

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI



MEGEP

(MESLEKİ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

TEKSTİL TEKNOLOJİSİ

DÜZ ÖRME PELERİN VE BERE DİKİMİ

ANKARA 2008

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşılabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	iii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ-1	3
1. PELERİN KESİMİ.....	3
1.1. Model Analiz İşlemleri	5
1.2. Asgari Çalışma Talimatı Hazırlama İşlemleri.....	6
1.2.1. Etiketler	6
1.2.2. Ütüleme	6
1.3. Kalite Niteliklerini Belirleme İşlemleri	7
1.4. Kesim Öncesi Hazırlık İşlemleri.....	7
1.4.1. Kesimden Önceki Hazırlık İşlemleri	7
1.4.2. İlk Kontrolde Dikkat Edilmesi Gereken Özellikler	7
1.4.3. Komple Beden Eşleştirme	8
1.4.4. Pelerin Kumaşının Ütülenmesi	8
1.5. Pelerin Kumaşı Kesim İşlemleri	8
1.5.1. Pelerin Kesim İşleminde Kullanılan Araç Gereçler.....	8
UYGULAMA FAALİYETİ	10
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	14
ÖĞRENME FAALİYETİ-2	15
2. PELERİN DİKİMİ	15
2.1. Pelerin Dikim Planı Hazırlama İşlemleri	15
2.2. Makine Parkını Belirleme İşlemleri	15
2.2.1. Pelerin Dikiminde Kullanılacak Dikim Makineleri.....	15
2.2.2. Makine Parkını Belirleme.....	16
2.3. Pelerin Dikiminde Ön Hazırlık İşlemleri	16
2.4. Pelerin Dikim İşlemleri.....	17
2.4.1. Pelerin Dikim İşleminde Kullanılan Araç Gereçler.....	17
UYGULAMA FAALİYETİ	18
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	29
ÖĞRENME FAALİYETİ-3	30
3. PELERİN SON ÜTÜ VE SON KONTROL İŞLEMLERİ	30
3.1. Pelerin Son Ütüleme İşlem Sırası	30
3.2. Son Kontrol İşlemleri.....	31
3.2.1. Duruş Formu Kontrolü	31
3.2.2. Ölçü Kontrolü	33
3.2.3. Dikim Kontrolü.....	35
3.2.4. Malzeme Uyum Kontrolü.....	37
3.2.5. Son Ütü Kontrolü.....	37
3.3. Kritikler Doğrultusunda Düzeltme İşlemleri	37
3.3.1. Kalıpta Düzeltme	37
3.3.2. Malzemedeki Değişiklik	37
3.3.3. Dikiş Tekniklerinde Değişiklik.....	37
3.4. Paketleme işlemleri	38
UYGULAMA FAALİYETİ	38
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	40

ÖĞRENME FAALİYETİ-4	41
4. DÜZ ÖRME BERE KESİMİ	41
4.1. Model Analiz İşlemleri	43
4.2. Asgari Çalışma Talimatı Hazırlama İşlemleri.....	43
4.3. Kalite Niteliklerini Belirleme İşlemleri	44
4.4. Kesim Öncesi Hazırlık İşlemleri.....	44
4.5. Düz Örme Bere Kesim İşlemleri.....	45
UYGULAMA FAALİYETİ	45
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	48
ÖĞRENME FAALİYETİ-5	49
5. DÜZ ÖRME BERE DİKİMİ.....	49
5.1. Bere Dikim Planı Hazırlama İşlemleri.....	49
5.2. Makine Parkını Belirleme İşlemleri.....	49
5.2.1. Bere Dikiminde Kullanılacak Dikim Makineleri.....	49
5.3. Bere Ön Hazırlık İşlemleri	50
5.4. Bere Dikim İşlemleri.....	51
UYGULAMA FAALİYETİ	51
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	55
ÖĞRENME FAALİYETİ-6	56
6. DÜZ ÖRME BERE SON ÜTÜ VE SON KONTROL İŞLEMLERİ.....	56
6.1. Bere Son Ütüleme İşlem Sırası	56
6.2. Son Kontrol İşlemleri.....	56
6.2.1. Duruş Formu Kontrolü	56
6.2.2. Ölçü Kontrolü	56
6.2.3. Dikim Kontrolü.....	57
6.2.4. Malzeme Uyum Kontrolü	57
6.2.5. Son Ütü Kontrolü.....	57
6.3. Kritikler Doğrultusunda Düzeltme İşlemleri	57
6.3.1. Kalıpta Düzeltme	57
6.3.2. Dikiş Tekniklerinde Değişiklik.....	57
MODÜL DEĞERLENDİRME	58
KAYNAKÇA	60

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD539
ALAN	Tekstil Teknolojisi
DAL/MESLEK	Endüstriyel Örme
MODÜLÜN ADI	Düz Örme Pelerin ve Bere Dikimi
MODÜLÜN TANIMI	Düz örme pelerin ve bere kesimi, dikimi, son ütü ve son kontrol işlemlerinin anlatıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/24
ÖN KOŞUL	Ön koşulu yoktur.
YETERLİK	Düz örme pelerin ve bere dikimini yapmak
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Gerekli ortam sağlandığında kalite niteliklerine uygun pelerin ve bere dikimini yapabileceksiniz. Amaçlar <ol style="list-style-type: none">1. Kalite niteliklerine uygun olarak pelerin kesimi yapabileceksiniz.2. Tekniğe uygun pelerin dikimi yapabileceksiniz.3. Kalite niteliklerine uygun olarak pelerin son ütü ve son kontrol işlemlerini yapabileceksiniz.4. Düz örme bere kesimini modele uygun olarak yapabileceksiniz.5. Düz örme bere dikimini tekniğe uygun olarak yapabileceksiniz.6. Tekniğine uygun bere son ütü ve son kontrol işlemlerini yapabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	İğne, toplu iğne, dikiş ipliği, makas, çizgi taşı ve dikim makineleri aydınlık bir ortamda hazır bulundurulmalıdır.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modülün içinde yer alan her bir öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendirebileceksiniz. Modül sonunda ise kazandığınız bilgi ve becerileri ölçmek amacıyla öğretmeniniz tarafından hazırlanacak ölçme araçları ile değerlendirileceksiniz.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Her alanda yaşanan hızlı küreselleşme artık tüm alanlarda sınırları kaldırmaktadır. Bununla birlikte gerek sosyal çevremiz gerekse yakın çevremiz ile ilişkileri belirlemede önemli bir işlevi bulunmaktadır. Küreselleşme ile birlikte hayatımızın tüm alanlarında belirgin bir gelişim gözlenmektedir. Bizlerin yapması gereken tüm bu gelişime karşı durmak değil, tam aksine gelişim ile birlikte hareket etmektir.

Giyim sektörü de diğer birçok sektör gibi bu değişime en hızlı ayak uyduran ve gelişmelere yön verebilen bir yaklaşım içerisindedir.

Geleneksel düz örme giysi üretimimiz artık hızlı bir şekilde yerini, her gün gelişen ve ilerleyen teknolojik gelişmelere bırakmaktadır. Bu teknolojik gelişmeler sonucunda daha az iş gücü ile daha verimli üretim yapabilme amacı güdülmektedir. Kullanılan iş gücü için düz örme giysi sektöründe yeterli ve dalında uzman elemanlara ihtiyaç duyulmaktadır. Amacımız bu yolda kendine hedef çizen tüm öğrencilerimize rehberlik edebilmektir.

Elinizdeki bu, düz örme pelerin modülü ile birlikte sadece üretim aşamaları gösterilmiş olmayıp aynı zamanda hedeflenen çizgi doğrultusunda bir eğitim anlayışı da sergilenmektedir.

Yapılan tüm çalışmalar öğrencilerimizin sektörde kendilerine yer edinebilmelerine rehberlik etmek içindir.

