

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI



MEGEP

(MESLEKİ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

TEKSTİL TEKNOLOJİSİ

DÜZ ÖRME ETEK KALIPLARI

ANKARA 2007

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğretim materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ- 1	3
1. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE DÜZ DAR ETEK KALIBI.....	3
1.1. Model Föyü Analiz İşlemleri	3
1.1.1. Örgü Analizi	3
1.1.2. Malzeme Analizi.....	3
1.1.3. Model Analizi	4
1.2. Düz Dar Etek Örne Talimatları ve Örne Ölçüleri	5
1.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre	5
1.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre	5
1.3. Düz Dar Etek Kalıbı Çizim İşlemleri.....	5
UYGULAMA FAALİYETİ	7
1.4. Düz Dar Etek Kalıp Açma İşlemleri	8
1.5. Düz Dar Etek Şablon Hazırlama İşlemleri.....	10
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2	12
2. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE ANVELOP ETEK KALIBI.....	12
2.1. Model Föyü Analiz İşlemleri	12
2.1.1. Örgü Analizi	12
2.1.2. Malzeme Analizi.....	12
2.1.3. Model Analizi	13
2.2. Anvelop Etek İçin Örne Talimatları ve Örne Ölçüleri.....	14
2.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre	14
2.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre	14
2.3. Anvelop Etek Kalıbı Çizim İşlemleri.....	14
UYGULAMA FAALİYETİ	16
2.4. Anvelop Etek Kalıp Açma İşlemleri	18
2.5. Anvelop Etek Şablon Hazırlama İşlemleri.....	22
MODÜL DEĞERLENDİRME	26
KAYNAKÇA	27

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD013
ALAN	Tekstil Teknolojisi
DAL/MESLEK	Hazır Giyim Model Makineci
MODÜLÜN ADI	Düz Örme Giysi Kalıpları
MODÜLÜN TANIMI	Model föyüne uygun olarak çeşitli örme etek kalıplarını çizme işlemlerinin anlatıldığı öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/16
ÖN KOŞUL	“Örme Giyimde Ölçülendirme” modülünü başarmış olmak.
YETERLİK	Düz örme etek kalıpları hazırlamak.
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Gerekli ortam sağlandığında ölçüye ve tekniğe uygun olarak örme etek kalıplarını hazırlayabileceksiniz. Amaçlar 1. Model teknik föyü ile düz dar etek kalıbını tekniğe uygun hazırlayabileceksiniz. 2. Model teknik föyü ile anvelop etek kalıbını tekniğe uygun hazırlayabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Çizim masası, sandalye, model föyü, cetvel, gönye, mezur, eşel, pistole, riga, kalem, kağıt, silgi, karton, makas, aydınlık bir ortamda hazır bulundurulmalıdır.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modülün içinde yer alan her bir öğrenme faaliyetinden sonra verilen ölçme araçları ile kendinizi değerlendirebileceksiniz. Modül sonunda kazandığınız bilgi ve becerileri ölçmek amacıyla öğretmeniniz tarafından hazırlanacak ölçme araçları ile değerlendirileceksiniz.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Ülkemizde hazır giyim sektörü her geçen gün gelişmektedir. Yeni teknolojiler ve eğitilmiş elemanlar sayesinde bu sektörde ilerleme sürekli devam etmektedir. Giysiler ucuzla üretildikçe insanların alım güçleri de artmakta, bu durumda arz ve talep dengesini sağlayarak sektörün gelişimine katkıda bulunmaktadır.

Düz örme giysi üretimi, hazır giyim sektöründe çok önemli bir alandır. Giysi üretiminde ise doğru kalıp hazırlama çok büyük önem taşır. Giysinin dikim teknikleri ve düzgünlüğü kadar doğru kalıpla ile kesilmiş olması da önemlidir.

Bir giysinin üretiminde en öncelikli ve önemli basamağı oluşturan kalıp hazırlama, üretimi yapılacak modelin özelliklerini bire bir yansıtması açısından titizlikle yapılması gereken bir işlemdir. Günümüzde bilgisayarlı kalıp sistemleri kullanılarak elde edilen kalıplar hatasız olmaları ve daha kısa sürede elde edilmeleri açısından önem taşımaktadır. Yalnız kişinin bilgisayarda kalıp çıkarabilmesi için elde kalıp hazırlayabilecek temel alt yapıya sahip olması gerekmektedir.

Elinizdeki modül düz örme giysi kalıplarından etek kalıbı çıkarma işlemlerini içermektedir. Modülün içindeki etkinlikleri başarı ile tamamladığınızda öğrendiğiniz etek kalıbı çıkartma yöntemlerini değişik modeller için uygulayabileceksiniz.

Ayrıca bu modülü başarıyla tamamlayıp, diğer kalıp modüllerini de aldıkça, sektöre uygun kalifiye eleman olarak yetişecek ve kolaylıkla iş bulabileceksiniz.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 1

AMAÇ

Öğrenme faaliyetinde kazandırılacak bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında model teknik föyü ile düz dar etek kalıbını doğru olarak çizebileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Sektörde kullanılan etek model föylerini araştırınız ve model analizi yapınız. Model föylerini sınıfta arkadaşlarınızla tartışınız.

1. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE DÜZ DAR ETEK KALIBI

1.1. Model Föyü Analiz İşlemleri

Teknik föy incelemesinde dikkate alınan noktalar şunlardır:

- Modelin genel görünüşü teknik çizimde gösterilmiştir.
- Teknik çizimde, ölçü birimleri harflerle simgelenmiştir.
- Model teknik föyünde ölçüler cm. olarak verilmiştir.
- Ölçüler ürünün bitmiş ölçüleridir.
- Modüldeki bütün kalıp çizimleri ¼ ölçekle (25 eşel ile) yapılmıştır.
- Model teknik föyünde; modelin numarası, modelin adı, sezonu, makine numarası, iplik cinsi, modelin hazırlanma tarihi vb. bulunmalıdır.

1.1.1. Örgü Analizi

- Etek için torba lastik ile başlanan çift çelik tekniği ile örülmüş örgü kumaş,
- Yırtmaca geçirilmek için torba bant,
- Bel için torba bant,
- Makine No: 7 GG,
- Örgü kumaş: %50 pamuk, %50 yün iplikle örülecektir.

