

T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI



MEGEP

(MESLEKİ EĞİTİM VE ÖĞRETİM SİSTEMİNİN
GÜÇLENDİRİLMESİ PROJESİ)

GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ

DERİ DÜZ DAR ETEK DİKİMİ - I

ANKARA 2007

Milli Eğitim Bakanlığı tarafından geliştirilen modüller;

- Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 02.06.2006 tarih ve 269 sayılı Kararı ile onaylanan, Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında kademeli olarak yaygınlaştırılan 42 alan ve 192 dala ait çerçeve öğretim programlarında amaçlanan mesleki yeterlikleri kazandırmaya yönelik geliştirilmiş öğrenme materyalleridir (Ders Notlarıdır).
- Modüller, bireylere mesleki yeterlik kazandırmak ve bireysel öğrenmeye rehberlik etmek amacıyla öğrenme materyali olarak hazırlanmış, denenmek ve geliştirilmek üzere Mesleki ve Teknik Eğitim Okul ve Kurumlarında uygulanmaya başlanmıştır.
- Modüller teknolojik gelişmelere paralel olarak, amaçlanan yeterliği kazandırmak koşulu ile eğitim öğretim sırasında geliştirilebilir ve yapılması önerilen değişiklikler Bakanlıkta ilgili birime bildirilir.
- Örgün ve yaygın eğitim kurumları, işletmeler ve kendi kendine mesleki yeterlik kazanmak isteyen bireyler modüllere internet üzerinden ulaşabilirler.
- Basılmış modüller, eğitim kurumlarında öğrencilere ücretsiz olarak dağıtılır.
- Modüller hiçbir şekilde ticari amaçla kullanılamaz ve ücret karşılığında satılamaz.

İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMALAR	ii
GİRİŞ	1
ÖĞRENME FAALİYETİ- 1.....	3
1. DERİDE ÜTÜLEME TEKNİKLERİ.....	3
1.1. Deride Kullanılan Ütü Çeşitleri.....	3
1.1.1. El Ütüsü.....	3
1.1.2. Pres Ütü.....	4
1.2. Deri Ütüleme Teknikleri.....	5
UYGULAMA FAALİYETİ	5
ÖĞRENME FAALİYETİ- 2.....	10
2. DERİ ETEKTE KULLANILAN YIRTMAÇ TEKNİK ÇALIŞMALARI.....	10
2.1. Tek Taraflı Fermuar Çalışması.....	10
UYGULAMA FAALİYETİ	10
2.2. Çift Taraflı Fermuar Çalışması	17
UYGULAMA FAALİYETİ	17
2.3. Gizli Fermuar Çalışması	24
UYGULAMA FAALİYETİ	24
KONTROL LİSTESİ.....	27
2.4. Açık Yırtmaç Çalışması.....	28
UYGULAMA FAALİYETİ	28
2.5. Kapalı Yırtmaç Çalışması	32
UYGULAMA FAALİYETİ	32
ÖĞRENME FAALİYETİ- 3.....	36
3. DERİDE BEL TEMİZLEME TEKNİK ÇALIŞMALARI	36
3.1. Kemerle Bel Temizleme	36
UYGULAMA FAALİYETİ	36
3.2. Pervazla Bel Temizleme	40
UYGULAMA FAALİYETİ	40
3.3. Astarla Bel Temizleme	46
UYGULAMA FAALİYETİ	46
ÖĞRENME FAALİYETİ- 4.....	49
4. DERİDE İLİK AÇMA, DÜĞME DİKME TEKNİKLERİ	49
4.1. İlik Çalışması	49
4.1.1. Yarma İlik	49
UYGULAMA FAALİYETİ	49
4.1.2. Çatki İlik	56
UYGULAMA FAALİYETİ	56
4.1.3. Makinede Örme İlik.....	64
4.2. Düğme Dikme Teknikleri	65
UYGULAMA FAALİYETİ	65
4.3. Çitçit Basma Teknikleri.....	70
UYGULAMA FAALİYETİ	70
KAYNAKÇA	76

AÇIKLAMALAR

KOD	542TGD208
ALAN	Giyim Üretim Teknolojisi
DAL / MESLEK	Deri Giyim
MODÜLÜN ADI	Deri Düz Dar Etek Dikimi - 1
MODÜLÜN TANIMI	Deri giyim üretiminde, ütüleme, deri etekte kullanılan yırtmaç, bel temizleme ve ilik açma, düğme dikme, çıtçıt basma teknik çalışmaları ile ilgili bilgi ve becerileri içeren bir öğrenme materyalidir.
SÜRE	40/32
ÖN KOŞUL	Makinede Deri Dikişi, Deri kesimi, Ayakçılık modüllerini başarmış olmak.
YETERLİK	Deri düz dar etek dikmek.
MODÜLÜN AMACI	Genel Amaç Uygun ortam sağlandığında, tekniğe uygun olarak deri düz dar etek dikimi yapabileceksiniz. Amaçlar 1. Deride ütüleme işlemlerini tekniğe uygun olarak yapabileceksiniz. 2. Deri etekte kullanılan yırtmaç çalışmalarını tekniğe uygun olarak yapabileceksiniz. 3. Bel temizleme çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabileceksiniz. 4. Deri etekte ilik açma, düğme dikme çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabileceksiniz.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	Atölye ortamında ütü, deri dikiş makinesi, kesilmiş deri parçaları, makas, baltalı iğne, iplik, düğme, solüsyon, fırça, çekiç, gümüş kalem, vayakçı masası, uya, sarı bant, toplu iğne, tela, fermuar, çıtçıt, düğme.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Modül içinde yer alan her faaliyetten sonra, verilen ölçme araçları ile kazandığınız bilgileri ölçerek kendi kendinizi değerlendireceksiniz. Öğretmen, size modül sonunda ölçme aracı uygulayarak modül uygulamaları ile kazandığınız bilgi ve becerileri ölçerek sizi değerlendirecektir.

GİRİŞ

Sevgili Öğrenci,

Deri ilkçağlarda örtünme ihtiyacını karşılamak için kullanılmışsa da günümüzde modern giyimin vazgeçilmez bir parçası olmuştur. İnsanların istek ve ihtiyaçlarına cevap verebilmek için kendini yenileyen, teknolojiye açık bir sektör halini almıştır. Ayrıca saraciye, otomobil sektörü, ev tekstili alanlarında da önemli rol üstlenmiştir.

