

T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI



# MEGEP

(MESLEKİ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN  
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

## TEKSTİL TEKNOLOJİSİ

### DÜZ ÖRME PELERİN VE BERE KALIPLARI

ANKARA 2008

### Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

# İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR .....	ii
GİRİŞ .....	1
ÖĞRENME FAALİYETİ- 1 .....	3
1. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE PELERİN KALIBI.....	3
1.1. Model Föyü Analiz İşlemleri .....	3
1.1.1. Örgü Analizi .....	3
1.1.2. Malzeme Analizi.....	4
1.1.3. Model Analizi .....	4
1.2. Pelerin Örme Talimatları ve Örme Ölçüleri.....	5
1.2.1.Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre .....	5
1.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre .....	5
1.3. Pelerin Kalıbı Çizim İşlemleri .....	5
UYGULAMA FAALİYETİ .....	7
1.5. Pelerin Şablon Hazırlama İşlemleri .....	12
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2 .....	13
2. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE BERE KALIBI .....	13
2.1. Model Föyü Analiz İşlemleri .....	13
2.1.1. Örgü Analizi .....	13
2.1.2. Malzeme Analizi.....	13
2.1.3. Model Analizi .....	13
2.2. Bere için Örme Talimatları ve Örme Ölçüleri .....	14
2.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre .....	14
2.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre .....	15
2.3. Bere Kalıbı Çizim İşlemleri .....	15
UYGULAMA FAALİYETİ .....	17
2.4. Bere Kalıp Açma İşlemleri .....	19
2.4.1. Şablon Hazırlama İşlemleri .....	20
MODÜL DEĞERLENDİRME .....	21
KAYNAKLAR.....	22

# AÇIKLAMALAR

<b>KOD</b>	<b>542TGD523</b>
<b>ALAN</b>	<b>Tekstil Teknolojisi</b>
<b>DAL/MESLEK</b>	<b>Endüstriyel Örme</b>
<b>MODÜLÜN ADI</b>	<b>Düz Örme Pelerin ve Bere Kalıpları</b>
<b>MODÜLÜN TANIMI</b>	Model föyüne uygun olarak çeşitli pelerin ve bere kalıplarını çizme işlemlerinin anlatıldığı öğrenme materyalidir.
<b>SÜRE</b>	40/16
<b>ÖN KOŞUL</b>	“Düz Örme Etek Kalıpları” modülünü başarmış olmak.
<b>YETERLİK</b>	Düz örme pelerin ve bere kalıbı hazırlamak.
<b>MODÜLÜN AMACI</b>	<b>Genel Amaç:</b> Gerekli ortam sağlandığında ölçüye ve tekniğe uygun pelerin ve bere kalıplarını hazırlayabileceksiniz. <b>Amaçlar:</b> 1. Model teknik föyü ile pelerin kalıplarını hazırlayabileceksiniz. 2. Model teknik föyü ile bere kalıplarını hazırlayabileceksiniz.
<b>EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI</b>	Çizim masası, sandalye, model föyü, cetvel, gönye, mezur, eşel, pistole, riga, kalem, kâğıt, silgi, karton, makas, aydınlık bir ortam.
<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	Modülün içinde yer alan her bir öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendirebileceksiniz. Modül sonunda ise kazandığınız bilgi ve becerileri ölçmek amacıyla öğretmeniniz tarafından hazırlanacak ölçme araçları ile değerlendirileceksiniz.

# GİRİŞ

## **Sevgili Öğrenci,**

Düz örme giysi üretimi denildiği zaman Türkiye sayılı ülkeler arasında yer almaktadır. Fakat son birkaç yıl içerisinde bazı yabancı ülke mallarının ülkemizde maddi olarak çok ucuz satılması yüzünden sektör rekabet edemez duruma gelmiştir. Birçok işletme kapanma seviyesine gelmiş ve işte bu sıkıntılı dönemleri en az zararla kapatabilmenin yollarından biri mesleki alanda eğitilmiş insan gücüdür. Düz örme giysi üretiminde kalıp çok önemli bir yere sahiptir. Kaliteyi yakalamak, standartlar düzeyinde üretim yapmak için kalıp hazırlama tekniklerinin iyi bilinmesi gerekmektedir.

Bu modülde pelerin ve bere kalıbı çizimi, kalıp açma ve şablon hazırlama işlemleri başarıyla yapabileceksiniz.



# ÖĞRENME FAALİYETİ- 1

## AMAÇ

Föy çizimi tekniği ile pelerin kalıbını çizebileceksiniz.

## ARAŞTIRMA

- Sektörde kullanılan pelerin model föylerini araştırınız ve model analizi yapınız. Model föylerini sınıfta arkadaşlarınızla tartışınız.

# 1. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE PELERİN KALIBI

## 1.1. Model Föyü Analiz İşlemleri

Modülde verilen bütün modellerin teknik föy incelenmesi şu şekilde yapılacaktır:

- Modelin genel görünüşü teknik çizimde gösterilmiştir.
- Teknik çizimde, ölçü birimleri harflerle simgelenmiştir.
- Model teknik föyünde ölçüler cm. olarak verilmiştir.
- Ölçüler ürünün bitmiş ölçüleridir.
- Modüldeki pelerin kalıp çizimi 1/4 (25) eşelle yapılmıştır.
- Model teknik föyünde, modelin numarası, modelin adı, sezonu, makine numarası, iplik cinsi, modelin hazırlanma tarihi vb. bilgiler bulunmaktadır

### 1.1.1. Örgü Analizi

- Pelerin için çelik örgü tekniği ile örülmüş,70 cm eninde, 90 cm boyunda 4 parça düz örme kumaş.
- Yaka için1,5 cm boyunda 1/1 lastik örgü tekniği ile başlanıp 0,5 cm boyunda torba örgü tekniği ile bitirilmiş bant
- Ön bantlar için 1,5 cm boyunda 1/1 lastik örgü tekniği ile başlanıp 0,5 cm boyunda torba örgü tekniği ile bitirilmiş bant 1/1 lastik örgü
- **Makine No:**8 GG.
- **İplik:** %50 Yün %50 Akrilik örülecektir.

