ön ortadan bedeni ve pat parçasını çitlatmaya başlayınız ve dikiş bitiminden 1,5 cm yukarıda bırakınız.</p>	
<p>Ø Dikiş köşelerine doğru sadece bedeni zarf kapağı şeklinde çitlatınız. Pat parçasını aşağı doğru düz çitlatınız.</p>	<p>Ø Dikişlere doğru yaptığınız çitlatmaları dikişte bitirmeye özen gösteriniz. Ø Fazla çitın patlağa, kısa çitın ise pot görüntüye neden olacağını unutmayınız. Ø Sadece bedeni zarf şeklinde çitlamaya dikkat ediniz. Ø Pat parçasını orta bölümünden aşağı doğru devam ederek kesmeye özen gösteriniz.</p>
<p>Ø Pat parçasını ön yüze çeviriniz.</p>	
<p>Ø Fazla payları keserek küçültünüz.</p>	
<p>Ø Pat parçasının sağ ve solda açık olan uçlarını 1cm'den kıvrarak ilk dikişin üstünü kapatacak şekilde ütöleyiniz.</p>	<p>Ø Pat enlerinin eşit olmasına dikkat ediniz. Ø Ütü şablonu kullanabileceğinizi unutmayınız. Ø Patı ütülerken ilk dikişin görünmemesine özen gösteriniz.</p>

 <p>Ø İlk dikişin görünmemesine dikkat ediniz.</p>	<p>Ø Sol pata çita kadar çıma dikişi çekiniz.</p>
<p>Ø Sol pat parçasının alt ucundaki fazlalıkları arkaya alınız.</p>	
 <p>Ø Sondaki üçgen parçayı arkaya kıvrınız.</p>	
 <p>Ø Arkaya kıvrıdığımız üçgen parçayı pat parçasına makine çekerek tutturunuz.</p>	<p>Ø Pat bozukluğunu engellemek için parçalara net pozisyon verdikten sonra dikme işlemini gerçekleştirmeye özen gösteriniz.</p> <p>Ø Üçgen parçayı tuttururken bedeni dikmemeye dikkat ediniz.</p>
 <p>Ø Fazla payı keserek azaltınız.</p> <p>Ø Paya overlok çekiniz.</p>	

 <p>Ø Üstte yer alacak sağ patın alt ucuna ütüyerek şekil veriniz.</p>	
 <p>Ø Üst pat dikişini dikişiniz.</p>	<p>Ø Üst pat dikişinin alt patı tutmamasına dikkat ediniz.</p> <p>Ø Üst dikişin, bedende patın çitlatılan bölümü üzerine gelmesine özen gösteriniz.</p>
<p>Ø Yaka oyuntusundaki fazlalığı kesiniz.</p>	<p>Ø Fazlalığı keserken yaka oyuntusunu bozmamaya dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Patı ütüyünüz.</p>	
 <p>Ø Pat üzerine ilik şablonunu yerleştirerek ilik yerlerini işaretleyiniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

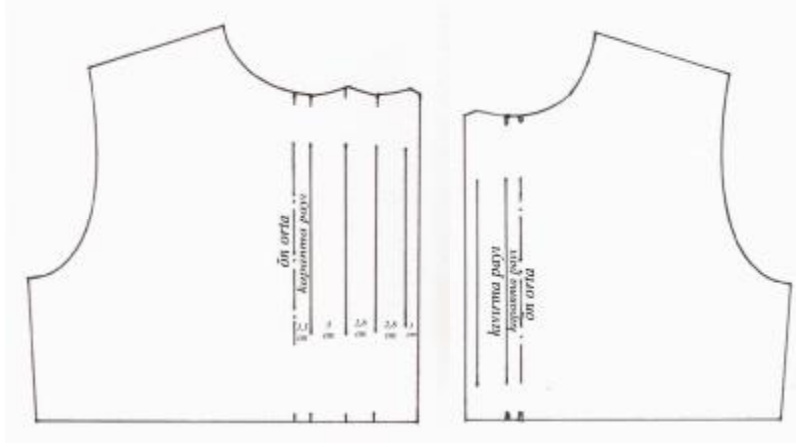
Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Telaları pat parçasının sağ ve sol kenarına dayalı yapıştırdınız mı?		
2	Pat parçasını ön orta çitından katlayarak kat izi oluşturacak şekilde ütülediniz mi?		
3	Pat parçasını ütü katı çizgisine pat çizim kalıbını doğru yerleştirdiniz mi?		
4	Çizim kalıbının sağ ve solunu çizdiniz mi?		
5	Bedenin tersi ile pat parçasının yüzü karşılıklı gelecek şekilde yerleştirdiniz mi?		
6	Çizim uyguladığınız hatlar üzerinden tekniğe uygun makine çektiniz mi?		
7	Ön ortadan bedeni ve pat parçasını dikiş bitiminden 1,5 cm yukarıda kalacak şekilde çitlattınız mı?		
8	Dikiş köşelerine doğru sadece bedeni zarf kapağı şeklinde çitlattınız mı?		
9	Pat parçasını aşağı doğru düz çitlattınız mı?		
10	Fazla payları kestiniz mi?		
11	Pat parçasının sağ ve solda açık olan uçlarını 1cm'den kıvrıyarak ilk dikişin üstünü kapatacak şekilde ütülediniz mi?		
12	Sol patı çıma dikişi ile çita kadar kapattınız mı?		
13	Sol pat parçasının alt ucundaki fazlalıkları arkaya aldınız mı?		
14	Sondaki üçgen parçayı arkaya kıvrıdınız mı?		
15	Arkaya kıvrıdığınız üçgen parçayı pat parçasına makine çekerek tutturdunuz mu?		
16	Fazla payı kestiniz mi?		
17	Paya tekniğe uygun overlok çektiniz mi?		
18	Sağ patın alt ucuna ütü ile şekil verdiniz mi?		
19	Üst pat dikişini doğru diktiniz mi?		
20	Yaka oyuntusundaki fazlalığı kestiniz mi?		
21	Patı doğru ve düzgün ütülediniz mi?		
22	İşaret şablonunu pat üzerine yerleştirerek ilik yerlerini işaretlediniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

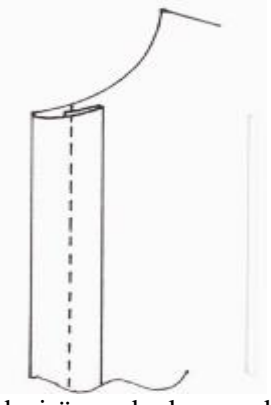
Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksliğiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

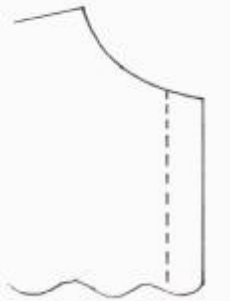

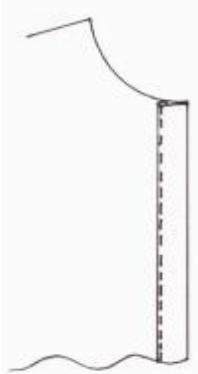
1.3.2. Gizli Pat Dikimi



Şekil 1.4: Gizli pat kapama payı için hazırlanmış malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Sağ Beden Pat Dikimi</p>  <p>Ø Sağ bedeni önce dış kenarındaki ilk 2,8 cm'lik pay çitlerinden terse, daha sonra ön ortaya 1,5 cm mesafedeki kapama payı çitlerinden tekrar terse kıvrarak ütöleyiniz.</p>	<p>Ø Sağ bedende doğru katlama yapmaya dikkat ediniz.</p> <p>Ø Ütü ayarının kumaşa uygun olmasına dikkat ediniz.</p>

 <p>Ø Bedenin yüz tarafında 3 cm pat mesafesinden makine çekiniz.</p>	<p>Ø Makine ayarlarının kumaşa uygun olmasına özen gösteriniz.</p>
 <p>Ø 2,8 cm'lik gizli pat payını geri doğru kıvrarak ütöleyiniz.</p>	
<p>Ø 2 mm içeride kalan alt pat üzerinde ilik işaretlerini alınız.</p>	
<p>Sol Beden Pat Dikimi</p>  <p>Ø Sol bedeni önce 1cm'lik dikiş payından terse, sonra kapama payından tekrar terse katlayarak ütöleyiniz.</p>	
<p>Ø Çıma dikişi çekiniz.</p>	<p>Ø Çıma ayağı kullanmaya özen gösteriniz.</p>

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Sağ bedeni önce dış kenarındaki ilk 2,8 cm'lik pay çıtlarından terse, daha sonra ön ortaya 1,5 cm mesafedeki kapama payı çıtlarından tekrar terse kıvrarak düzgün ütölediniz mi?		
2	Bedenin yüz tarafında 3 cm pat mesafesinden makine çektiniz mi?		
3	2,8 cm'lik gizli pat payını geri doğru kıvrarak ütölediniz mi?		
4	2 mm içeride kalan alt pat üzerinde ilik işaretlerini doğru işaretlediniz mi?		
5	Sol bedeni önce 1cm'lik dikiş payından terse, sonra kapama payından tekrar terse katlayarak ütölediniz mi?		
6	Sol beden çıma dikişini tekniğe uygun çektiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 2

AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgiler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında yakasız yaka ve bedene takılan yaka çalışmalarını tekniğe uygun yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Hazır giyim sektöründe, model dikim bölümünde çalışan elemanlarla görüşme yapınız. Yaka dikim işlemlerinde kullandıkları teknikleri, dikiş tiplerini, dikim esnasında ihtiyaç duydukları kalıp ve gereçleri öğrenerek rapor ediniz. Bilgilerinizi arkadaşlarınızla paylaşınız.