ÖĞRENME FAALİYETİ-1

AMAÇ

Öğrenme faaliyetinde kalite niteliklerine uygun olarak pelerin kesimi işlemlerini yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Sektörde üretilen pelerin modellerini kesim işlemleri ile beraber inceleyiniz ve model analizi yapınız. Gözlemlerinizi sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

1. PELERİN KESİMİ

Düz örme kumaştan üretilen pelerin, üst giysi olarak kullanılır. Kışın soğuktan korunmak ve şık bir görünüm sağlamak amacı ile kazak, hırka, ceket, manto vb. giysilerin üzerine giyilir.

Aşağıda değişik pelerin ve kumaş örnekleri verilmiştir. İnceleyiniz.

Değişik Pelerin Modelleri



Resim 1.1



Resim1.2



Resim 1.3



Resim1.4

Değişik Pelerin Kumaş Örnekleri



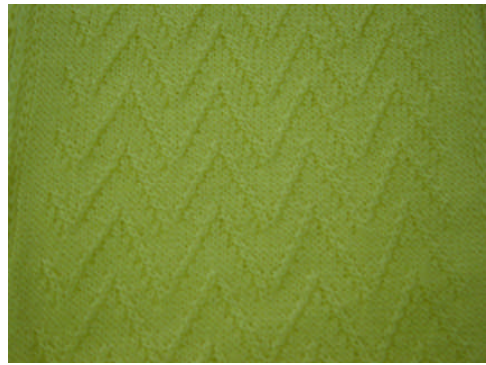
Resim 1.5



Resim1.6

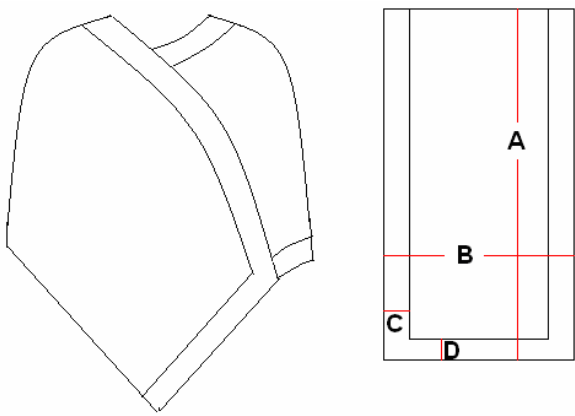


Resim 1.7



Resim1.8

1.1. Model Analiz İşlemleri

MODEL ANALİZİ		
FİRMA ADI:	BEDEN NU: M	İŞ NU: SAYFA NU:
ÜRÜN: Pelerin	TARİH:	SEZON:
GRAFİK ÇİZİMİ		MODEL ANALİZİ
 <p>Şekil 1.1</p>		<ul style="list-style-type: none">➤ Ön pelerin tek parça➤ Arka pelerin tek parça➤ İki adet dikdörtgen kumaş parçası remayöz makinesinde çapraz birleştirilerek pelerin dikimi yapılacaktır.➤ Pelerinin bütün model özelliği pelerin kumaşının doğru birleştirilmesi ile verilecektir.➤ Dikimi yapılan kısım omuz dikişi olarak da yan dikiş olarak da adlandırılabilir.
ÖLÇÜLER		PARÇA LİSTESİ
A	Kumaş Boyu	94
B	Kumaş Eni	60
C	Yaka Genişliği	34
Ölçüler cm cinsinden verilmiştir.		<ul style="list-style-type: none">➤ 2 parça düz örme kumaş <p>Alınacak Malzemeler</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Beden etiketi➤ Yıkama talimatı

MALZEME ÖRNEKLERİ

Örgü Örneği



Resim 1.1.1

İplik Örneği



Resim 1.1.2

1.2. Asgari Çalışma Talimatı Hazırlama İşlemleri

- Örgü kalınlığına uygun kalınlıkta remayöz makinesi seçilmelidir.

Not: Sektörde may kelimesi ilmek kelimesi ile eş anlamlı olarak kullanılmaktadır.

- Dikiş payları pelerinin birleştirme kısımlarında 1 cm olmalıdır.
- Dikiş sıklığı may aralığına göredir.
- Dikiş bitimlerinde remayözden çıkan işin ipliği içeri çekilmelidir.
- Düzgün bir dikiş için remayöz iğnesinin may ayarı yapılmalıdır.

1.2.1. Etiketler

- Ense etiketi dikilirken makine ayarı çok iyi yapılmalı, kesinlikle alt iplik dıştan görünmemelidir. Etiket, arka ortaya ensenin 0,5 cm altına iki kısa kenarından düz dikiş makinesinde dikilmelidir.
- Dikiş makinesinde, ense etiketi alt iplik misina, üst iplik ise beden renginde iplikle dikilmelidir. Ense etiketi aynı zamanda beden etiketidir.
- Yıkama talimatı, sol yan dikişten 15 cm yukarıya takılmalıdır.

1.2.2. Ütüleme

- Ütü işleminde dikişlerde parlama yapılmadan dikiş hatlarının net bir görüntüye kavuşturulması sağlanmalıdır.
- Ütüleme işlemi sırasında ölçü kontrolü de yapılmalıdır.

1.3. Kalite Niteliklerini Belirleme İşlemleri

Kalite nitelikleri formunda, dikişlerin ya da ürün üzerinde yapılan çalışmaların olması gereken ölçüleri ve toleransları verilir. Bu formdaki ölçülere göre ürünlerin kalite kontrolü yapılır.

Kalite nitelikleri tamamen müşteri talepleri doğrultusunda belirlenir.

KALİTE NİTELİKLERİ				
Ürün: Pelerin				
İşlem Basamağı:				
	Kalite Niteliği		Tolerans	
Nu.	Tanımlama	Standart	+	-
	Yaka ölçüsü	0,5	1	1
	Yaka düzgünlüğü	0	1	1
	Omuz uzunluğu	0,5	1	1
	Overlok çekim düzgünlüğü	0,5	1	1

Kontrol edildi

Tarih

1.4. Kesim Öncesi Hazırlık İşlemleri

1.4.1. Kesimden Önceki Hazırlık İşlemleri

- İlk kontrol
- Pelerin parçalarının eşleştirilmesi
- Pelerin kumaşının ütülenmesi

1.4.2. İlk Kontrolde Dikkat Edilmesi Gereken Özellikler

- Kumaş kontrolü
- Ölçülerin kontrolü
- Kumaşta patlak, kaçık, sökük kısımların olup olmadığı
- Lekeli kirli parçaların ayrılması
- Düzeltmesi mümkün olmayan düzeydeki kumaşların ayrılması
- May sayısı

- Tuşe (örgü ayarı) farklılığı
- Örgü hataları
- Desen uyumsuzlukları
- Renk farklılığı
- Ağırlığı (gramajı)
- Örgüdeki abraj (ipliğin yer yer kalınlık veya inceliği) farklılığı

gibi özellikler açısından pelerin kumaşı kontrol edilmelidir.

1.4.3. Komple Beden Eşleştirme

- Pelerin kumaşları ikişer parça hâlinde eşleştirilerek ütüye hazırlanır.
- Ütü masasına, boy ilmeği yönünde lastik kısmı dışarıda kalacak şekilde yerleştirilir.
- Pelerin kumaşının örgü özelliğinden dolayı teyellenmesine gerek yoktur.

1.4.4. Pelerin Kumaşının Ütülenmesi

- Pelerin kumaşının iplik cinsine,
- Buhar miktarının ayarlanmasına,
- Kumaşın ölçüsüne uygun ütü masasına yerleştirilmesine,
- İlmek boyu yönünde ütüleme yapılmasına,
- Lastik kısımlarının ütüyle temas etmemesine dikkat edilmelidir.