### 1.1.2. Malzeme Analizi

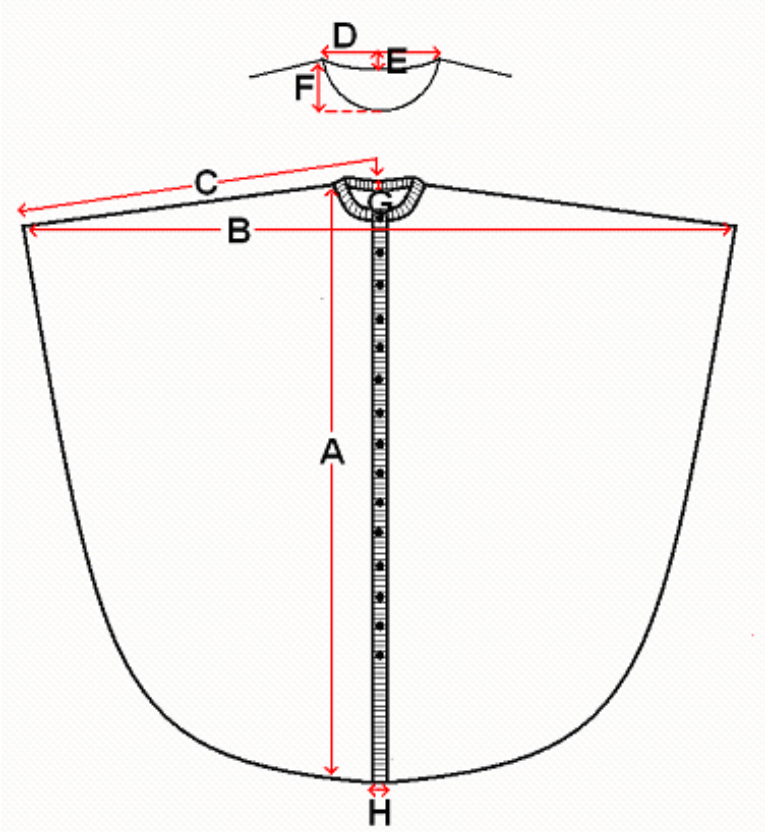
- Merserize dikiş ipliği ( örme ipliğinin rengine uygun)
- Örme ipliği
- Yıkama talimatı
- Beden etiketi
- Ekstrafor kullanılacaktır.

### 1.1.3. Model Analizi

Model föyünde, modelin özelliği ve ölçülerini gösteren pelerin teknik çizimini Tablo 1.1'den inceleyiniz. Model, yuvarlak yakalı uçlarına düzgün overlok çekilmiş pelerin modelidir. Bedenler S - M - L - olarak verilmiştir. Çizimini yapacağınız beden - M - bedendir.

### Model Teknik Föyü

<b>Model No : 20025-05</b>	<b>Sezon : Kış</b>
<b>Model Adı: Pelerin</b>	<b>Müşteri : X</b>



The technical drawing shows a cape with a round collar. The main drawing is a front view with the following measurements: A is the length of the cape from the collar to the hem; B is the width of the cape at the collar; C is the width of the cape at the shoulder; D and E are the width of the collar at the top and bottom respectively; F is the depth of the collar; G is the width of the collar at the neck; H is the width of the hem. A smaller detail drawing of the collar is shown above the main drawing.



	<b>Beden Dağılımı</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>
<b>A</b>	Beden boyu	80	80	81
<b>B</b>	Beden eni	60	62	64
<b>C</b>	Ense ortasından kol boyu	60	60	62
<b>D</b>	Arka yaka genişliği	18	18	18
<b>E</b>	Arka yaka düşüklüğü	2,5	2,5	2,5
<b>F</b>	Ön yaka düşüklüğü	9	9	9
<b>G</b>	Band yüksekliği	2	2	2
<b>H</b>	Kapanma payı	2	2	2

Tablo 1.1

## 1.2. Pelerin Örme Talimatları ve Örme Ölçüleri

### 1.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre

<b>Örme Bilgileri</b>	<b>Örme Ölçüleri (cm)</b>			<b>Örme Talimatları</b>
	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>	
Beden boyu	82	82	83	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yaka oyuntusu, omuz kesimi ve kavis şekilleri verilerek düz örme kumaşlar üretilecektir.</li> <li>2. 2 adet ön parça örülecektir</li> <li>3. 2 adet arka parça örülecektir</li> <li>4. Yaka ve ön bant örülecektir.</li> </ol>
Beden eni	61	63	65	
Yaka Band yüksekliği	2	2	2	

### 1.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre

<b>Örme Bilgileri</b>	<b>Örme Ölçüleri(cm)</b>			<b>Örme Talimatları</b>
	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>	
Beden boyu	84	84	85	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pelerin için 4 adet kumaş örülecektir.</li> <li>2. 1 adet yaka ve 2 adet ön band üretilecektir.</li> </ol>
Beden eni	63	65	67	
Yaka bandı yüksekliği	2	2	2	

## 1.3. Pelerin Kalıbı Çizim İşlemleri

	<b>BEDEN DAĞILIMI</b>	<b>M</b>	<b>Dikiş Payları</b>	<b>Çizim ölçüleri</b>
<b>A</b>	Beden boyu	80	+ 2cm	82
<b>B</b>	Beden eni	62		
	Ön kalıp ölçüsü için en	$62-2=60/2=30$	+ 1	31
<b>C</b>	Arka kalıp ölçüsü için en	$62/2 = 31$	+ 1	32
	Ense ortasından kol boyu	60	+2cm	62
<b>D</b>	Arka yaka genişliği 1/2	$18/2=9$	0	9
<b>E</b>	Arka yaka düşüklüğü	2,5	0	2,5



## UYGULAMA FAALİYETİ

Yukarıdaki şekildeki gibi pelerin kalıp çizimini yapınız.