1.1.2. Malzeme Analizi

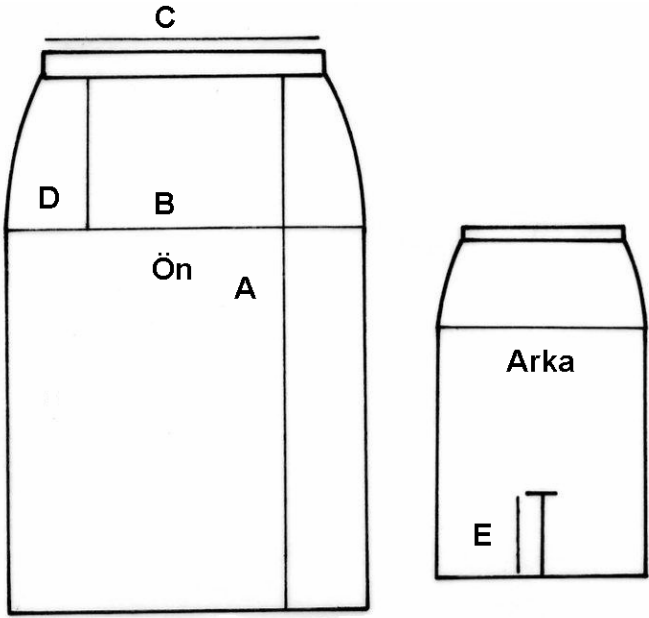
- Örme ipliği,
- Merserize dikiş ipliği (Örme ipliğinin rengine uygun),
- Yıkama talimatı,
- Beden etiketi,
- Bel için lastik kullanılacaktır.

1.1.3. Model Analizi

Model füyünde kalıbı hazırlanacak modelin özelliği ve ölçülerini gösteren düz dar etek teknik çizimini Tablo 1.1'den inceleyiniz. Model yırtmaçlı ve beli lastikli dar bir etektir. Bedenler S – M – L olarak verilmiştir. Kalıbını çizeceğimiz beden –M – bedendir.

Not: Yarı biçimlendirme örgü tekniğinde dikiş paylarına overlokla temizleme işlemi uygulanmayacağından dikiş payları tam ende 1cm olarak verilmiştir. Bu oran kesimli örgü tekniğinde 2cm'dir. Bu durum bütün modeller için geçerlidir.

MODEL TEKNİK FÖYÜ

Model No : 5552-06	Sezon : Kış			
Model Adı : Düz Dar Etek	Müşteri : X			
				
BEDEN DAĞILIMI				
A	Kemer Hariç Etek Boyu	S	M	L
B	Kalça Genişliği 1/2	75	77	79
C	Bel Genişliği 1/2	47	48	49
D	Kalça Düşüklüğü	35	36	37
F	Yırtmaç Boyu	18	18	18
G	Bel Lastik Boyu	22	23	24
		4	4	4

Tablo 1.1: Model füyü

1.2. Düz Dar Etek Örne Talimatları ve Örne Ölçüleri

1.2.1. Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre

Örne Bilgileri	Örne Ölçüleri(cm)			Örne Talimatları
	S	M	L	
Etek Boyu	77	79	81	<ul style="list-style-type: none">➤ Kalça yanlarında bele kadar ölçülere uygun oyuntu yapılacaktır.➤ 2 adet etek parçası (ön-arka) kumaş katı yapılarak örülecektir.➤ Bele geçirilmek için 4 cm genişliğinde ve bel ölçüsünde torba bant örülecektir.
Kalça Genişliği 1/2	48	49	50	
Bel Genişliği 1/2	36	37	38	
Kalça Düşüklüğü	18	18	18	
Etek Ucu Lastik Boyu	1	1	1	

1.2.2. Kesimli Örgü Tekniğine Göre

Örne Bilgileri	Örne Ölçüleri(cm)			Örne Talimatları
	S	M	L	
Etek Boyu	77	79	81	<ul style="list-style-type: none">➤ 2 adet etek parçası ve bele geçirilmek için 4 cm genişliğinde ve bel ölçüsünde torba bant örülecektir.
Kalça Genişliği 1/2	49	50	51	
Etek Ucu Lastik Boyu	1	1	1	
Bel Genişliği	37	38	39	
Kalça Düşüklüğü	18	18	18	

1.3. Düz Dar Etek Kalıbı Çizim İşlemleri

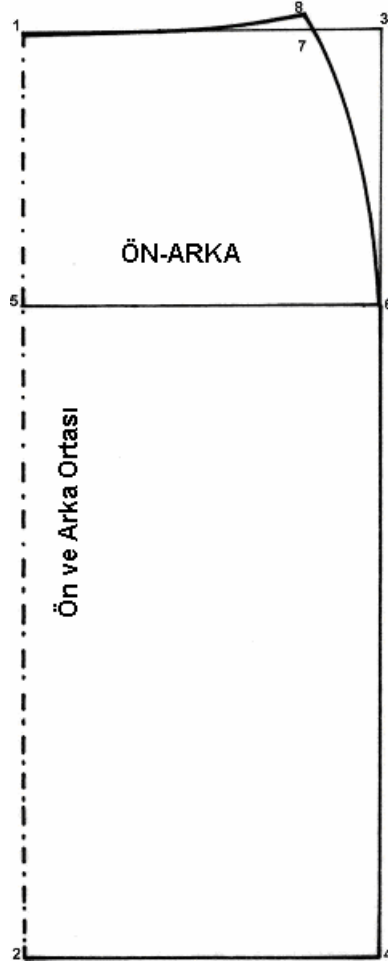
	Beden Dağılımı	S	M	L	Dikiş Payları
A	Kemer Hariç Etek Boyu	75	77	79	+1 cm
B	Kalça Genişliği 1/2	47	48	49	½ +1 cm
C	Bel Genişliği 1/2	35	36	37	½ +1 cm
D	Kalça Düşüklüğü	18	18	18	+1 cm
F	Yırtmaç Boyu	22	23	24	+1 cm
G	Bel Lastik Boyu	4	4	4	-

Sektördeki model föyleri üzerinde dikiş payları yer almaz. Yalnızca ürünün bitmiş ölçüleri bulunur. Bu modüldeki çizimlerde, keserek biçim verme tekniği uygulanmıştır. Ayrıca dikimde kullanılacak örgü yüzeyinin inceliği- kalınlığı, örgü tekniği ve iplik cinsi göz önünde bulundurularak dikiş payları verilmiştir. Kumaş özelliği değişikliğinde ölçülere verilen dikiş payları değişebilir.

Etek kalıbını elde etmek için, bütün bedenün $\frac{1}{4}$ 'ünün kalıbının çizilmesi yeterli olacaktır. Ön ve arka ortaları kumaş katı olacak şekilde, her iki tarafa çizimin simetriği alındığında bütün etek kalıbı elde edilir. Bunun için önce, ölçü föyünde yer alan kalça genişliği ve bel genişliği isimli genişlik ölçülerinin $\frac{1}{4}$ 'ünü hesaplanır ve bulunan ölçülere gerekli dikiş payları ilave edilir. Ölçü föyünde bu ölçüler bütün bedenün $\frac{1}{2}$ 'si olarak verilirler.