Gelişmiş ve gelişmekte olan ülkeler arasında rekabet ortamının yoğun yaşandığı günümüzde deri giyim sektörü, ekonomiye, istihdama katkısı nedeniyle ülkemiz için önemli bir yere sahiptir. Uluslararası pazardaki varlığını devam ettirebilmesi için deri giyim sektörünün en önemli dayanağı kaliteye önem verme, titiz çalışma ve model zenginliğidir.

Bu özelliklerini devam ettirilebilmesi ve daha iyiye götürülebilmesi için kalifiye iş gücüne ihtiyaç vardır. Bu da ancak yenilikleri izleyen, kendini geliştiren ve teknolojiyi kullanan nitelikli teknik eleman yetiştirmekle karşılanabilir.

Giyim Üretim Teknolojisi alanı için hazırlanan bu modül, deri ütüleme teknikleri, deri etekte kullanılan yırtmaç, bel temizleme, ilik açma, düğme dikme teknik çalışmalarını içermektedir.



ÖĞRENME FAALİYETİ- 1

AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgi ve beceriler doğrultusunda uygun ortam sağladığında deri ütüleme işlemlerini tekniğe uygun olarak yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

Deride kullanılan ütü çeşitlerini araştırarak elde ettiğiniz bilgileri arkadaşlarınızla paylaşınız.

1. DERİDE ÜTÜLEME TEKNİKLERİ

1.1. Deride Kullanılan Ütü Çeşitleri

Deri giysi üretiminde, ürüne form vermek ve yüzeyi düzgünleştirmek amacıyla ütüleme işlemi yapılır. Deriyi ütülemede iki çeşit ütü kullanılır. Bunlar el ütüsü ve pres ütüdür.

1.1.1. El Ütüsü

Deride el ütüsü, tela yapıştırmada ve küçük parçaları ütülemede kullanılır. Ütüleme yapılırken derinin zarar görmemesi için, yapılan işleme göre ütü bezi veya mulaj kağıdı kullanılır. Buharlı ütü deride renk değişimi, çekme, leke, vb. zararlar verdiği için kesinlikle kullanılmamalıdır.



Resim: 1.1. El ütüsü

1.1.2. Pres Ütü


Deride pres ütü, dikim aşamasında ürüne form vermek ve yüzeyi düzleştirme amacıyla kullanılır. Pres ütünün alt ve üst plakaları ısıya dayanıklı kumaşla kaplanmalıdır.

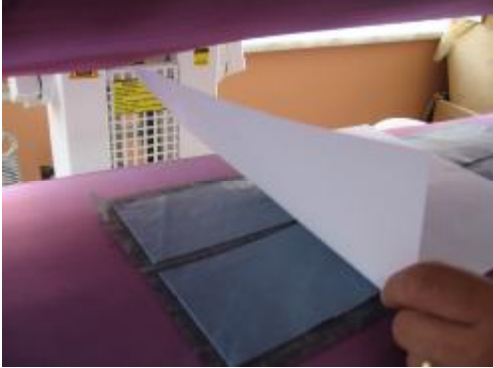




Resim: 1.2. Pres ütü

1.2. Deri Ütüleme Teknikleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>El Ütüsü</p>  <p>Ø Kesilen deri parçasını tela üzerine yerleştiriniz.</p>	<p>Ø Derinin tersini telanın parlak yüzüne yerleştiriniz.</p>

 <p>Ø Hazırladığımız parçanın üzerine mulâj kâğıdı yerleştirerek telayı yapıştırmız.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ø Ütü ısısını deri türüne göre ayarlayınız. Ø Buharsız ütü kullanınız. Ø Parçanın üzerinde ütüyü hafifçe bastırarak gezdiriniz.
<p>Pres Ütü</p> <p>Ø Pres ütünün üst ve alt plakalarının şalterini açınız.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ø Ana şalterin açık olup olmadığını kontrol ediniz.
 <p>Ø Ütüleme işlemine başlamadan önce alt ve üst plakanın ısı derecesini deri türüne uygun olarak ayarlayınız.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ø Zig derileri 80–100 derecede, nubuk, süet, napa deriler ise 100-120 derecede ütüleyiniz. Ø Alt plakanın ısı derecesini üst plakanın ısı derecesinden daha düşük olacak şekilde ayarlayınız. Ø (Örneğin, alt plakadaki ısıyı 0–50 dereceye, üst plakadaki ısıyı 100–120 dereceye ayarlayınız.)
 <p>Ø Ürünü pres ütüye yerleştiriniz.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ø Yerleştirirken kat oluşmamasına dikkat ediniz.

	<p>Ø Pres ütünün formuna uygun olmayan kavisli hatları el ütüsü ile ütöleyiniz.</p>
	<p>Ø Üst plakayı indirerek 10-12saniye bekletiniz.</p>
	<p>Ø Daha sonra üst plakayı kaldırınız.</p>
	<p>Ø Ütüleme işlemine devam ediniz.</p>



Ø Ütüleme işlemlerini kontrol ediniz.

Ø Alt ve üst plakalardaki kılıfı kirlendiği zaman değiştiriniz.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendiriniz.

Değerlendirme Kriterleri		Evet	Hayır
1	Ütüleme ortamını tekniğe uygun olarak hazırladınız mı?		
2	El ütüsünün ısı ayarını deri türüne uygun olarak yaptınız mı?		
3	Deri parçasını tela üzerine doğru olarak yerleştirdiniz mi?		
4	Telayı düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
5	Pres ütünün ısı derecesini deri türüne göre ayarladınız mı?		
6	Ürünü pres ütüye forma uygun bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
7	Pres ütü ile tekniğine uygun olarak ütüleme yaptınız mı?		
8	İş güvenliği ile ilgili tedbirleri aldınız mı?		
9	Zamanı iyi kullandınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemleri tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 2

AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgi ve beceriler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında deri etekte kullanılan yırtmaç çalışmalarını tekniğe uygun olarak yapabileceksiniz.


ARAŞTIRMA




Deri etekte kullanılan bel ve etek ucu yırtmaç çeşitlerini araştırarak edindiğiniz bilgileri arkadaşlarımızla paylaşınız.





2. DERİ ETEKTE KULLANILAN YIRTMAÇ TEKNİK ÇALIŞMALARI




2.1. Tek Taraflı Fermuar Çalışması




UYGULAMA FAALİYETİ





İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø 2 adet arka etek kesiniz.</p>	<ul style="list-style-type: none">Ø 50 eşel ile çalışılmış etek kalıbı kullanınız.Ø Kapalı yırtmaç çalışmasında da kullanılacağı için yırtmaç payı veriniz.