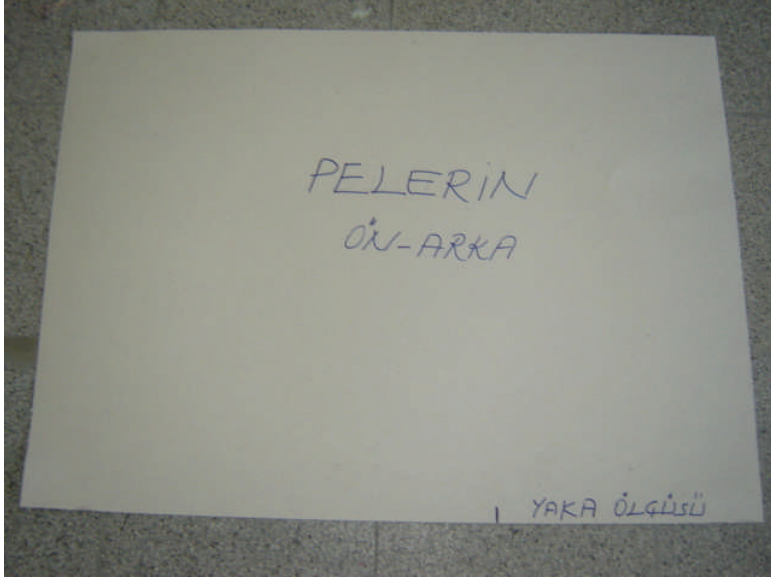
1.5. Pelerin Kumaşı Kesim İşlemleri

1.5.1. Pelerin Kesim İşleminde Kullanılan Araç Gereçler



Resim 1.1.3



UYGULAMA FAALİYETİ- 1

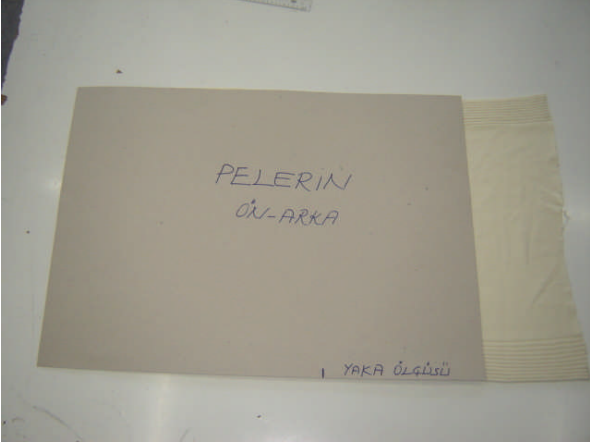



Resim1. 1.4

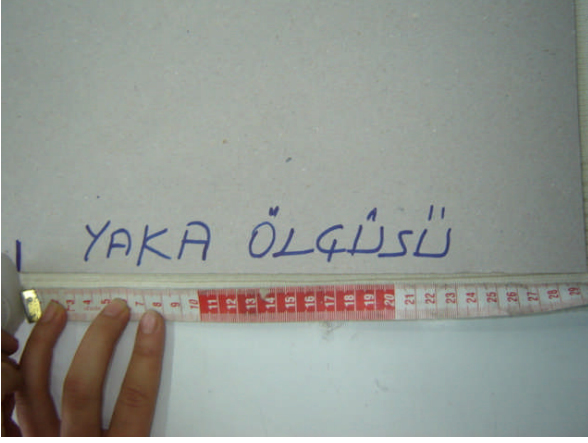
- Pelerin kalıbı için model analizinde verilen kumaş en ve boy ölçülerini kullanarak bir dikdörtgen oluşturunuz. Yaka ölçüsünü uzun kenar üzerinde işaretleyiniz.
- Yukarıdaki pelerin kalıbını düz örme kumaşa uygulayarak tekniğine uygun pelerin kesim işlemini yapınız.

UYGULAMA FAALİYETİ- 2

İşlem basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Atölyenizi pelerin kesim işlemi için hazırlayınız.	<ul style="list-style-type: none">➤ Kesim için yüzeyi düzgün masa hazırlamayı unutmayınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Önlüklerinizi giyiniz.	<ul style="list-style-type: none">➤ Kesim malzemelerini hazırlamayı unutmayınız.
<ul style="list-style-type: none">➤ Düz örme kumaşları ütöleyiniz. 	<ul style="list-style-type: none">➤ Ütüleme işlemi yaparken lastik kısımlarının ütü tablasının dışında kalmasına dikkat ediniz.
<ul style="list-style-type: none">➤ Düz örme kumaşları düz yüzü size bakacak şekilde kesim masasına seriniz. 	<ul style="list-style-type: none">➤ Kumaşın açık kenarı sağ tarafa gelecek şekilde kesim masasına sermeye özen gösteriniz.

<p>➤ Serdiğiniz kumaşın üzerine kalıbı yerleştiriniz.</p> 	<p>➤ Kumaşın açık ucunun sağ tarafınızda kalmasına dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Çizgi taşınız ile sağ tarafta yukarıdan aşağıya doğru işaret alınız.</p> 	<p>➤ Çizgi taşı ile işaret alırken çizgileri kaydırmamaya özen gösteriniz.</p>
<p>➤ Çizgi taşı ile kumaşı işaret aldığınız yerden kesiniz.</p>	<p>➤ Kumaşın açık kısmını keserken makası kaydırmamaya dikkat ediniz.</p>

➤ Yaka işaretini almız.



➤ Yaka ölçüsünü kumaşın açık kısmından (sağdan sola doğru) başlayarak işaret alınız.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz kontrol listesinde yer alan değerlendirme ölçütlerine göre değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ	Evet	Hayır
1. Pelerin kalıbını modele uygun hazırladınız mı?		
2. Kumaşın üzerine kalıbı doğru yerleştirip çizdiniz mi?		
3. Kesim işlemini tekniğe uygun yaptınız mı?		
4. İşi zamanında bitirdiniz mi?		
TOPLAM		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa, öğrenme faaliyetine dönerek işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-2

AMAÇ

Öğrenme faaliyetinde dikim planı doğrultusunda kalite niteliklerini belirleyip pelerin dikim işlemini yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Sektörde, üretimde kullanılan dikim planı örnekleri ile bant usulü dikim işlemlerini araştırınız. Gözlemlerinizi sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

2. PELERİN DİKİMİ

2.1. Pelerin Dikim Planı Hazırlama İşlemleri

Aşağıda pelerin dikim planı bulunmaktadır. Dikim işlemi bu formdaki işlem basamakları ile bu işlem basamaklarında kullanılan makineler yine bu sıraya göre kullanılarak yapılacaktır.

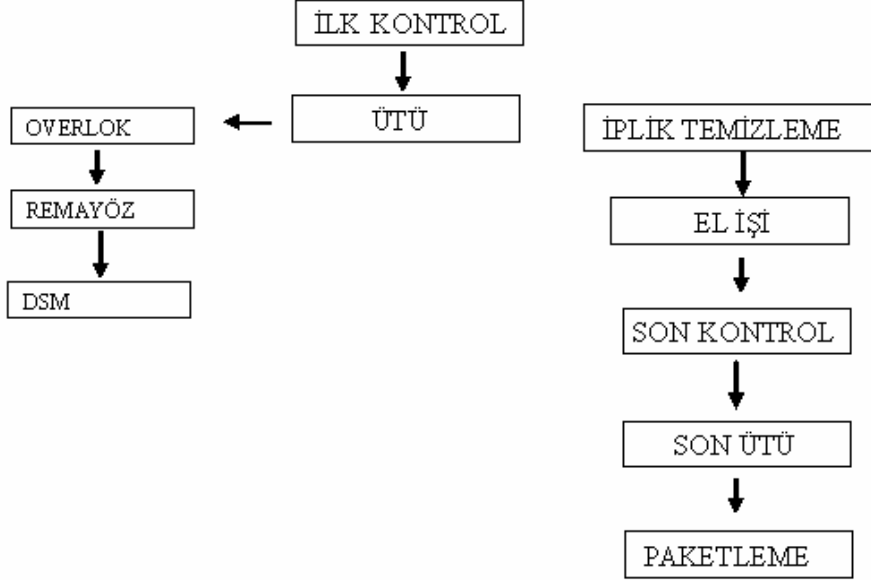
DİKİM PLANI				
Ürün: Pelerin Dikimi			Tarih:	
Hazırlayan:			Sezon:	
Üretim Sıra Nu.	Akış Basamakları	Çalışma Aracı	Tahmini Zaman	Ölçülen Zaman
1	Omuz overlok çekme	Overlok		
2	Omuz kapama	Remayöz		
3	Etiket dikme	DSM		
4	El işi	El işi bölümü		
5	Bitmiş ütü yapma	Ütü		
6	Kalite kontrol	Kalite kontrol nitelikleri		

2.2. Makine Parkını Belirleme İşlemleri

2.2.1. Pelerin Dikiminde Kullanılacak Dikim Makineleri

- Remayöz makinesi
- Overlok makinesi
- Düz sanayi makinesi

2.2.2. Makine Parkını Belirleme



2.3. Pelerin Dikiminde Ön Hazırlık İşlemleri

- Kumaşların sağdan sola doğru takılması
- Overlok makinesinin ipliklerinin kumaşa uygun renkte takılması
- Dikimde may takibi yapılması
- Remayöz makinesinde işaret mandallarının pelerin dikim ölçülerine göre düzenlenmesi
- Yaka genişlik ölçüsü

Not: Remayöz makinelerinde dikim hareketi sağdan sola doğru olduğundan tüm kumaşların takılma işlemi sağdan sola doğru olmalıdır.