Bunun $\frac{1}{4}$ 'ünü elde etmek için tekrar ikiye bölünür.

Ön- Arka Etek Kalıbı



Şekil 1.1. Düz dar etek kalıbı çizimi

UYGULAMA FAALİYETİ

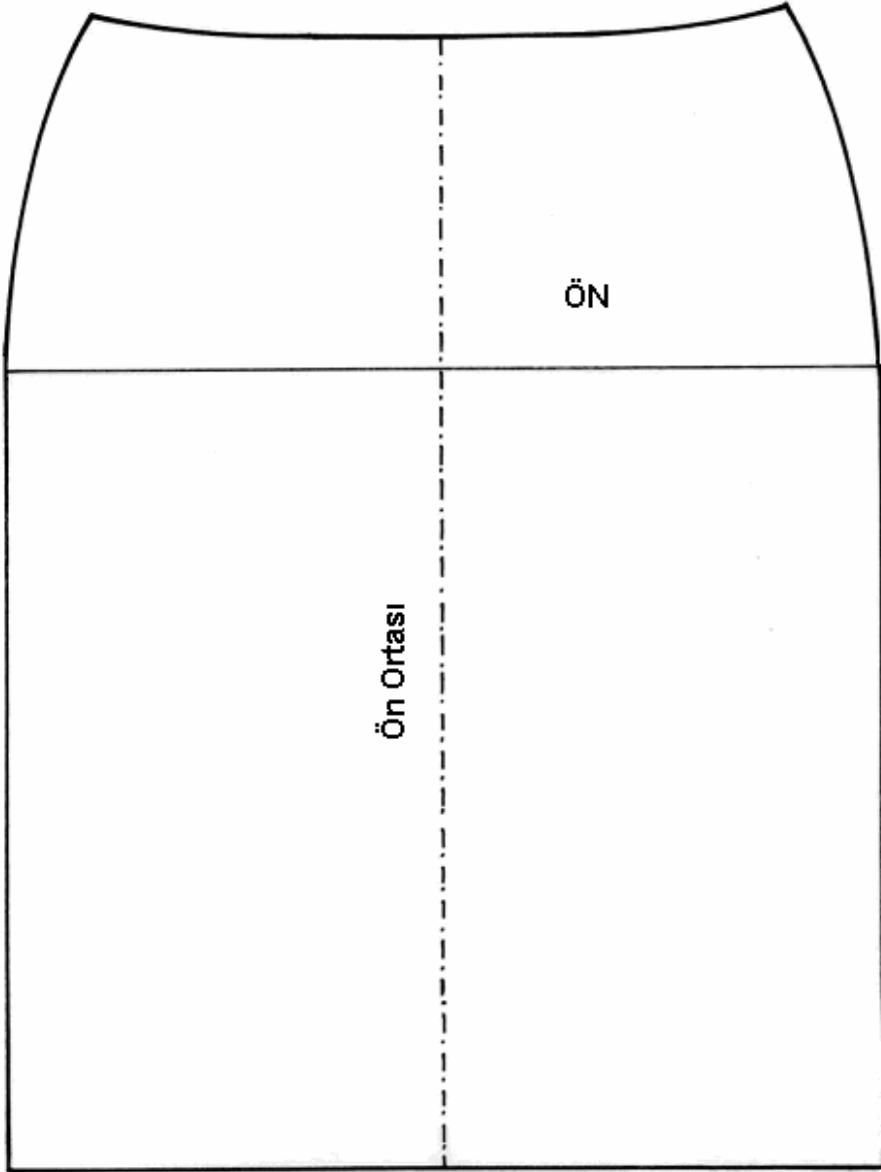
Düz Dar Etek Kalıbı Çizim İşlemleri

İşlem Basamakları (M Beden Ön ve Arka)	Öneriler
➤ Sol kenara etek boyu ölçüsünde bir dik çiziniz (1-2).	➤ Ölçü alırken eşelin 0 noktasından itibaren ölçü alınız.
➤ 1 noktasını sağa doğru dik açı yaparak "kalça genişliği ½ ölçüsünün yarısı kadar uzatınız (3).	➤ Cetveli kağıdın sol kenarına paralel tutunuz.
➤ 2 noktasını sağa doğru dik açı yaparak "kalça genişliği ½ ölçüsünün yarısı kadar uzatınız (4).	➤ Dik açı yaparken gönye kullanınız
➤ 3 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	➤ Birleştirmeniz gereken çizgileri tam köşe noktalarıyla birleştiriniz.
➤ 1 noktasından aşağıya kalça düşüklüğü ölçüsünü işaretleyiniz (5).	➤ Eşeli kaldırmadan önce kalça düşüklüğü sonra etek boyu ölçüsünü işaretleyiniz.
➤ 5 noktasını sağa doğru dik olarak uzatarak kalça hattını oluşturunuz (6).	➤ Çalışmalarınızda Şekil 1.1'den faydalanınız.
➤ 1 noktasından sağa etek beli ölçüsünü işaretleyiniz (7).	➤ İşaretlediğiniz her noktaya mutlaka bir rakam veriniz (Çalışma ve takip kolaylığı sağlar).
➤ 7 noktasından yukarıya doğru 1 cm işaretleyiniz (8).	
➤ 8 ile 6 arasını kalça kavisini vererek birleştiriniz.	
➤ 1 ile 8 arasını bel kavisini vererek birleştiriniz.	➤ Kavisli çizimleri yaparken pistoleyi doğru şekilde yerleştirmeye özen gösteriniz.

1.4. Düz Dar Etek Kalıp Açma İşlemleri

Etek kalıp çizimi üzerinden kopyalarınızı alınız. Simetrik açınız. Kalıp üzerine gereken bilgileri yazınız.