 <p>Ø Hazırladığınız parçanın arka ortasında fermuar yerini ve yırtmaç boyunu işaretleyerek birleştiriniz.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ø Fermuar boyunu 18 cm, yırtmaç boyunu 20 cm alınız. Ø Dikişin başlangıç ve bitim yerlerinde pekiştirme yapınız. Ø Makinenin dikiş ayarını kontrol ediniz. Ø Deri kumaşa uygun iplik seçiniz.
 <p>Ø Pens çıtlarını karşılıklı gelecek şekilde katlayarak makinede dikiş.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ø Dikişi pens ucunda sıfırlayınız. Ø Dikişe pensin derinliğinden başlayınız. Ø Dikişin başlangıcında sağlamlaştırma yapınız.
 <p>Ø Dikilen pensi makas yardımı ile ucuna kadar çıtlatınız.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Ø Makası kullanırken dikkatli olunuz. Ø Pens ucunda 1 cm kadar boşluk bırakınız.

	<p>Ø Solüsyonu sürdükten sonra 20–30 saniye kadar bekletiniz.</p>
<p>Ø Pens kenarlarına solüsyon sürünüz.</p>	
	<p>Ø Derinin zarar görmemesine özen gösteriniz.</p>
<p>Ø Pensleri çekiçleyerek yapıştırınız.</p>	
	<p>Ø 1cm' lik uya kullanınız.</p>
<p>Ø Pens ucuna 1.5 cm uzunluğunda uya yapıştırınız.</p>	
	
<p>Ø İplikleri temizleyip, pens dikişinin düzgünlüğünü kontrol ediniz</p>	

	<p>Ø Çekilen uyanın gergin ve düzgün olmasına dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Birleştirdiğiniz parçanın fermuar yerine uya çekiniz</p> 	<p>Ø Tam fermuar çizgisinden katlayınız.</p>
<p>Ø Dikiş payını çekiçleyerek kıvrınız.</p>  <p>Ø Fermuarın üst görünümünü gümüş kalem ile çizin.</p>	<p>Ø Fermuar üst görünümünü 0,7 cm veya 1 cm' den çizin. Ø Fermuar uç kısmını üçgen şekilde çizin.</p>

	
<p>Ø Fermuara solüsyon sürünüz.</p>	
	
<p>Ø Kenarları fermuarın üzerine yerleştirerek yapıştırınız.</p>	
	
<p>Ø Sağ kenar, sol kenarın üstüne gelecek şekilde yapıştırınız.</p>	

	
<p>Ø Fermuarı makineye yerleştirerek sol kenardan 2 mm den dikişiniz.</p>	
	<p>Ø Fermuar dikişinin başlangıç ve bitiş noktalarında sağlamlaştırma yapınız.</p>
<p>Ø İğne batık konumda iken diğer kenara geçerek fermuarı 1cm den dikişiniz.</p>	
	<p>Ø Gümüş kalem izlerini temizlemek için deri türüne göre vazelin kullanınız.</p>
<p>Ø İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.




Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Pens dikimini tekniğine uygun olarak yaptınız mı?		
Pens ortasını düzgün bir şekilde kestiniz mi?		
Pens kenarlarına solüsyonu düzgün bir şekilde sürdünüz mü?		
Pensleri çekiçleyerek düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
Pens ucuna uya yapıştırdınız mı?		
Arka ortasını tekniğe uygun olarak birleştirdiniz mi?		
Fermuar yerine düzgün bir şekilde uya çektiniz mi?		
Dikiş paylarını tekniğe uygun olarak açtınız mı?		
Sağ ve sol kenarı fermuarın üzerine düzgün bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Fermuarı kalite niteliklerine uygun olarak diktiniz mi?		
Dikişin başlangıç ve bitiminde pekiştirmeler yaptınız mı?		
İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		





DEĞERLENDİRME

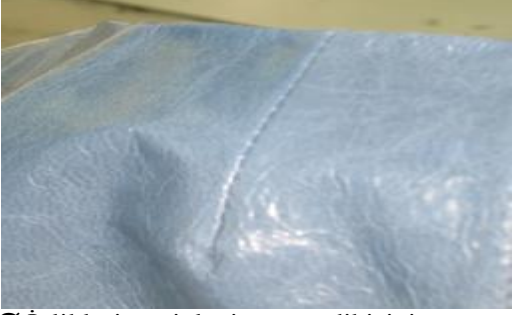


Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.




2.2. Çift Taraflı Fermuar Çalışması




UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø 2 adet arka etek kesiniz.</p> <p>Ø Hazırladığınız parçaların pens yerlerini işaretleyiniz.</p>	<p>Ø 50 eşel ile çalışılmış etek kalıbı kullanınız.</p>
 <p>Ø Hazırladığınız parçanın arka ortasında fermuar yerini ve yırtmaç boyunu işaretleyerek arka ortasını birleştiriniz.</p>	<p>Ø Fermuar boyunu 18 cm, yırtmaç boyunu 20 cm alınız.</p> <p>Ø Dikişin başlangıç ve bitim yerlerinde pekiştirme yapınız.</p>
 <p>Ø Pens çıtlarını karşılıklı gelecek şekilde katlayarak makinede dikiş.</p>	<p>Ø Dikişi pens ucunda sıfırlayınız.</p>

 <p>Ø Dikilen pensi makas yardımı ile ucuna kadar çıtlatınız.</p>	
 <p>Ø Pens kenarlarına solüsyon sürünüz.</p>	<p>Ø Solüsyonu sürdükten sonra 20–30 saniye kadar bekletiniz.</p>
 <p>Ø Pensleri çekiçleyerek yapıştırınız.</p>	<p>Ø Derinin zarar görmemesine özen gösteriniz.</p>
 <p>Ø Pens ucuna 1,5 cm uzunluğunda uya yapıştırınız.</p>	<p>Ø 1cm' lik uya kullanınız.</p>

	
<p>Ø İplikleri temizleyip, pens dikişinin düzgünlüğünü kontrol ediniz.</p>	
	<p>Ø Çekilen uyanın gergin ve düzgün olmasına dikkat ediniz.</p>
	<p>Ø Solüsyonu sürdükten sonra 20–30 saniye bekletiniz.</p>
<p>Ø Dikiş paylarına solüsyon sürünüz.</p>	

	
<p>Ø Dikiş payını çekiçleyerek kıvrırız.</p>	
	
<p>Ø Fermuar yerinin her iki tarafını 0,7 cm veya 1 cm'den gümüş kalem ile çiziniz.</p>	
	<p>Ø Solüsyonu sürerken fermuarın dişlilerine bulaşmamasına dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Fermuara solüsyon sürünüz.</p>	

	<p>Ø Fermuarı yerleştirirken bel ve fermuar dikiş payının aynı hizada olmasına dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Sol kenarı fermuarın üzerine yerleştiriniz.</p>	
	<p>Ø Fermuar dişlilerinin görünmemesine dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Sağ kenarı fermuarın üzerine yerleştiriniz.</p>	
<p>Ø Fermuarı açık konumda makineye yerleştirerek işaretli kısımdan dikiş yapınız.</p>	<p>Ø Dikiş işlemine sol taraftan başlayınız. Ø Dikiş başlangıcında pekiştirme yapınız.</p>
	<p>Ø Dikiş bitiminde pekiştirme yapınız.</p>
<p>Ø Fermuarın bitiminde köşe yaparak diğer kenara geçiniz. İşaretlediğiniz yerden devam ederek fermuar dikimini tamamlayınız.</p>	

Ø İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz.