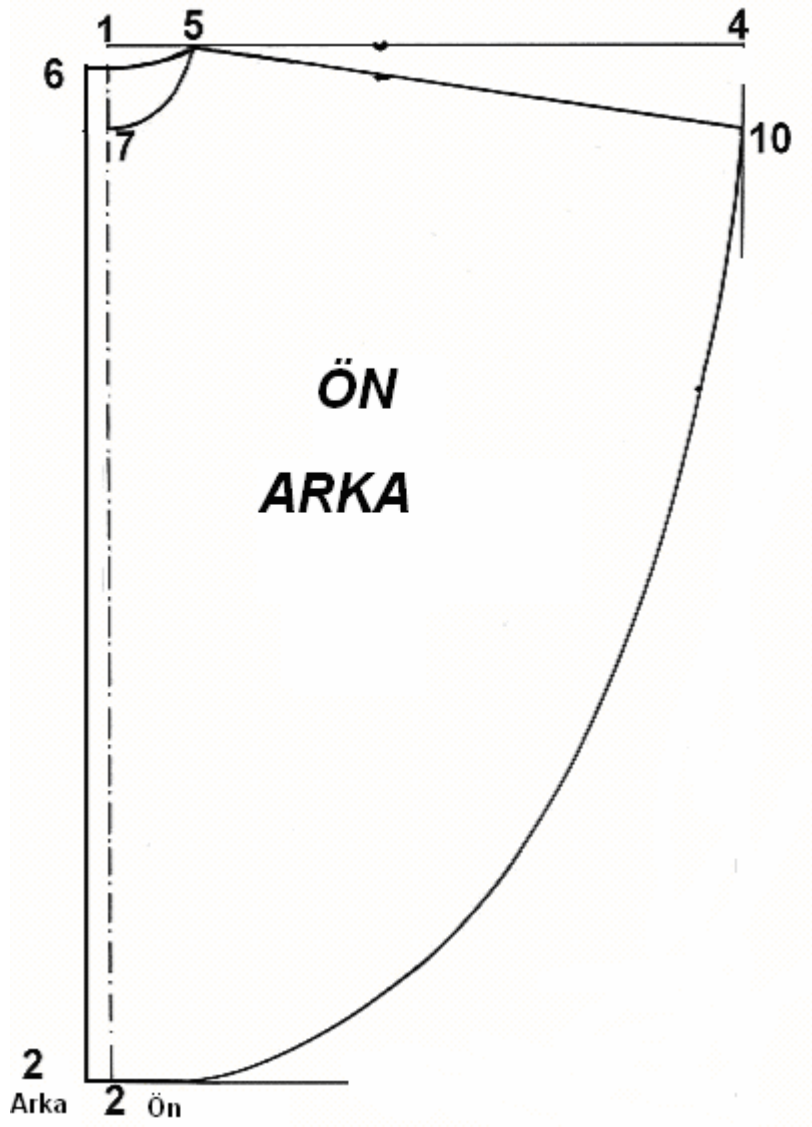
İşlem Basamakları (M Beden Ön ve Arka)	Öneriler
➤ Sol kenara beden boyu ölçüsünde bir dik çiziniz (1-2)	➤ Ölçü alırken eşelin 0 noktasından itibaren ölçü alınız. ➤ Çalışmalarınızda Şekil 1.1'den faydalanınız.
➤ 1 noktasını sağa doğru dik açı yaparak beden genişliği ölçüsünde uzatınız (4)	➤ Cetvelin kaymamasına özen gösteriniz. ➤ Kapanma payı düşülüp çıkarılmış kalıp en ölçüsünü kullanınız.
➤ 2 noktasını sağa doğru dik açı yaparak beden genişliği ölçüsünde uzatınız (3)	➤ Dik açı yaparken gönye kullanınız.
➤ 3 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	➤ Birleştirmeniz gereken çizgileri tam köşe noktalarıyla birleştiriniz.
➤ 1 noktasından sağa doğru ½ arka yaka genişliği ölçüsünü işaretleyiniz(5)	➤ Ölçüleri dikkatli alınız.
➤ 1 noktasından aşağıya arka ve ön yaka düşüklüğü ölçülerini işaretleyiniz (6-7)	➤ Eşeli kaldırmadan önce, arka sonra da ön yaka düşüklüğü ölçülerini işaretleyiniz.
➤ 5-6 noktasını arka yaka formunu vererek pistole ile çiziniz.	➤ Yaka çiziminde pistolenin uygun noktasını deneyerek bulunuz.
➤ 5-7 noktasını ön yaka formunu vererek pistole ile kavisli çiziniz.	➤ Pistolenin en uygun kısmını deneyerek bulmaya özen gösteriniz.
➤ 3-4 çizgisi üzerinde 5 noktasından kol boyu ölçüsünü arayınız ve çakıştığı noktada kol eğimi çizgisini çiziniz.(10)	➤ Kol boyu için enseden kolboyu ölçüsü ile ½ arka yaka açıklığı ölçüsünün farkını alınız.
➤ Modelde kapama payı ön bant ile verileceğinden ön kalıp ölçüleri için en ölçüsü hesaplanırken kapama payı düşülüp hesaplanır. Arka beden kalıp ölçüleri için ise en doğrudan beden genişliği ölçüsünün yarısı + dikiş payı olarak alınır.	