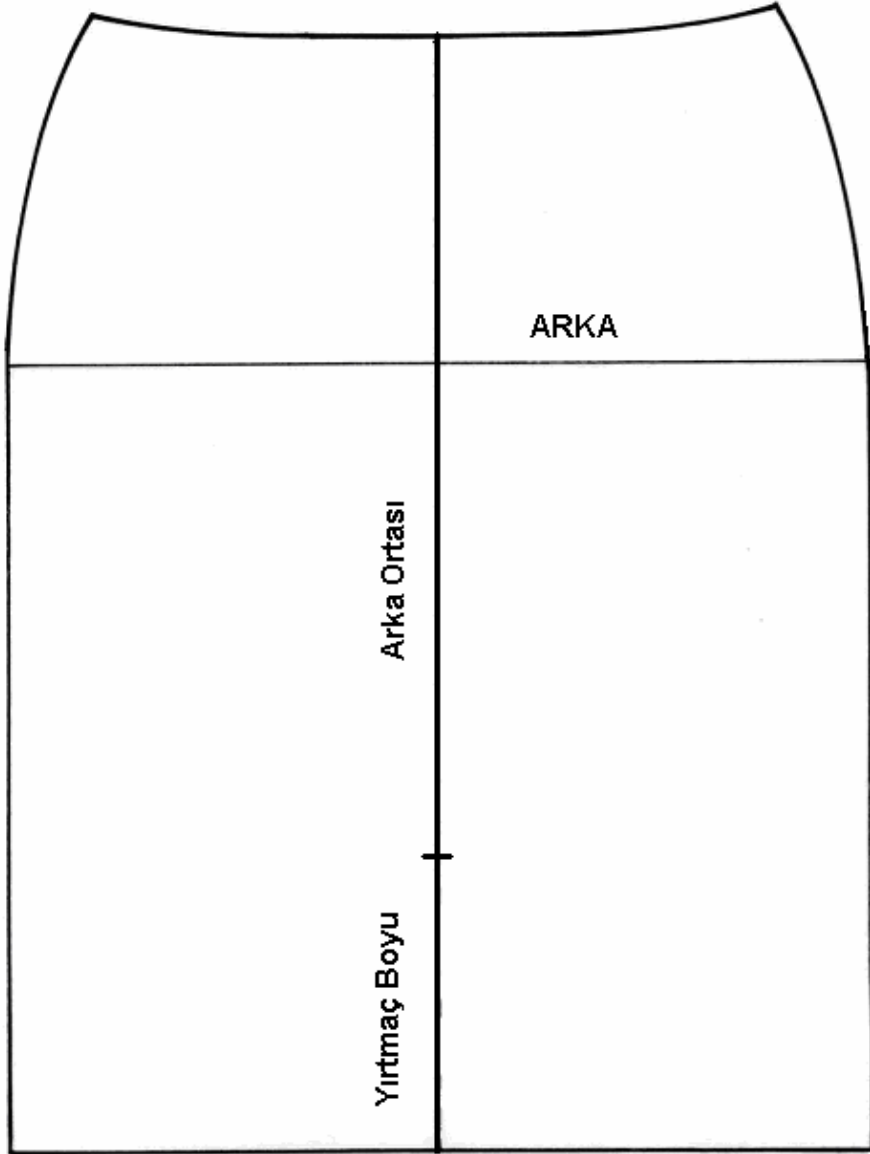
Ön Etek Kalıbı



Şekil 1.2: Ön etek açılımı

Arka Etek Kalıbı

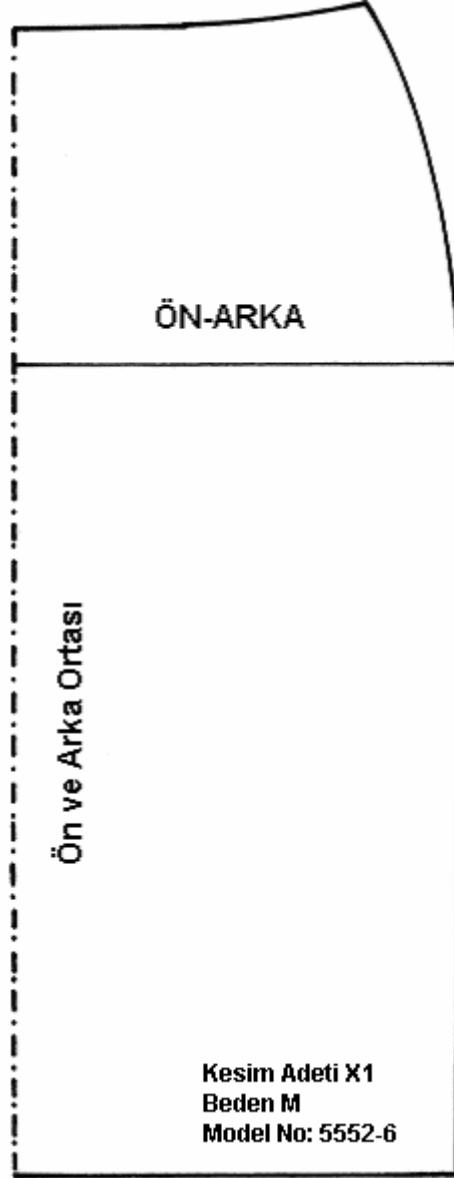
Etek ucundan yukarıya doğru arka ortası üzerinde yırtmaç boyu ölçüsünü işaretleyiniz.



Şekil 1.3: Arka etek açılımı

1.5. Düz Dar Etek Şablon Hazırlama İşlemleri

Kesim adedi arka ve ön etek için ayrı ayrı olmak üzere birer adettir.



Şekil 1.4: Düz dar etek şablonu (ön-arka)

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz Kontrol Listesinde yer alan değerlendirme kriterlerine göre değerlendiriniz. Ya da yaptığınız çalışmayı bir arkadaşınızla değiştirerek Kontrol Listesinde yer alan değerlendirme kriterlerine göre değerlendirilmesini sağlayınız.

Değerlendirme Kriterleri	Evet	Hayır
Kalıp Çizim İşlemleri		
Kalça genişliği ölçüsünü doğru olarak hesapladınız mı?		
Bel genişliği ölçüsünü doğru olarak hesapladınız mı?		
Dikiş paylarını doğru olarak eklediniz mi?		
Kalıba düz bir çizgi ile başladınız mı?		
Kalıp üzerindeki ölçüleri doğru yönde işaretlediniz mi?		
İşaretlediğiniz noktaları numaralandırdınız mı?		
Düz ve kavisli çizgileri doğru olarak çizdiniz mi?		
Çizim üzerinden kopya alarak açma işlemlerini yaptınız mı?		
Etek kalıbı şablon hazırlama işlemlerini yaptınız mı?		
Zamanı verimli kullandınız mı?		
Temiz ve özenli çalıştınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa, öğrenme faaliyetine dönerek işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 2

AMAÇ

Öğrenme faaliyetinde kazandırılacak bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağlandığında model teknik föyü ile anvelop etek kalıbını doğru çizebileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Sektörde kullanılan model uygulamalı etek model föylerini araştırınız ve model analizi yapınız. Model föylerini sınıfta arkadaşlarınızla tartışınız.