2. YAKASIZ YAKA VE BEDENE TAKILAN YAKA TEKNİK ÇALIŞMALARI

2.1. Yakasız Yaka Dikim İşlemleri

Bu tarz yakalar oyuntulu yakalar olarak da ifade edilebilir. Kalıba V, U, sıfır vb. şekiller verilir. Bu yakalara biye ve pervaz ile temizleyerek netlik kazandırılır.

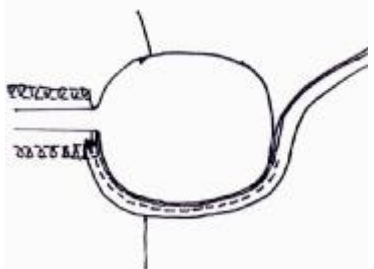
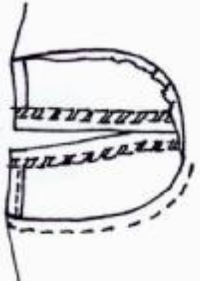
Aşağıda biye, katlı biye ve pervazlı yaka temizlemeleri farklı yaka şekillerinde gösterilmiştir. Bu çalışma teknikleri modellerine bağlı olarak her bir yaka tarzı için kullanılabilir.

2.1.1. U Yaka Dikimi (Katlı biye ile)



Şekil 2.1: U yaka için hazırlanmış katlı verev biye

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Biyeyi tersi içte kalacak şekilde ütöleyiniz.</p> <p>Ø Arka orta kıvrıma paylarını düz yüze katlayınız.</p>	
 <p>Ø Biyeyi yaka çevresine yerleştiriniz ve dikiş payı miktarından makine çekiniz.</p>	<p>Ø Döndürüldüğünde kıvrıma payının altında kalması için biyeyi kıvrıma paylarının üzerine yerleştirmeye özen gösteriniz.</p>
<p>Ø Payları küçültünüz ve rahat dönmesini sağlamak için paylara çıt atınız.</p>	<p>Ø Çıt akarken derin çıt atmamaya dikkat ediniz.</p> <p>Ø Çıtları 'V' şeklinde atmaya özen gösteriniz.</p>
 <p>Ø Biye parçasını terse döndürünüz ve üst dikiş çekiniz.</p> <p>Ø Son ütümeyi yapınız.</p>	<p>Ø Dikişin biyeden düşmemesine dikkat ediniz.</p>

Kontrol Listesi

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

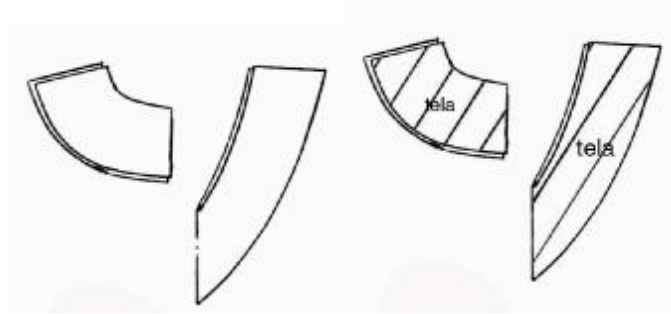
Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Biyeyi tersi içte kalacak şekilde ütulediniz mi?		
2	Arka orta kıvrıma paylarını düz yüze katladınız mı?		
3	Biyeyi yaka çevresine tekniğe uygun yerleştirip makine çektiniz mi?		
4	Payları tekniğe uygun küçülttünüz mü?		
5	Biyenin rahat dönmesini sağlamak için paylara tekniğe uygun çıt attınız mı?		
6	Biye parçasını doğru ve düzgün olarak terse döndürdünüz mü?		
7	Biyeye tekniğe uygun üst dikiş çektiniz mi?		
8	Son ütümeyi düzgün yaptınız mı?		

Değerlendirme

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

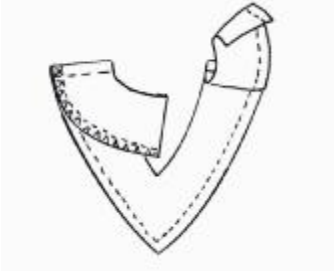
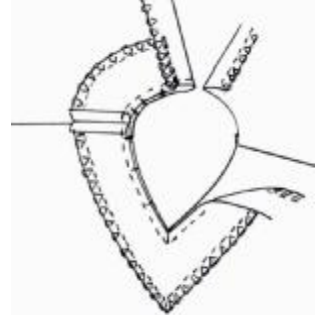
Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikler varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.


2.1.2. V Yaka Dikimi (Pervaz İle)



Şekil 2.2: V yaka için hazırlanmış malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Pervaz parçalarını telalayınız.</p> 	<p>Ø Gerekli güvenlik önlemlerini almayı unutmayınız.</p>
<p>Ø Pervazın omuzlarına makine çekiniz.</p>	
<p>Ø Payları açarak ütöleyiniz.</p>	
<p>Ø Pervaz dış kenarına overlok çekiniz.</p>	
<p>Ø Pervaz parçası ile bedeni yüz yüze yerleştiriniz.</p>	<p>Ø Pervazı yerleştirirken arka orta kıvrırma payının açık olmasına dikkat ediniz.</p>
	
<p>Ø Arka beden kıvrırma paylarını çittan terse katlayarak ütöleyiniz.</p> <p>Ø Yaka çevresine makine çekiniz.</p>	

Ø Payları küçültünüz.	
Ø Rahat dönüş için kavisli kenerları ve V hattını çıtlatınız.	
Ø Pervazı içe çevirerek ütöleyiniz.	
	
Ø Pervazı tutacak şekilde yaka kenarına paralel dikiş çekiniz.	
Ø Yakayı ütöleyiniz.	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değişerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

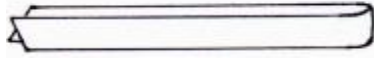
Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Pervaz parçalarına tekniğe uygun tela yapıştırdınız mı?		
2	Pervazın omuzlarına düzgün makine çektiniz mi?		
3	Payları açarak ütülediniz mi?		
4	Pervaz dış kenarına düzgün olarak overlok çektiniz mi?		
5	Pervaz parçası ile bedeni yüz yüze yerleştirdiniz mi?		
6	Arka beden kıvrıma paylarını çittan terse katlayarak ütülediniz mi?		
7	Yaka çevresine ve düzgün olarak makine çektiniz mi?		
8	Payları keserek küçülttünüz mü?		
9	Kavisli kenarları ve V hattını doğru çıtlattınız mı?		
10	Pervazı içe çevirerek düzgün ütülediniz mi?		
11	Yaka kenarına paralel makine dikişi çektiniz mi?		
12	Yakayı düzgün ütülediniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

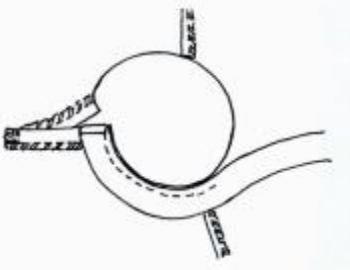
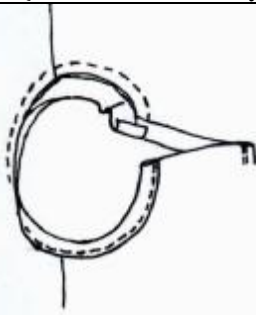
Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

2.1.3. Sıfır Yaka Dikimi (Biye İle)



Şekil 2.3: Sıfır yaka için hazırlanmış verev biye

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Biyenin bir kenarını dikiş payı miktarınca katlayarak ütöleyiniz.</p>	
 <p>Ø Ütölenen biye kenarını yaka oyuntusuna yerleştirerek makine çekiniz.</p>	<p>Ø Dikiş başlangıç ve sonunda biye sonunu dikiş payı kadar katlayarak makine çekmeye dikkat ediniz.</p> <p>Ø Biye parçasının yüzünü bedenin tersine gelecek şekilde yerleştirmeye dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Biye parçasını ön yüze çevirerek ütöleyiniz.</p>	
<p>Ø Diğer kenardaki dikiş payını katlayarak ütöleyiniz.</p>	
<p>Ø Biyeyi ortasından katlayarak ilk dikişi kapatacak şekilde tekrar ütöleyiniz.</p>	
 <p>Ø Biyeye çıma dikişi çekiniz.</p> <p>Ø Yakayı ütöleyiniz.</p>	<p>Ø Çıma dikişinin paydan düşmemesine dikkat ediniz.</p>