2.4. Pelerin Dikim İşlemleri

2.4.1. Pelerin Dikim İşleminde Kullanılan Araç Gereçler

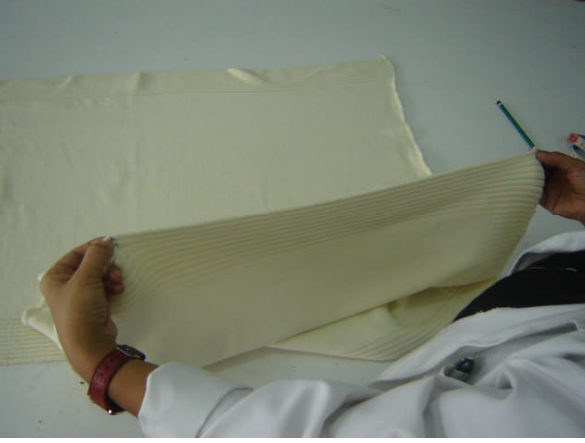


Resim 2.4.1

UYGULAMA FAALİYETİ

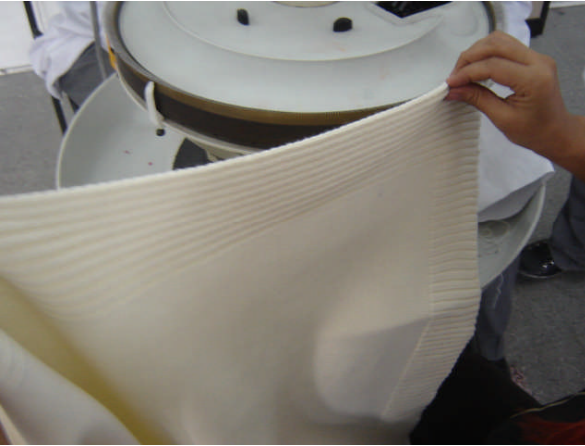
İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Atölyenizi pelerin dikim işlemi için hazırlayınız. Önlüklerinizi giyiniz.</p>	<p>➤ Remayöz ve overlok makinesine kumaşınızın renginde iplik takmaya dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Düz örme kumaşın lastiksiz açık kenarlarına overlok çekiniz.</p> 	<p>➤ Pelerin dikimi için gerekli araç gereçlerinizi hazırlamayı unutmayınız.</p> <p>➤ Overlok ipliklerinin kumaş rengi ile aynı olmasına dikkat ediniz.</p> <p>➤ İki düz örme kumaşa da aynı düzgünlükte overlok çekmeye dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Düz örme kumaşı yaka ölçüsü kontrolünü yapmak için masaya seriniz.</p> 	<p>➤ Düz örme kumaşın overlok çekilen kenarları sağ tarafa, lastikli kenarı sol tarafa bakacak şekilde tek tek sermeye özen gösteriniz.</p>

- Pelerin kumaşının ilk parçasını remayöze takmak için hazırlayınız.



- Pelerin kumaşını alt lastik kenarından yaka ölçüsüne kadar olan kısmını remayöze takmaya dikkat ediniz.

- Pelerin ilk parçasını remayöze takınız.



- Remayöz makinesi sağdan sola doğru çalıştığı için takma işleminde bu kurala dikkat etmeyi unutmayınız.
- May takibi yapmayı unutmayınız.

➤ Pelerin kumaşını yaka ölçüsüne kadar remayöze takınız.


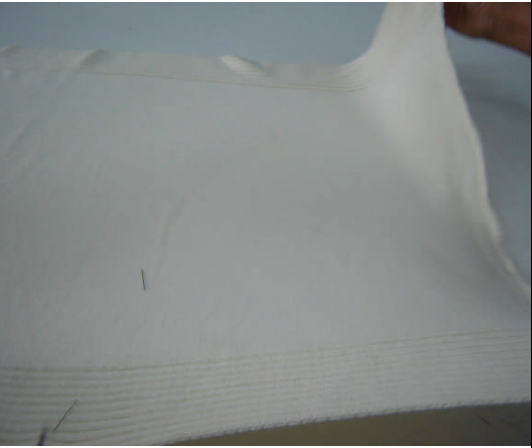




➤ Örme kumaşlar çok esnektir. Makineye takarken esnetmemeye dikkat ediniz.


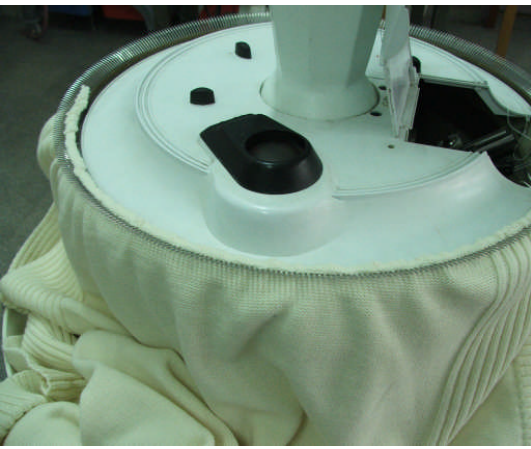
➤ Pelerin kumaşını yaka ölçü işareti dâhil olmak üzere remayöze takınız.



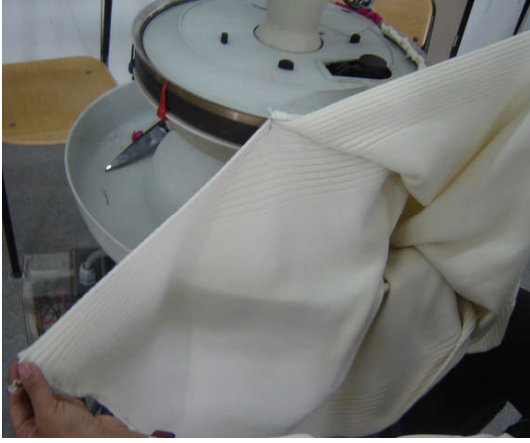
➤ Yakanın düzgün görünümü için yaka ölçüsü dâhil olmak üzere kumaşı remayöze doğru takmaya özen gösteriniz.

<p>➤ Diğer yanı da aynı ölçüde yapabilmek için ölçüsünü alınız.</p> 	<p>➤ Ölçü föyü ölçüsünü esas alarak yerleştirmeyi ihmal etmeyiniz.</p>
<p>➤ Pelerin kumaşının ikinci parçasını remayöze takmak için hazırlayınız.</p> 	<p>➤ Pelerin kumaşının ikinci parçasını overlok çekilmiş kenarını esnetmemeye dikkat ederek hazırlamayı unutmayınız.</p>

<p>➤ İkinci parçayı remayöz makinesine takınız.</p> 	<p>➤ Birinci parçanın ön yüzünün, ikinci parçanın ters yüzünün üstte kalmasına dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Pelerin kumaşının lastik örgü kısımlarını üst üste getirerek remayöze takınız.</p> 	<p>➤ Örme kumaşlar çok esnekler. Makineye takarken esnetmemeye dikkat ediniz.</p> <p>➤ Pelerin kumaşını may takibi yaparak takınız.</p>

<p>➤ Lastik kısımlarının ölçüsünü alınız.</p> 	<p>➤ Pelerin dikiminde lastik kısımlarında ölçülerin eşit olması için ölçü kontrolü yapmayı unutmayınız.</p>
<p>➤ Pelerin yan dikiş işlemini yapınız.</p> 	<p>➤ Dikim esnasında pedala kontrollü basmaya özen gösteriniz.</p>

- Dikim uyguladığımız kısmın dışında kalan yaka ölçüsünü kontrol ediniz.