2. MODEL TEKNİK FÖYÜ İLE ANVELOP ETEK KALIBI

2.1. Model Föyü Analiz İşlemleri

2.1.1. Örgü Analizi

- Anvelop etek için, torba lastik ile başlayan tek çelik tekniği ile örülmüş kumaş,
- Pat için 1 cm eninde torba bant,
- **Makine No:**10 GG,
- **İplik:** %40 pamuk %60 Akrilik örülecektir,

2.1.2. Malzeme Analizi

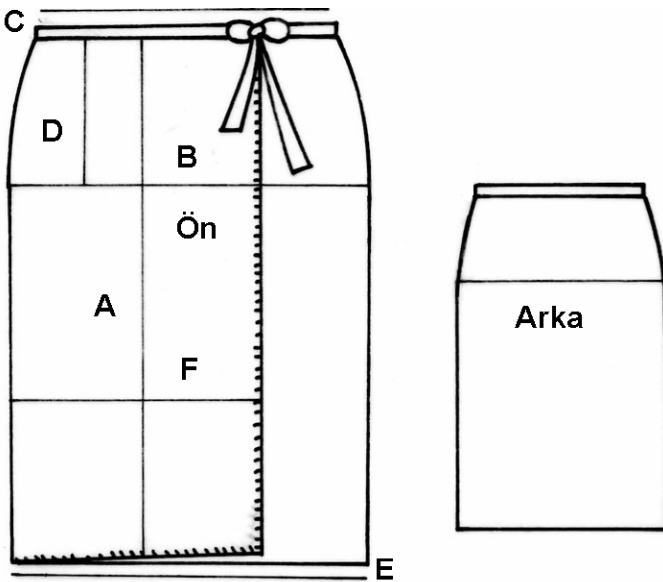
- Örme ipliği
- Merserize dikiş ipliği (Örme ipliğinin rengine uygun),
- Yıkama talimatı,
- Beden etiketi,
- Bel için lastik kullanılacaktır.

2.1.3. Model Analizi

Model föyünde, modelin özelliği ve ölçülerini gösteren anvelop etek teknik çizimini Tablo 2.1'den inceleyiniz. Model; anvelop yani üst üste kapanan bir etektir. Bedenler S-M-L-XL olarak verilmiştir. Çizimini yapacağınız beden – M – bedendir.

Model Teknik Föyü

Model No : 5559-06	Sezon : Kış
Model Adı : Anvelop Etek	Müşteri : X



	Beden Dağılımı	S	M	L	XL
A	Kemer Hariç Etek Boyu	79	81	83	85
B	Kalça Genişliği 1/2	51	52	53	54
C	Bel Genişliği 1/2	43	44	45	46
D	Kalça Düşüklüğü	19	19	20	20
E	Etek Ucu 1/2	49	50	51	52
F	Anvelop genişliği	12	14	16	18
G	Bel Lastik Boyu	4	4	4	4

Tablo 2.1: Model teknik föyü

2.2. Anvelop Etek İçin rme Talimatları ve örme lmeleri

2.2.1.Yarı Biçimlendirme Tekniğine Göre

Örme Bilgileri	rme ölçmeleri (cm)				rme Talimatları
	S	M	L	XL	
Etek Boyu	81	83	85	87	<ol style="list-style-type: none">1. Etek ucu ölüsünden başlanarak, kalça ölüsüne kadar yan dikişlerde arttırma; kalçadan bel ölüsüne kadar da eksiltme yapılarak örülecektir.2. 2 adet n etek parçası, 1 adet kumaş katı olmak üzere arka etek parçası ve bel için 4cm boyunda ve bel lsnde torba bant rlecektir.3. Bel bandına eklenmek için tik tak bant rlecektir.
Kalça Genişliği (n)	38,5	41	43,5	46	
Kalça Genişliği (Arka)	52	53	54	55	
Bel Genişliği (n)	34,5	36	39,5	41	
Bel Genişliği (Arka)	44	45	46	47	
Kalça Düşüklüğü	19	19	20	20	
Etek Ucu	50	51	52	53	
Etek Ucu Lastik Boyu	2	2	2	2	
Bel Lastik Boyu	4	4	4	4	

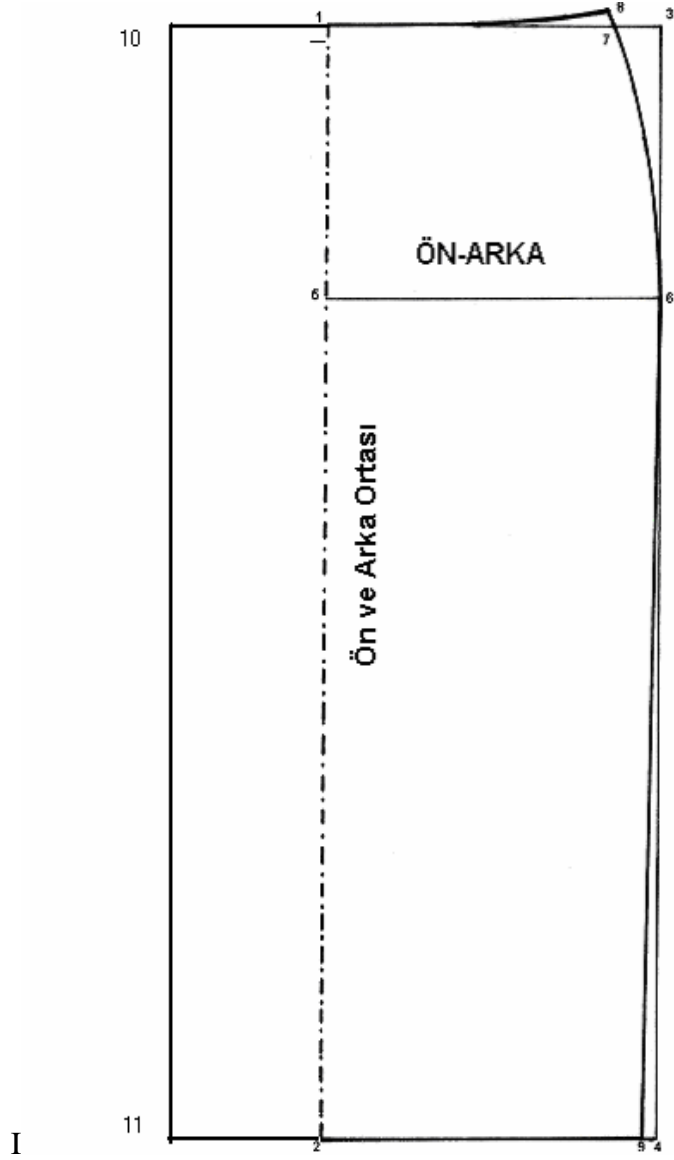
2.2.2. Kesimli rg Tekniğine Göre

Örme Bilgileri	rme ölçmeleri(cm)				rme Talimatları
	S	M	L	XL	
Etek Boyu	81	83	85	87	<ol style="list-style-type: none">1. 2 adet n etek parçası,1 adet kumaş katı olmak üzere arka etek parçası ve bel için 4cm boyunda ve bel lsnde torba bant rlecektir.2. Bel bandına eklenmek için tik tak bant rlecektir.
Kalça Genişliği (n)	39,5	42	44,5	47	
Kalça Genişliği (Arka)	53	54	55	56	
Bel Genişliği (n)	35,5	37	40,5	42	
Bel Genişliği (Arka)	45	46	47	48	
Etek Ucu Lastik Boyu	2	2	2	2	
Bel Lastik Boyu	4	4	4	4	