Ø Gümüş kalem izlerini temizlemek için deri türüne göre vazelin kullanınız.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.


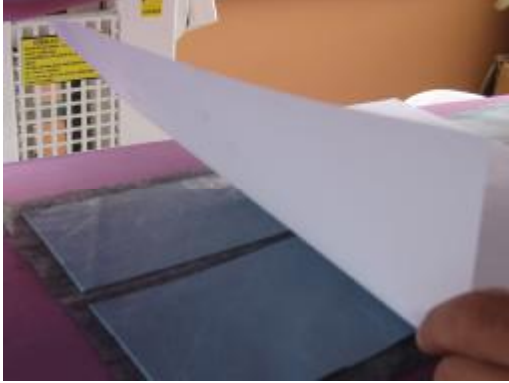

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Pens dikimini tekniğine uygun olarak yaptınız mı?		
Pens ortasını düzgün bir şekilde kestiniz mi?		
Pens kenarlarına solüsyonu düzgün bir şekilde sürdünüz mü?		
Pensleri çekiçleyerek düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
Pens ucuna uya yapıştırdınız mı?		
Arka ortasını tekniğe uygun olarak birleştirdiniz mi?		
Fermuar yerine düzgün bir şekilde uya çektiniz mi?		
Dikiş paylarını tekniğe uygun olarak açtınız mı?		
Sağ ve sol kenarı fermuarın üzerine düzgün bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Fermuarı kalite niteliklerine uygun olarak diktiniz mi?		
Dikişin başlangıç ve bitiminde pekiştirmeler yaptınız mı?		
İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		




DEĞERLENDİRME

Yaptığımız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

2.3. Gizli Fermuar Çalışması

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø İki adet 20cmx10cm ebatlarında deri parçası ve 18 cm lik fermuarı çalışma ortamında hazırlayınız.</p>	
	
<p>Ø Makineye fermuar ayağını takınız.</p>	
	<p>Ø Buharlı ütü kullanmayınız.</p> <p>Ø Telada taşan kısımlar varsa tıraşlayınız.</p> <p>Ø Tela yapıştırmada mülaj kâğıdı kullanınız.</p>
<p>Ø Hazırladığınız parçalara tela yapıştırdınız.</p>	
	<p>Ø Fermuarın bozuk olup olmadığını kontrol ediniz.</p>
<p>Ø Fermuarı açarak hazırlayınız</p>	

	<p>Ø Dikiş başlangıç ve bitiş noktalarında sağlamlaştırma yapınız.</p>
<p>Ø Fermuarın sol kenarını deriye yerleştirerek makineye çekiniz.</p>	
	
<p>Ø Aynı işlemi fermuarın sağ kenarında tekrarlayınız.</p>	
	
<p>Ø Parçanın tersinden fermuar dikişinin devamı olacak şekilde parçayı çatınız.</p>	



Ø Dikişlere solüsyon sürünüz.



Ø Çekişerek yapıştırınız.



Ø İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz.



Ø Derinin zarar görmemesine özen gösteriniz



KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.



Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Fermuar ayağını makineye taktınız mı?		
Fermuar yerine düzgün bir şekilde tela yapıştırdınız mı?		
Sağ ve sol fermuar kenarını parçanın üzerine düzgün bir şekilde diktiniz mi?		
Arka ortasını tekniğe uygun olarak çattınız mı?		
Fermuarı kalite niteliklerine uygun olarak diktiniz mi?		
Dikişin başlangıç ve bitiminde pekiştirme yaptınız mı?		
Dikiş payını solüsyon sürerek yapıştırdınız mı?		
İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		




DEĞERLENDİRME



Yaptığımız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

2.4. Açık Yırtmaç Çalışması

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Önceden yapmış olduğunuz çift taraflı fermuar çalışmasını ortamda hazırlayınız.</p>	
 <p>Ø Yırtmaç paylarına uya çekiniz.</p>	<p>Ø Çekilen uyanın gergin ve düzgün olmasına dikkat ediniz.</p>
 <p>Ø Dikiş paylarına solüsyon sürünüz.</p>	
<p>Ø Dikiş paylarını çekiçleyerek kıvrıyorsunuz.</p>	<p>Ø Derinin zedelenmemesine özen gösteriniz.</p>

	
<p>Ø Derinin yüzünden yırtmaç başlangıç kısmına bir üçgen çiziniz.</p>	
	<p>Ø Solüsyon sürdükten sonra 20–30 sn kadar bekletiniz.</p> <p>Ø Parçanın çizilen üç genişliğinden biraz fazla olmasına dikkat ediniz.</p>
	
<p>Ø Üçgenin üzerinden makine çekiniz.</p>	

	
<p>Ø Altına koyduğunuz parçayı tıraşlayınız (Kenarlarından kesiniz).</p>	
<p>Ø İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz.</p>	<p>Ø Deri herhangi bir nedenle yağlanmışsa temizlemek için tebeşir tozu veya pudra kullanınız</p>
	
<p>Ø Açık yırtmaç dikim işlemini kontrol ediniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değiştirerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.