- Pelerin kumaşını remayöz makinesinden çıkartmadan önce, alt ve üst parçadaki yaka ölçülerinin eşit olmasına dikkat ediniz.

- Pelerinin ilk yanını birleştirdikten sonra dışarıda kalan kısmın yakayı oluşturduğunu görmek için elinize alınız.



- Pelerin modelimizin duruş formunun düzgünlüğünün yakanın duruşuna bağlı olduğunu unutmayınız.

<p>➤ Diğer yanı kapatmak için ikinci parçanın uzun kenarını yaka ölçüsüne kadar remayöze takınız.</p> 	<p>➤ İki yanında eşit olması için daha önce aldığınız ölçüleri uygulamayı unutmayınız.</p>
<p>➤ Pelerin overlok çekilmiş ikinci parçasını remayöze takınız ve dikiş yapınız.</p> 	<p>➤ Pelerin dikiminde lastik kısımlarında ölçülerin eşit olmasına dikkat ediniz.</p> <p>➤ Lastik kısımlarının eşit olması için daha önce aldığınız ölçüleri unutmayınız.</p>

➤ Pelerinin, dikiş işlemi bittikten sonra makineden çıkarılmadan yaka kontrolünü yapınız.





➤ Yaka işareti de dâhil olmak üzere dikiş işlemini yapınız.

➤ Pelerini remayözden çıkartınız.



➤ Makinenin iğne ve çağanoz ipliğini bir miktar uzatıp dikiş sonundan ipliği kopartmaya dikkat ediniz.

➤ Dikişlerin düzgünlüğüne ve yaka işaretlerinin de dikişin içinde kalmış olmasına dikkat ediniz.

<p>➤ Yakanın bitmiş hâlini kontrol ediniz.</p> 	<p>➤ Model özelliğini dikkate alarak yakaya form vermeye özen gösteriniz.</p>
<p>➤ Ense etiketini dikişiniz.</p> 	<p>➤ Dikişin dıştan görünmemesi için alt iplikte misina ipliği kullanmaya dikkat ediniz.</p>

➤ Pelerinin yaka ve etek uçlarına el işi yapınız.



➤ Pelerinin yaka görünümünün düzgün olması kaynaştırma dikişine bağlıdır. Bu nedenle el işini dikkatli yapınız.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz kontrol listesinde yer alan değerlendirme ölçütlerine göre değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ	Evet	Hayır
Pelerin Dikimi		
1. Omuz dikişlerini modele ve tekniğe uygun olarak diktiniz mi?		
2. Etiketi doğru diktiniz mi?		
3. El işlerini tekniğe uygun yaptınız mı?		
4. İş zamanında bitirdiniz mi?		
TOPLAM		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa, öğrenme faaliyetine dönerek işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-3

AMAÇ

Öğrenme faaliyetinde son ütü ve son kontrol ile ilgili verilen bilgiler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında pelerin son ütü ve kontrolünü tekniğine uygun yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Sektörde kullanılan son ütü ve son kontrol işlemlerini, kullanılan araç gereç ve yöntemler açısından araştırınız. Gözlemlerinizi sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

3. PELERİN SON ÜTÜ VE SON KONTROL İŞLEMLERİ

3.1. Pelerin Son Ütüleme İşlem Sırası

Ütüleme işleminde buharın verilmesinden sonra pelerin, dikiş yerlerine fazlaca bastırılmadan elle veya bir tampon yardımıyla dokunularak düzeltilmelidir. İlk buhar verme işleminde yeteri kadar düzelmez ise ürüne ikinci kez buhar verilerek tekrar düzeltme işlemi uygulanmalıdır. Ürünün dikiş yerleri netlik kazanıp genel görünüşü istenilen şekle ulaştığında ölçüleri de föy ölçüleriyle karşılaştırılıp uygunluğu tespit edildikten sonra vakum yardımıyla soğutulmalıdır.



Pelerin dikiminde kullanılan kumaşa ve modele göre, ütü yapma tekniği değişir. Ütü yaparken ütü ısısı kumaşa göre ayarlanmalıdır. Ütü kumaşa bastırılmamalı, buharla ütülenmelidir. Ütü sırasında alt vakum çalıştırılarak pelerinin sabit durması sağlanmalıdır. Ölçü değişikliği olmaması için esnetmemeye özen gösterilmeli, boyilmek yönünde ütülenmelidir. Ayrıca giysinin lastik kısımları, buhara çok fazla maruz kalmaması için ütünün dışına doğru yerleştirilmelidir. Çünkü lastik kısımlarının buharla karşılaşması esneklik özelliğini azaltacaktır.

Son ütü, bitmiş giysinin ütülenmesi işlemidir. Son ütüde giysiye form verilir, varsa basit hataları düzeltilir.

3.2. Son Kontrol İşlemleri

3.2.1. Duruş Formu Kontrolü

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem basamakları	Öneriler
<p>➤ Pelerinin düz bir zeminde görünüş kontrolünü yapınız.</p> 	<p>➤ Son kontrol işlemlerinin önceden belirlenen kalite niteliklerine uygun olarak yapılması gerektiğini unutmayınız.</p> <p>➤ Düz bir zemine serdiğiniz pelerini genel görünüş açısından kontrol etmeyi unutmayınız.</p>
<p>➤ Pelerinin cansız manken üzerinde görünüş kontrolünü yapınız.</p> 	<p>➤ Cansız manken üzerine geçirilen pelerini genel görünüş açısından kontrol etmeyi unutmayınız.</p> <p>➤ Formunda bir bozukluk var ise bunları belirleyerek düzeltiniz.</p>


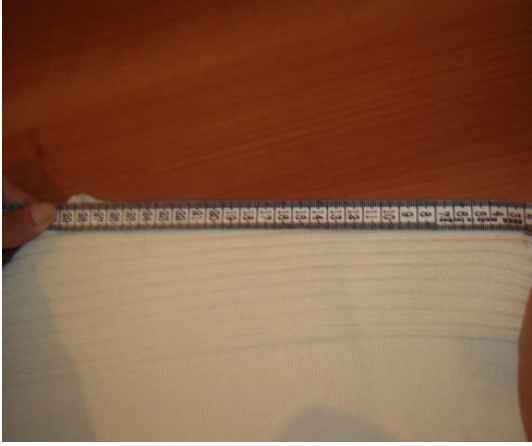
- Pelerin in kişi uzerinde g6r6n6ř kontrol6n6 yapınız.



- Kişi uzerine giyilen pelerini genel g6r6n6ř açısından kontrol etmeyi unutmayınız.

3.2.2. Ölçü Kontrolü

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem basamakları	Öneriler
<p>➤ Kumaş boyu ve eninin ölçüsünü alınız.</p> 	<p>➤ Aldığınız ölçüyü föydeki kumaş boyu ve eni ölçüsüyle karşılaştırmayı unutmayınız.</p> <p>➤ Beden boyu ve eni ölçüsünün aynı zamanda pelerin kumaş boyu ve eni ölçüsü olduğunu unutmayınız.</p>
<p>➤ Yaka ölçüsünü alınız.</p> 	<p>➤ Aldığınız ölçüyü föydeki yaka ölçüsüyle karşılaştırmayı unutmayınız.</p>

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz kontrol listesinde yer alan değerlendirme ölçütlerine göre değerlendiriniz.



DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ	Evet	Hayır
Düz Örme Pelerin Son Ütü ve Son Kontrol İşlemleri		
Pelerin son ütüsünü modele ve tekniğe uygun yaptınız mı?		
Duruş Formu Kontrolü		
Pelerin düz bir zeminde görünüş kontrolünü yaptınız mı?		
Pelerin cansız manken üzerinde kontrolünü yaptınız mı?		
Pelerin kişi üzerinde kontrolünü yaptınız mı?		
Ölçü Kontrolü		
Etek boyu ölçüsünü alıp ölçü föyü ile karşılaştırdınız mı?		
Bel genişliği ölçüsünü alıp ölçü föyü ile karşılaştırdınız mı?		
Kalça düşüklüğü ölçüsünü alıp ölçü föyü ile karşılaştırdınız mı?		
Yırtmaç boyu ölçüsünü alıp ölçü föyü ile karşılaştırdınız mı?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa, öğrenme faaliyetine dönerek işlemi tekrarlayınız.

3.2.3. Dikim Kontrolü

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem basamakları	Öneriler
<p>➤ Genel olarak dikişlerin kontrolünü yapınız.</p> 	<p>➤ Remayöz dikişlerinde atlama olup olmadığına bakmayı unutmayınız.</p> <p>➤ Overlok dikişlerinin düzgünlüğünü kontrol etmeyi unutmayınız.</p>
<p>➤ Ense etiketini kontrol ediniz.</p> 	<p>➤ Etiket in doğru yere dikilip dikilmediğini ve dikiş ayarının düzgün olup olmadığını kontrol etmeyi unutmayınız.</p>

DİKKAT!

Pelerinin bütün dikişleri kontrol edilir. Remayöz dikişinin düzgünlüğüne, yan dikişlerdeki may takibinin düzgünlüğüne, overlok dikişinin düzgünlüğüne bakılır. Etiket in düzgün dikilip dikilmediğine bakılır. Düzeltilmesi mümkün olan yerler var ise düzeltilir.

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz kontrol listesinde yer alan değerlendirme ölçütlerine göre değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ	Evet	Hayır
Dikim Kontrolü		
Genel olarak dikişlerin kontrolünü yaptınız mı?		
Omuz dikişinin kontrolünü yaptınız mı?		
Etiket dikişinin kontrolünü yaptınız mı?		
El işi dikişlerini kontrol ettiniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa, öğrenme faaliyetine dönerek işlemi tekrarlayınız.

3.2.4. Malzeme Uyum Kontrolü

Dikim sırasında kullanılan malzemelerin uygunluğuna bakılır (merserize dikiş ipliği, örme ipliği, overlok ipliği vb. aksesuarlar).

DİKKAT!

Yukarıda son uygulama faaliyetindeki sıralamayı takip ederek malzemelerin uygunluğuna bakınız.

3.2.5. Son Ütü Kontrolü

- Ölçü deđişikliklerini kontrol ediniz.
- Dikişlerde kayma olup olmadığını kontrol ediniz.
- Esneme olup olmadığını kontrol ediniz.
- Düz ilmek kontrolü yapınız.

Ütü ile dikiş büzülmeleri düzeltilebilir, esneyen yerler toparlanabilir, ölçü bozuklukları giderilebilir.

3.3. Kritikler Doğrultusunda Düzeltme İşlemleri

3.3.1. Kalıpta Düzeltme

Dikimi biten pelerinin ölçüleri kontrol edilir. Düzeltilemeyecek ölçü bozuklukları kalıba dönülerek düzeltilir.

3.3.2. Malzemede Değişiklik


Ölçü problemlerinin dışında iplik, ekstrafor vb. malzemelerde renk uyumsuzluğu gibi durumlar olabilir. Bu gibi durumlarda uygun olmayan malzemeler değiştirilir.




3.3.3. Dikiş Tekniklerinde Değişiklik

Dikişler kontrol edilir, pelerinde düzgün durmayan dikiş yerleri tespit edilir, uygun dikiş tekniği yeniden uygulanır.

3.4. Paketleme işlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>➤ Pelerini düz bir zemine seriniz.</p> 	<p>➤ Pelerinin arka tarafının üstte kalmasına dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Yan kenarlarının paralel olarak üstte doğru katlayınız.</p> 	<p>➤ Katlama işlemini kullanılacak poşetin genişliğine uygun olacak şekilde yapmaya özen gösteriniz.</p>

<p>➤ Etek ucu tarafını üstte doğru katlayınız.</p> 	<p>➤ Katlama işlemini kullanılacak poşetin uzunluğuna uygun olacak şekilde yapmaya özen gösteriniz.</p>
<p>➤ Yaka üstte kalacak şekilde katlayınız.</p> 	<p>➤ Pelerini etek ucundan tutarak ikiye katlamaya dikkat ediniz.</p>
<p>➤ Pelerini poşete yerleştiriniz.</p> 	<p>➤ Poşetin ağız kısmının altta kalmasına özen gösteriniz.</p>

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

Uygulama faaliyetinde yaptığımız çalışmayı kendiniz kontrol listesinde yer alan değerlendirme ölçütlerine göre değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ		Evet	Hayır
Paketleme İşlemleri			
1.	Pelerini ters yüzü üstte kalacak şekilde düz bir zemine serdiniz mi?		
2.	Yan kenarları paralel üste doğru katladınız mı?		
3.	Yaka üstte kalacak şekilde katladınız mı?		
4.	Pelerini poşete düzgün yerleştirdiniz mi?		
5.	Poşetin havasını aldınız mı?		
6.	İşi zamanında bitirdiniz mi?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa, öğrenme faaliyetine dönerek işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-4

AMAÇ

Öğrenme faaliyetinde kalite niteliklerine uygun kalıplı kesim uygulayarak bere dikim işlemini yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Sektörde üretilen bere modellerini örme işlemleri ile beraber inceleyiniz. Gözlemlerinizi sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.



Resim 4.1: Bere model örnekleri

4. DÜZ ÖRME BERE KESİMİ

Başaya giyilen soğuklardan korunmak için kullanılan aksesuarlardır. Şapkadan farkı kış aylarında tercih edilir ve yapımları şapkalarından daha kolaydır. Bereler kulaklı, siperli, ön kısımları kıvrımlı olarak çeşitlendirilebilir.



Resim 4.2: Bere resim örnekleri

Düz örme kumaş: Belirlenen bere modeline göre düz örme kumaş seçimi yapılır.



Resim 4.3: Bere örme kumaş örnekleri

4.1. Model Analiz İşlemleri

MODEL ANALİZİ		
FİRMA ADI:	BEDEN NU: M	İŞ NU: SAYFA NU:
ÜRÜN: Düz örme şal	TARİH:	SEZON:
GRAFİK ÇİZİMİ		MODEL ANALİZİ
		<ul style="list-style-type: none">➤ Tepede dört dikişli bir bere modelidir.➤ Düz kumaş üzerine kalıplı kesim uygulanıp overlok makinesinde dikilerek şekil verilecektir.
ÖLÇÜLER		PARÇA LİSTESİ
A	Bere boyu	22+2 cm
B	Bere eni (Tam en-çevre)	57+2 cm
Ölçüler cm cinsinden verilmiştir. Dikiş payları dâhil ölçülerdir.		<ul style="list-style-type: none">➤ Dikdörtgen fitilli örme kumaş

Tablo 4.1: Model analiz föyü

4.2. Asgari Çalışma Talimatı Hazırlama İşlemleri

Dikişler

- Bere model ve kumaş özelliğine göre dikiş makineleri seçilir. Örgü kalınlığına uygun kalınlıkta overlok makinesi seçilmelidir.
- Dikiş payları örme kumaş genelinde 1 cm olarak kullanılır.
- Düzgün bir dikiş için overlok iğne ayarları yapılmalıdır.
- Dikimde kullanılacak ipliklerin mumlanmış olması gereklidir.
- Makineye parçalar dikilmek üzere yerleştirildiğinde dikiş paylarının her işlemde ters yüzde kalmasına dikkat edilmelidir.