## KONTROL LİSTESİ

Uygulama Faaliyeti'nde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

<b>Değerlendirme Ölçütleri</b>	<b>Evet</b>	<b>Hayır</b>
➤ Çizim yapmak için malzemelerinizi hazırladınız mı		
➤ Pelerin boyu ve eni ölçülerinden bir dikdörtgen hazırladınız mı?		
➤ 1 noktasından sağa doğru ½ arka yaka genişliği ölçüsü işareti aldınız mı?		
➤ 1 noktasından aşağıya arka ve ön yaka düşüklüğü ölçülerini işaretlediniz mi?		
➤ 5-6 noktasını arka yaka formunu vererek pistole ile çizdiniz mi?		
➤ 5-7 noktasını ön yaka formunu vererek pistole ile kavisli çizdiniz mi?		
➤ 3-4 çizgisi üzerinde 5 noktasından kol boyu ölçüsünün çakışma noktasını buldunuz mu?		
➤ Kol eğimi çizgisini çizdiniz mi? (5 ile 10 arasında)		
➤ Zamanı verimli kullandınız mı?		
➤ Temiz ve özenli çalıştınız mı?		

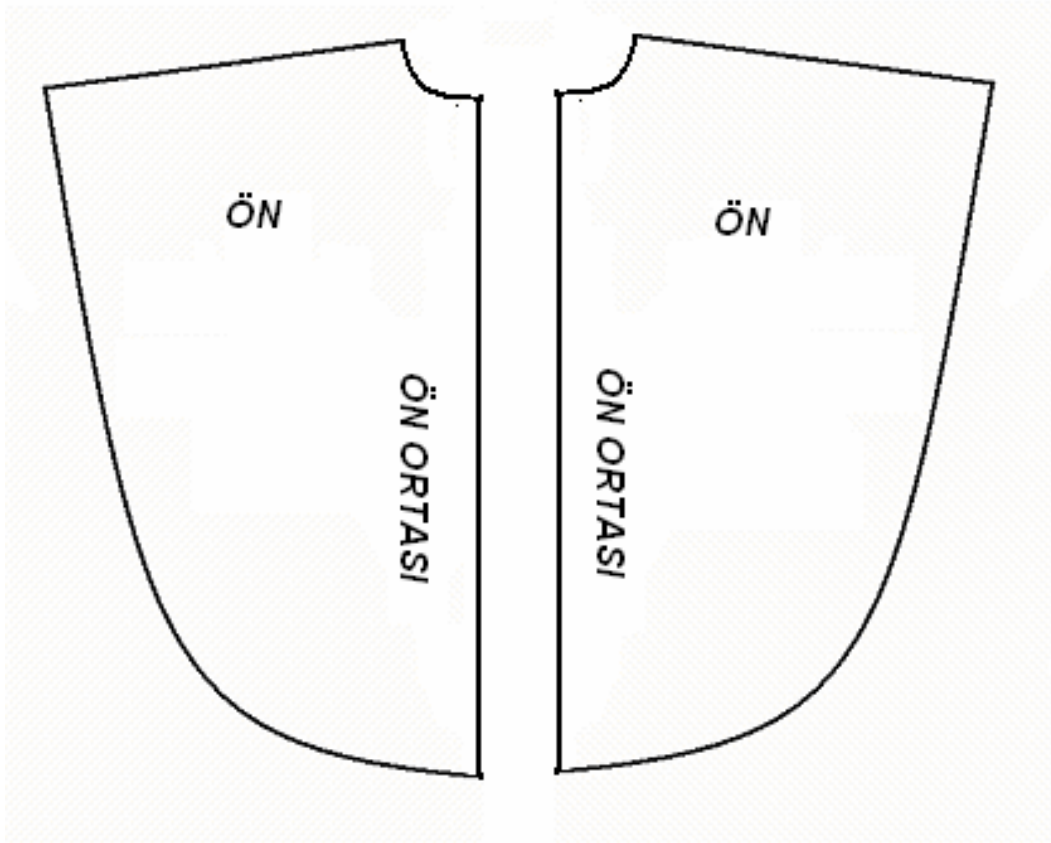
## Pelerin Kalıp Çizimi



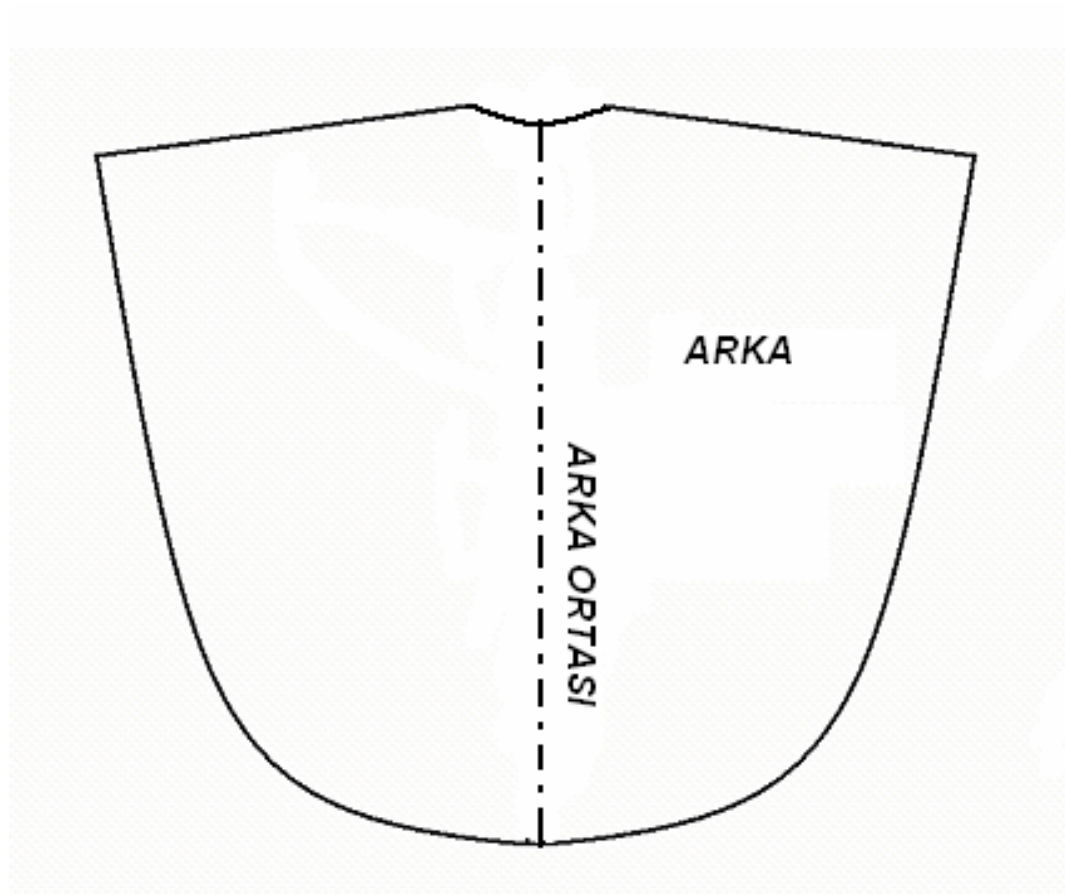
Şekil 1.2. Pelerin çizimi

## Pelerin Kalıp Açma İşlemleri

Ön



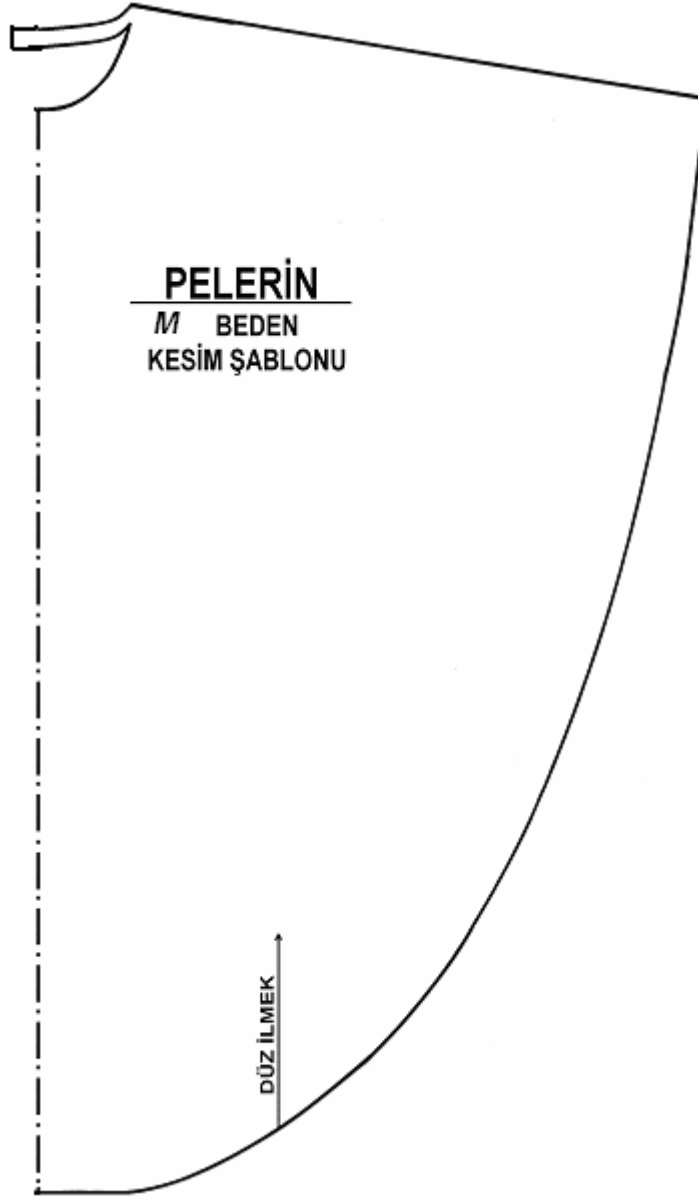
Arka



## 1.5. Pelerin Şablon Hazırlama İşlemleri

Ön ve arka beden şablonu üzerindeki kesim adeti ön ve arka için ayrı ayrı birer adettir. Bedenlerin sadece yaka oyuntularında farklılık vardır.

Ön- Arka



Şekil 1.5.1



# ÖĞRENME FAALİYETİ- 2

## AMAÇ

Föy çizimi tekniği ile bere kalıbını çizebileceksiniz.