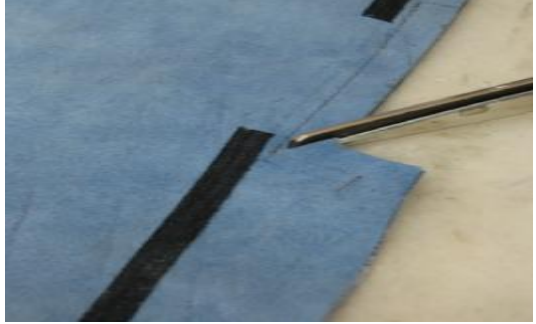
Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Yırtmaç parçasının kenarlarına düzgün bir şekilde uya çektiniz mi?		
Dikiş paylarına düzgün bir şekilde solüsyon sürdünüz mü?		
Dikiş paylarını çekiçleyerek düzgün bir şekilde açtınız mı?		
Yırtmaç başlangıç noktasına düzgün bir şekilde üçgen çizdiniz mi?		
Üçgenin alt kısmına parça yapıştırdınız mı?		
Üçgen üst dikişini düzgün bir şekilde diktiniz mi?		
Koyduğunuz parçanın tıraşlama (kesim) işlemini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		
İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		

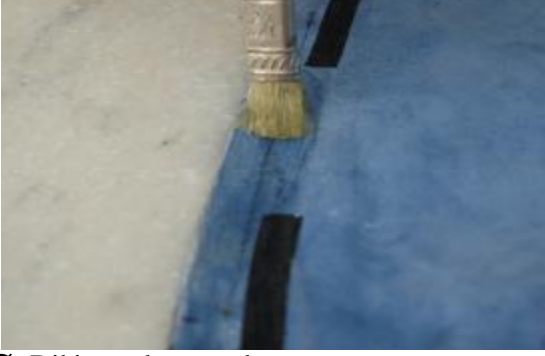


DEĞERLENDİRME



Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

2.5. Kapalı Yırtmaç Çalışması

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Önceden yapış olduğunuz tek taraflı fermuar çalışmasını ortamda hazırlayınız</p>  <p>Ø Arka orta dikişinin bittiği yere iğneyi batırarak yırtmaç payını 1cm kalıncaya kadar dikiş.</p>	<p>Ø Dikiş başlangıcında ve bitiminde pekiştirme yapınız.</p>
 <p>Ø Yırtmaç paylarına uya çekiniz.</p>	<p>Ø Çekilen uyanın gergin ve düzgün olmasına dikkat ediniz.</p>
 <p>Ø Yırtmaç köşesini çitlatınız.</p>	

	<p>Ø Solüsyon sürdükten sonra 20–30 sn. kadar bekleterek yapıştırınız.</p>
<p>Ø Dikiş paylarına solüsyon sürünüz.</p> <p>Ø Yırtmacın altta kalan kenarını çekiçleyerek kıvrınız.</p> 	
	<p>Ø Çizgi boyunun yırtmaç payını geçmemesine dikkat ediniz.</p> <p>Ø Yırtmacın başlangıç noktasından aşağıya doğru hafif eğimli bir çizgi çiziniz.</p>

	<p>Ø Pekiştirme yapınız.</p>
<p>Ø Bu çizginin üzerinden yırtmaç üst dikişini dikişiniz.</p>	
<p>Ø İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz.</p>	<p>Ø Gümüş kalem izlerini temizlemede vazelin kullanınız.</p>
	
<p>Ø Kapalı yırtmaç çalışmasını kontrol ediniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Yırtmaç payını tekniğe uygun olarak diktiniz mi?		
Yırtmaç kıvrırma yerine düzgün bir şekilde uya çektiniz mi?		
Yırtmaç köşesini tekniğe uygun olarak çıtlattınız mı?		
Dikiş paylarına düzgün bir şekilde solüsyon sürdünüz mü?		
Dikiş paylarını çekiçleyerek düzgün bir şekilde açtınız mı?		
Yırtmacın altta kalan kenarını çekiçleyerek kıvrıdınız mı?		
Yırtmaç üst dikişini düzgün bir şekilde diktiniz mi?		
İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 3

AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgi ve beceriler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında etekte kullanılan bel temizleme çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabileceksiniz.


ARAŞTIRMA




Deri eteklerin bel temizleme tekniklerini inceleyerek edindiğiniz bilgileri arkadaşlarınızla paylaşınız.






3. DERİDE BEL TEMİZLEME TEKNİK ÇALIŞMALARI

3.1. Kemerle Bel Temizleme

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
Ø Kesilmiş olan kemer, tela ve etek parçalarını çalışma ortamında hazırlayınız.	Ø Önceden çalışmış olduğunuz tek taraflı fermuar ve kapalı yırtmaç çalışmasını kullanınız.
 Ø Kemer parçasına tela yapıştırınız.	Ø Buharlı ütü kullanmayınız. Ø Ütünün ısısını kontrol ediniz.

	
<p>Ø Telada taşan kısımlar varsa tıraşlayınız.</p> <p>Ø Kemer parçasına etekdeki ön-arka orta çitlerini atınız.</p>	
	<p>Ø Kemerini bele yerleştirirken çitlere dikkat ediniz.</p> <p>Ø Kemer parçasının gergin olmasına dikkat ediniz.</p> <p>Ø Makinenin dikiş ayarını kontrol ediniz.</p>
	
<p>Ø Kemer parçasına solüsyon sürünüz.</p>	

	
<p>Ø Kemerin uç kısımlarını içeriye doğru kıvrarak solüsyon sürüp yapıştırınız.</p>	
	
<p>Ø Kemer parçasını içeriye doğru kemer genişliği kadar kıvrınız.</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> Ø Çıma çekerken üst kısımdan başlayınız. Ø Fermuar kapatıldığında kemerin iki ucunun da aynı hizaya gelmesine dikkat ediniz. Ø Kemer genişliğinin her noktada aynı olmasına dikkat ediniz.
	
<p>Ø İç kısımdaki fazlalığı sürfile makasıyla tıraşlayınız.</p>	
<p>Ø İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

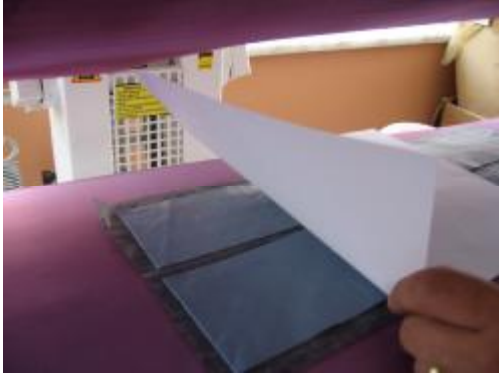

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Kemer telasını düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
Kemerden taşan telayı tıraşladınız mı?		
Kemeri parçasını eteğe tekniğe uygun bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Yapıştırma işlemini düzgün bir şekilde yaptınız mı?		
Kemere kalite niteliklerine uygun olarak çıma çektiniz mi?		
Kemerin iç kısmındaki fazlalığı sürfile makasıyla kestiniz mi?		
İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizlediniz mi?		
Kemer çalışmasını kalite niteliklerine uygun olarak kontrol etiniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		




DEĞERLENDİRME




Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.