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

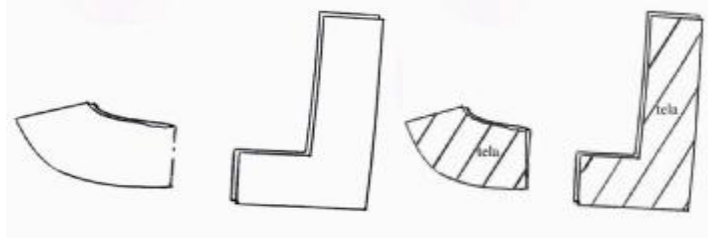
Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Biyenin bir kenarını dikiş payı miktarınca katlayarak ütülediniz mi?		
2	Ütülenen biye kenarını yaka oyuntusuna yerleştirerek doğru ve düzgün olarak makine çektiniz mi?		
3	Biye parçasını ön yüze çevirerek düzgün ütülediniz mi?		
4	Biyenin diğer dikiş payını katlayarak düzgünce ütülediniz mi?		
5	Biyeyi ortasından katlayarak ilk dikişi kapatacak şekilde doğru ve düzgün ütülediniz mi?		
6	Biyeye düzgün çıma dikişi çektiniz mi?		
7	Bitmiş yakayı doğru ve düzgün ütülediniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

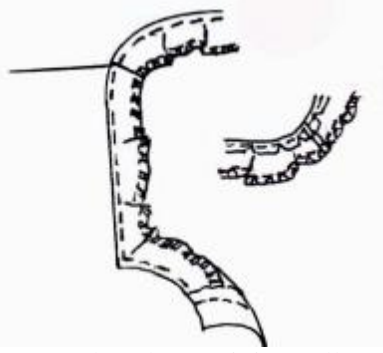
Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikler varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

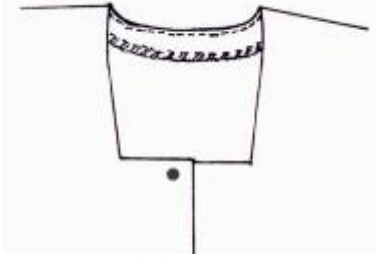
2.1.4. Kare Yaka Dikimi (Pervaz İle)



Şekil 2.4 Kare yaka için hazırlanmış malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Pervaz parçalarına tela yapıştırınız	
Ø Pervazın omuzlarına makine çekiniz.	
Ø Payları ikiye açarak ütöleyiniz.	
Ø Pervaz dış kenarına overlok çekiniz.	
Ø Pervaz parçası ile bedeni yüz yüze yerleştiriniz.	Ø 'V' yaka dikiminde belirtilen öneriyi dikkate almanız gerektiğini unutmayınız.
Ø Arka beden kıvrıma paylarını çittan terse katlayarak ütöleyiniz.	
Ø Yaka çevresine makine çekiniz.	Ø Dikim sırasında köşelerde parçayı çevirirken iğnenin içeride olmasına dikkat ediniz.
Ø Payları küçültünüz.	Ø Payları küçültürken dikkatli olunuz.
Ø Rahat dönüş için köşeleri çitlatınız.	
Ø Pervazı içe çevirerek ütöleyiniz.	
 Ø Pervazın dışa dönmesini engellemek için payları pervaz yönüne yatırarak pervaz üzerine çıma çekiniz.	Ø Çıma dikişi çekerken makine ayağını en dip noktaya yerleştirmeniz kapama payını engeller. Bu nedenle dikişi, ayağı yerleştirebileceğiniz yerden başlatmaya dikkat ediniz.



Ø Yakayı ütöleyiniz.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Pervaz parçalarına tekniğe uygun tela yapıştırdınız mı?		
2	Pervazın omuzlarına doğru ve düzgün olarak makine çektiniz mi?		
3	Payları ikiye açarak ütülediniz mi?		
4	Pervaz dış kenarına doğru ve düzgün olarak overlok çektiniz mi?		
5	Pervaz parçası ile bedeni yüz yüze yerleştirdiniz mi?		
6	Arka beden kıvrıma paylarını çittan terse katlayarak ütülediniz mi?		
7	Yaka çevresine doğru ve düzgün makine çektiniz mi?		
8	Payları keserek küçülttünüz mü?		
9	Köşeleri tekniğe uygun çıtlattınız mı?		
10	Pervazı içe çevirerek ütülediniz mi?		
11	Payları pervaz yönüne yatırarak pervaz üzerine doğru ve düzgün çıma çektiniz mi?		
12	Bitmiş yakayı düzgün ütülediniz mi?		

DEĞERLENDİRME

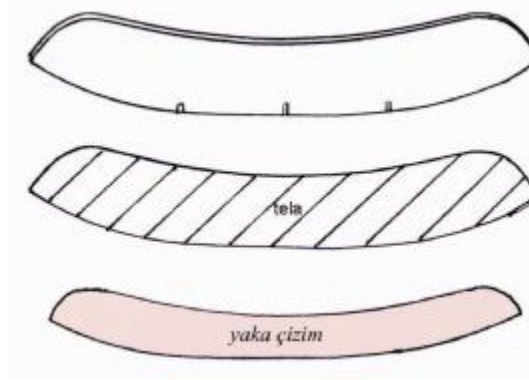
Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

2.2. Bedene Takılan Yaka Dikim İşlemleri




Bu yakalar, bedenin boyun çevresine dikilir. Bu çalışma yakaların bedenden bağımsız dikimlerinden sonra yapılır. Aşağıda dört farklı takma yakanın dikim işlem basamaklarını takip edeceksiniz.

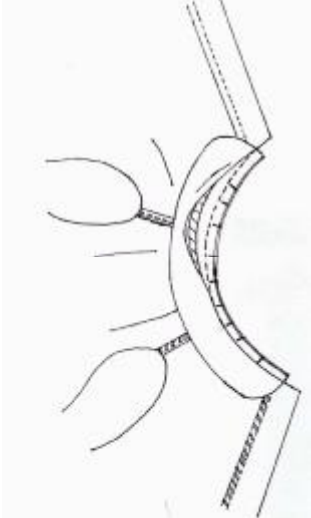
2.2.1. Hakim Yaka Dikimi





Şekil 2.5: Hakim yaka için hazırlanmış malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Yakanın tek katına tela yapıştırınız.	
 Ø Telalı yakaya ütü şablonunu yerleştirerek alt kenarını ütöleyiniz.	
 Ø Telalı yakaya çizim şablonunu yerleştirerek dikilecek hattı çiziniz.	Ø Çizim şablonunu ütölediğiniz kenarla aynı hizada tutmaya dikkat ediniz.
Ø İki yaka parçasını yüz yüze yerleştiriniz.	
Ø Çizilen hat boyunca makine çekiniz.	
	Ø Çıtlatma işleminde paydan 'V' şeklinde parçalar çıkarmaya özen gösteriniz. Ø Dikişi kesmemeye özen gösteriniz.

Ø Payları küçültünüz ve kavisli hatları çitlatınız.	
Ø Yakayı çeviriniz	
Ø Telasız yakayı telalı yakaya 1 mm kaydırarak ütöleyiniz.	Ø Yakayı ütülerken köşe oluşmamasına dikkat ediniz. Ø Yaka alt katının yaka ön yüzünden görünmemesine özen gösteriniz.
 <p>Ø Yakanın telasız yüzünü beden tersine yerleştirerek dikiş payından makine çekiniz.</p>	Ø Yaka uçlarını ön orta çitlarına denk getirmeye dikkat ediniz.
Ø Payları küçültünüz ve rahat çevirmek için çitlatınız.	Ø İçe kavisli paylı kenarlar döndüğünde dışa kavis oluşturur. Bu nedenle düz çit atmaya özen gösteriniz.
Ø Yakayı çeviriniz ve payları yakanın içine doğru ütöleyiniz.	

 <p>Ø Daha önce ütölen kenarı dikiş örtetek şekilde kapatarak çırna çekiniz.</p>	
 <p>Ø Bitmiş yakayı ütöleyiniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

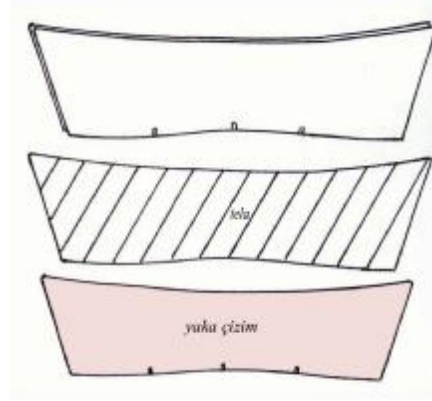
Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Yakanın tek katına tela yapıştırdınız mı?		
Telalı yakaya ütü şablonunu yerleştirerek alt kenarını ütilediniz mi?		
Telalı yakaya çizim şablonunu yerleştirerek dikilecek hattı çizdiniz mi?		
İki yaka parçasını yüz yüze yerleştirdiniz mi?		
Çizilen hat boyunca makine çektiniz mi?		
Payları küçültüp ve kavisli hatları çıtlattınız mı?		
Yakayı çevirdiniz mi?		
Telasız yakayı telalı yakaya 1 mm kaydırarak ütilediniz mi?		
Yakanın telasız yüzünü bedenin tersine yerleştirerek dikiş payından makine çektiniz mi?		
Payları küçültünüz ve rahat çevirmek için çıtlattınız mı?		
Yakayı çeviriniz ve payları yakanın içine doğru ütilediniz mi?		
Daha önce ütülenen kenarı dikişi örtecek şekilde kapatarak çıma çektiniz mi?		
Bitmiş yakayı ütilediniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