Ütüleme

- Ütü işleminde dikişlerde parlama yapmadan dikiş hatlarının net bir görüntüye kavuşturulması sağlanmalıdır.
- Ütüleme işlemi sırasında ölçü kontrolü yapılmalıdır.

4.3. Kalite Niteliklerini Belirleme İşlemleri

Kalite nitelikleri formunda, dikişlerin ya da ürün üzerinde yapılan çalışmaların olması gereken ölçüleri ve toleransları verilir. Bu formdaki ölçülere göre ürünlerin kalite kontrolü yapılır.

Kalite nitelikleri tamamen müşteri talepleri doğrultusunda belirlenir.
Tolerans: Model çalışmasında istenilen ölçülerdeki 1cm'lik sapmalar.

KALİTE NİTELİKLERİ				
Ürün: Düz örme bere				
İşlem Basamağı:				
	Kalite Niteliği		Tolerans	
Nu.	Tanımlama	Standart	+	-
	Baş genişliği	1	1	1
	Baş boy	1	1	1
	Overlok çekim düzgünlüğü	0,5	0,5	0,5

Kontrol edildi

Tarih

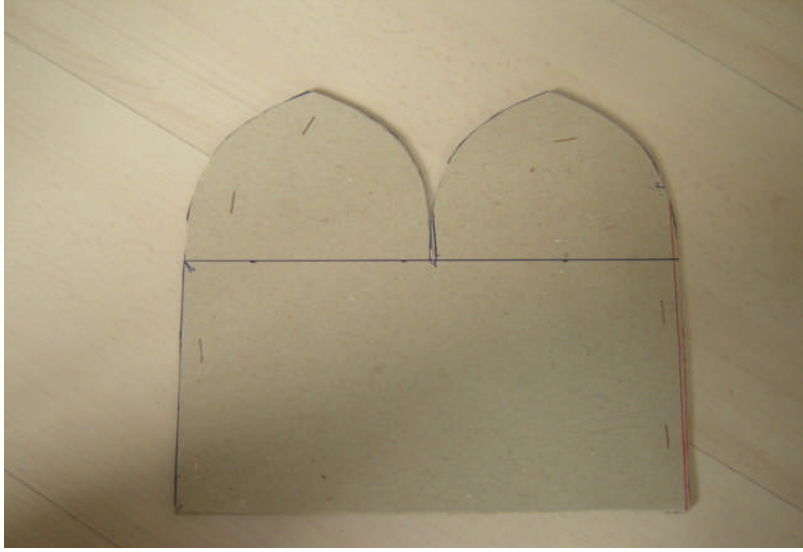
4.4. Kesim Öncesi Hazırlık İşlemleri

Kesime başlamadan önce düz örme kumaş çeşitli aşamalardan geçirilmelidir. Bu aşamalar sırası ile aşağıdaki gibidir.

- Düz örme kumaş üzerinde abraj (iplik ve renk düzgünlükleri) kontrol edilir.
- Birden fazla renkle örülmüş ise renk uyumuna bakılır.
- Örgü hatalarının kontrolü yapılır.
- May sayılarak örgünün tuşesi kumaş ele alınarak yumuşaklığı (tutumu) kontrol edilir.
- Örülen kumaşın ölçü föyüne göre en ve boy ölçüsü kontrol edilir.
- Örülen kumaşın lekeli olup olmadığının kontrolü yapılır.
- İlmek kaçığı, patlak ve sökük olup olmadığı kontrol edilir.
- Örme kumaşın kesim öncesi ilk ütüsü tekniğine uygun yapılır.

4.5. Düz Örme Bere Kesim İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ



Tepesi dört dikimli bere model kalıbı

Yukarıdaki kalıbı uygulayarak bere kesimini yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
➤ Atölye önlüğünüzü giyiniz.	
➤ Bere kesimi için araç gerecinizi hazırlayınız.	➤ Mezura, makas, ütü, kalıp, çizgi taşı

- Ölçüye uygun bere kumaş parçasını hazırlayınız.

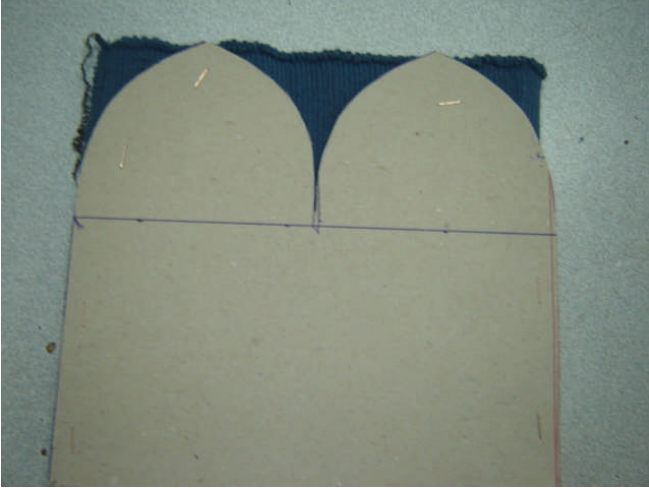



- Örne kumaş kontrolünüzü kesim öncesi tekrar ediniz.

- Kumaşı orta noktasından katlayınız, alt ve üst ucu açık kalacak şekilde yan kenarına overlok çekiniz.



- Kumaşı boyuna katlamayı unutmayınız.

<p>➤ Overlok çektiğiniz kumaşa kalıp yerleştiriniz. Çizgi taşı ile çiziniz.</p> 	<p>➤ Çizgiyi kaydırmadan çiziniz.</p>
<p>➤ Kumaşı kesiniz.</p> 	<p>➤ Kesim yaparken kumaşı kaydırmamaya özen gösteriniz.</p>
<p>➤ Kesimini yaptığınız kumaşı dikime hazırlayınız.</p>	<p>➤ Kesim aletlerini dolaba kaldırmayı unutmayınız.</p>

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ	Evet	Hayır
1. Bere kesimi için malzemelerinizi hazırladınız mı?		
2. Bere kumaşının yan tarafını overlok ile birleştirdiniz mi?		
3. Kumaşın üzerine kalıbı doğru yerleştirip çizdiniz mi?		
4. Kesim işlemini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		
5. İşi zamanında bitirdiniz mi?		
TOPLAM		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa, öğrenme faaliyetine geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-5

AMAÇ

Öğrenme faaliyetinde dikim planı doğrultusunda kalite niteliklerini belirleyip düz örme bere dikimini yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Sektörde, üretimde kullanılan dikim planı örnekleri ile bant usulü bere dikim işlemlerini araştırınız. Gözlemlerinizi sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

5. DÜZ ÖRME BERE DİKİMİ

5.1. Bere Dikim Planı Hazırlama İşlemleri

Dikim planı, bere dikimindeki işlem basamakları ile bu işlem basamaklarında kullanılan makineleri gösteren formdur. Bu form ile kullanılacak makinelere göre üretim bandı oluşturulur ve bu sıraya göre üretim yapılır. Bir parça üzerindeki işlemler tamamlanarak parçalar birbirine monte edilecek şekilde dikim planı hazırlanmalıdır.

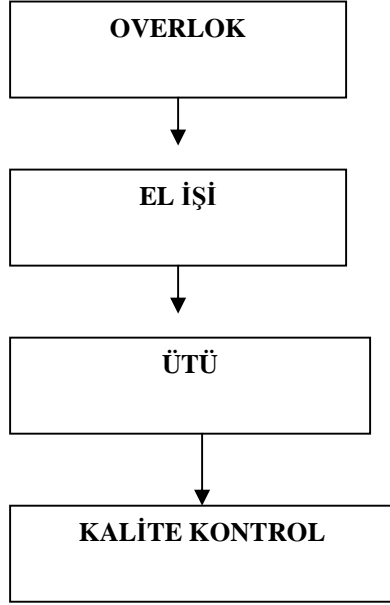
DİKİM PLANI				
Ürün: Düz örme bere dikimi			Tarih:	
Hazırlayan:			Sezon:	
Üretim sıra Nu.	Akış Basamakları	Çalışma Aracı	Tahmini Zaman	Ölçülen Zaman
1	Bere tepe kısmının dikilmesi	Overlok		
2	El işi	El işi bölümü		
3	Bitmiş ütü yapma	Ütü		
4	Kalite kontrol	Kalite kontrol nitelikleri		

5.2. Makine Parkını Belirleme İşlemleri

5.2.1. Bere Dikiminde Kullanılacak Dikim Makineleri

- Overlok Makinesi

Makine Parkını Belirleme



5.3. Bere Ön Hazırlık İşlemleri

- Overlok makinesinin iplikleri kumaşa uygun renkte takılacaktır.
- Bere kumaş parçalarının ölçülerine dikkat edilerek dikim yapılacaktır.
- Overlok makinesinin dikiş kontrolleri örnek parça üzerinde yapılacaktır.