## ARAŞTIRMA

- Sektörde kullanılan bere model föylerini araştırınız ve model analizi yapınız. Model föylerini sınıfta arkadaşlarınızla tartışınız.

## 2. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE BERE KALIBI

### 2.1. Model Föyü Analiz İşlemleri

#### 2.1.1. Örgü Analizi

- Bere için 3x2 lastik üzerine düz örgü tekniği ile örülmüş kumaş.
- **Makine No:** 8 GG.
- **İplik:** %30 yün %70 akrilik

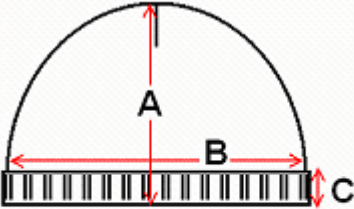
#### 2.1.2. Malzeme Analizi

- Örme ipliği
- Merserize dikiş ipliği (örme ipliğinin rengine uygun)
- Yıkama talimatı

#### 2.1.3. Model Analizi

Model föyünde, kalıbı hazırlanacak modelin özelliği ve ölçülerini gösteren klasik bere teknik çizimini Tablo 2.1' den inceleyiniz. Modelimiz tepede çift kesimli bere modelidir. Bedenler - S - M - L - olarak verilmiştir. Çizimini yapacağınız beden - M - bedendir.

## Model Teknik Föyü

<b>Model No:</b>	<b>Sezon:</b> Kış			
<b>Model Adı:</b> Bere	<b>Müşteri:</b> X			
				
	<b>Beden Dağılımı</b>	<b>S</b>	<b>M</b>	<b>L</b>
<b>A</b>	Bere Boyu	24	24	25
<b>B</b>	Bere Eni 1/2	30	31	32
<b>C</b>	Bere Lastik yüksekliği	3	3	3

Tablo 2.1

## 2.2. Bere için Örmeye Talimatları ve Örmeye Ölçüleri

Düz örmeye kumaşın makasla şekil verilecek kısımlarına örgünün kalınlığına göre 1 – 1,5cm., örmeye makinesinde şekil verilecek kısımlarına ise 0,5 – 1cm. dikiş payı verilir.