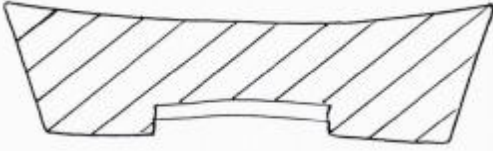
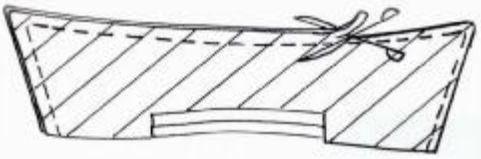
Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikler varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

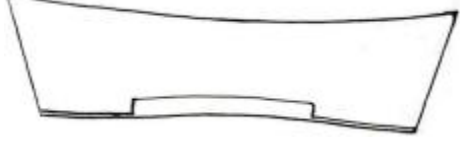

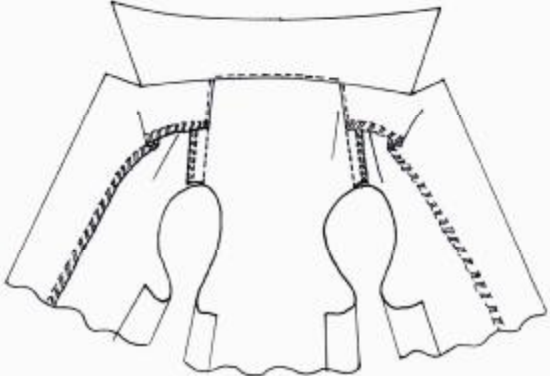
2.2.2. Şömiziye Yaka Dikim İşlemleri



Şekil 2.6: Şömiziye yaka için hazırlanmış malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Yakanın tek katını telalayınız.	
Ø Telalanan yakanın omuz çitlerini dikim çizgisine (1 cm) kadar çitlatınız.	
 Ø İki çit arasını tela tarafına doğru 1cm'den ütölünüz.	Ø 1 cm dikiş payını paralel ütümeye özen gösteriniz.
Ø Yakanın üzerine çizim kalıbı yerleştirerek yaka takım yeri hariç üç kenarını çiziniz.	
Ø İki yakayı yüz yüze yerleştirerek makine çekiniz.	
 Ø Yakanın paylarını küçültünüz.	

 <p>Ø Yakayı çeviriniz.</p>	
<p>Ø Yakayı ütöleyiniz.</p>	
<p>Ø Yakayı telasız kısmı bedenın yüzüne gelecek şekilde yerleştiriniz.</p>	<p>Ø Yaka uçlarını ön orta çitlarına gelecek şekilde yerleştirmeye özen gösteriniz.</p>
 <p>Ø Klapayı kıvrırma çitlarından geriye doğru katlayınız.</p>	
<p>Ø Klapa omuz dikiş payını 1cm katlayınız.</p>	
<p>Ø Yakaya makine çekiniz.</p>	
<p>Ø Payları küçültünüz ve yakayı çeviriniz.</p>	
 <p>Ø Payları yaka içine alarak açık kalan arka yaka kısmına çıma çekiniz.</p>	
<p>Ø Klapayı omuz dikiş payına makine ile tutturunuz.</p>	
<p>Ø Yakayı ütöleyiniz.</p>	<p>Ø Ütü ayarını uygun olmasına dikkat ediniz.</p>

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

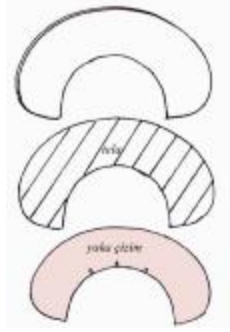
Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Yakanın tek katına tekniğe uygun tela yapıştırdınız mı?		
2	Telalanan yakanın omuz çitlerini dikim çizgisine kadar dikkatlice çitlattınız mı?		
3	İki çit arasını tela tarafına doğru 1cm'den ütülediniz mi?		
4	Yakanın üzerine çizim kalıbı yerleştirerek yaka takım yeri hariç üç kenarını çizdiniz mi?		
5	İki yakayı yüz yüze yerleştirerek doğru ve düzgün makine çektiniz mi?		
6	Yakanın paylarını keserek küçülttünüz mü?		
7	Yakayı çevirerek düzgün ütülediniz mi?		
8	Yakayı telasız kısmı bedenin yüzüne gelecek şekilde yerleştirdiniz mi?		
9	Klapayı kıvrıma çitlerinden geriye doğru katladınız mı?		
10	Klapa omuz dikiş payını 1cm katladınız mı?		
11	Yakaya doğru düzgün makine çektiniz mi?		
12	Payları küçültüp ve yakayı düzgünce çevirdiniz mi?		
13	Payları yaka içine alarak açık kalan arka yaka kısmına doğru düzgün çıma çektiniz mi?		
14	Klapayı omuz dikiş payına makine ile tutturdunuz mu?		
15	Bitmiş yakayı düzgün ütülediniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

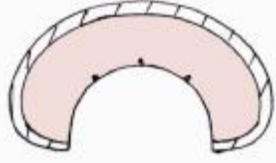
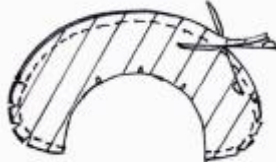

Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksiginiz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

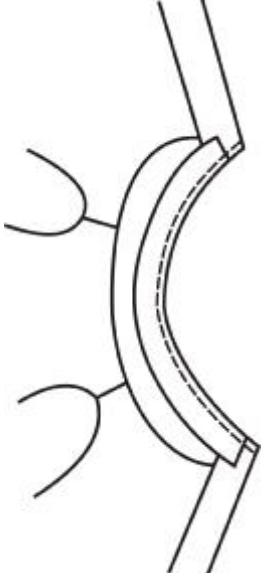
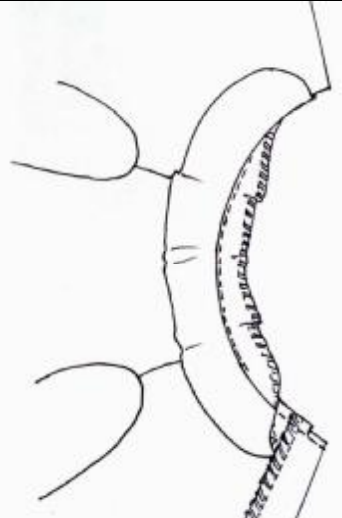
2.2.3. Bebe Yaka Dikim İşlemleri

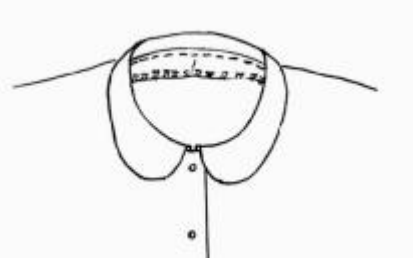


Şekil 2.7: Bebe yaka için hazırlanmış malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Yakanın tek katına tela yapıştırınız.</p> 	<p>Ø Çıtları işaretlemeyi unutmayınız.</p>
<p>Ø Telalı yakaya çizim şablonunu yerleştirerek dikim kenarını çizin.</p> <p>Ø İki yakayı yüz yüze yerleştirerek makine çekiniz.</p> 	<p>Ø Makine dikiş ayarının uygun ve düzgün olmasına özen gösteriniz.</p> <p>Ø Dışa kavisli paylı kenarlar döndüğünde içe kavis oluşturur ve paylar volan yaparak yığılır. Bu nedenle çıtlatma işlemini 'V' şeklinde yapmaya özen gösteriniz.</p>
<p>Ø Payları küçültünüz ve çıtlatınız.</p> 	
<p>Ø Yakayı çeviriniz.</p> <p>Ø Yakayı ütöleyiniz</p> <p>Ø Ön ve arka pervaz parçalarını yüz yüze</p>	<p>Ø Ütülemede yakanın düzgün olarak dönmesine özen gösteriniz.</p>

yerleştirerek omuzlarına makine çekiniz.	
Ø Payları ikiye açarak ütöleyiniz.	
Ø Yakanın telasız kısmı bedenın yüzüne gelecek şekilde yakayı bedene yerleştiriniz.	
Ø Kapama paylarını bedenın yüz tarafına çeviriniz.	
Ø Pervazı, yüzü altta kalacak şekilde yakanın üstüne yerleştiriniz.	Ø Yakanın beden ile pervaz arasında kalmasına dikkat ediniz.
 <p>Ø Dikiş payından yaka oyuntusuna makine çekiniz.</p>	
Ø Payları küçültünüz ve çıtlatınız.	
	