3.2. Pervazla Bel Temizleme

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Kesilmiş olan bel pervazı, tela, gizli fermuar çalışılmış etek parçasını ve astarı çalışma ortamında hazırlayınız.</p>	<p>Ø Önceden çalışmış olduğunuz çift taraflı fermuar ve açık yırtmaç çalışmasını kullanınız.</p>
<p>Ø Derinin cinsine göre ütü ısınımlı ayarlayınız.</p>	
	
<p>Ø Pervaz parçasına tela yapıştırmız.</p>	
	
<p>Ø Telada taşan kısımlar varsa tıraşlayınız.</p>	

	
<p>Ø Ön-arka pervazları yüz yüze kapatarak yan dikişlerini makinede birleştiriniz.</p>	
	<p>Ø Solüsyon sürdükten sonra 20–30 sn bekleterek yapıştırınız.</p>
	<p>Ø Uyanın tela üzerine yapışmasını sağlamak için solüsyon sürünüz. Ø Uyanın düzgün ve gergin olmasına dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Pervazın üst kısmına dikiş payından uya çekiniz.</p>	

	
<ul style="list-style-type: none"> Ø Çekiçleyerek kıvrırız. Ø Astar parçasının penslerini dikiş. Ø Astarın arka ortasını dikiş. Ø Astar dikiş için Düz Dar Etek Dikiş I-II modüllerine bakınız. 	
	<ul style="list-style-type: none"> Ø Astartaki bolluğu küçük pililer yaparak dağıtınız.
	<ul style="list-style-type: none"> Ø Dikiş payını astara doğru yatırarak solüsyon sürüp yapıştırınız.

	
<p>Ø Etek parçanın bel kısmına dikiş payından uya çekiniz.</p>	
<p>Ø Dikiş paylarına solüsyon sürünüz.</p>	
	
<p>Ø Eteğin bel kısmını çekiçleyerek kıvrınız.</p>	
<p>Ø Eteğin bel kısmına ve pervaza solüsyon sürünüz.</p>	
	
<p>Ø Etek ve pervaz parçasını ters yüzlerinden birbirine yapıştırınız.</p>	



Ø Eteğin bel kısmına çıma çekiniz.



Ø İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.



Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Pervaz parçasına telayı düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
Pervazın yan dikişlerini işaretli yerlerden diktiniz mi?		
Pervaz yan dikişlerinin açma işlemini düzgün bir şekilde yaptınız mı?		
Pervaza uya çekme işlemini düzgün bir şekilde yaptınız mı?		
Pervazın dikiş payını çekiçleyerek kıvırdınız mı?		
Astar dikimini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		
Astar ve pervaz parçalarını tekniğe uygun olarak birleştirdiniz mi?		
Eteğin bel kısmına düzgün bir şekilde uya çektiniz mi?		
Eteğin bel kısmını tekniğe uygun olarak kıvırdınız mı?		
Pervazı eteğe tekniğe uygun bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Eteğin bel çımasını tekniğe uygun olarak çektiniz mi?		
İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		


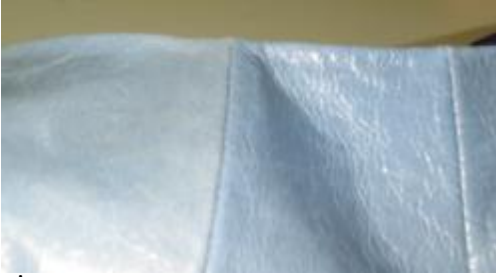
DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

3.3. Astarla Bel Temizleme

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Kesilmiş olan etek parçaları ve astar parçalarını çalışma ortamında hazırlayınız.</p>	<p>Ø Önceden çalışmış olduğunuz gizli fermuar çalışmasını kullanınız.</p>
<p>Ø Astar parçasının penslerini dikişiniz.</p>	
<p>Ø Astarın arka ortasını dikişiniz. Ø Astar dikimi için Düz Dar Etek Dikimi I- II modüllerine bakınız.</p>	
 <p>Ø Etek parçasının bel kısmına dikiş payından uya çekiniz.</p>	<p>Ø Birlik (1 cm) uya kullanınız.</p>
 <p>Ø Astar ile eteğin bel kısmını yüz yüze yerleştirerek dikiş payından makine çekiniz.</p>	<p>Ø Dikiş başlangıcında ve bitiminde pekiştirme yapınız.</p>
<p>Ø Astarı iç tarafa çeviriniz.</p>	

	
<p>Ø Dikiş payına solüsyon sürerek eteğe doğru yapıştırınız.</p>	
<p>Ø Astarın dönmesini önlemek için eteğin üst yan dikişlerinden aşağıya doğru 0,5 cm dikişiniz.</p>	<p>Ø Dikişin düzgünlüğüne dikkat ediniz.</p>
	
<p>Ø İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Astar dikimini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		
Eteğin bel kısmına düzgün bir şekilde uya çektiniz mi?		
Astarı eteğe tekniğe uygun bir şekilde diktiniz mi?		
Dikiş payını eteğe düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
Eteğin üst yan dikişlerinden aşağıya doğru 0,5 cm diktiniz mi?		
İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

ÖĞRENME FAALİYETİ- 4

AMAÇ

Bu faaliyette verilen bilgi ve beceriler doğrultusunda, uygun ortam sağlandığında deride ilik açma, düğme dikme çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabileceksiniz.

ARAŞTIRMA

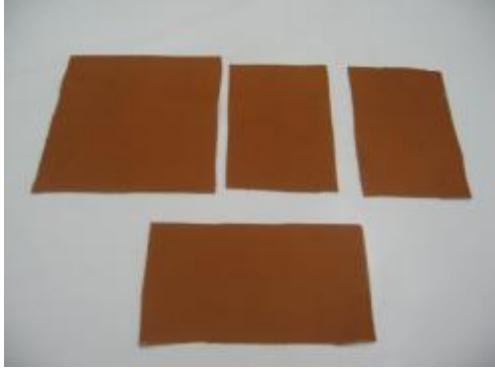
Deride kullanılan ilik çeşitlerini araştırarak edindiğiniz bilgileri arkadaşlarınızla paylaşınız.