### 2.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre

Örmeye Bilgileri	Örmeye Ölçüleri(cm)			Örmeye Talimatları
	S	M	L	
Bere boyu	22	22	23	1. Bere kumaş örmeye makinesinde kesim uygulanarak üretilecektir.
Bere eni 1/2	29	30	31	
Bere lastik yüksekliği	3	3	3	

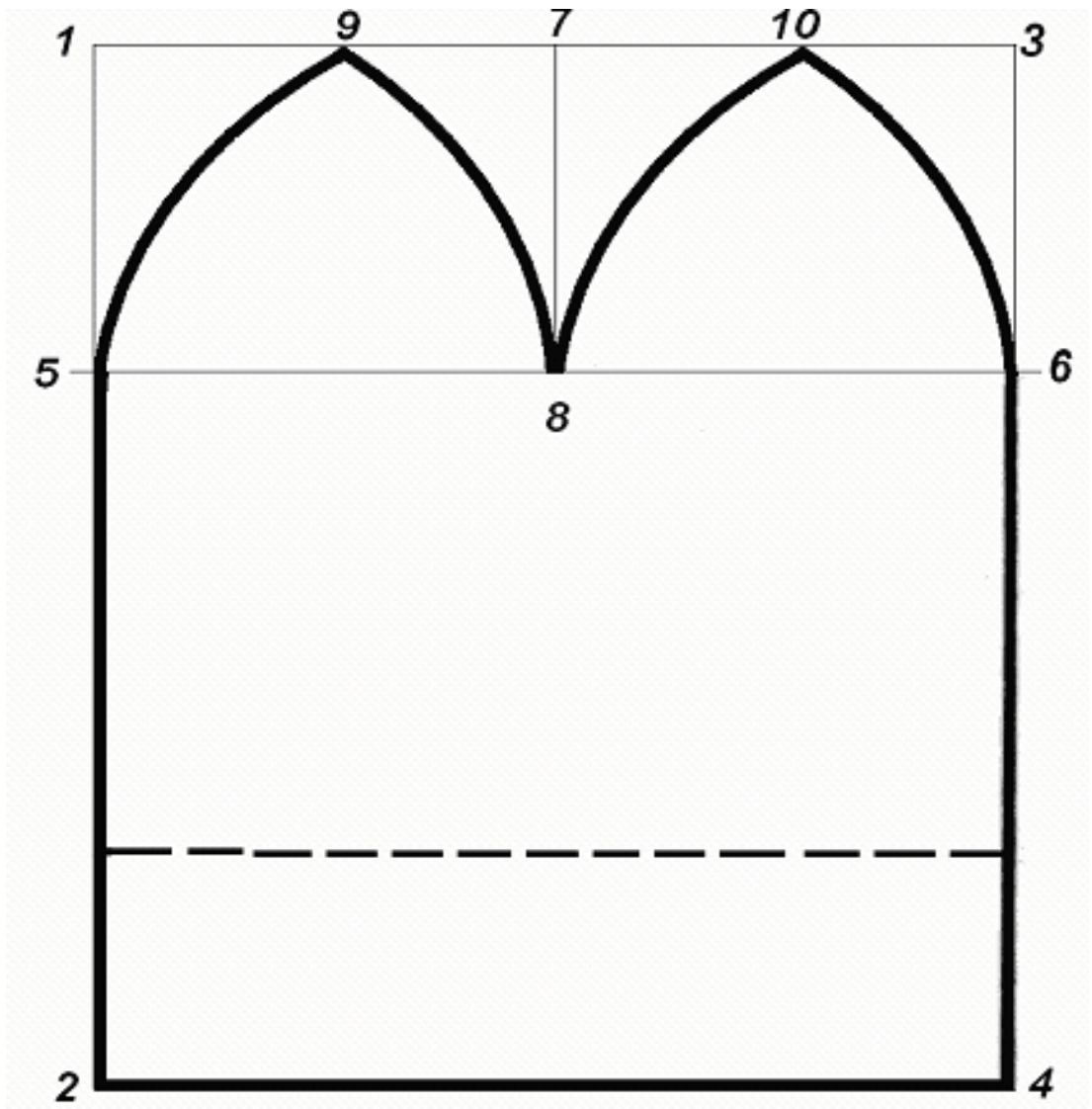
### 2.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre

Örme Bilgileri	Örme Ölçüleri(cm)			Örme Talimatları
	S	M	L	
Bere boyu	27	27	28	1.Bere kumaş örme makinesinde kumaş halinde kesim uygulanmadan üretilecektir.
Bere eni 1/2	34	35	36	
Bere lastik boyu yüksekliği	3	3	3	

### 2.3. Bere Kalıbı Çizim İşlemleri

	BEDEN DAĞILIMI	M	Dikiş Payları	Çizim ölçüleri
<b>A</b>	Bere Boyu	22	+2	24
<b>B</b>	Bere Eni 1/2	30	+1	31

Not: Yukarıdaki tabloda keserek biçimlendirme tekniğine göre ölçüler ve dikiş payları verilmiştir, ölçüler cm cinsinden verilmiştir.



Şekil 2.3.1

## UYGULAMA FAALİYETİ

Yukarıdaki çizimi uygulayınız.