<p>Ø Dikiş paylarını pervaza yatırarak pervaza çıma çekiniz.</p>	
<p>Ø Bitmiş yakayı ütöleyiniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

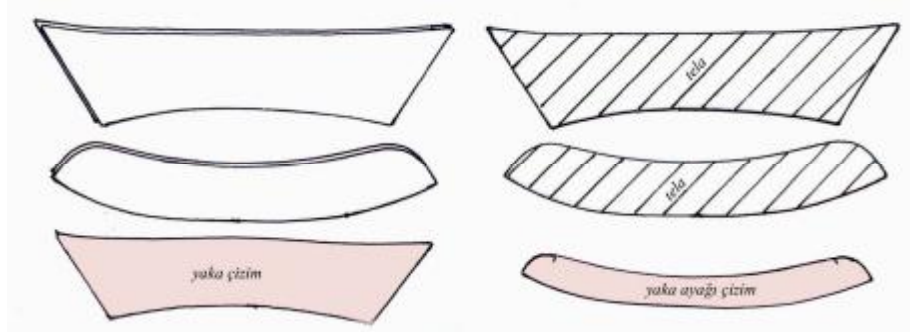
Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Yakanın tek katına tekniğe uygun tela yapıştırdınız mı?		
2	Telalı yakaya çizim şablonunu yerleştirerek dikim kenarını düzgün çizdiniz mi?		
3	İki yakayı yüz yüze yerleştirerek doğru makine çektiniz mi?		
4	Payları küçülterek tekniğe uygun çıtlatma işlemi yaptınız mı?		
5	Yakayı düzgünce çevirerek ütülediniz mi?		
6	Ön ve arka pervaz parçalarını yüz yüze yerleştirerek omuzlarına makine çektiniz mi?		
7	Payları ikiye açarak ütülediniz mi?		
8	Yakanın telasız kısmı beden yüzüne gelecek şekilde yakayı bedene yerleştirdiniz mi?		
9	Kapama paylarını bedenin yüz tarafına çevirdiniz mi?		
10	Pervazı, yüzü altta kalacak şekilde yakanın üstüne yerleştirdiniz mi?		
11	Dikiş payından yaka oyuntusuna düzgün makine çektiniz mi?		
12	Payları küçülterek tekniğe uygun çıtlatma işlemi yaptınız mı?		
13	Dikiş paylarını pervaza yatırarak pervaza çıma çektiniz.		
14	Bitmiş yakayı düzgün ütülediniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.


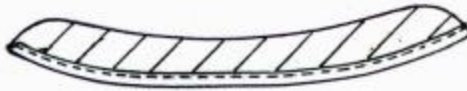
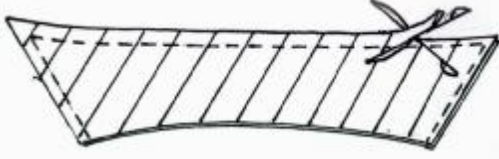
Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikler varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.




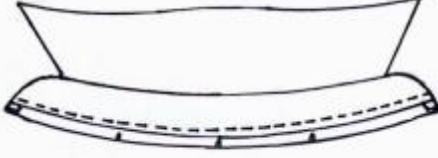
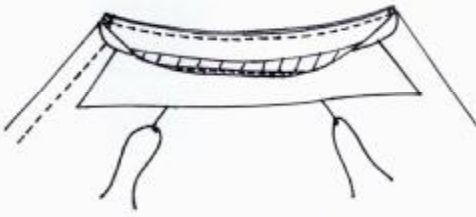
2.2.4. Ayaklı Gömlek Yakası Dikimi




Şekil 2.8 Ayaklı Gömlek Yakası İçin Hazırlanmış Malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Üst yaka ve yaka ayağı parçalarının birer katına tela yapıştırınız.	
 Ø Yaka ayağına ütü şablonu yerleştirerek alt kenarını ütöleyiniz.	
 Ø Ütülenen kenara gaze dikişi (5 mm) çekiniz.	
Ø Telalı üst yakaya çizim kalıbını yerleştirerek alt kenar hariç üç kenarını çiziniz.	
Ø Üst yaka parçalarını yüzyüze yerleştirerek çizilen hatlardan makine çekiniz.	
 Ø Payları keserek küçültünüz.	

 <p>Ø Üst yakayı çevirerek ütöleyiniz.</p>	<p>Ø Bu aşamada telalı yüzden çıma, gaze ya da çift dikiş çekerek süsleme yapabileceğinizi unutmayınız.</p>
<p>Ø Alt kenarı ütölenen yaka ayağı üzerine çizim kalıbını yerleştirerek dikim hatlarını çiziniz.</p>	<p>Ø Yaka takım çıtlarını işaretlemeyi unutmayınız.</p>
 <p>Ø Hazırladığımız yaka ayağı ile üst yakanın telalı kısmı yüz yüze gelecek şekilde yerleştirerek bir makine ayağı mesafeden tutturunuz.</p>	<p>Ø Üst yakayı, yaka ayağındaki çıtlar arasına yerleştirmeye dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Yaka ayağının diğer katını yüz yüze yerleştirerek çizilen hatlardan makine çekiniz.</p>	<p>Ø Üst yakayı arada bırakmanız gerektiğini unutmayınız.</p>
 <p>Ø Payları küçülterek kavisli bölgelere uygun çıtlatmayı yapınız.</p>	<p>Ø Çıtlatma yaparken dikkatli olunuz.</p>
 <p>Ø Yakayı çeviriniz ve ütöleyiniz.</p>	
 <p>Ø Yakayı, telasız yaka ayağı ile beden yüz yüze gelecek şekilde yaka oyuntusuna yerleştirerek dikiş payından makine çekiniz.</p>	<p>Ø Yakayı kapama payı ile aynı hizada yerleştirmeye özen gösteriniz.</p>
<p>Ø Payları kısaltarak yakayı çeviriniz.</p>	
<p>Ø Payları yaka içine doğru ütöleyiniz.</p>	

	<p>Ø Yaka ucunda kötü görüntü oluşmasını engellemek için çıma dikişine arka ortadan başlamaya dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Açık kalan alt yakaya çıma çekiniz. Ø Yakayı ütöleyiniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Üst yaka ve yaka ayağı parçalarının birer katına tekniğe uygun tela yapıştırdınız mı?		
2	Yaka ayağına ütü şablonu yerleştirerek alt kenarını düzgün ütülerdiniz mi?		
3	Ütülenen kenara gaze dikişi çektiniz mi?		
4	Telalı üst yakaya çizim kalıbını yerleştirerek alt kenar hariç üç kenarını çizdiniz mi?		
5	Üst yaka parçalarını yüzyüze yerleştirerek çizilen hatlardan düzgün makine çektiniz mi?		
6	Payları keserek küçülttünüz mü?		
7	Üst yakayı düzgünce çevirerek ütülerdiniz mi?		
8	Alt kenarı ütülen yaka ayağı üzerine çizim kalıbını yerleştirerek dikim hatlarını düzgün çizdiniz mi?		
9	Hazırladığımız yaka ayağı ile üst yakanın telalı kısmı yüz yüze gelecek şekilde yerleştirerek bir makine ayağı mesafeden tutturdunuz mu?		
10	Yaka ayağının diğer katını yüz yüze yerleştirerek çizilen hatlardan düzgün makine çektiniz mi?		
11	Payları küçültürük kavisli bölgelere tekniğe uygun çıtlatmayı yaptınız mı?		
12	Yakayı düzgün olarak çevirip ütülerdiniz mi?		
13	Yakayı, telasız yaka ayağı ile beden yüz yüze gelecek şekilde yaka oyuntusuna yerleştirerek dikiş payından makine çektiniz mi?		
14	Payları kısaltarak yakayı çevirdiniz mi?		
15	Payları yaka içine doğru ütülerdiniz mi?		
16	Açık kalan alt yakaya düzgün çıma çektiniz mi?		
17	Bitmiş yakayı ütülerdiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikliğiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 3

AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgiler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında kol ağzı temizleme çalışmalarını tekniğe uygun yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Farklı model kitapları araştırarak bulduğunuz bluz modellerinin kol ağzı şekillerini tespit ediniz. Bulduğunuz modelleri arkadaşlarınızla paylaşınız.

3. KOL AĞZI TEMİZLEME TEKNİK ÇALIŞMALARI

3.1. Kol Yırtmacı Çeşitleri

Özellikle mansetli kollarda rahat giyip çıkarma amaçlı modele uyumlu olan farklı tekniklerle çalışılan açıklıklara kol yırtmacı denir.

Kol yırtmaç çeşitleri;

3.1.1. Basit Kol Yırtmacı

Bayan bluz ve elbiselerinde sıkça kullanılan yırtmaç çeşididir. Yırtmaca verilen pili görüntüsü aynı zamanda yırtmacın kapamasını oluşturur.

3.1.2. Biyeli Kol Yırtmacı

Bayan gömlek, bluz ve elbiselerinde kullanılan biye kalınlığı 0,5 cm ile 1 cm arasında değişen yırtmaç çeşididir. Kapama yönüne göre biye üst üste bindirilir.


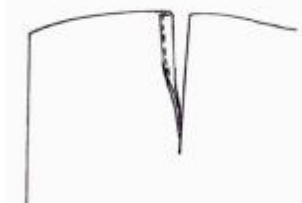
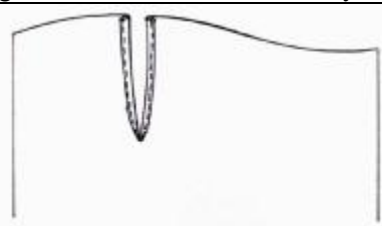

3.1.3. Erkek Gömlek Kol Yırtmacı (Apartura)

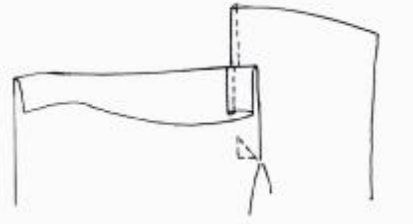
Bu çeşit kol yırtmacı erkek gömleklerinin yanı sıra bayan gömleklerinde de sıkça kullanılır. Altta kalan kenar kıvrılarak temizlenebildiği gibi biye ile de temizlenir. Erkek gömlek aparturalarına yırtmaç ortasına ilik düğme çalışması ile model özelliği kazandırılabilir.