4. DERİDE İLİK AÇMA, DÜĞME DİKME TEKNİKLERİ




4.1. İlik Çalışması

4.1.1. Yarma İlik





UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø Bir adet 10x10 cm, iki adet 5x3 cm ve bir adet 4x7 cm ebatlarında deri parçalarını keserek hazırlayınız.</p>	

 <p>Ø Hazırlamış olduğunuz 10x10 cm ebatlarındaki parçanın tersinden ortasını bularak düz bir çizgi çiziniz.</p>	
 <p>Ø Çizginin üzerinde ilik boyunu işaretleyiniz (3 cm).</p>	<p>Ø İlik yerini ortalayınız. Ø Gümüş kalem kullanınız.</p>
 <p>Ø İliğin başlangıç noktasından içeriye doğru 0.5cm, yukarıya ve aşağıya doğru 0,25 cm girerek şekildeki gibi üçgen çiziniz.</p>	

 <p>Ø Makasla iliğin ortasından keserek, üçgen kenarlarını çitlatınız.</p>	<p>Ø Makas ile tam köşeye kadar çitlatınız.</p>
 <p>Ø Çitlatılan kenarlara solüsyon sürünüz.</p>	
 <p>Ø Kenarlara doğru kıvrıp çekiçleyerek yapıştırınız.</p>	

	
<p>Ø Hazırlamış olduğunuz 5x3cm'lik ilik filetolarına solüsyon sürerek 1 cm'den kıvrınız.</p>	
	
<p>Ø Fileto parçalarının kıvrıdığınız yüzüne solüsyon sürünüz.</p>	
	
<p>Ø Fileto parçalarını, hazırladığımız ilik yerinin tersinden ortalayarak yapıştırınız.</p>	

	
<p>Ø Önceden hazırlamış olduğunuz 4x7cm ebatlarındaki parçaya tersinden solüsyon sürünüz.</p>	
	<p>Ø Düzgünlüğünü kontrol ediniz.</p>
<p>Ø Bu parçayı iliğin tersine yapıştırınız.</p>	
	<p>Ø Makinenin dikiş ayarını kontrol ediniz.</p>
<p>Ø İliği yüzünden makineye yerleştirerek çıma çekiniz.</p>	



Ø İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.



Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Yarma ilik için gerekli parçaları verilen ölçülere uygun olarak hazırladınız mı?		
İlik yerini tekniğe uygun olarak belirlediniz mi?		
İlik yerini tekniğe uygun bir şekilde kestiniz mi?		
Çıtlatılan kenarların kıvrırma işlemini çekiçleyerek düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
Fileto parçalarını 1 cm'den düzgün bir şekilde kıvrıdınız mı?		
Fileto parçalarını ilik yerine düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
Fileto parçalarının üzerine deri parçasını düzgün bir şekilde yapıştırdınız mı?		
İliğin çımasını düzgün bir şekilde çektiniz mi?		
İplikleri, gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		




DEĞERLENDİRME

Yaptığımız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

4.1.2. Çatki İlik

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø Bir adet 10x10 cm, bir adet 5x5 cm ve bir adet 4x7 cm ebatlarında deri parçalarını keserek hazırlayınız.</p>	
 <p>Ø Hazırlanmış olduğunuz 10x10 cm ebatlarındaki parçanın tersinden ortasını bularak düz bir çizgi çizin.</p>	

	
<p>Ø Çizginin üzerinde ilik boyunu belirleyerek(3 cm) sağ ve sol kenarından 2.5mm çıkarak işaretleyiniz.</p>	
	<p>Ø Tersleri dışa gelecek şekilde yerleştirin.</p>
<p>Ø Hazırlamış olduğunuz 5x5cm ilik filetosunu ilik parçasının altına koyarak makineye yerleştirin.</p>	
	<p>Ø Dikişin başlangıç ve bitiş noktalarında pekiştirme yapınız.</p>
<p>Ø İlik boyu bitimine kadar makine çekiniz.</p>	



Ø İpliklerini temizleyiniz.

Ø Aynı işlemi sol 2.5mm noktaya tekrarlayınız.



Ø İliğin tersinden fileto parçasını çıtlatarak ikiye ayırınız.



Ø İlik boyunu ortalayarak makasla çıtlatınız.



Ø İlik başlangıç ve bitiş noktalarını 0.5 cm bırakarak köşelerden çıtlatınız.

Ø Üçgen şeklinde çıtlatınız.



Ø Çıtlatılan yüzeye solüsyon sürünüz.



Ø Çıtlattığınız üçgenleri sağa ve sola yatırarak çekiçleyiniz.



Ø İlik içerisinden her ikisini de geçiriniz.



Ø Geçirdiğiniz filetolara solüsyon sürünüz.



Ø Sağa ve sola yatırarak yapıştırınız.

Ø Filetoların eşit olmasına dikkat ediniz.





Ø 4x7cm'lik filetosuna solüsyon sürünüz.



Ø İliğin tersinden çekiçleyerek yapıştırınız.



Ø İliği düz yüzünden makineye yerleştiriniz.

	<p>Ø İlik kenarlarında iğne batık konumundayken köşe yaparak geçiniz.</p>
<p>Ø İlik boyundan başlayarak çımasını çekiniz.</p>	
	
<p>Ø Gümüş kalem ve solüsyon izlerini temizleyiniz.</p>	
<p>Ø İpliklerini temizleyerek bitmiş kontrolünü yapınız.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetlerinde ve ilgili yapmış olduğunuz çalışmalarını kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Çatki ilik boyunu doğru olarak belirlediniz mi?		
Çatki iliği tekniğe uygun olarak kestiniz mi?		
Çatki iliğin yapıştırma işlemini doğru olarak yaptınız mı?		
Çatki iliğin köşe çıtlatma işlemini doğru olarak yaptınız mı?		
Çatki iliği açma işlemini düzgün yaptınız mı?		
Çatki iliği tekniğine uygun olarak çalıştınız mı?		
Çatki iliğin dikimini tekniğine uygun yaptınız mı?		
Çatki iliği kalite niteliklerine uygun olarak kontrol etiniz mi?		
Çalışmalarınızda zamanı iyi kullandınız mı?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		

DEğERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz varsa öğrenme faaliyetine geri dönerek işlemleri tekrarlayınız.

4.1.3. Makinede Örne İlik

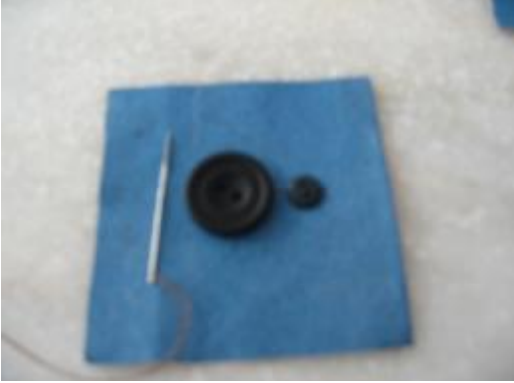




Okulunuzda ilik makinesi varsa 20x10 cm boyutunda deri parçası hazırlayınız. İlik yerlerini belirleyerek makine üzerinde uygulama yapınız.