2.3. Anvelop Etek Kalıbı izim İşlemleri

	Beden Dağılımı	S	M	L	XI	Dikiş Payları
A	Kemer Hariç Etek Boyu	79	81	83	85	+ 1cm
B	Kalça Genişliği ½	51	52	53	54	½ +1cm
C	Bel Genişliği ½	43	44	45	46	½ +1cm
D	Kalça Düşüklüğü	19	19	20	20	+1cm
E	Etek Ucu ½	49	50	51	52	½ +1cm
F	Anvelop genişliği	12	14	16	18	+1cm
G	Bel Lastik Boyu	4	4	4	4	-

Ön-Arka Etek Kalıplar



Şekil2.1.Ön-arkaetekkalıpları

UYGULAMA FAALİYETİ

Anvelop Etek Kalıbı Çizim İşlemleri

İşlem Basamakları (M Beden Arka)	Öneriler
➤ Sol kenara etek boyu ölçüsünde bir dik çiziniz (1-2).	
➤ 1 noktasını sağa doğru dik açı yaparak kalça genişliği ½ ölçüsünün yarısı kadar uzatınız (3).	
➤ 2 noktasını sağa doğru dik açı yaparak kalça genişliği 1/2 ölçüsünün yarısı kadar uzatınız (4).	
➤ 3 ile 4 noktaları arasını birleştiriniz.	
➤ 1 noktasından aşağıya kalça düşüklüğü ölçüsünü işaretleyiniz (5).	
➤ 5 noktasını sağa doğru dik olarak uzatarak kalça hattını oluşturunuz (6).	➤ Çalışmalarınızda Şekil 2.1'den faydalanınız.
➤ 1 noktasından sağa etek beli ölçüsünü işaretleyiniz (7).	
➤ 7 noktasından yukarıya doğru 1cm işaretleyiniz (8).	
➤ 8 ile 6 arasını kalça kavisi vererek birleştiriniz.	
➤ 1 ile 8 arasını bel kavisi vererek birleştiriniz.	
➤ 2 noktasından sağa doğru etek ucu ölçüsünü işaretleyiniz (9).	
➤ 6 ile 9 arasını birleştiriniz.	➤ Birleştireceğiniz noktalar arasına cetveli doğru yerleştirip kaydırmadan çizmeye dikkat ediniz.

M Beden Ön

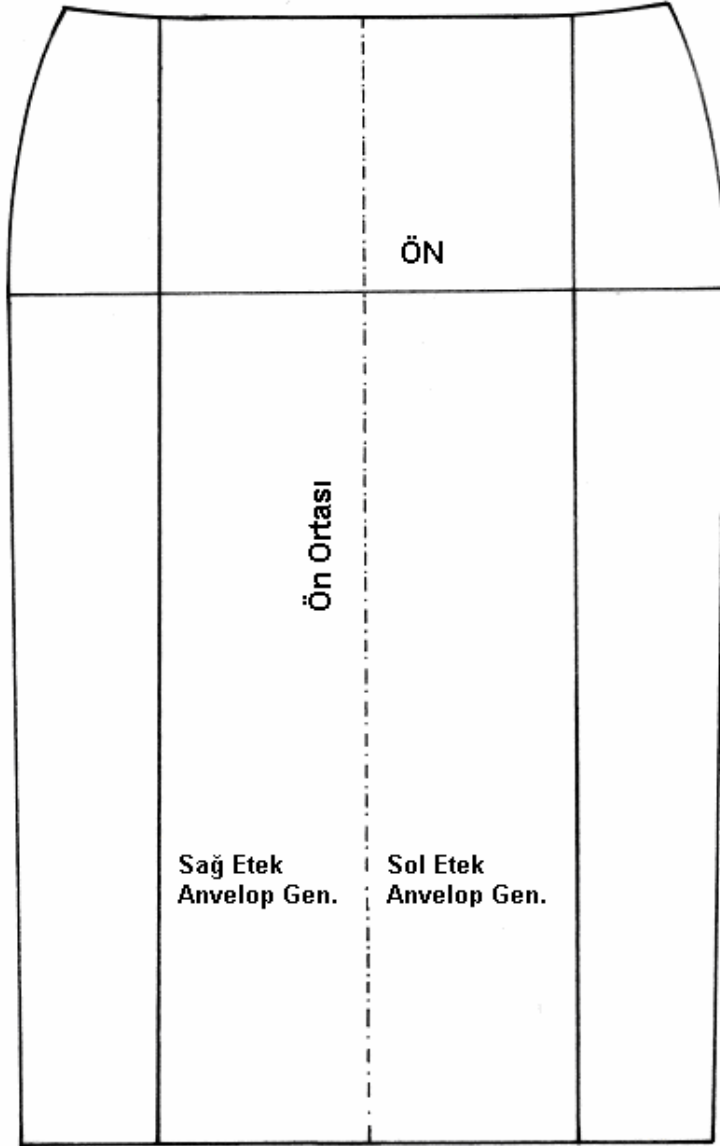
Arka kalıbını oluşturduktan sonra

- | |
|---|
| ➤ 1 noktasından sola dik açı yaparak anvelop genişliği kadar uzatınız. (10) |
| ➤ 2 noktasından sola dik açı yaparak anvelop genişliği kadar uzatınız. (11) |
| ➤ 10 ile 11 noktasını birleştiriniz. |

2.4. Anvelop Etek Kalıp Açma İşlemleri

Ön eteğin simetrik olarak kopyasını alıp ön ortasından sağ ve sol tarafa doğru anvelop genişliği ölçüsünü işaretleyip ön ortasına paralel etek boyu kadar çiziniz.