3.2. Kol Yırtmacı Dikim İşlemleri

3.2.1. Basit Kol Yırtmacı Dikim İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø Kol ağzında belirlenmiş yırtmaç yerinden yırtmaç boyu kadar kesiniz.</p>	
 <p>Ø Kestiğiniz yırtmaç kenarlarını ters yüze doğru 2 kez ince kıvrıyarak ütöleyiniz.</p>	Ø Kıvrımayı kol ağzından 2 mm ile başlayıp yırtmaç sonunda sıfırlayarak yapmaya dikkat ediniz.
 <p>Ø Kıvrıdığınız kenarlara çıma çekiniz.</p>	Ø Çıma çekerken dikişin düşmemesine dikkat ediniz.
 <p>Ø Ön kol yırtmaç kenarını yaklaşık 1cm içeriden kırarak arka kol yönüne yatırınız ve pili oluşturunuz.</p>	Ø Pili kırma işleminde yırtmaç kenarlarının üst üste gelmesine dikkat ediniz.

 <p>Ø Yırtmaç pilisinin sonuna üçgen makine çekiniz.</p>	
<p>Ø Kol yırtmacını ütöleyiniz.</p>	

Kontrol Listesi

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

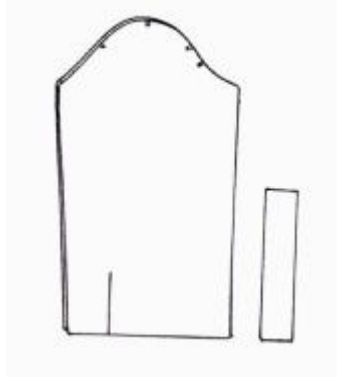
Değerlendirme Kriterleri		Evet	Hayır
1	Kol ağzında belirlenmiş yırtmaç yerinden yırtmaç boyu kadar dikkatlice kestiniz mi?		
2	Kestiğiniz yırtmaç kenarlarını ters yüze doğru 2 kez ince kıvrarak ütülediniz mi?		
3	Kıvrıdığınız kenarlara düzgün çıma çektiniz mi?		
4	Ön kol yırtmaç kenarını yaklaşık 1cm içeriden kırarak arka kol yönüne yatırıp pili oluşturduunuz mu?		
5	Yırtmaç pilisinin sonuna doğru ve düzgün olarak üçgen makine dikişi çektiniz mi?		
6	Bitmiş kol yırtmacını ütülediniz mi?		

Değerlendirme

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

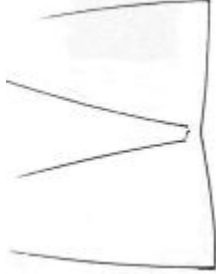
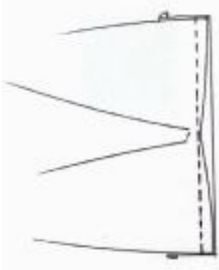
Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

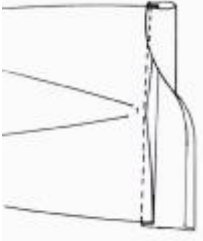

3.2.2. Biyeli Kol Yırtmacı Dikim İşlemleri



Şekil 3.1: Biyeli kol yırtmacı için hazırlanmış malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Kol ağzında belirlenmiş yırtmaç yerinden yırtmaç boyu kadar kesiniz.</p>	
	
<p>Ø Kol yırtmacını düz olacak şekilde açınız.</p>	
<p>Ø Biye parçasını, yüzü yırtmaç kenarının tersine gelecek şekilde yerleştiriniz.</p>	
	<p>Ø Yırtmaç ucunda dikiş payını 1 mm tutacak şekilde makine çekmeye dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Yırtmaç kenarına bir makine ayağı mesafeden makine çekiniz.</p>	

 <p>Ø Biye parçasını ön yüze doğru çevirerek ütöleyiniz.</p>	
<p>Ø Biyeye çıma çekiniz.</p>	<p>Ø Çıma çekerken ilk dikişin görünmemesine dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Biye parçasını kolun ters tarafına doğru çeviriniz.</p>	
 <p>Ø Yırtmaç biyesini şekildeki gibi üst üste katlayarak verev pekiştirme dikişi yapınız.</p>	<p>Ø Biyelerin üst üste gelmesine dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Kol yırtmacını ütöleyiniz.</p>	

Kontrol Listesi

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

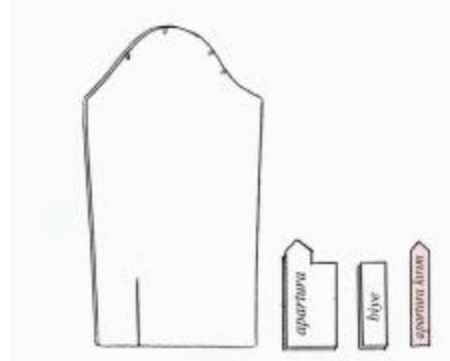
Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Kol ağzında belirlenmiş yırtmaç yerinden yırtmaç boyu kadar kestiniz mi?		
2	Kol yırtmacını düz olacak şekilde açtınız mı?		
3	Biye parçasını, yüzü yırtmaç kenarının tersine gelecek şekilde yerleştirdiniz mi?		
4	Yırtmaç kenarına bir makine ayağı mesafeden makine çektiniz mi?		
5	Biye parçasını ön yüze çevirerek doğru ve düzgün ütülediniz mi?		
6	Biyeye tekniğe uygun çıma çektiniz mi?		
7	Biye parçasını kolun ters tarafına çevirip verev pekiştirme dikişini yaptınız mı?		
8	Bitmiş kol yırtmacını ütülediniz mi?		

Değerlendirme

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

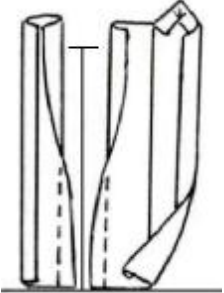
Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikliğiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

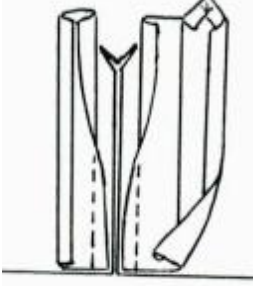

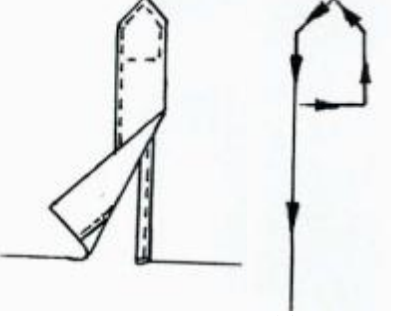
3.2.3. Erkek Gömlek Kol Yırtmacı (Apartura) Dikim İşlemleri



Şekil 3.2: Gömlek kol yırtmacı için hazırlanmış malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Kol yırtmaç hattını belirleyiniz.	
Ø Apartura parçasını ütü şablonu kullanarak ütöleyiniz.	Ø Ütü ayarının uygun olmasına özen gösteriniz.
Ø Biye parçasını dikiş paylarını kıvrarak ütöleyiniz.	
	
Ø Apartura ve biye parçalarını düz yüzleri kolun tersine gelecek şekilde yerleştiriniz.	
Ø Apartura ve biye parçalarına yırtmaç boyu kadar makine çekiniz.	

 <p>Ø Kol ağzından başlayarak yırtmac bitimine 1 cm kalana kadar kesiniz.</p>	
<p>Ø Biye ve apartura paylarını kaldırarak sadece kol kumaşını zarf şeklinde köşelere kadar kesiniz.</p>	<p>Ø Dikişi kesmemeye dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Yırtmaç parçalarını ön yüze çeviriniz.</p>	
<p>Ø Yırtmaç bitimindeki üçgen parçayı ön yüz kıvrınız.</p>	
 <p>Ø Biye parçasına çıma çekiniz.</p>	<p>Ø Çımanın ilk dikişi kapatmasına özen gösteriniz.</p>
 <p>Ø Apartura parçasını biye üzerine kapatarak şekildeki gibi üst dikişini çekiniz.</p>	
<p>Ø Kol yırtmacını ütöleyiniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Kol yırtmaç hattını doğru belirlediniz mi?		
2	Apartura parçasını ütü şablonu kullanarak düzgünce ütülediniz mi?		
3	Biye parçasını dikiş paylarını kıvrırarak ütülediniz mi?		
4	Apartura ve biye parçalarını düz yüzleri kolun tersine gelecek şekilde yerleştirdiniz mi?		
5	Apartura ve biye parçalarına yırtmaç boyu kadar doğru ve düzgün makine çektiniz mi?		
6	Kol ağzından başlayarak yırtmaç bitimine 1 cm kalana kadar yırtmacı kestiniz mi?		
7	Biye ve apartura paylarını kaldırarak sadece kol kumaşını zarf şeklinde köşelere kadar kestiniz mi?		
8	Yırtmaç parçalarını ve yırtmaç bitimindeki üçgen parçayı ön yüze çevirdiniz mi?		
9	Biye parçasına doğru ve düzgün çıma çektiniz mi?		
10	Apartura parçasını biye üzerine kapatarak üst dikişini düzgün çektiniz mi?		
11	Bitmiş kol yırtmacını ütülediniz mi?		