Okulunuzda bu uygulamayı yapabileceğiniz ilik makinesi yoksa çevrenizdeki işletmelerde ilik makinesinde uygulamalar ve gözlemler yapabilirsiniz.

4.2. Dügme Dikme Teknikleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
 <p>Ø 1 adet düğme, 1 adet düğme althığı, 1 adet 10x10 cm deri parçası ve baltalı iğneyi çalışma ortamında hazırlayınız.</p>	<p>Ø Dügme ve deri rengine uygun renkte iplik seçiniz.</p>
 <p>Ø Deri parçasına düğme yerini işaretleyiniz.</p>	<p>Ø İşaretlemede iğne kullanınız.</p>
 <p>Ø İğneye çift kat iplik takarak ucunu düğümleyiniz.</p>	<p>Ø Baltalı iğne dışında iğne kullanmayınız.</p>

	
<p>Ø Düğme yerine düğme ve düğme altlığını yerleştiriniz.</p>	
	
<p>Ø İğneyi düğme altlığından geçirerek düğme deliğinden çıkarınız.</p>	
	<p>Ø İpliği fazla gevşek bırakmayınız.</p>
<p>Ø İğneyi diğer delikten düğme altlığın diğer deliğine batırınız.</p>	

	
<p>Ø Dügme dikimi sırasında ipliği gevşek bırakınız.</p>	
	
<p>Ø Aynı işlemleri 4-5 kez tekrarlayınız.</p>	
	<p>Ø İpliği testten sağlamlaştırınız.</p>
<p>Ø Dügme ile deri arasındaki gevşek bırakılan ipliği düğme ayağı olarak sarınız. İpliği alta geçirerek sağlamlaştırınız.</p>	



Ø Dört delikli bir düğmeyi de aynı işlem sırası ile farklı şekillerde dikiş.

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Deri parçasına düğme yerini düzgün bir şekilde işaretlediniz mi?		
Düğmeyi ve düğme altlığını düzgün bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
İki delikli düğme dikme işlemini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		
Düğme ayağını düzgün bir şekilde sardınız mı?		
Dört delikli düğme dikme işlemini tekniğe uygun olarak yaptınız mı?		
İplikleri ve gümüş kalem izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		





DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.




4.3. Çıtçıt Basma Teknikleri

UYGULAMA FAALİYETİ

İşlem Basamakları	Öneriler
<p>Ø Deri parçası, çıtçıt kalıpları ve çıtçıtları çalışma ortamında hazırlayınız.</p> 	<p>Ø Çıtçıt kalıplarını çıtçıt boyuna göre seçiniz.</p>
<p>Ø Alt ve üst çıtçıt kalıpları</p> 	
<p>Ø Üst çıtçıt kalıplarını takınız.</p> 	<p>Ø Sıkışmasına dikkat ediniz.</p>
<p>Ø Vidalı kalıbı üst kısma takınız.</p>	

	
<p>Ø Düz kalıbı alta takınız.</p>	
	<p>Ø Çarklı zımbanın alt kısmına parça koyunuz.</p> 
<p>Ø İşaretlenen çitçit yerlerini çarklı zımba ile deliniz.</p>	
	
<p>Ø Deldiğiniz deriye üst çitçiti yerleştiriniz.</p>	

	
Ø Hazırladığınız çitçiti makineye yerleştiriniz	
	Ø Çitçitin kaymamasına dikkat edin.
Ø Makinenin kolunu kuvvetlice bastırınız.	
	
Ø Sağlamlığını kontrol ediniz.	

	
<p>Ø Makinenin alt çitçit kalıplarını takınız.</p>	
	
<p>Ø Deldiğiniz deriye alt çitçiti yerleştiriniz.</p>	
	
<p>Ø Deriye geçirmiş olduğunuz alt çitçiti makineye yerleştiriniz.</p>	

	
<p>Ø Makinenin kolunu kuvvetlice bastırınız.</p>	
	
<p>Ø Sağlamlığını kontrol ediniz.</p>	

KONTROL LİSTESİ

Uygulama faaliyetinde yapmış olduğunuz çalışmayı kendiniz ya da arkadaşınızla değişerek değerlendirme ölçeğine göre değerlendiriniz.

Değerlendirme Ölçütleri	Evet	Hayır
Üst çitçit kalıplarını tekniğe uygun bir şekilde taktınız mı?		
Üst çitçit yerini doğru bir şekilde işaretlediniz mi?		
Üst çitçit yerini çarklı zımba ile deldiniz mi?		
Üst çitçiti düzgün bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Üst çitçiti düzgün bir şekilde bastınız mı?		
Alt çitçit kalıplarını tekniğe uygun bir şekilde taktınız mı?		
Alt çitçit yerini doğru bir şekilde işaretlediniz mi?		
Alt çitçit yerini çarklı zımba ile deldiniz mi?		
Alt çitçiti düzgün bir şekilde yerleştirdiniz mi?		
Alt çitçiti düzgün bir şekilde bastınız mı?		
Gümüş kalem izlerini temizlediniz mi?		
İşi zamanında bitirdiniz mi?		
Temiz ve düzenli çalıştınız mı?		

DEĞERLENDİRME

Yaptığınız değerlendirme sonucunda eksikleriniz var ise öğrenme faaliyetinde ilgili konuya geri dönerek işlemi tekrarlayınız.

KAYNAKÇA

- Ø BİNGÖLLÜ B. 1993, **Y. Lisans Tezi, Planlı dönem Boyunca Deri ve Deri Mamulleri Sanayi**, Gazi Üniversitesi Sosyal Bilimler Enstitüsü, Ankara.
- Ø **Devlet Planlama Teşkilatı, Sekizinci Beş Yıllık Kalkınma Planı Deri Ve Deri Mamulleri Sanayii Özel İhtisas Komisyonu Raporu**, Ankara 2000
- Ø İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (1993). **Türk Deri Sektörü, İstanbul Tekstil ve Konfeksiyon İhracatçıları Birliği (İTKİB)**, Sayı; Ocak 1993, s.6, İstanbul.
- Ø **Deri Teknolojisi**, MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü, İstanbul, 1993
- Ø **Deri Teknolojisi**, Rüştü Uzel Anadolu Hazır Giyim – Deri Hazır Giyim Meslek Lisesi, İstanbul, 1994