5.4. Bere Dikim İşlemleri

UYGULAMA FAALİYETİ



Yukarıda resmini gördüğünüz tepesi dört dikimli berenin dikiş işlemlerini yapınız.

İşlem Basamakları	Öneriler
<ul style="list-style-type: none">➤ Atölye önlüğünüzü giyiniz.	
<ul style="list-style-type: none">➤ Bere dikim için overlok makinesinin ipliklerini takınız.	<ul style="list-style-type: none">➤ Düzgün dikiş uygulayabilmek için örnek kumaş üzerinde dikiş denemeleri yapmayı unutmayınız.

- Kesim işlemi yaptığınız bere kumaş parçasını hazırlayınız.



- Bere kumaşın tepesinin sağ ve sol yan taraflarını overlok ile dikiş.



- Overlok dikişini yaparken kumaşı kaptırmamaya özen gösteriniz.

- Kumaşı açarak karşılıklı dikişiniz.




- İki kenar dikişlerinin karşılıklı gelmesine dikkat ediniz.

- Dikiminizi kontrol ediniz.



- Dikişlerin karşılıklı gelmesini kontrol etmeyi unutmayınız.

<p>➤ El işini yapınız.</p> 	<ul style="list-style-type: none">➤ Overlok sonunda oluşan pis iplikleri kesmeyiniz.➤ İplikleri içe doğru çekmeye özen gösteriniz.➤ Bu işlemi kaçık iğnesi ile yapmaya özen gösteriniz.
<p>➤ Makinenizin şalterini kapatınız.</p>	<p>➤ Atölyeyi temizlemeyi unutmayınız.</p>

Çalıştığımız tepesi dört dikişli bere modelinin tepesi altı dikişli modelini bu çalışmadan yararlanarak uygulayınız.

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz veya arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ	Evet	Hayır
Düz örme bere dikimi		
1. Overlok ipliğini bere kumaş renginde overlok makinesine taktınız mı?		
2. Bere kumaşının tepe kısmının iki yan tarafının dikimini yaptınız mı?		
3. Bere kumaşının arasını açarak dikim uyguladınız mı?		
4. Dikim kontrolünü yaptınız mı?		
5. El işlerini yaptınız mı?		
6. İşi zamanında bitirdiniz mi?		
TOPLAM		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa, öğrenme faaliyetine geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ-6

AMAÇ

Öğrenme faaliyetinde kazandırılacak bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında düz örme bere, son ütü ve son kontrol işlemlerini yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

- Sektörde, üretimde kullanılan dikim planı örnekleri ile bere örme işlemlerini araştırınız. Gözlemlerinizi sınıfta arkadaşlarınızla paylaşınız.

6. DÜZ ÖRME BERE SON ÜTÜ VE SON KONTROL İŞLEMLERİ

6.1. Bere Son Ütüleme İşlem Sırası

Son ütü, dikimi bitmiş aksesuarın ütülenmesi işlemidir. Son ütüde aksesuara form verilir, varsa basit hataları düzeltilir. Berenin dikim işlemlerinin tamamlanmasından sonra son ütüsünün (bitmiş ütüsünün) yapılması gereklidir.

6.2. Son Kontrol İşlemleri

6.2.1. Duruş Formu Kontrolü

Dikişi biten berenin duruşunun düzgünlüğü kontrol edilir.



Resim 6.1: Duruş formu

6.2.2. Ölçü Kontrolü

Bere boy ve çevre ölçülerinin kontrolü yapılır. İstenilen ölçüler ile karşılaştırılır.

Verilen toleranslar dışındaki ölçüler yeniden çalışılır.

6.2.3. Dikim Kontrolü

Berenin bütün dikişleri kontrol edilir. Overlok dikişlerinde kaçık olup olmadığına bakılır. Overlok dikişinin düzgünlüğüne bakılır. Düzeltmesi mümkün olan yerler var ise düzeltilir.

6.2.4. Malzeme Uyum Kontrolü

Dikim sırasında overlok ve makinesine aynı renkte iplik takılacaktır.

6.2.5. Son Ütü Kontrolü

Ütü ile dikiş büzölmeleri düzeltilebilir, esneyen yerler toparlanabilir, ölçü bozuklukları giderilebilir.

- Ölçü değişiklikleri,
- Dikişlerde kayma olup olmadığı,
- Esneme olup olmadığı,
- Düz ilmeğin kayıp kaymadığı kontrol edilir.

6.3. Kritikler Doğrultusunda Düzeltme İşlemleri

6.3.1. Kalıpta Düzeltme

Dikimi biten berenin ölçüleri yukarıdaki uygulama faaliyetinde de anlatıldığı gibi kontrol edilir. Düzeltilemeyecek ölçü bozuklukları var ise kalıba geri dönülerek düzeltilir.

6.3.2. Dikiş Tekniklerinde Değişiklik

Overlok makinesinde tekniğine uygun şekilde dikimi yapılan bere kumaşı overlok dikimleri kontrol edilir. Dikişte atlama ve sökülmeler var ise düzeltme yapılır.

MODÜL DEĞERLENDİRME

PERFORMANS TESTİ

Bu kısımda, bu modül ile size kazandırılmak istenen yeterlikleri kazanıp kazanmadığınızı veya ne derece kazandığınızı ölçme fırsatı bulacağınız bir uygulama sorusu ve değerlendirme ölçeği hazırlanmıştır.

Yapacağınız çalışmadan sonra kendinizi bu ölçeğe göre değerlendiriniz.

SORU:

Araştırma yaparak çocuk pelerin veya bere modeli belirleyiniz. Bu modeli;

- Analiz ediniz.
- Kesimini yapınız.
- Dikimini yapınız.

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

DEĞERLENDİRME ÖLÇÜTLERİ	Evet	Hayır
Çocuk Pelerin Kesimi		
1. Sizden istenen nitelikte bir çocuk pelerin modeli belirlediniz mi?		
2. Modeli doğru analiz ettiniz mi?		
3. Model ayrıntılarını tespit ettiniz mi?		
4. Asgari çalışma talimatı hazırladınız mı?		
5. Kesim öncesi hazırlık işlemlerini yaptınız mı?		
6. Kesim işlemini doğru sıralama ile yaptınız mı?		
7. Kesim sırasında may takibi yapmanız gereken yerleri doğru belirlediniz mi?		
8. Yaka işareti aldınız mı?		
Çocuk Pelerin Dikimi		
1. Makine parkını doğru belirlediniz mi?		
2. Örgü kalınlığına uygun remayöz makinesi seçimini doğru yaptınız mı?		
3. Remayöz dikişini düzgün yaptınız mı?		
4. Omuz birleştirme işlemini may takibi yaparak yaptınız mı?		
5. Etiket dikimini doğru yaptınız mı?		
6. El işlerini düzgün yaptınız mı?		
7. Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		
TOPLAM		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa, modülün ilgili yerine dönerek işlemi tekrarlayınız.

Eğer eksikleriniz yoksa artık pelerin ve bere dikimini öğrendiniz. Öğrendiklerinizi değişik modeller için de uygulayabilirsiniz.

KAYNAKÇA

- Yayınlanmamış Öğretmen Ders Notları (Özlem Medarlıoğlu)
- Ölçü Föyleri