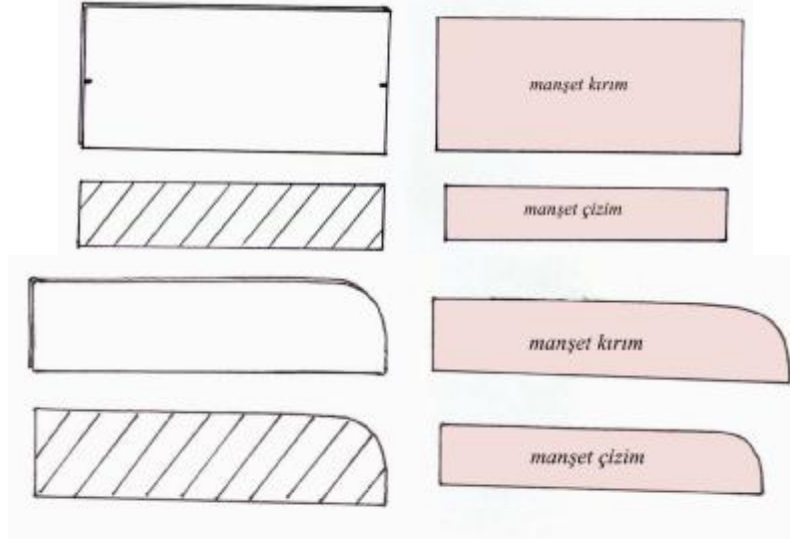
DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikliğiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.


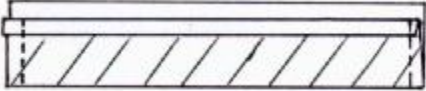
3.3. Manşet Dikim işlemleri

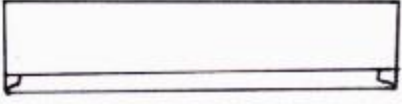
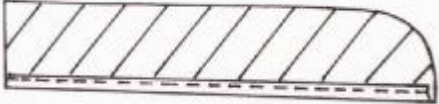
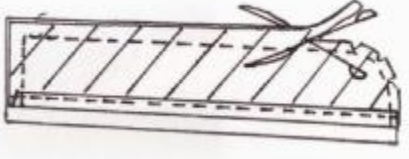
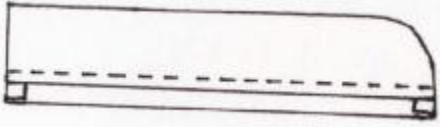
3.2.1. Basit Manşet Dikim İşlemleri (Yuvarlak, Köşeli)



Şekil 3.3: Basit manşet için hazırlanmış malzemeler

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Köşeli Basit Manşet Ø Manşet parçasına tela yapıştırınız. Ø Manşeti enine katlayarak ütöleyiniz.	
 Ø Ütü şablonunu ütü katına çakıştırarak telalı kenarı ütöleyiniz. Ø Manşeti ütü katından terse katlayınız. Ø Telalı yüze çizim kalıbını yerleştirerek kısa kenarlardan çiziniz.	
 Ø Çizim uyguladığınız hatlara makine çekiniz.	
Ø Payları küçültünüz.	Ø Payları fazla küçültmemeye dikkat ediniz.

 <p>Ø Manşeti çevirerek ütöleyiniz.</p>	
<p>Yuvarlak Basit Manşet</p> <p>Ø Manşet parçalarının birine tela yapıştırınız.</p>	
<p>Ø Telalı manşet parçasına ütü şablonunu yerleştirerek düz olan kenarını ütöleyiniz.</p>	
 <p>Ø Ütölenen kenara gaze dikişi çekiniz.</p>	
<p>Ø Telalı manşet parçasına çizim şablonunu yerleştirerek etrafından çiziniz.</p>	
<p>Ø Manşet parçalarını yüz yüze yerleştiriniz.</p>	
<p>Ø Çizilen hatlardan makine çekiniz.</p>	
 <p>Ø Payları küçülterek çitlatınız.</p>	
 <p>Ø Manşeti çevirerek ütöleyiniz.</p>	<p>Ø Köşelerin düzgün olmasına özen gösteriniz.</p>

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Köşeli Basit Manşet Manşet parçasına tekniğe uygun tela yapıştırdınız mı?		
2	Manşeti enine katlayarak ütülediniz mi?		
3	Ütü şablonunu ütü katına çakıştırarak telalı kenarı ütülediniz mi?		
4	Manşeti ütü katından terse katlayıp çizim kalıbını yerleştirerek kısa kenarlardan çizdiniz mi?		
5	Çizim uyguladığınız hatlara düzgün makine çektiniz mi?		
6	Payları küçültüp manşeti düzgünce çevirerek ütülediniz mi?		
7	Yuvarlak Basit Manşet Manşet parçalarının birine tekniğe uygun tela yapıştırdınız mı?		
8	Telalı manşet parçasına ütü şablonunu yerleştirerek düz olan kenarını ütülediniz mi?		
9	Ütülenen kenara gaze dikişi çektiniz mi?		
10	Telalı manşet parçasına çizim şablonunu yerleştirerek etrafından düzgünce çizdiniz mi?		
11	Manşet parçalarını yüz yüze yerleştirdiniz mi?		
12	Çizilen hatlardan doğru ve düzgün makine çektiniz mi?		
13	Payları küçülterek tekniğe uygun çılatma işlemini yaptınız mı?		
14	Manşeti çevirerek düzgünce ütülediniz mi?		

DEĞERLENDİRME



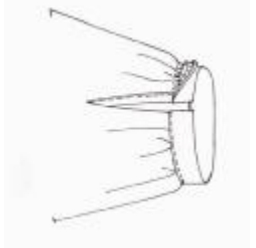
Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksiginiz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

3.4. Kol Ağız Temizleme Teknikleri

3.4.1. Manşet İle Kol Ağız Temizleme İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Kol alt dikişine makine çekiniz.	
Ø Kol ağzını manşet boyu kadar hazırlayınız.	Ø Biyeli kolda büzgülü ve aparturalı kolda pili yaparak kolları hazırlamaya özen gösteriniz.
 Ø Manşeti, telalı kısmı kolun tersine gelecek şekilde yerleştiriniz.	
 Ø Kol ağzına makine çekiniz. Ø Payları küçültünüz.	
Ø Manşeti çeviriniz.	
Ø Payları kola doğru yatırarak manşeti ütöleyiniz.	
 Ø İlk dikişinizi kapatacak şekilde çıma çekiniz.	Ø Manşet dikişi başlangıç ve bitiş noktalarında çıkıntı ve dönme olmamasına dikkat ediniz.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Kol alt dikişine makine çektiniz mi?		
2	Kol ağzını tekniğe uygun manşet boyu kadar hazırladınız mı?		
3	Manşeti, telalı kısmı kolun tersine gelecek şekilde yerleştirdiniz mi?		
4	Kol ağzına doğru ve düzgün makine çektiniz mi?		
5	Payları küçülterek manşeti düzgün çevirdiniz mi?		
6	Payları kola doğru yatırarak manşeti ütülediniz mi?		
7	İlk dikişinizi kapatacak şekilde çıma çektiniz mi?		

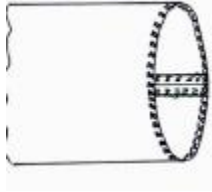
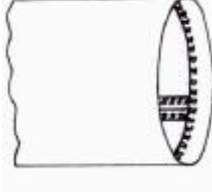
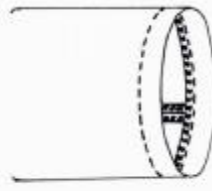
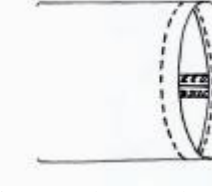
DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikler varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

3.4.2. Baskı İle Kol Ağızı Temizleme İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø Kol ağzına overlok çekiniz.</p>	 <p>Ø Üstte dikiş istenmediğinde baskı telasını (telanet) pay içine yapıştırarak kolu ütüleyebileceğinizi unutmayınız.</p>
<p>Ø Kol ağzı payını kıvrarak ütüleyiniz.</p>	
 <p>Ø Overlok kenarından makine çekiniz.</p>	 <p>Ø Farklı bir uygulama olarak kol ağzını önce 0,5 cm'den sonra 2cm'den ütüleyiniz. Kol ağzına içten çıma çekiniz.</p>

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

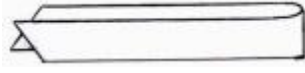
Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Kol ağzına doğru ve düzgün overlok çektiniz mi?		
2	Kol ağzı payını kolun tersine doğru kıvrarak ütülediniz mi?		
3	Overlok kenarından doğru ve düzgün makine çektiniz mi?		
4	İşi verilen sürede bitirdiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