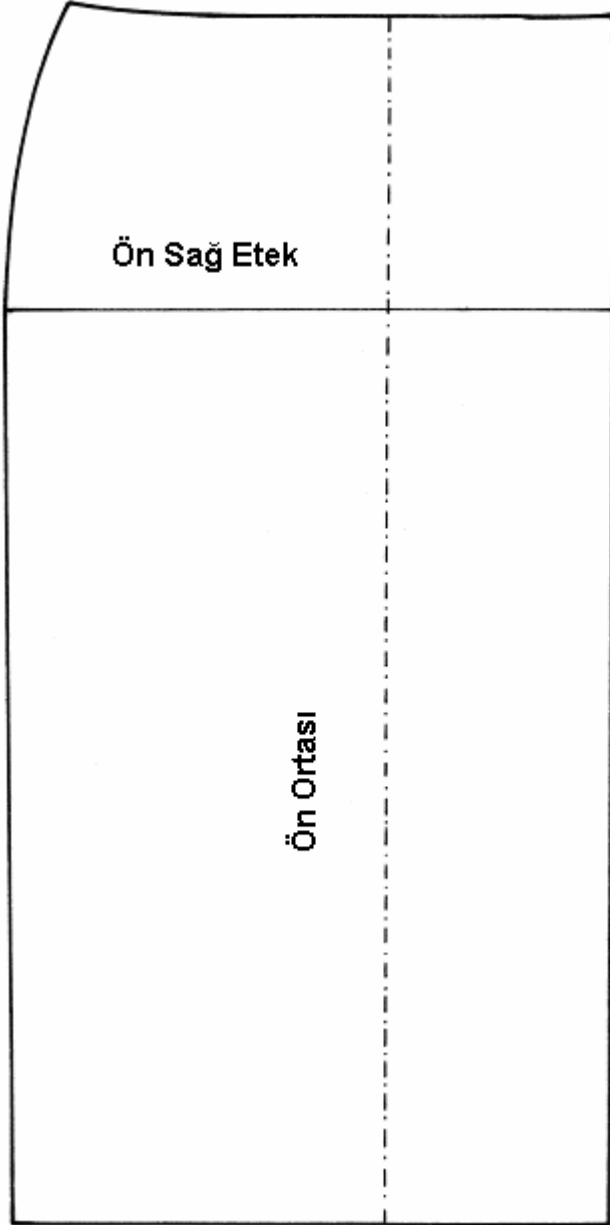
Ön



Şekil 2.2. Anvelop etek ön beden açılımı

Ön Sağ Etek Kalıbı

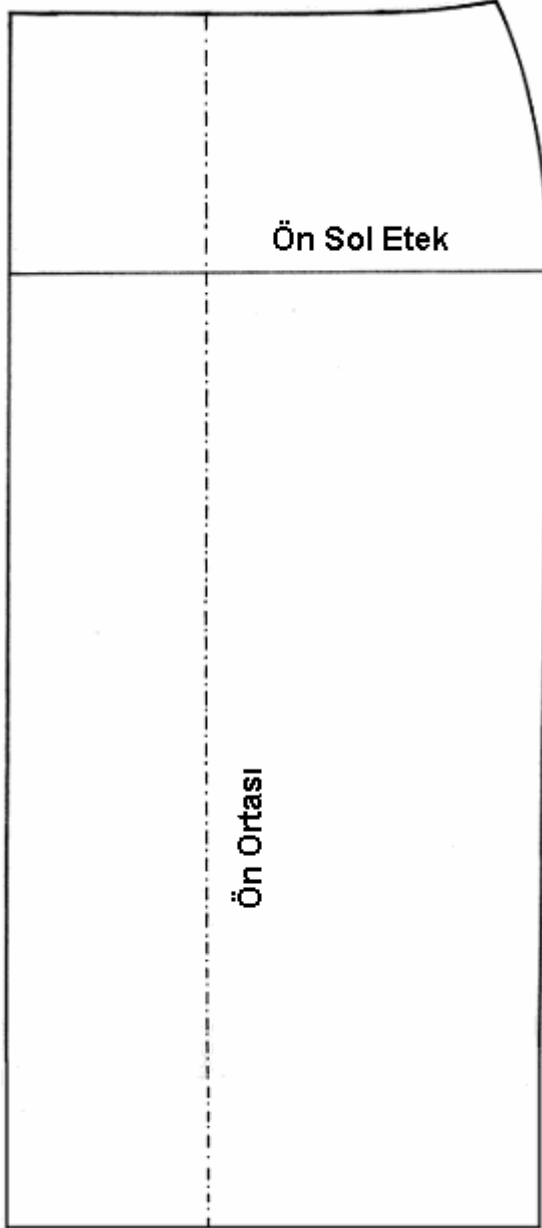
Ön etek üzerinden sol anvelop genişliği çizgisine kadar kopya alınız.



Şekil 2.3: Ön sağ etek kalıbı

Ön Sol Etek Kalıbı

Ön etek üzerinden sağ anvelop genişliği çizgisine kadar kopya alınız.