İşlem Basamakları (M Beden)	Öneriler
➤ Sol kenara bere boyu ölçüsünde ( lastik boyu yüksekliği dahil) bir dik çiziniz (1-2)	➤ Ölçü alırken eşelin 0 noktasından itibaren ölçü alınız.
➤ 1 noktasını sağa doğru dik açı yaparak bere genişliği ölçüsünde uzatınız (3)	➤ Çizim yaparken çizgilerin kesik olmamasına özen gösteriniz.
➤ 2 noktasını sağa doğru dik açı yaparak bere genişliği ölçüsünde uzatınız (4)	➤ Dik açı yaparken gönye kullanınız.
➤ 3 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	➤ Birleştirmeniz gereken çizgileri tam köşe noktalarıyla birleştiriniz.
➤ 1 ve 3 noktasından aşağıya tepe ölçülerini işaretleyiniz (5-6)	➤ Tepe ölçüleri model föyünde verilmemişse numune üzerinden alınmalı ya da gözkararı alınarak yapılan kalıba göre çıkarılan numunenin duruşuna göre düzeltilerek ayarlanmalıdır.
➤ 1 noktasından sağa doğru ½ bere genişliği ölçüsünü işaretleyiniz (7)	➤ Çalışmalarınızda Şekil 2.3.1'den faydalanınız.
➤ 5 noktasından sağa doğru ½ bere genişliği ölçüsünü işaretleyiniz (8)	➤ İşaretleri hafif alınız.
➤ 1 noktası ile 7 noktasının orta işaretini alınız(9)	➤ Orta işaretlerini eşel ile ölçerek alınız.
➤ 7 noktası ile 3 noktasının orta işaretini alınız(10)	
➤ 5 ile9 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştiriniz.	➤ Pistolenizin en uygun şeklini bularak yerleştiriniz.
➤ 8 ile 9 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştiriniz.	➤ Çizim yaptığınız noktalarda kayma yapmamaya dikkat ediniz.
➤ 8 ile 10 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştiriniz.	➤ Kavis bitim noktalarında köşe oluşturmamaya özen gösteriniz.
➤ 10 ile 6 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştiriniz.	➤ Kavislerin aynı olmasına özen gösteriniz.

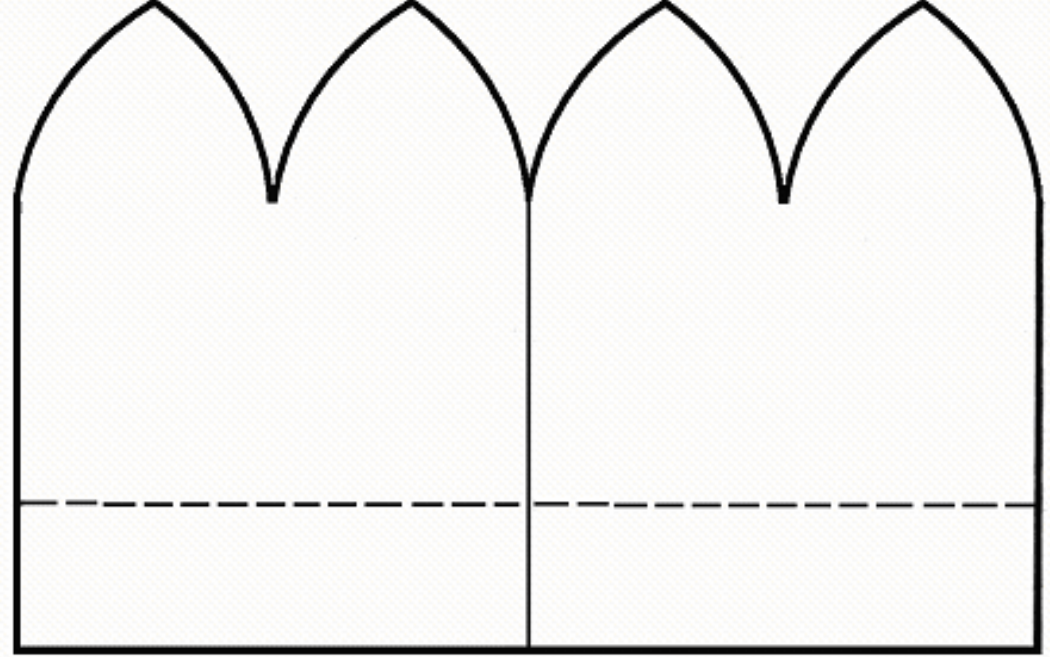
## KONTROL LİSTESİ

Uygulama Faaliyeti'nde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
➤ Çizim yapmak için malzemelerinizi hazırladınız mı?		
➤ Bere boyu ve eni ölçülerinden bir dikdörtgen hazırladınız mı?		
➤ 1 noktasından aşağıya arka ve ön tepe ölçülerini işaretlediniz mi?		
➤ 1 noktasından sağa doğru $\frac{1}{2}$ bere genişliği ölçüsünü işaretlediniz mi?		
➤ 5 noktasından sağa doğru $\frac{1}{2}$ bere genişliği ölçüsünü işaretlediniz mi?		
➤ 1 noktası ile 7 noktasının orta işaretini aldınız mı?		
➤ 7 noktası ile 3 noktasının orta işaretini aldınız mı?		
➤ 5 ile 9 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?		
➤ 8 ile 9 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?		
➤ 8 ile 10 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?		
➤ 10 ile 6 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?		