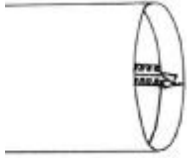
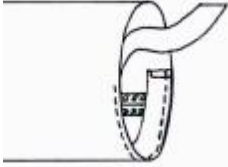
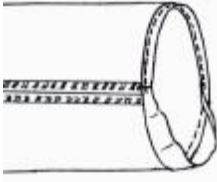
Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikliğiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

3.4.3. Biye ile Kol Ağız Temizleme İşlemleri



Şekil 3.4: Kol ağız için hazırlanmış verev biye

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø Biye parçasını kol ağızına tersten yerleştiriniz.</p>	Ø Dikişi bitirirken biye uçlarının üst üste gelmesine ve bir miktar devam etmesine dikkat ediniz.
 <p>Ø Döndüğünde temiz görünmesi için biye ucunu katlayarak biyeyi kol çevresine dikiş.</p> <p>Ø Biyeyi çeviriniz ve katlayarak ütöleyiniz.</p>	
 <p>Ø Çıma dikişi çekiniz.</p>	Ø İlk dikişin görünmemesine özen gösteriniz.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

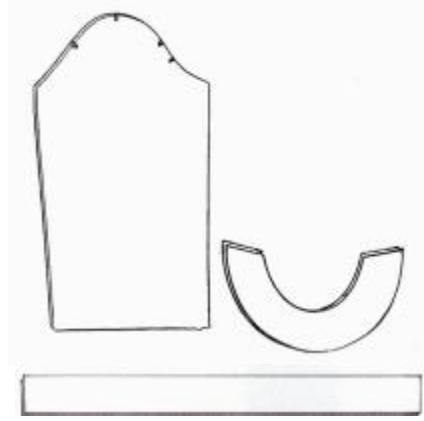
Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Biye parçasını kol ağzına tersten yerleştirdiniz mi?		
2	Biye ucunu katlayarak biyeyi kol çevresine doğru ve düzgün diktiniz mi?		
3	Biyeyi çevirip katlayarak ütülediniz mi?		
4	Biyeye doğru ve düzgün olarak çıma dikişi çektiniz mi?		
5	Bitmiş kolu ütülediniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.



Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksliğiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

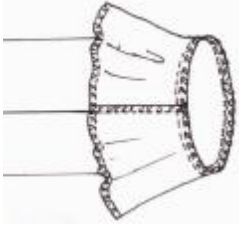
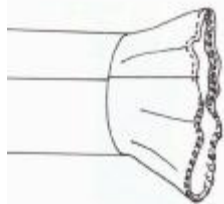

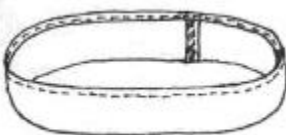
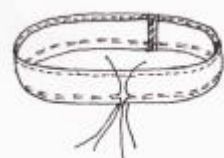
3.3.4. Volan-Fırfır İle Kol Ağzı Temizleme İşlemleri



Şekil 3.:5 Kol ve kol ağzı için hazırlanmış kol, volan parçası ve fırfır parçası

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Volan İle Kol Ağzı Temizleme Ø Volan parçasını katlayınız ve makine çekerek kenarlarını birleştiriniz.	
 Ø Paylara overlok çekiniz.	
Ø Volan dikiş payını arkaya yatırarak ütöleyiniz.	
 Ø Volan ucuna overlok çekiniz.	Ø Overlok çekerken payı fazla kestirmemeye özen gösteriniz.

 <p>Ø Volan parçası ile kolu yüz yüze yerleştiriniz.</p>	
<p>Ø Kol ağzına makine çekiniz</p>	<p>Ø Kol alt dikişi ile volan kenar dikişinin aynı hizada olmasını özen gösteriniz.</p>
<p>Ø Dikiş payına overlok çekiniz.</p>	
 <p>Ø Volan ucunu kıvrarak ütöleyiniz.</p>	
<p>Ø Volan ucuna gaze çekiniz.</p>	
<p>Ø Kolu ütöleyiniz.</p>	
<p>Fırfır İle Kol Ağız Temizleme</p>	
 <p>Ø Fırfır parçasını katlayınız ve makine çekiniz.</p>	
<p>Ø Dikiş payına overlok çekiniz.</p>	
 <p>Ø Fırfır kenarını iki kez kıvrıp ütöleyiniz.</p>	
<p>Ø Fırfır kenarına çıma çekiniz.</p>	
 <p>Ø Diğer kenara büzgü alabilmek için çift sıra dikiş çekiniz.</p>	<p>Ø Büzgü için makineyi geniş dikiş adımına ayarlamaya dikkat ediniz.</p>

Ø Fırfır parçasını kol ağzı genişliğinde büzünüz.	
Ø Fırfır parçasını kola yüz yüze gelecek şekilde yerleştiriniz.	
 <p>Ø Kol ağzına makine çekiniz.</p> <p>Ø Dikiş paylarına overlok çekiniz.</p>	<p>Ø Büzgülü dağılımını eşit ayarlamaya dikkat ediniz.</p> <p>Ø Fırfır ek dikişinin kol alt dikişini takip etmesine özen gösteriniz.</p>
 <p>Ø Dikiş payını kola doğru yatırınız ve çıma çekiniz.</p>	
Ø Kolu ütöleyiniz.	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri		Evet	Hayır
1	Volan ile Kol Ağız Temizleme Volan parçasını katlayıp makine çekerek kenarlarını birleştirdiniz mi?		
2	Paylara tekniğe uygun overlok çektiniz mi?		
3	Volan dikiş payını arkaya yatırarak ütülediniz mi?		
4	Volan ucuna tekniğe uygun overlok çektiniz mi?		
5	Volan parçası ile kolu yüz yüze yerleştirip kol ağzına doğru ve düzgün makine çektiniz mi?		
6	Dikiş payına tekniğe uygun olarak overlok çektiniz mi?		
7	Volan ucunu kıvrarak ütülediniz mi?		
8	Volan ucuna doğru ve düzgün gaze dikişi çektiniz mi?		
9	Kolu doğru ve düzgün ütülediniz mi?		
10	Fırfır ile Kol Ağız Temizleme Fırfır parçasını katlayıp makinesini çektiniz mi?		
11	Dikiş payına tekniğe uygun olarak overlok çektiniz mi?		
12	Fırfır kenarını iki kez kıvrıp ütülediniz mi?		
13	Fırfır kenarına çıma çektiniz mi?		
14	Diğer kenara büzgü için çift sıra dikiş çektiniz mi?		
15	Fırfır parçasını kol ağzı genişliğinde büzdünüz mü?		
16	Fırfır parçasını kola yüz yüze gelecek şekilde yerleştirdiniz mi?		
17	Kol ağzına doğru ve düzgün olarak makine çektiniz mi?		
18	Dikiş paylarına tekniğe uygun overlok çektiniz mi?		
19	Dikiş payını kola doğru yatırıp çıma çektiniz mi?		
20	Kolu ütülediniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikliğiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Aşağıda verilen uygulamaları yapınız.

1. Patlı kapama payını pat ucu köşeli olarak çalışınız.
2. Hakim yaka çalışarak hazırladığınız patlı bedene takınız.
3. Her iki ucu yuvarlak manşet çalışınız.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmaları kendiniz ya da arkadaşlarınızla değiştirerek kontrol listesindeki ölçütlere göre kendinizi değerlendiriniz.

Değerlendirme Kriterleri		Evet	Hayır
1	Patlı kapama payını tekniğine uygun çalıştınız mı?		
2	Hakim yaka dikimini tekniğine uygun çalıştınız mı?		
3	Hakim yakayı bedene tekniğe uygun taktınız mı?		
4	İki ucu yuvarlak manşeti tekniğine uygun çalıştınız mı?		
5	Faaliyet için belirlenen süreyi iyi kullandınız mı?		

Değerlendirme

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Yapmış olduğunuz değerlendirme sonunda eksikliğiniz varsa, faaliyete dönerek ilgili konuyu tekrarlayınız.

KAYNAKÇA

- Ø AĞAÇ, Saliha, Birsen GÜL ÇİLEROĞLU, **Kalite Kontrol 1 Kalite ve Kalite Kavramları Hazır Giyim Üretiminde Ana ve Yardımcı Malzeme Kontrolü**, Ya-Pa Yayın Pazarlama San. ve Tic. A.Ş., İstanbul (2004).
- Ø AĞAÇ, Saliha, Şule ÇİVİTÇİ, **Kalite Kontrol 2 Hazır Giyim Üretim Sürecinde Kalite Kontrol**, Ya-Pa Yayın Pazarlama San. ve Tic. A.Ş., İstanbul (2004).
- Ø ARSLAN Firdevs, **Yayımlanmamış Ders Notları**
- Ø KOCA Fatma, Emine KOÇ, **Temel Dikiş Teknikleri 1 Etek-Pantolon**, Kök Yayıncılık, Ankara, 2006.
- Ø SHOBEN Martin M., Janet P WARD, **Kalıp Hazırlama Ve Uygulama**, Gaye Filmcilik Matbacılık San Ve Tic. A.Ş, Ankara, 1995.