Şekil 2.4: Ön sol etek kalıbı

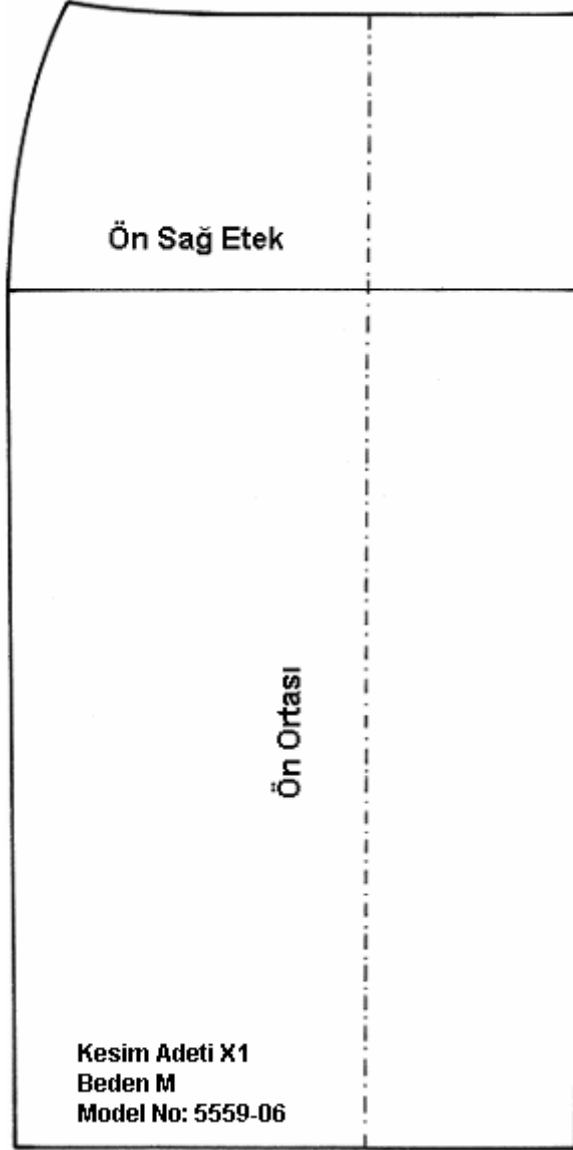
Arka Etek Kalıbı



Şekil 2.5: Arka etek kalıbı

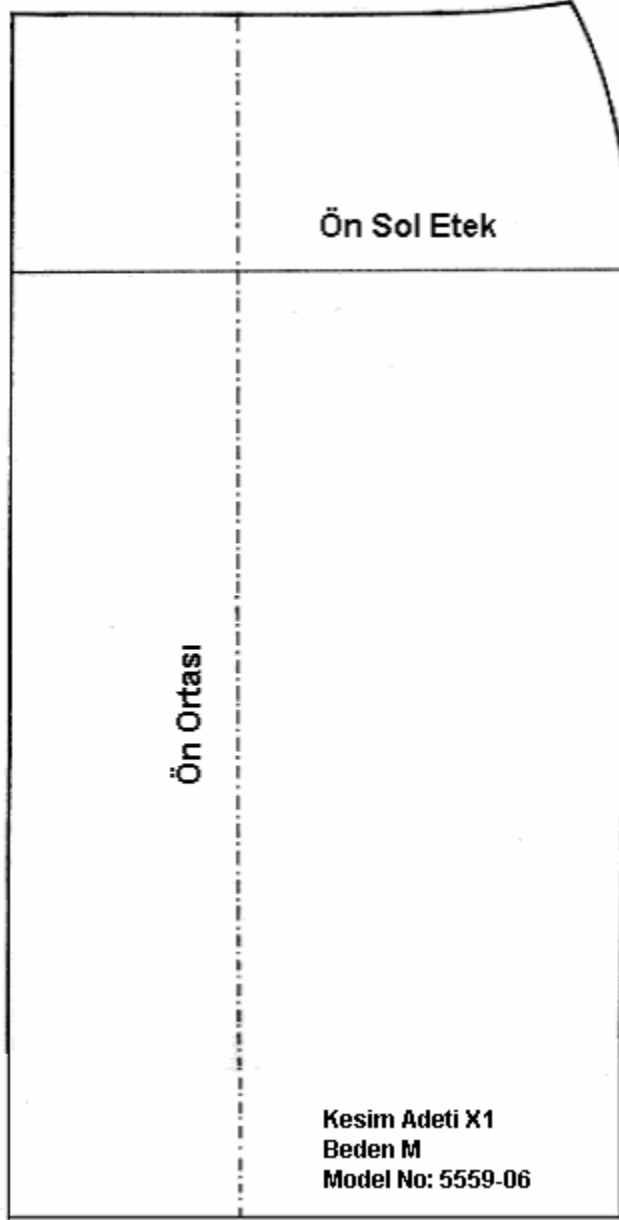
2.5. Anvelop Etek Şablon Hazırlama İşlemleri

Ön Etek Kalıbı



Şekil 2.6: Ön sağ etek şablonu

Ön Etek Kalıbı



Şekil 2.7: Ön sol etek şablonu

Arka Etek Kalıbı



Şekil 2.8: Arka etek şablonu

DEĞERLENDİRME ÖLÇEĞİ

Uygulama faaliyetinde yaptığınız çalışmayı kendiniz Kontrol Listesinde yer alan değerlendirme kriterlerine göre değerlendiriniz. Ya da yaptığınız çalışmayı bir arkadaşınızla değiştirerek Kontrol Listesinde yer alan değerlendirme kriterlerine göre değerlendirilmesini sağlayınız.

Değerlendirme Kriterleri	Evet	Hayır
Anvelop Etek Kalıbı Çizim İşlemleri		
Bel genişliği ölçüsünü doğru hesapladınız mı?		
Kalça genişliği ölçüsünü doğru hesapladınız mı?		
Ölçülere gerekli dikiş paylarını ilave ettiniz mi?		
Anvelop etek kalıp çizimini doğru ve düzgün yaptınız mı?		
Çizim üzerinden kopya alarak açma işlemlerini yaptınız mı?		
Etek şablon hazırlama işlemlerini yaptınız mı?		
Zamanı verimli kullandınız mı?		
Temiz ve özenli çalıştınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa, öğrenme faaliyetine dönerek işlemi tekrarlayınız.

MODÜL DEĞERLENDİRME

Anvelop etek kalıbının XL beden çizimini, model föyündeki ölçülerden faydalanarak çalışınız. Yaptığınız çalışmayı kontrol listesine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Kriterleri	Evet	Hayır
Ön ve Arka Etek Çizimi		
Bel genişliği ölçüsünü doğru hesapladınız mı?		
Kalça genişliği ölçüsünü doğru hesapladınız mı?		
Etek ucu genişliği ölçüsünü doğru hesapladınız mı?		
Ölçülere gerekli dikiş paylarını ilave ettiniz mi?		
Etek boyu çizgisini doğru olarak çizdiniz mi?		
Etek boyu çizgisi üzerinde kalça düşüklüğü ölçüsünü doğru olarak işaretlediniz mi?		
Bel, kalça düşüklüğü ve etek ucu noktalarından dik çizgileri doğru uzattınız mı?		
Kalça düşüklüğü çizgisi üzerinde kalça genişliğini işaretleyip dikdörtgeni kapattınız mı?		
Bel ve kalça kavislerini doğru çizdiniz mi?		
Etek ucu ölçüsünü işaretleyip kalça kavisiyle birleştirdiniz mi?		
Temel etek çizimi üzerinden kopya alıp anvelop genişliği ölçülerini işaretleyip çizdiniz mi?		
Çizim üzerinden kopya alarak açma işlemlerini yaptınız mı?		
Etek şablon hazırlama işlemlerini yaptınız mı?		
Zamanı verimli kullandınız mı?		
Temiz ve özenli çalıştınız mı?		
Sayfa düzenine ve sayfanın genel görünüşüne önem verdiniz mi?		
Toplam		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonunda eksikleriniz varsa, modüle dönerek işlemi tekrarlayınız.

Öğrenme faaliyetleri ve modül değerlendirmede verilen çalışmalarını başarı ile tamamladıysanız öğretmeninizle iletişim kurarak diğer modüle geçebilirsiniz.

KAYNAKÇA

- Erkan Mine Basılmamış Ders Notları, 2000, İstanbul