## 2.4. Bere Kalıp Açma İşlemleri

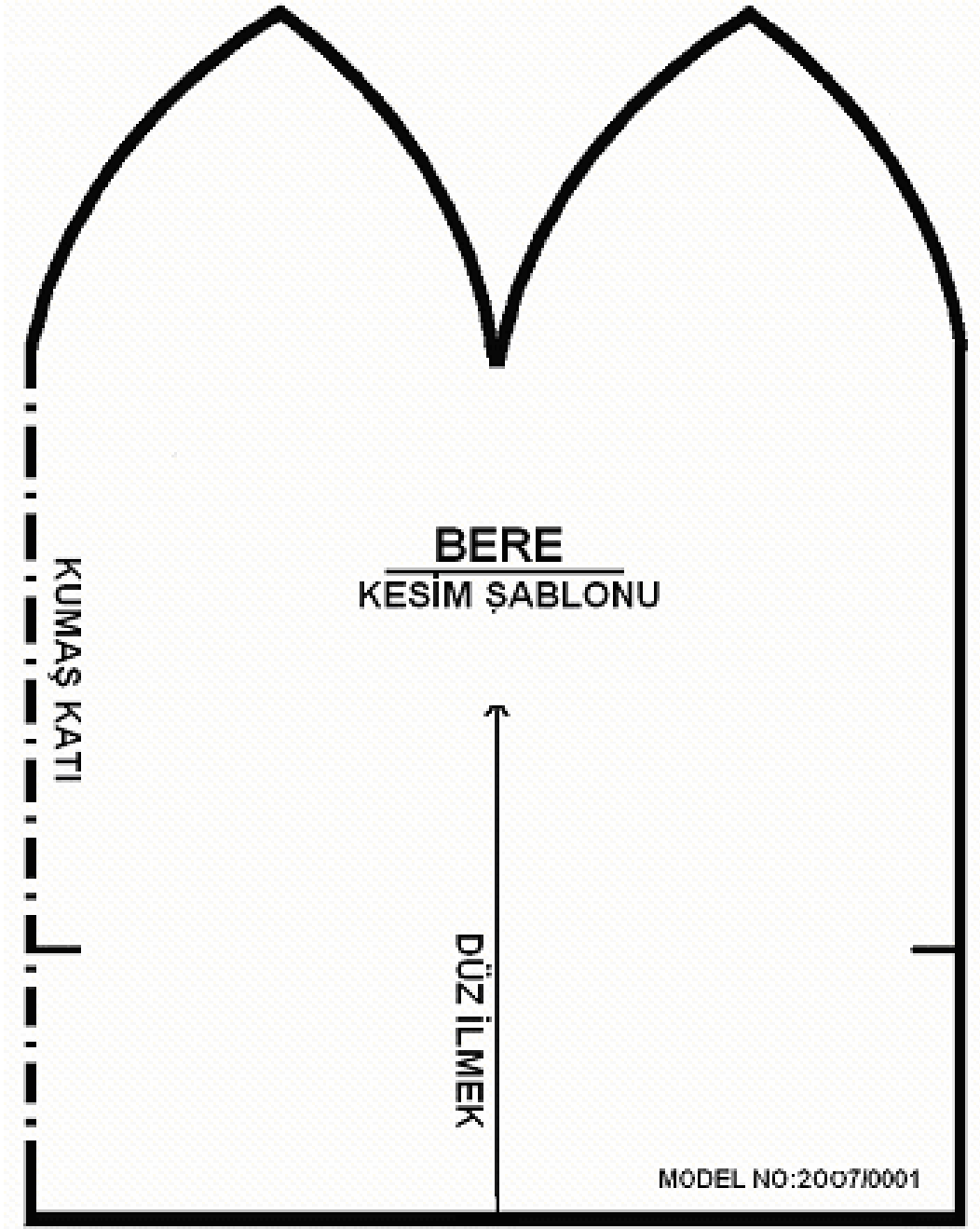
Bere çizimi üzerinden kopyasını alınız. Simetrik açınız. Kalıp üzerine gereken bilgileri yazınız.



Şekil 2.4.1

## 2.4.1. Şablon Hazırlama İşlemleri

Bere şablonu üzerindeki kesim âdeti bir adettir.



Şekil 2.4



# MODÜL DEĞERLENDİRME

## ÖLÇME SORUSU

Model föyündeki bere ve pelerin kalıplarının S (Small) beden, çizimini 1/4 (25) eşelle yapınız.

## KONTROL LİSTESİ

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
<b>Pelerin Kalıbı Çizim İşlemleri</b>		
➤ Çizim yapmak için malzemelerinizi hazırladınız mı?		
➤ Pelerin boyu ve eni ölçülerinden bir dikdörtgen hazırladınız mı?		
➤ 1 noktasından sağa doğru ½ arka yaka genişliği ölçüsü işaretini aldınız mı?		
➤ 1 noktasından aşağıya arka ve ön yaka düşüklüğü ölçülerini işaretlediniz mi?(6 ve 7)		
➤ 5-6 noktasını arka yaka formunu vererek pistole ile çizdiniz mi?		
➤ 5-7 noktasını ön yaka formunu vererek pistole ile kavisli çizdiniz mi?		
➤ 5 noktasından sağa doğru 17cm boyunda işaret aldınız mı?		
➤ 3-4 çizgisi üzerinde 5 noktasından kol boyu ölçüsünün çıkışma noktasını buldunuz mu?		
➤ Kol eğimi çizgisini çizdiniz mi? (5 ile 10 arasında)		
<b>Bere Kalıbı Çizim İşlemleri</b>		
➤ Bere boyu ve eni ölçülerinden bir dikdörtgen hazırladınız mı?		
➤ 1 noktasından aşağıya arka ve ön tepe ölçülerini işaretlediniz mi?		
➤ 1 noktasından sağa doğru ½ bere genişliği ölçüsünü işaretlediniz mi?		
➤ 5 noktasından sağa doğru ½ bere genişliği ölçüsünü işaretlediniz mi?		
➤ 1 noktası ile 7 noktasının orta işaretini aldınız mı?		
➤ 7 noktası ile 3 noktasının orta işaretini aldınız mı?		
➤ 5 ile 9 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?		
➤ 8 ile 9 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?		
➤ 8 ile 10 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?		
➤ 10 ile 6 arasını pistole ile kavisli bir şekilde birleştirdiniz mi?.		
➤ Zamanı verimli kullandınız mı?		
➤ Temiz ve özenli çalıştınız mı?		

## DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa modüle geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

Eğer eksikleriniz yoksa artık düz örme süveter kalıbı çizmeyi öğrendiniz. Öğrendiklerinizi değişik modeller için de uygulayabilirsiniz.

# KAYNAKÇA

- Yayınlanmamış Öğretmen Ders Notları
- Ölçü Föyleri